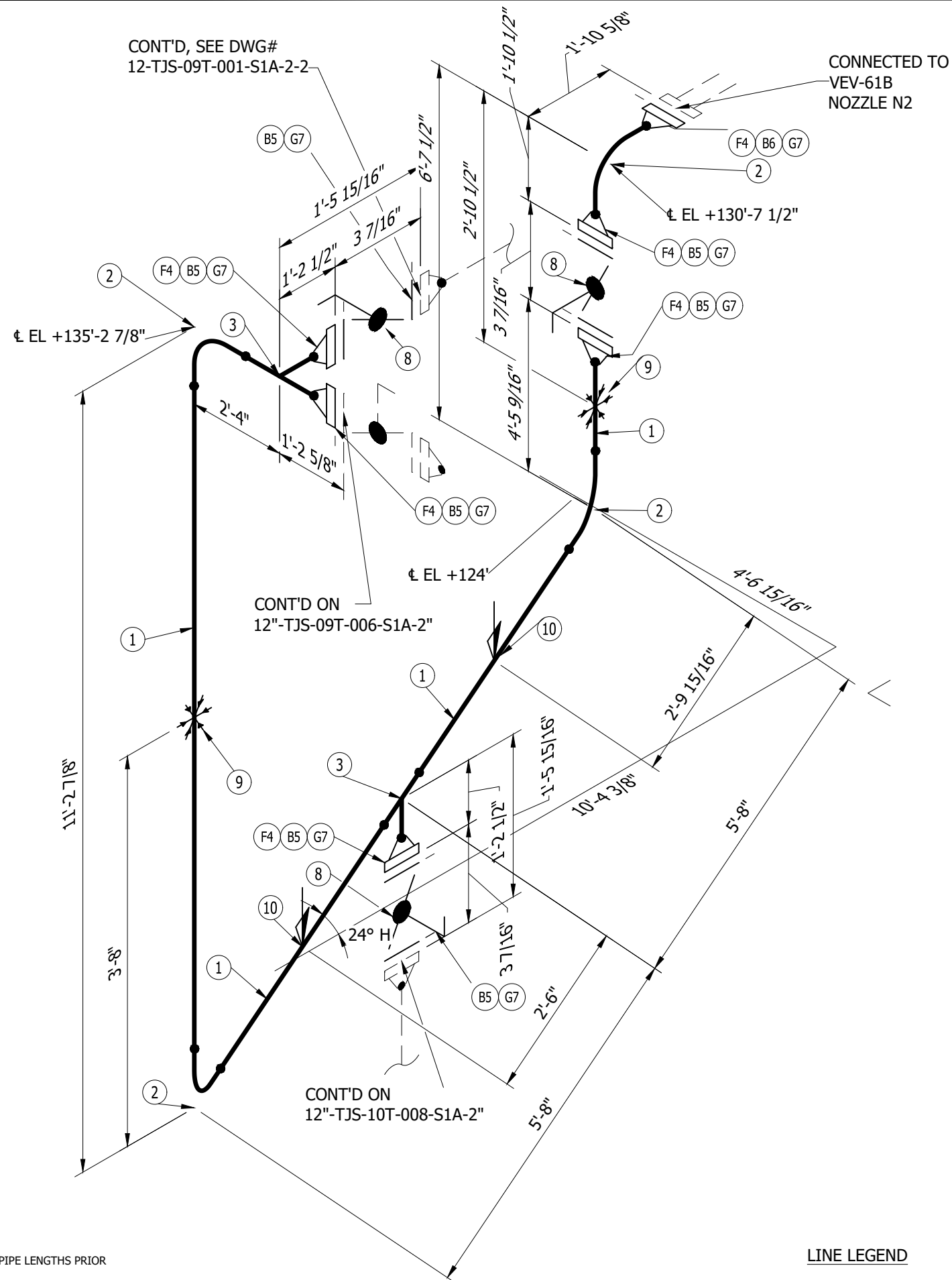
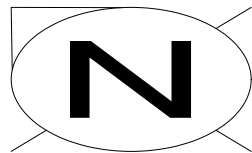




ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	17'-6"
2	12"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	4
3	12"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	2
4	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	6
5	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	84
6	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
7	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	8
8	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	3
9	12"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	2
10	12"	PH-1 BEAM CLAMP HANGER	VEI PIPE SUPPORTS	2

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

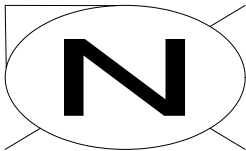
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

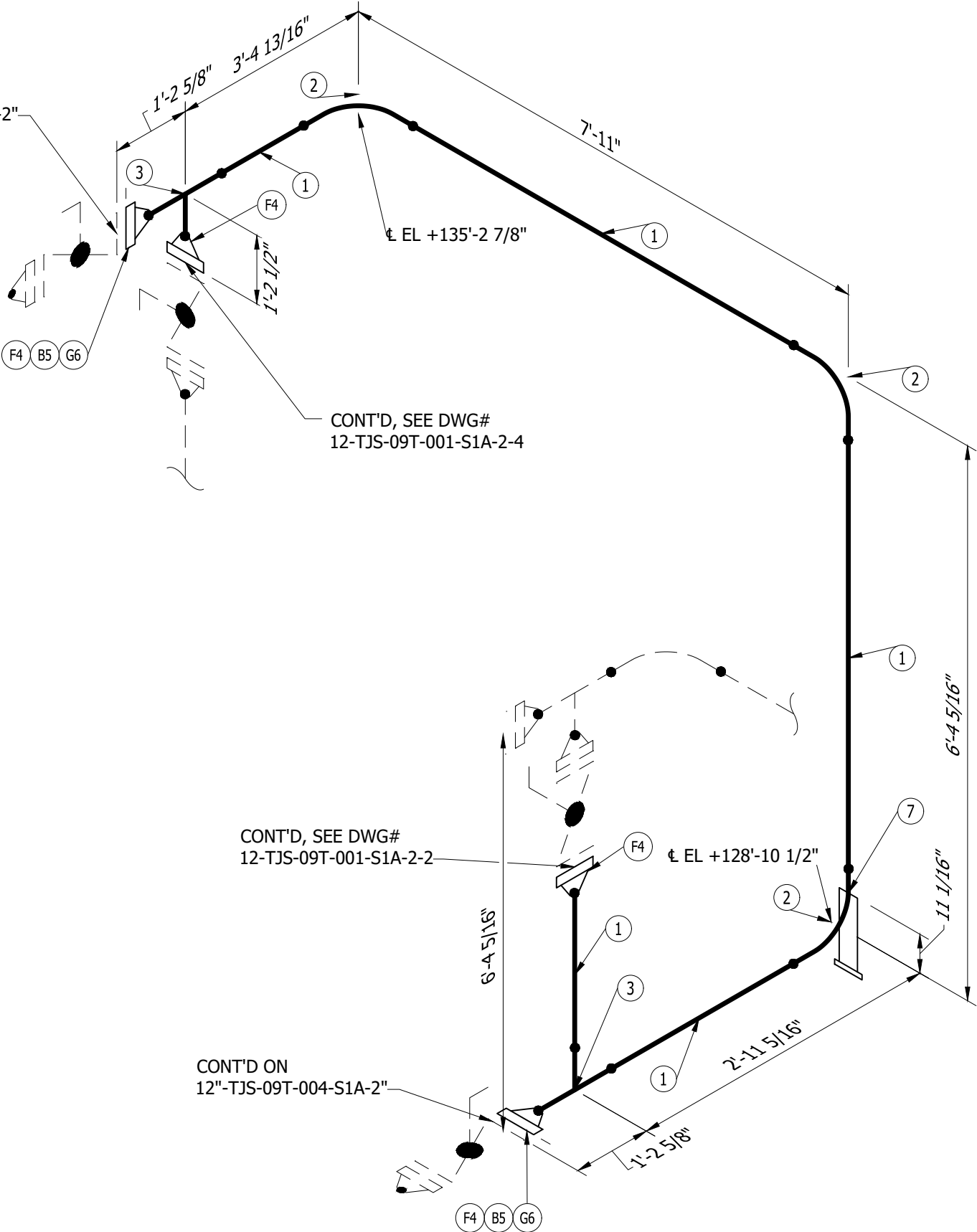
 — REVISION NUMBER

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
 One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.veigal.com	<table border="1"> <tr> <td> Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140 </td> <td> Date: 06/20/25 Chkd By: SC Dwn By: MLW Line #: 12"-TJS-09T-001-SIA-2" Sheet Sequence: 2 of 6 </td> </tr> </table>	Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	Date: 06/20/25 Chkd By: SC Dwn By: MLW Line #: 12"-TJS-09T-001-SIA-2" Sheet Sequence: 2 of 6
Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	Date: 06/20/25 Chkd By: SC Dwn By: MLW Line #: 12"-TJS-09T-001-SIA-2" Sheet Sequence: 2 of 6		



CONT'D ON
12"-TJS-09T-002-S1A-2"



NOTES:

- 1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- 2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- 3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

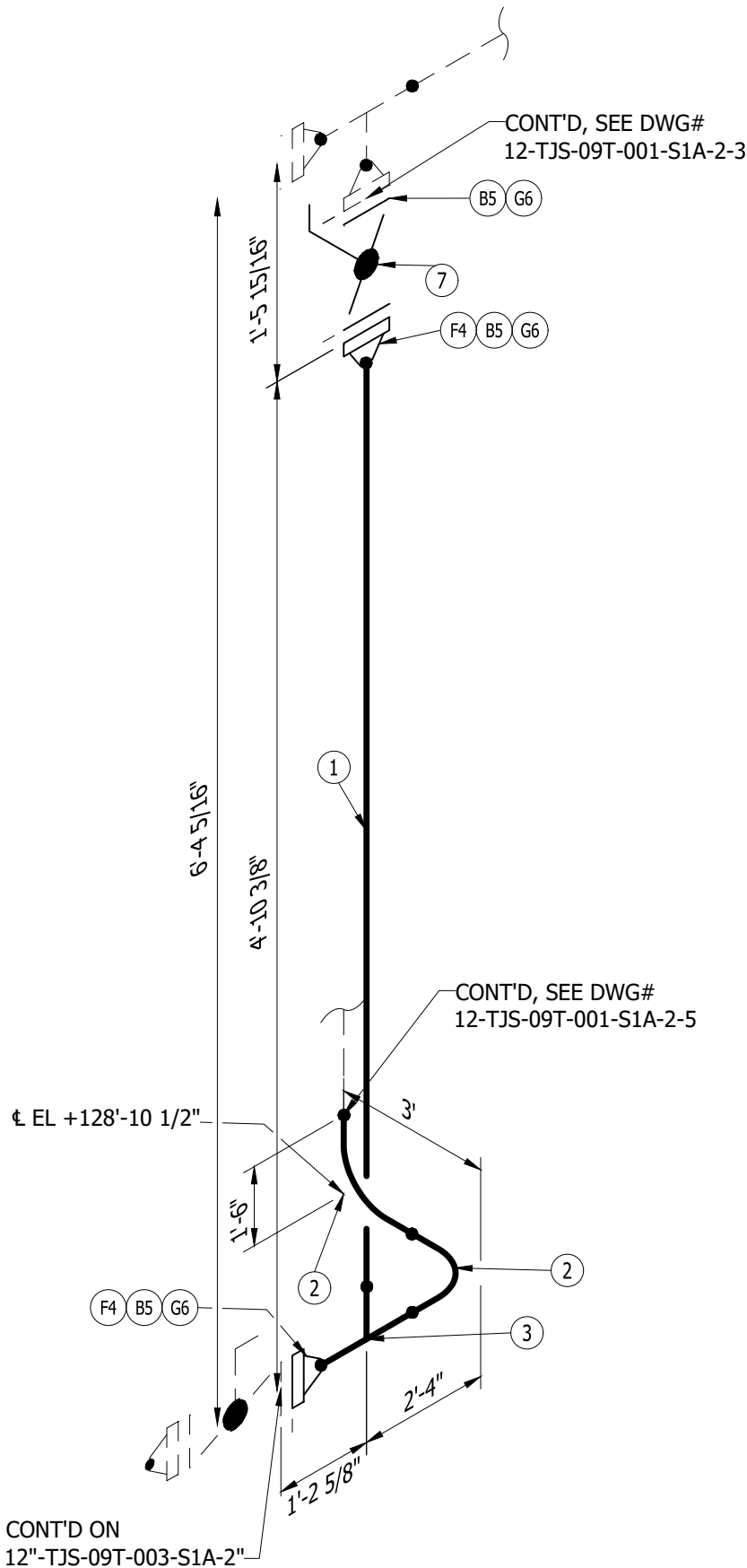
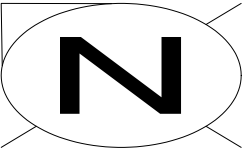
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/20/25
			Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: SC
			Project: E24140		Dwn By: MLW
			Line #: 12"-TJS-09T-001-S1A-2"		
			Sheet Sequence:		3 of 6



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

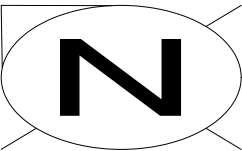
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

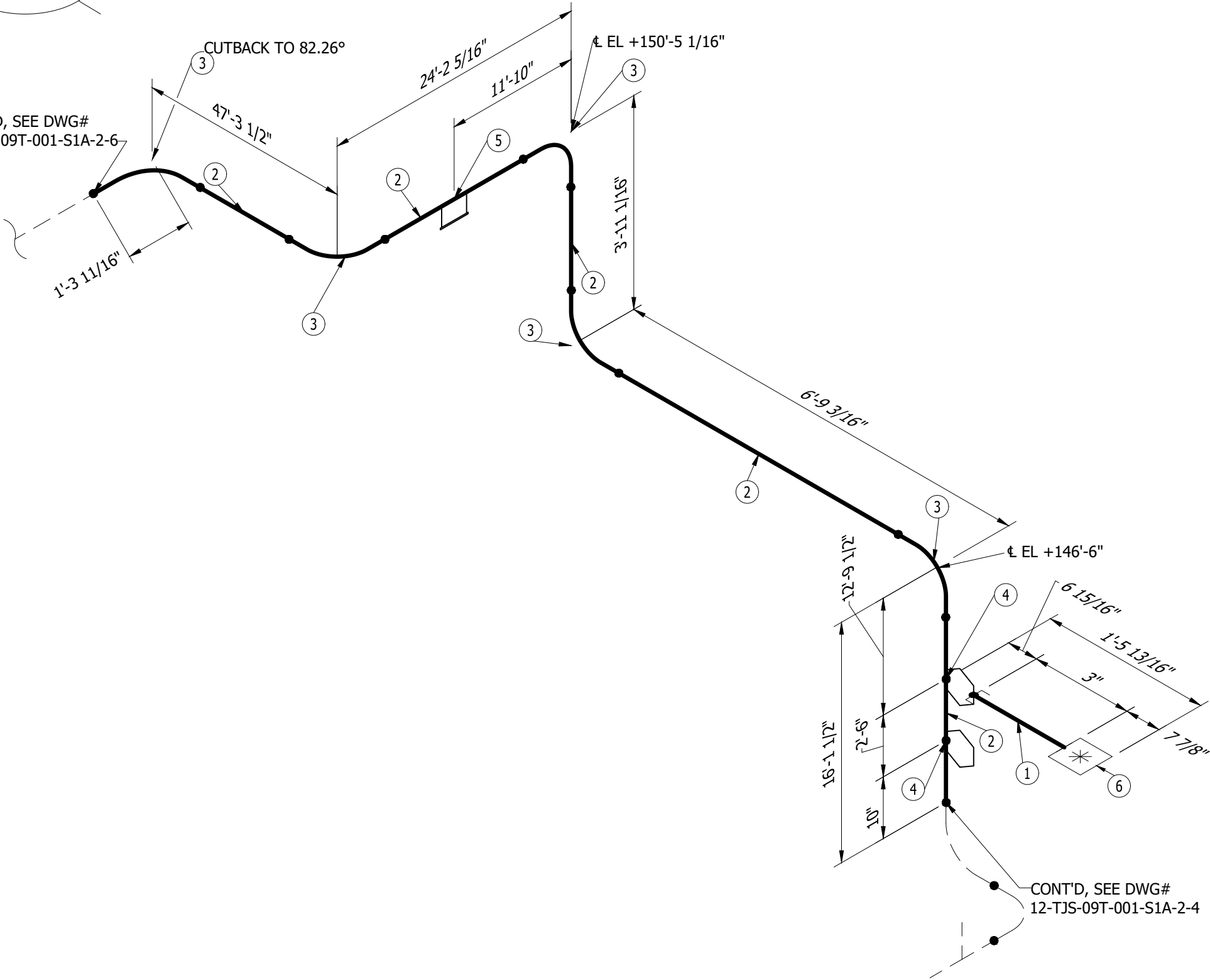
△ — REVISION NUMBER

No.	Date	By	Revision	Ad. No.
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		Customer: AMALGAMATED SUGAR	Date: 06/20/25
One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 517.622.7985 www.veiglobal.com		Location: TWIN FALLS, ID	Chkd By: SC
		Project: E24140	Dwn By: MLW
		Line #: 12"-TJS-09T-001-S1A-2"	Sheet Sequence: 4 of 6



CONT'D, SEE DWG#
12-TJS-09T-001-S1A-2-6



NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

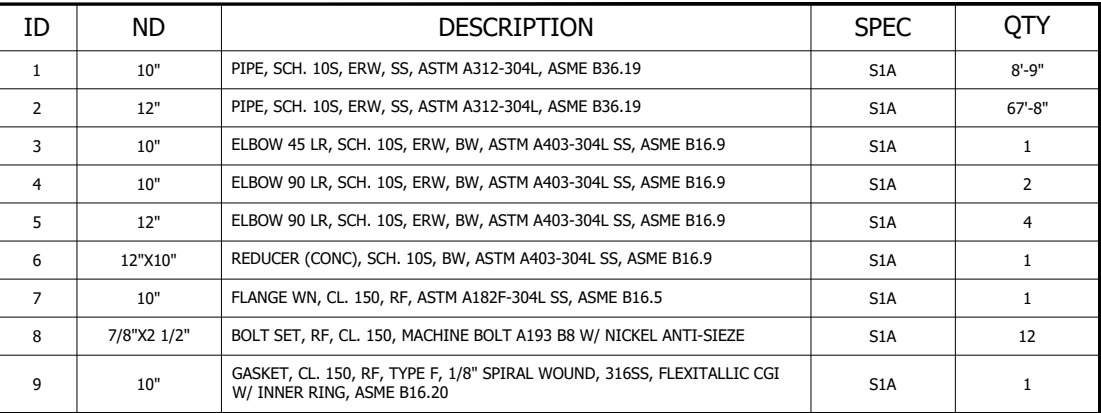
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

△ — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.veiglobal.com  VEI GLOBAL, LLC	Customer: AMALGAMATED SUGAR	Date: 06/20/25	Line #: 12"-TJS-09T-001-S1A-2" Sheet Sequence: 5 of 6
	Location: TWIN FALLS, ID	Chkd By: SC Dwn By: MLW	
	Project: E24140		



NOTES:

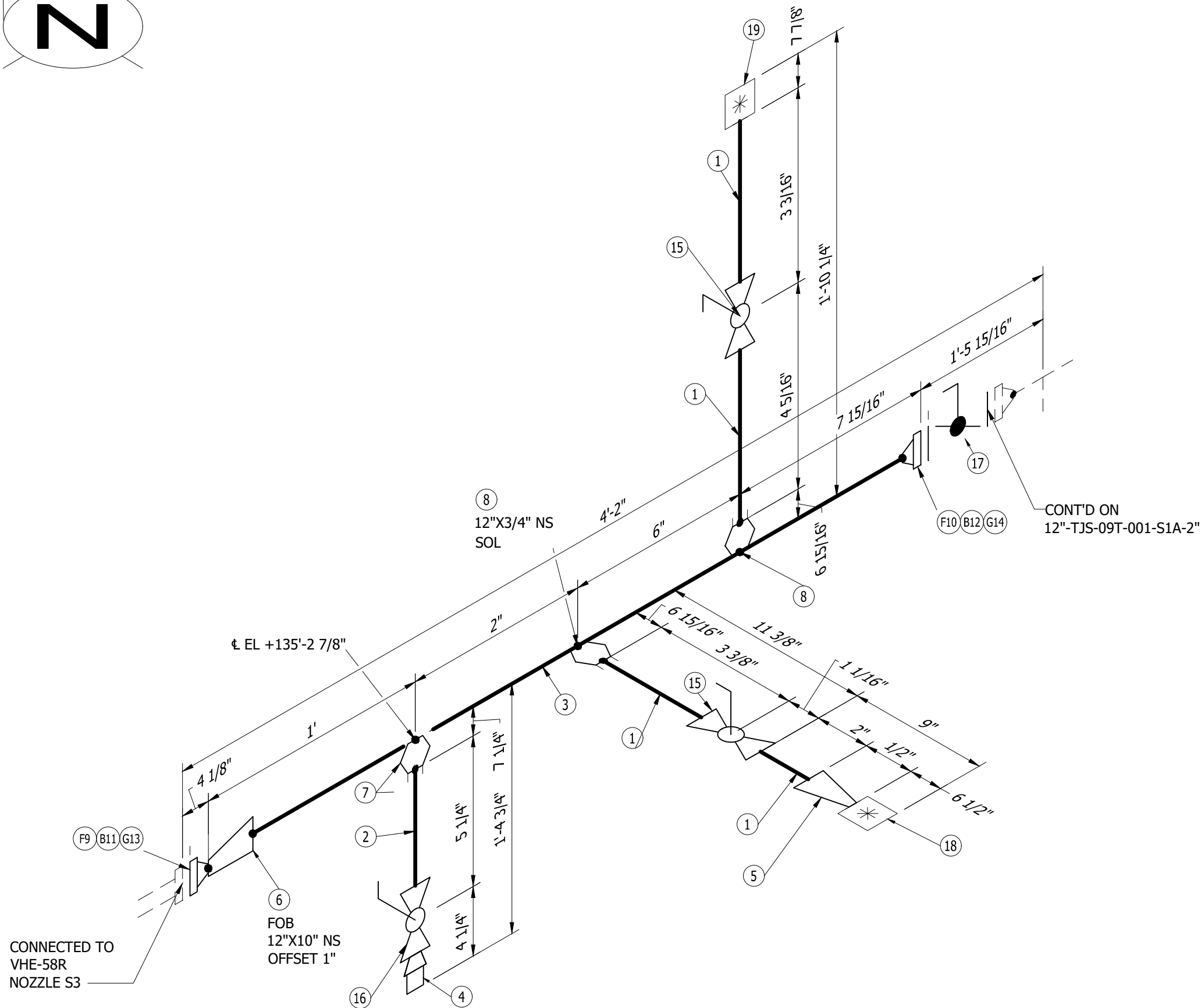
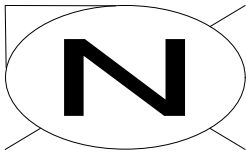
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -

[illegible]



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	10"
2	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
3	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	1'-4"
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	3/4"x1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, FPT, ASTM 182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	12"x10"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
7	12"x2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
8	12"x3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	2
9	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
10	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
11	7/8"x4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
12	7/8"x2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	12
13	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
14	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
15	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
16	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
17	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
18	1/4"	PRESSURE GAUGE, MPT, 4.5"	S1A	1
19	3/4"	PRESSURE TRANSMITTER, FPT, ROSEMOUNT 3151	S1A	1

NOTES:

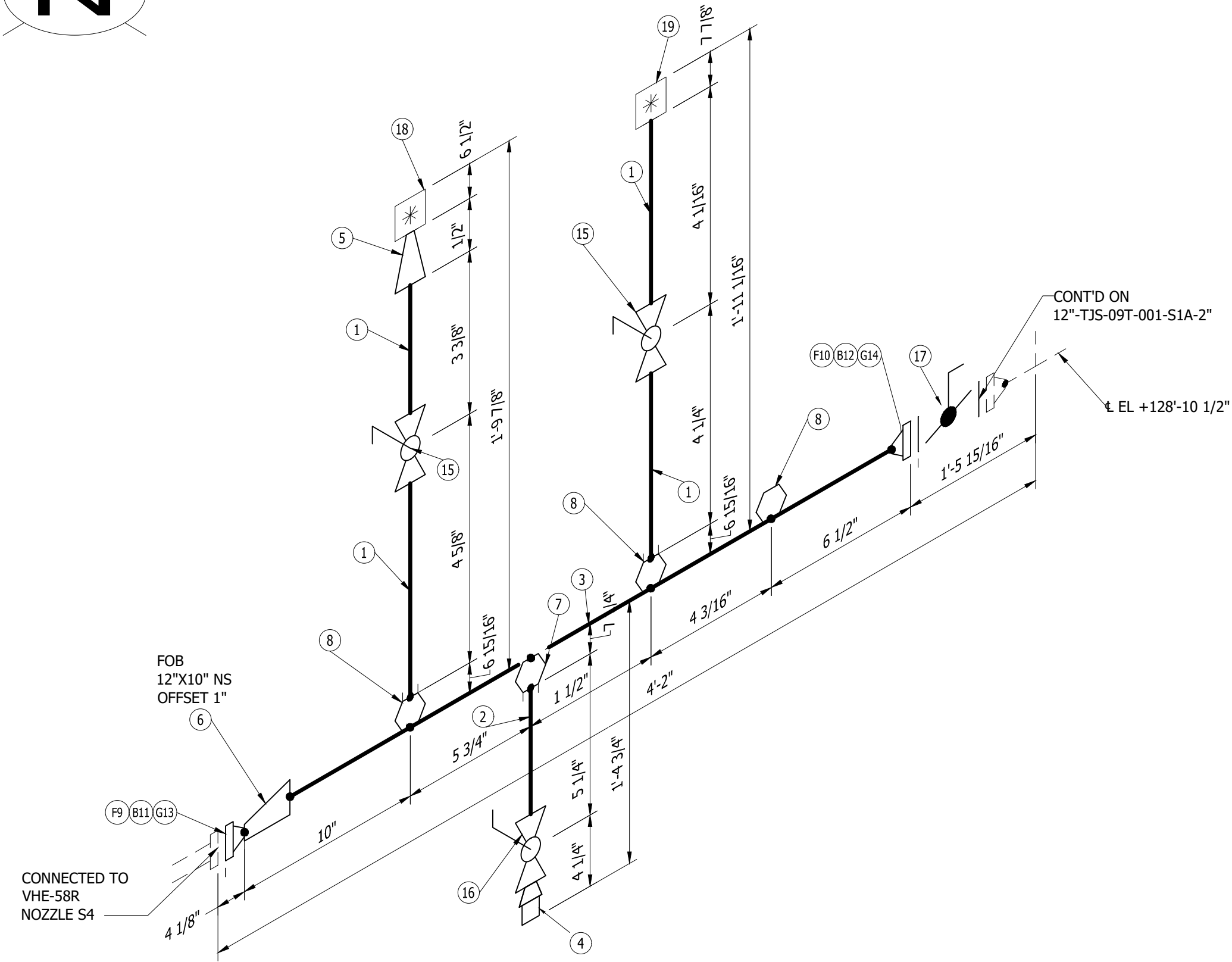
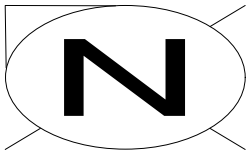
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]



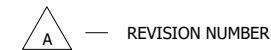
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	1'
2	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
3	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	1'-4"
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	3/4"X1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, FPT, ASTM 182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	12"X10"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
7	12"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
8	12"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	3
9	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
10	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
11	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
12	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	12
13	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
14	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
15	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
16	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
17	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
18	1/4"	PRESSURE GAUGE, MPT, 4.5"	S1A	1
19	3/4"	PRESSURE TRANSMITTER, FPT, ROSEMOUNT 3151	S1A	1

NOTES:

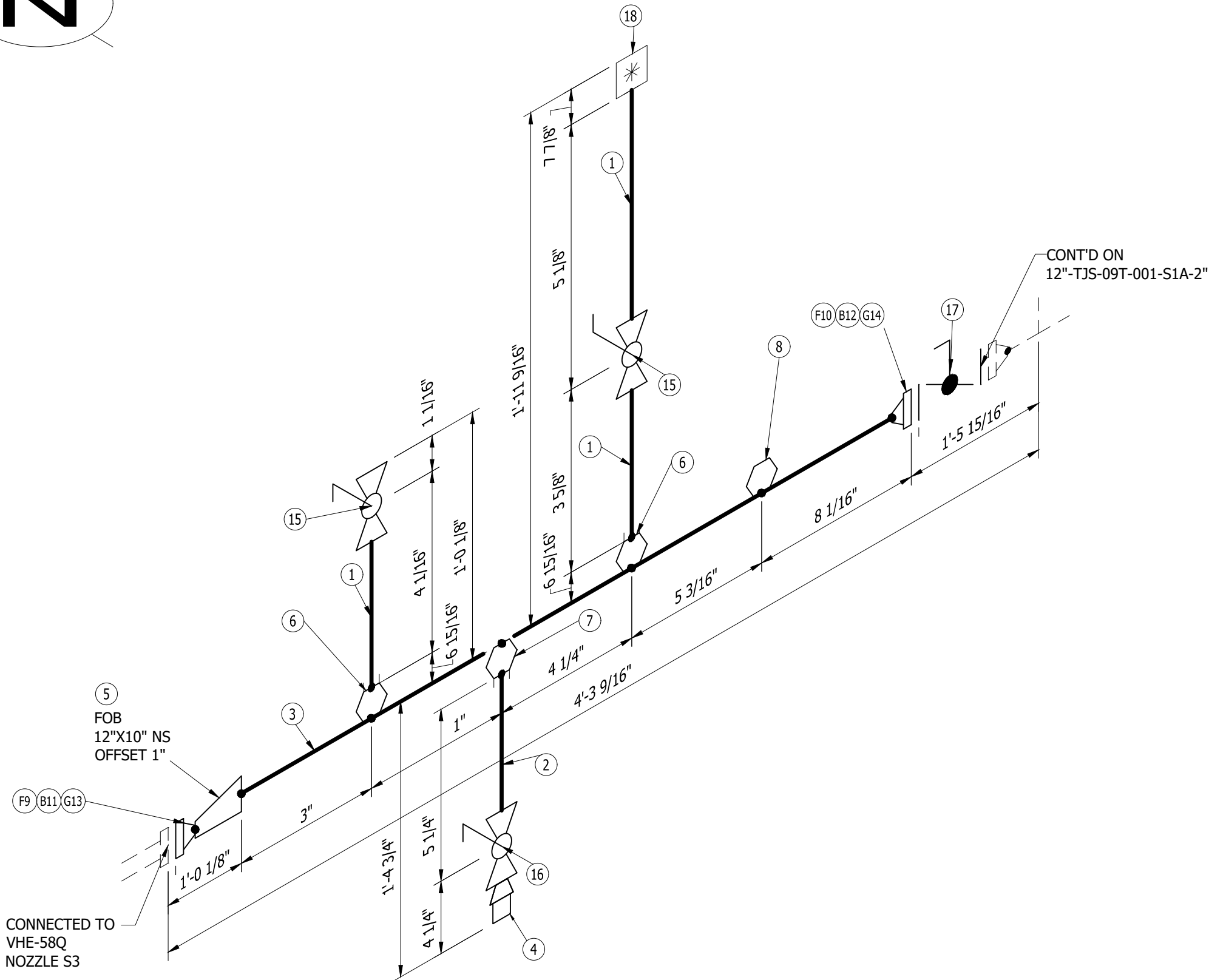
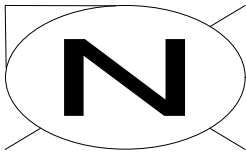
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																						</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	10"
2	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
3	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	1'-5"
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	12"X10"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
6	12"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	2
7	12"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
8	12"X1/2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
9	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
10	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
11	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
12	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	12
13	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
14	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
15	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
16	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
17	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
18	3/4"	PRESSURE TRANSMITTER, FPT, ROSEMOUNT 3151	S1A	1

NOTES:

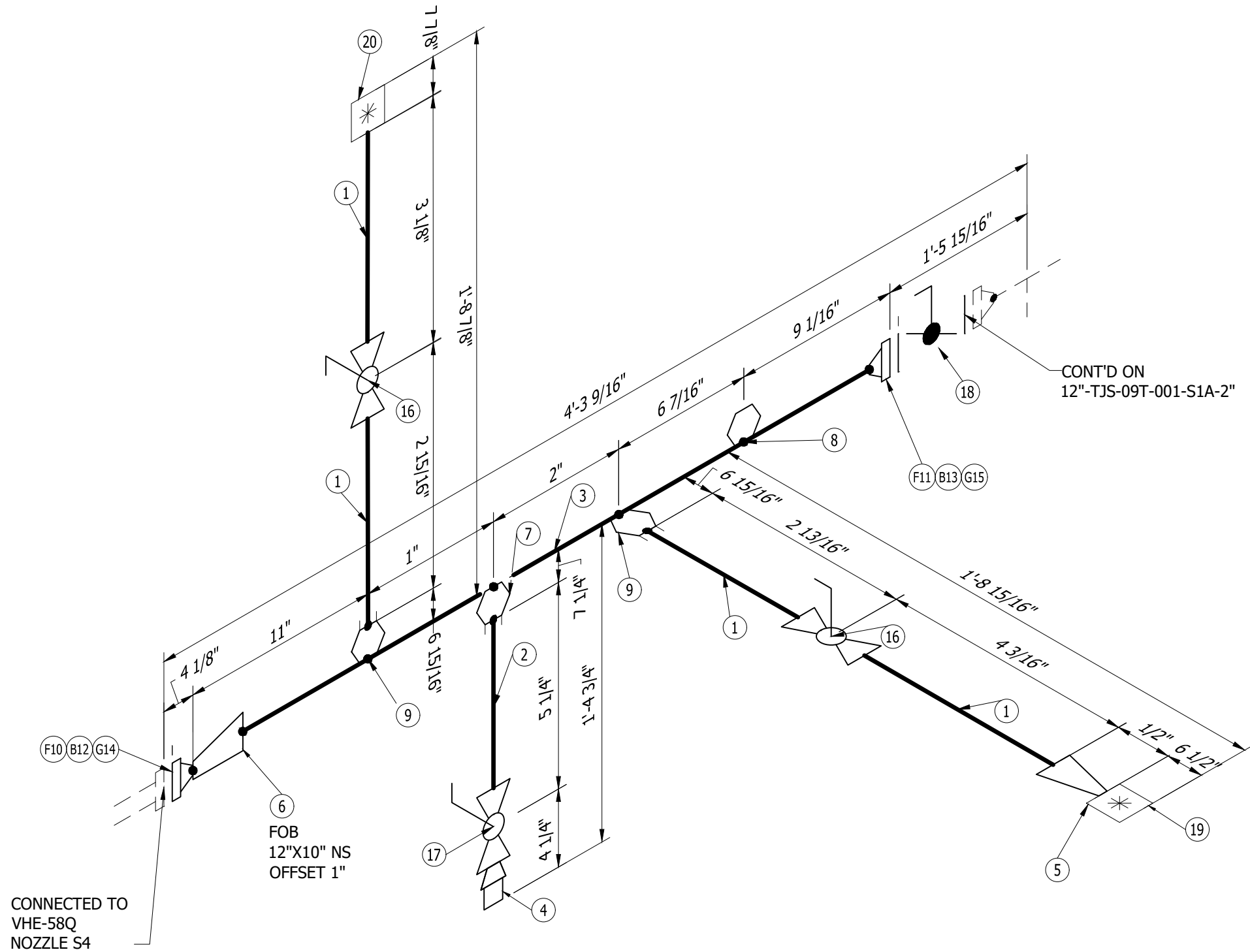
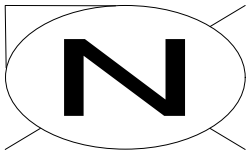
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	9"
2	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
3	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	1'-5"
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	3/4"X1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, FPT, ASTM 182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	12"X10"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
7	12"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
8	12"X1/2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
9	12"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	2
10	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
11	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
12	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
13	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	12
14	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
15	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
16	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
17	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
18	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
19	1/4"	PRESSURE GAUGE, MPT, 4.5"	S1A	1
20	3/4"	PRESSURE TRANSMITTER, FPT, ROSEMOUNT 3151	S1A	1

NOTES:

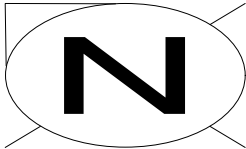
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

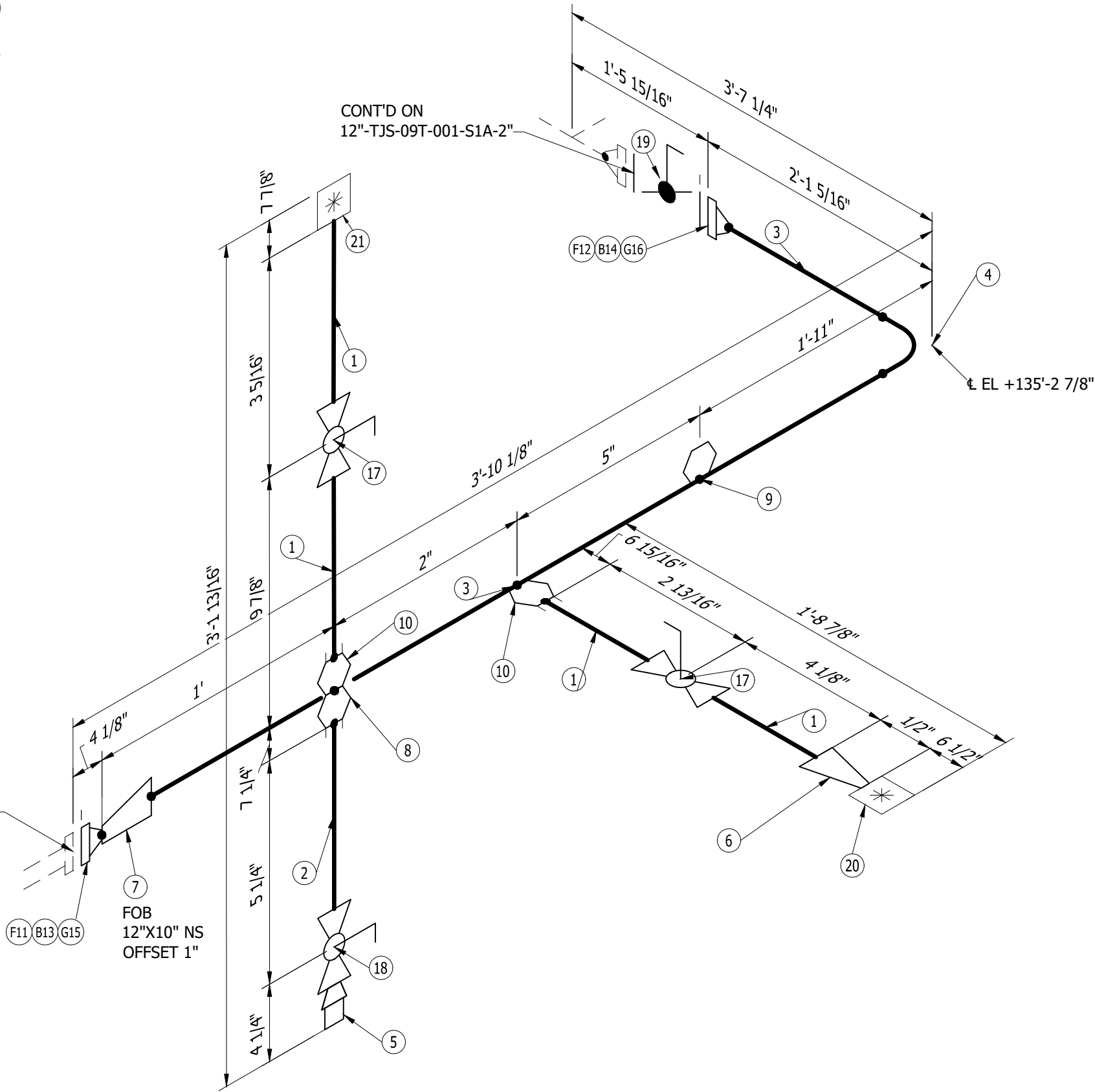
NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR	
				Location: TWIN FALLS, ID	
				Project: E24140	
				Date: 06/20/25	
				Chkd By: -	
				Dwn By: -	
				Line #: 12"-TJS-09T-005-S1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



CONNECTED TO
VHE-58P
NOZZLE S3



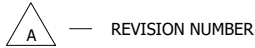
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	9"
2	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
3	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	1'-7"
4	12"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
5	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
6	3/4"X1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, FPT, ASTM 182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
7	12"X10"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
8	12"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
9	12"X1/2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
10	12"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	2
11	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
12	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
13	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
14	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	12
15	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
16	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
17	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
18	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
19	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
20	1/4"	PRESSURE GAUGE, MPT, 4.5"	S1A	1
21	3/4"	PRESSURE TRANSMITTER, FPT, ROSEMOUNT 3151	S1A	1

NOTES:

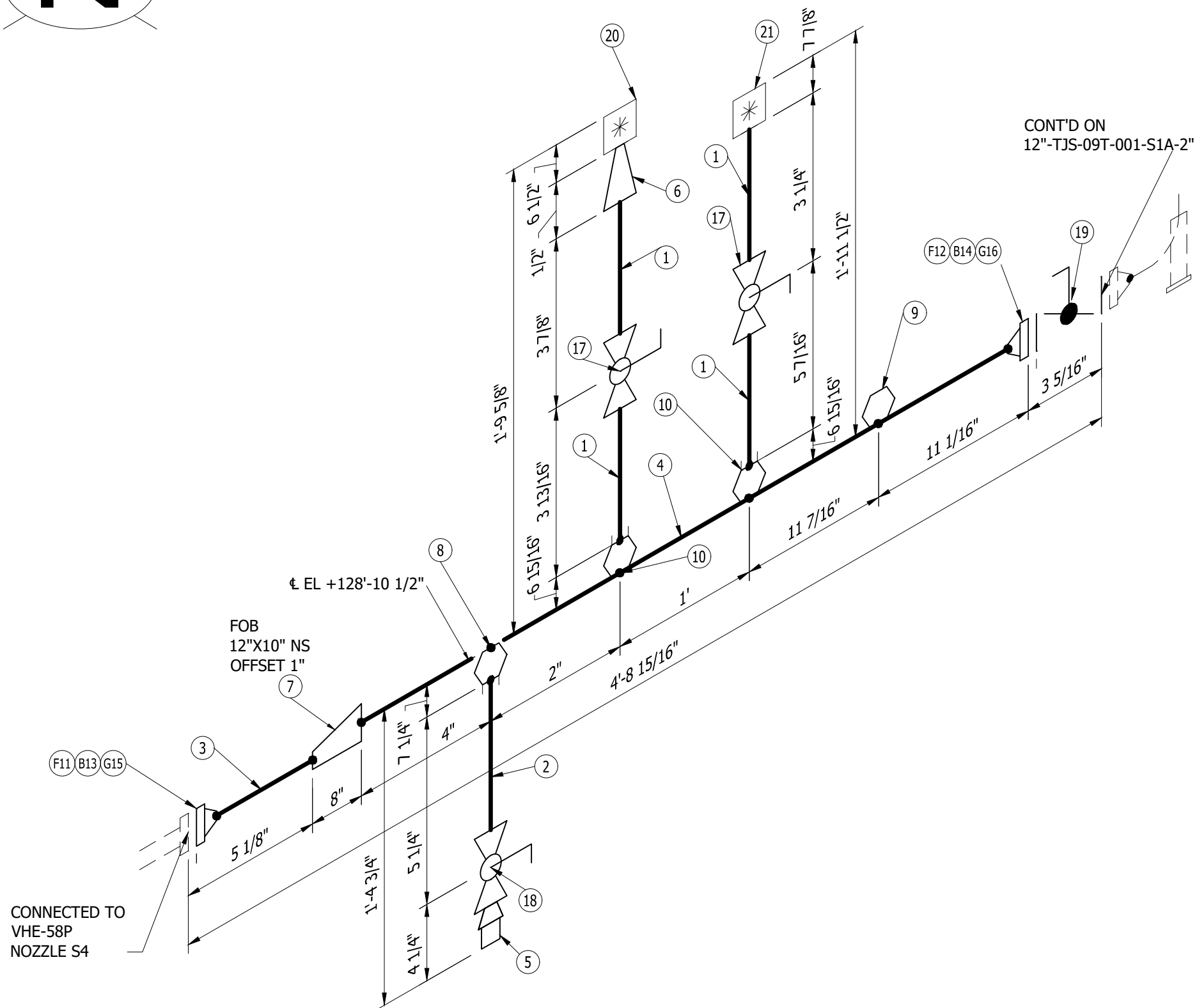
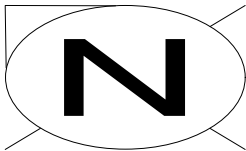
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR	
				Location: TWIN FALLS, ID	
				Project: E24140	
				Date: 06/20/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 12"-TJS-09T-006-S1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	1'-1"
2	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
3	10"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	1"
4	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	3'
5	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
6	3/4"x1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, FPT, ASTM 182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
7	12"x10"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
8	12"x2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
9	12"x1/2"	THREDOLET, CL. 3000, BWXFPT, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
10	12"x3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	2
11	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
12	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
13	7/8"x4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
14	7/8"x2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	12
15	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
16	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
17	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
18	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
19	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	S1A	1
20	1/4"	PRESSURE GAUGE, MPT, 4.5"	S1A	1
21	3/4"	PRESSURE TRANSMITTER, FPT, ROSEMOUNT 3151	S1A	1

NOTES:

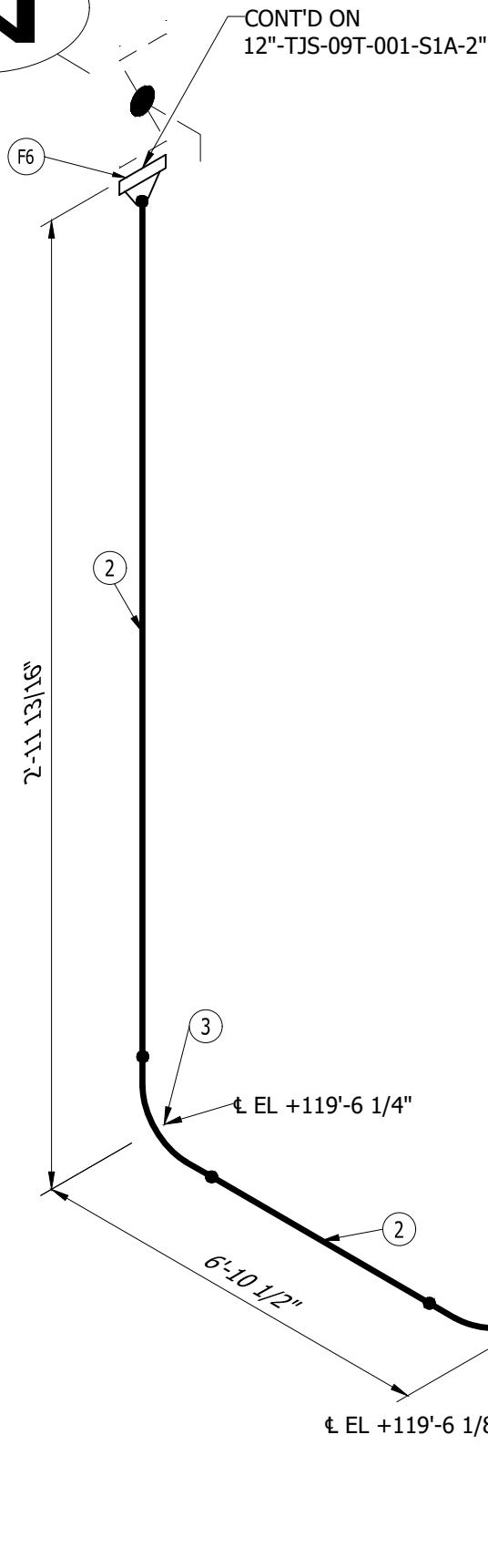
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



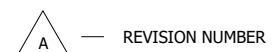
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
2	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	13'-9"
3	12"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	2
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	12"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	2
7	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	24
8	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
9	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
10	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
11	12"	S-2 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

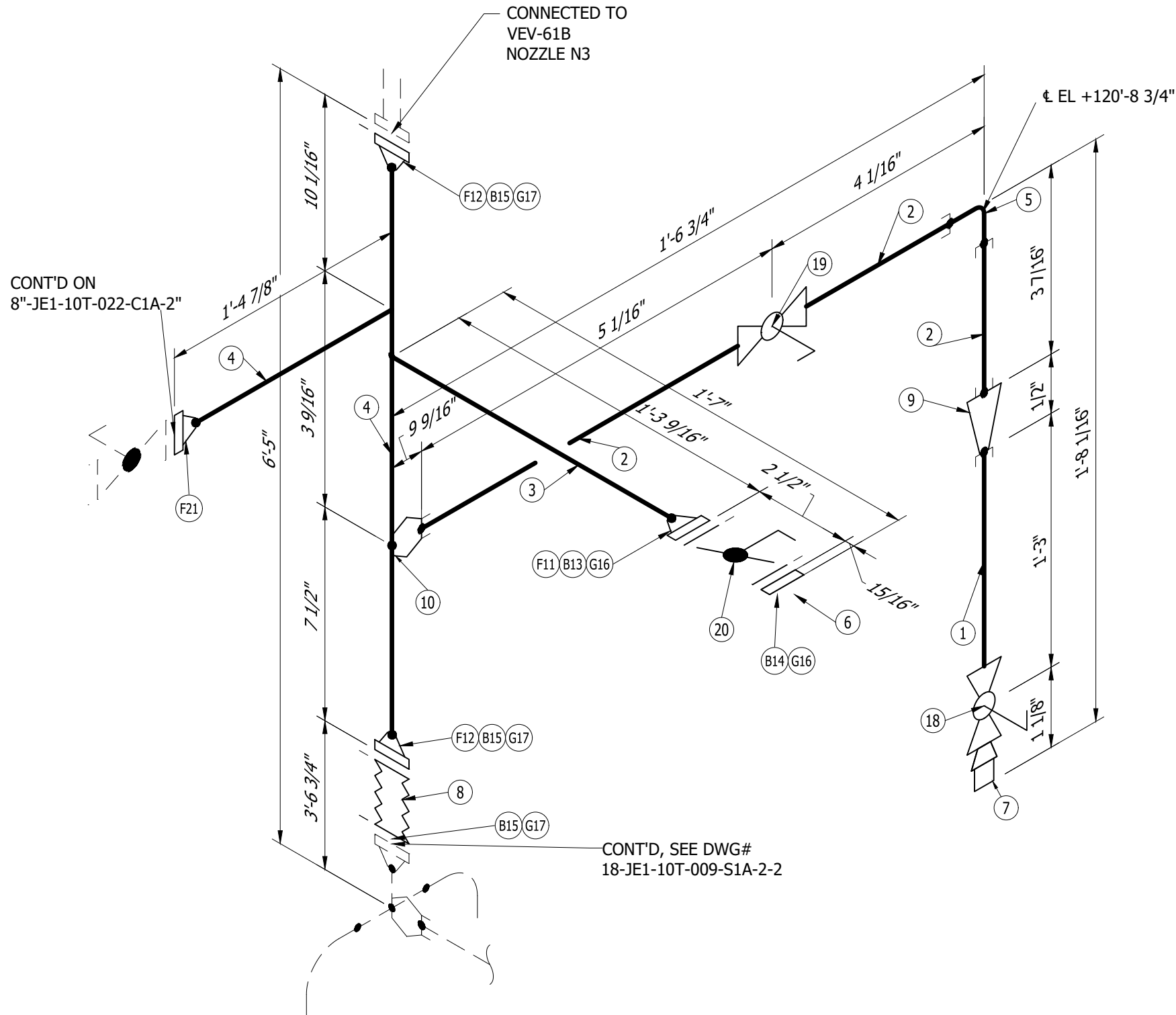
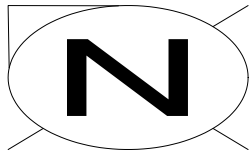
NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

[illegible]



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	1/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	1'-3"
2	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	9"
3	3"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	4"
4	18"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	2'
5	3/4"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	3"	FLANGE BLIND, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
7	1/4"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
8	18"	EXPANSION JOINT BELLOW, CL. 150, RF, MICROFLEX FSP, XP-01	S1A	1
9	3/4"X1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, SW, ASTM 182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
10	18"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
11	3"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
12	18"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	2
13	5/8"X2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	4
14	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	4
15	1 1/8"X5 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	48
16	3"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
17	18"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	3
18	1/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
19	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
20	3"	INSTRUMENT ISOLATION VALVE, 620F, CL. 150, RF, LUG, PBM TIH-E5L-A	S1A	1
21	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1

NOTES:

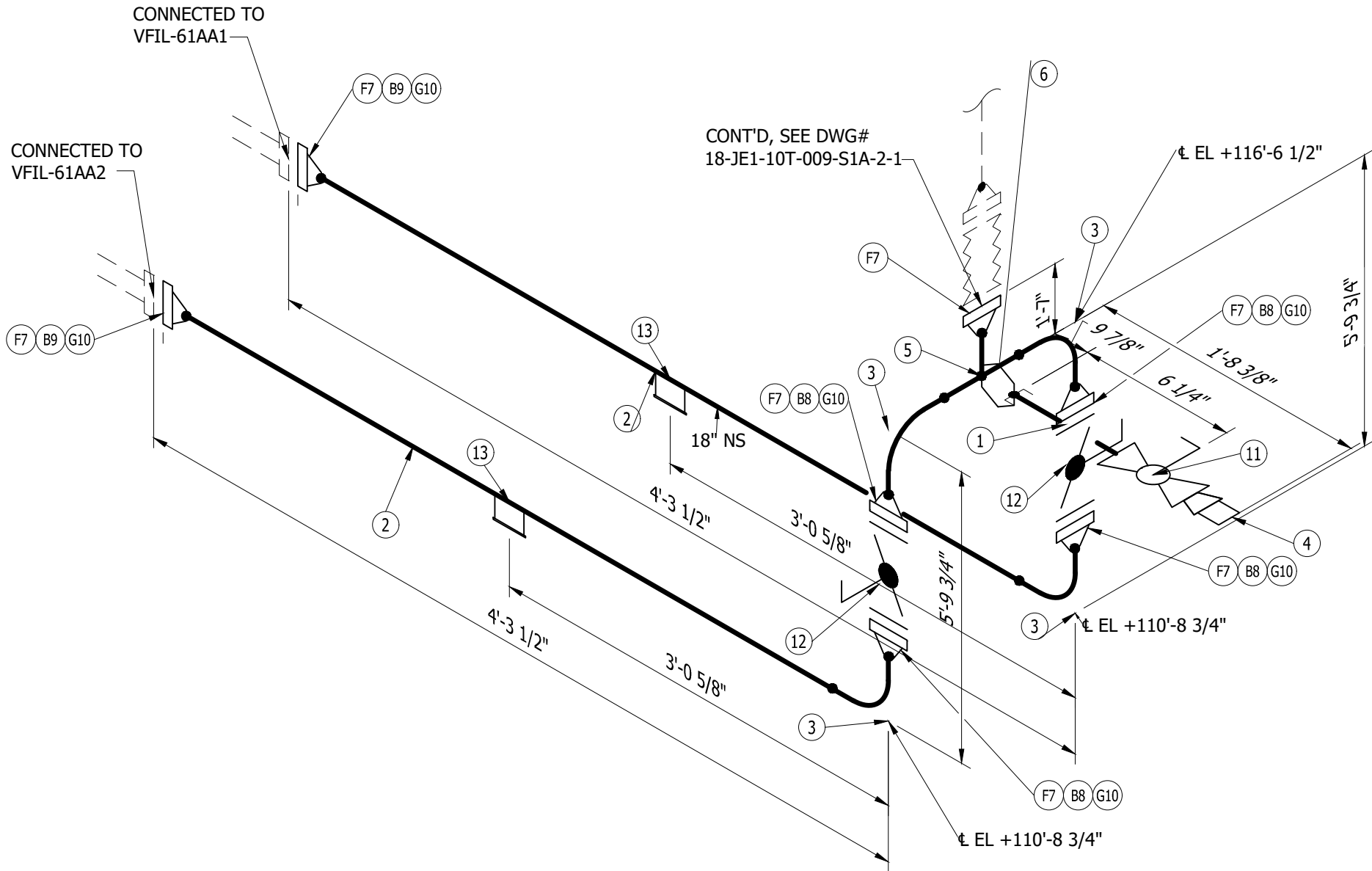
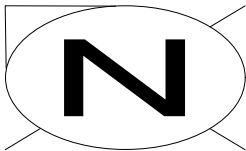
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	4"
2	18"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	3'-2"
3	18"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	4
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	18"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	1
6	18"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
7	18"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	7
8	1 1/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	64
9	1 1/8"X5 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	32
10	18"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	6
11	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
12	18"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
13	18"	CS-1 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2

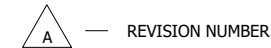
NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

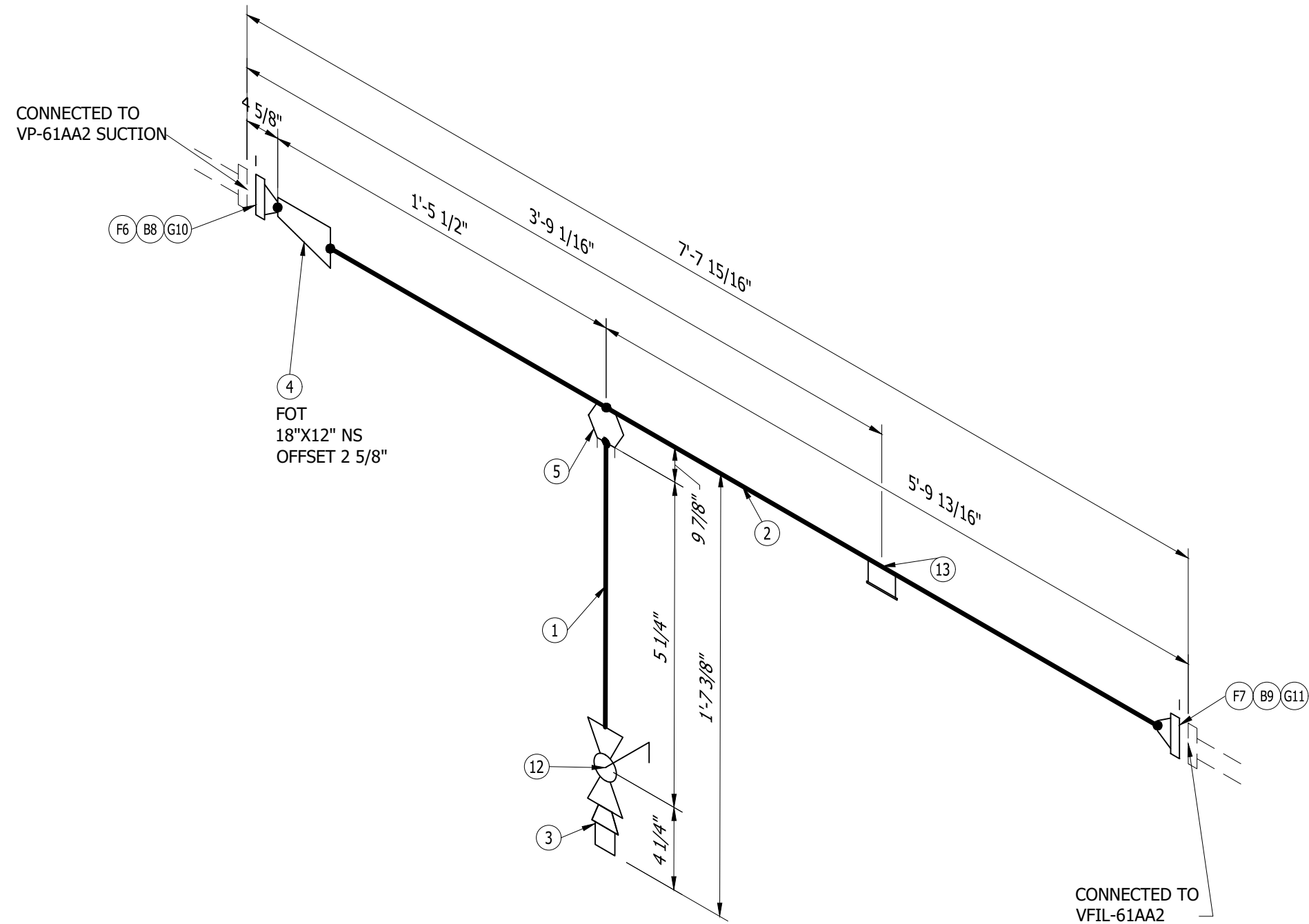
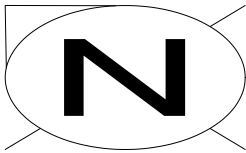
LINE LEGEND

NEW

EXIST/CONT'D ON



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	4"
2	18"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	5'-7"
3	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
4	18"X12"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
5	18"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
7	18"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
8	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
9	1 1/8"X5 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	16
10	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
11	18"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
12	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
13	18"	S-3 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

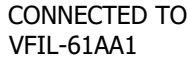
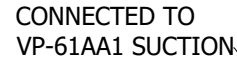
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

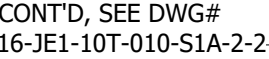


VEI PIPE SUPPORTS	1
----------------------	---

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

EXIST/CONT'D ON

Line #: 18"-JE1-10T-009-S1A-2"
Sheet Sequence: 4 of 4



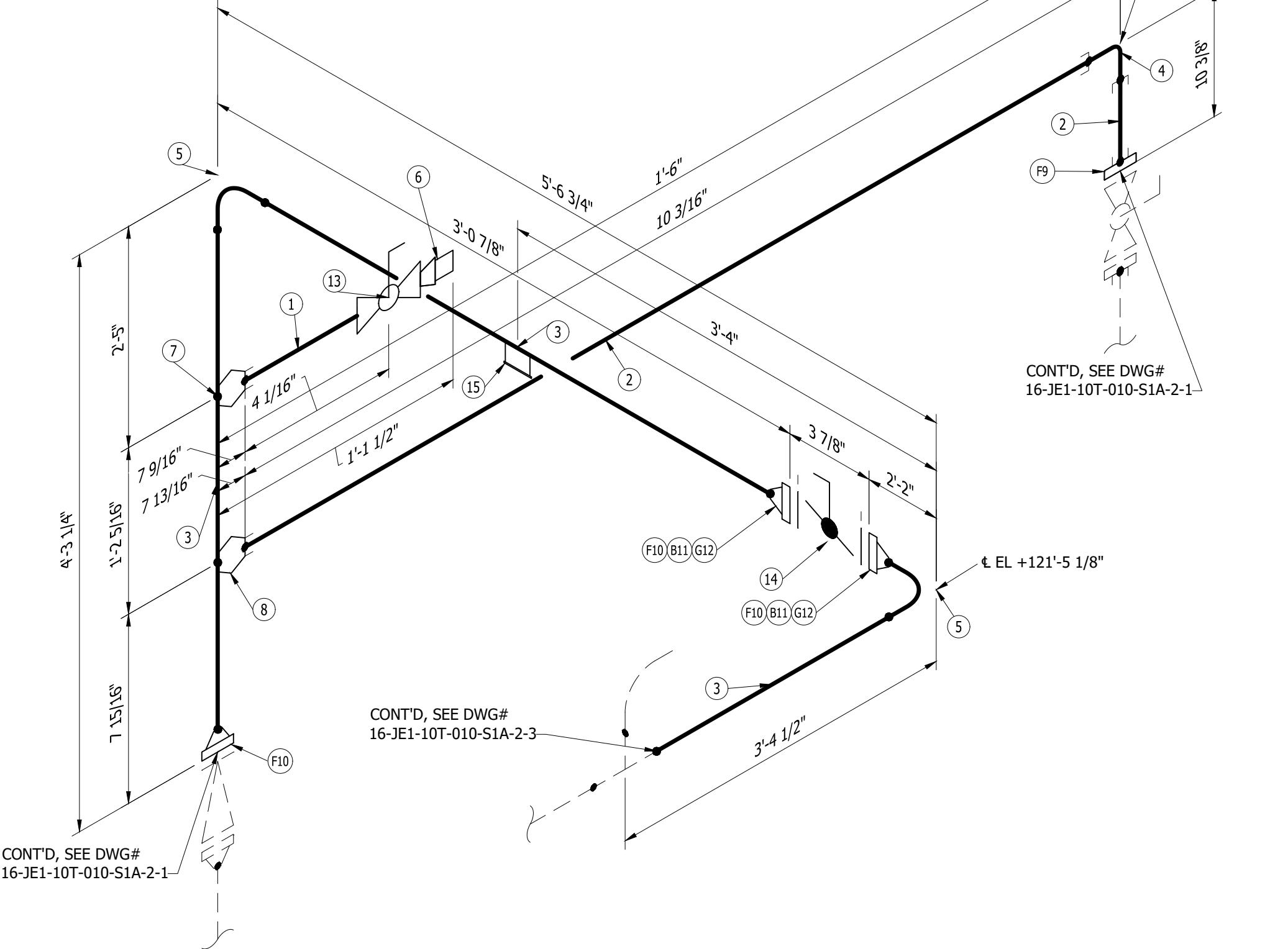
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

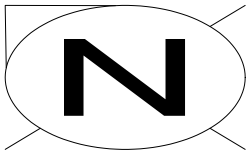
 — REVISION NUMBER

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

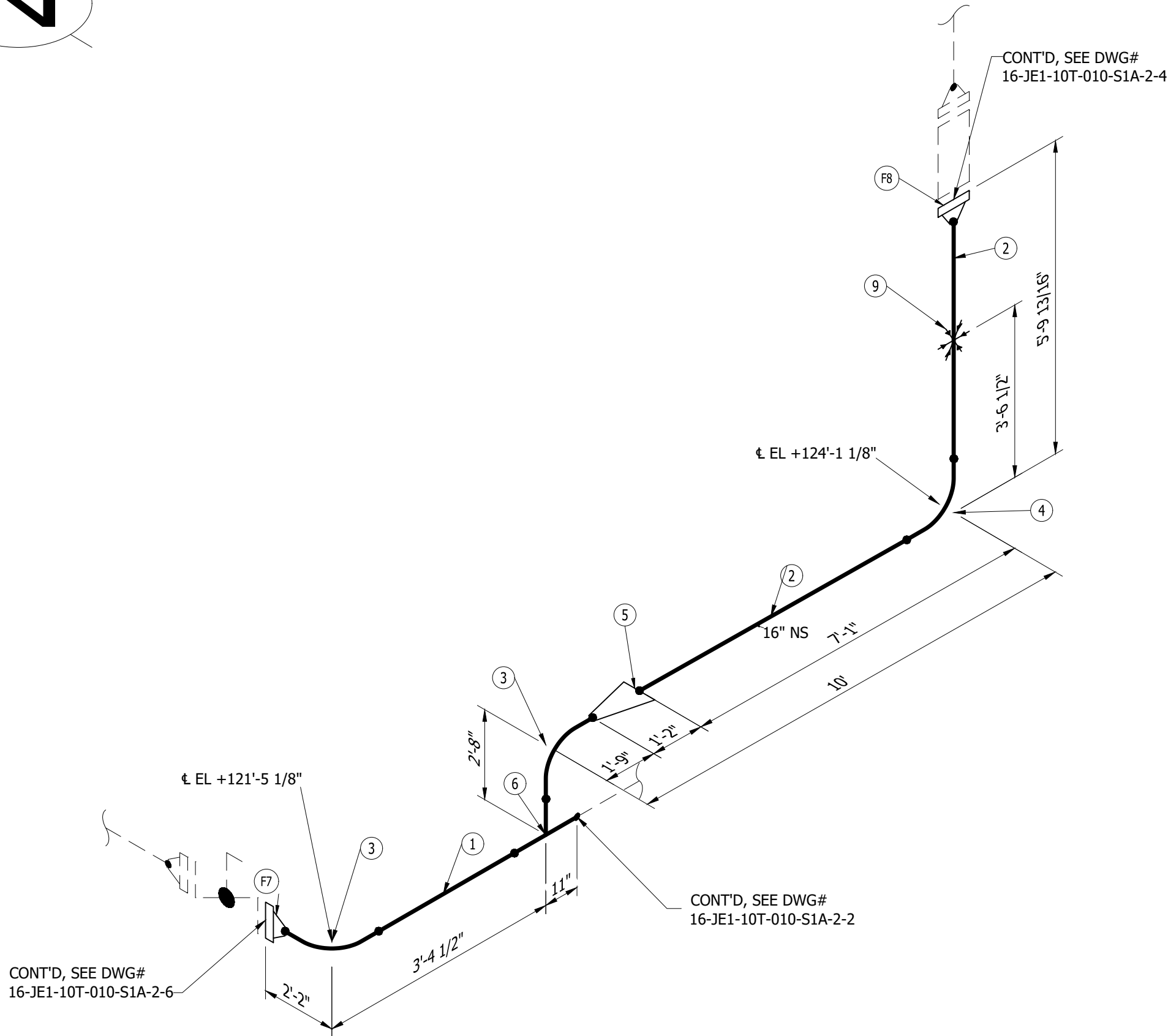


Date: 06/20/25
Chkd By: -
Dwn By: -

Line #: 16"-JE1-10T-010-S1A-2"
Sheet Sequence: 2 of 7



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	14"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	9"
2	16"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	8'-6"
3	14"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	2
4	16"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
5	16"X14"	REDUCER (CONC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
6	14"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	1
7	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
8	16"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
9	16"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	1



NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

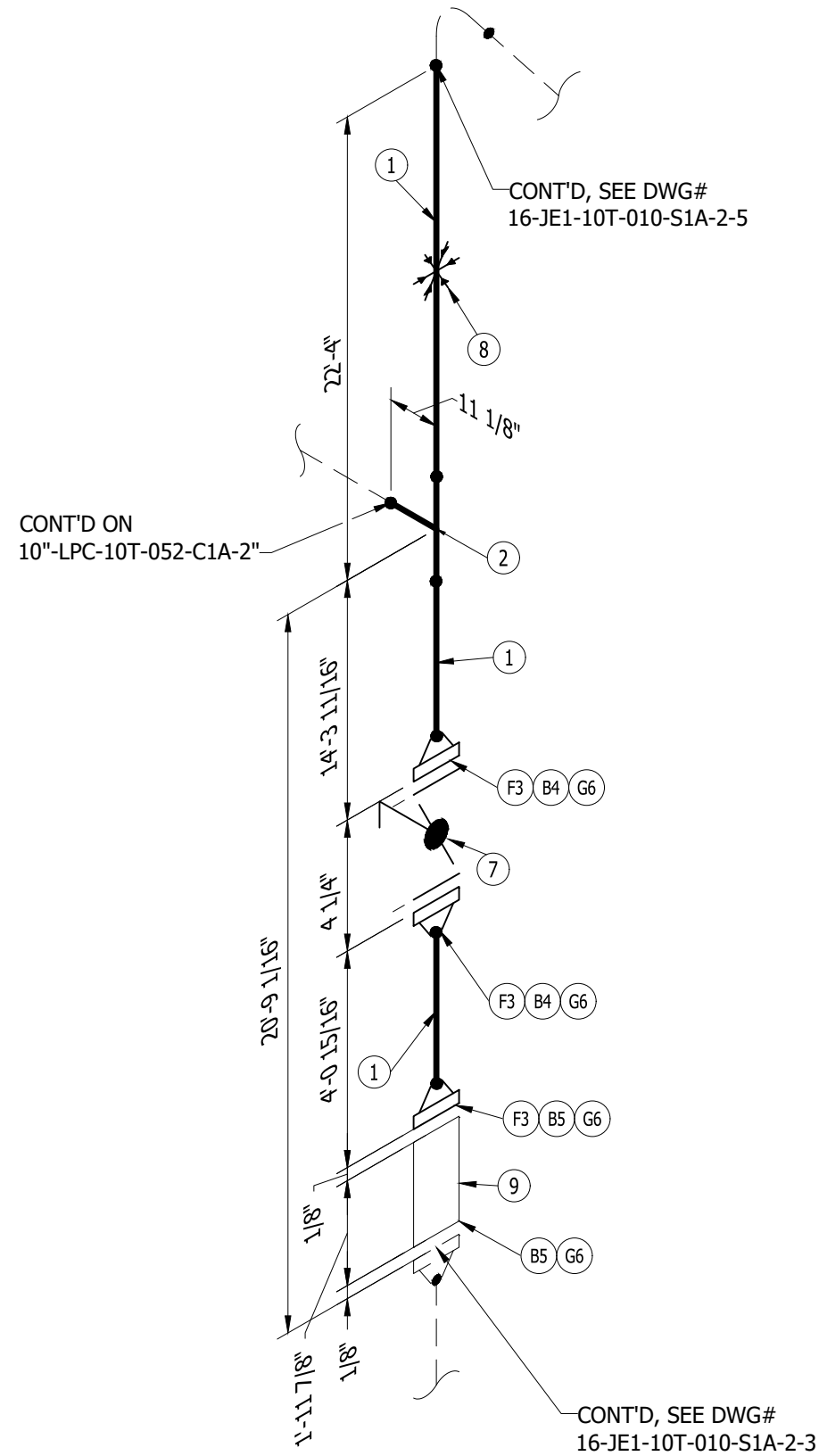
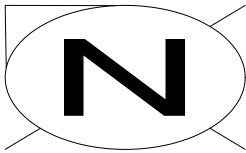
LINE LEGEND

NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	16"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	37'-6"
2	16"X10"	TEE, REDUCING, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
3	16"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	3
4	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	32
5	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	32
6	16"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	4
7	16"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
8	16"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	1
9	16"	FLOW METER, CL. 150, FL, ROSEMOUNT 8705 FLANGED MAG METER	S1A	1

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

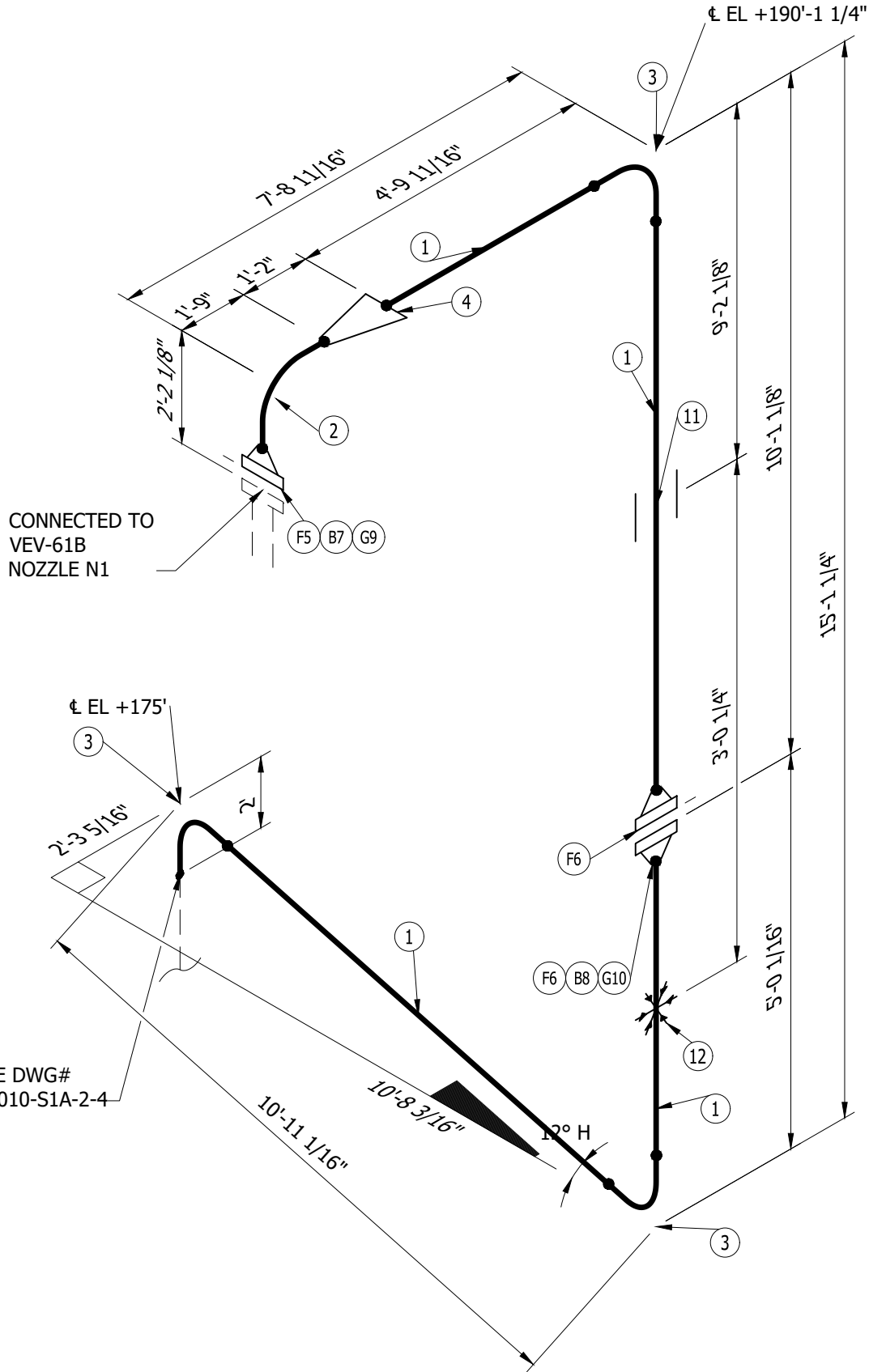
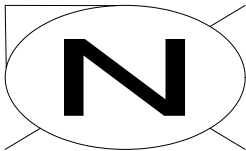
LINE LEGEND

NEW _____

EXIST/CONT'D ON _____

 — REVISION NUMBER

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



CONT'D, SEE DWG#
16-JE1-10T-010-S1A-2-4

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

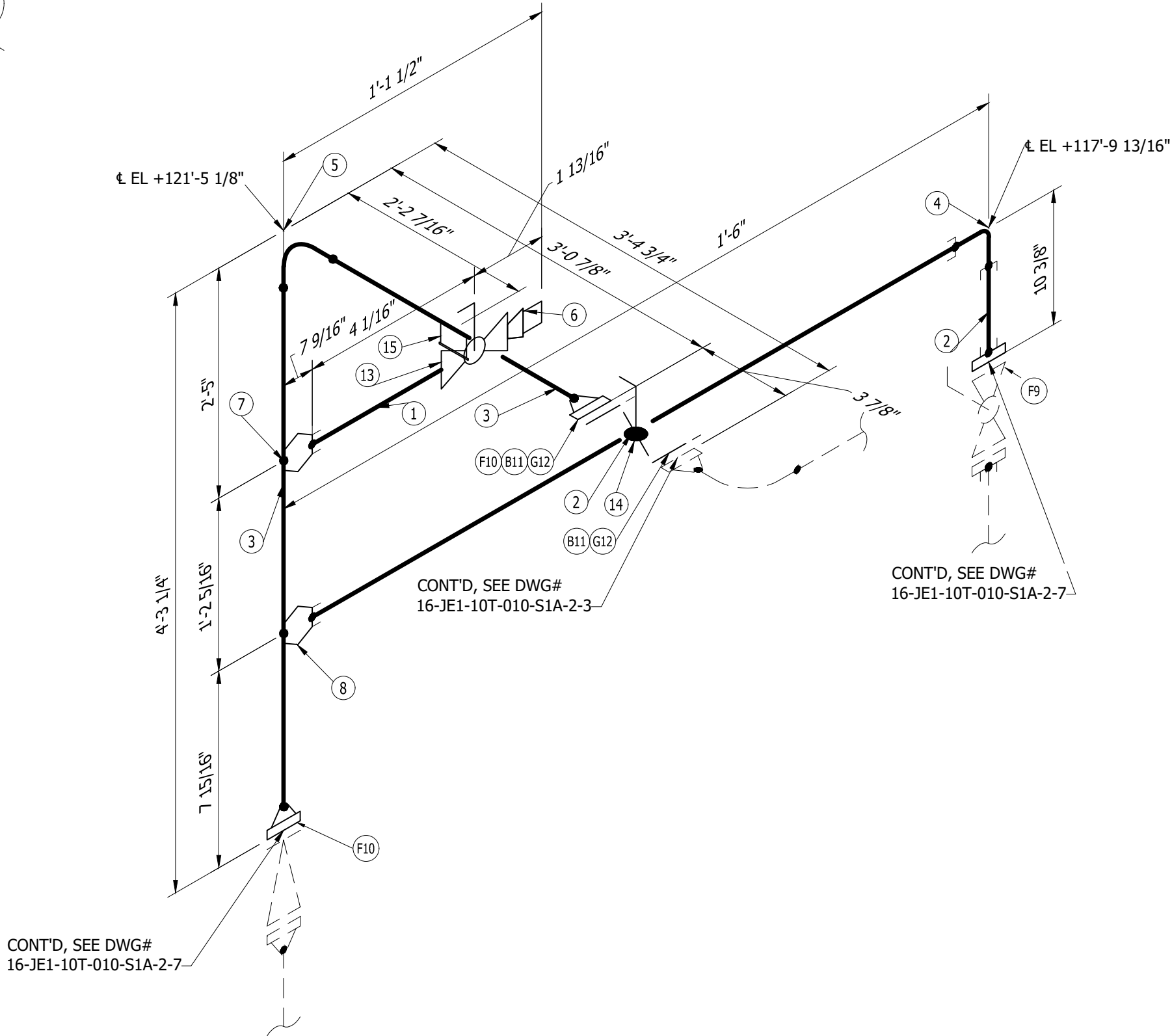
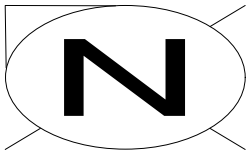
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/20/25
 One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 517.622.7985 www.veiglobal.com			Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -
			Project: E24140		Dwn By: -
Line #:			16"-JE1-10T-010-S1A-2"		
Sheet Sequence:			5 of 7		



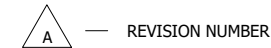
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
2	1"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	1'-7"
3	14"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	3'-1"
4	1"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
5	14"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
6	3/4"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
7	14"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
8	14"X1"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
9	1"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
10	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	2
11	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	24
12	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
13	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
14	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
15	14"	S-2M PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

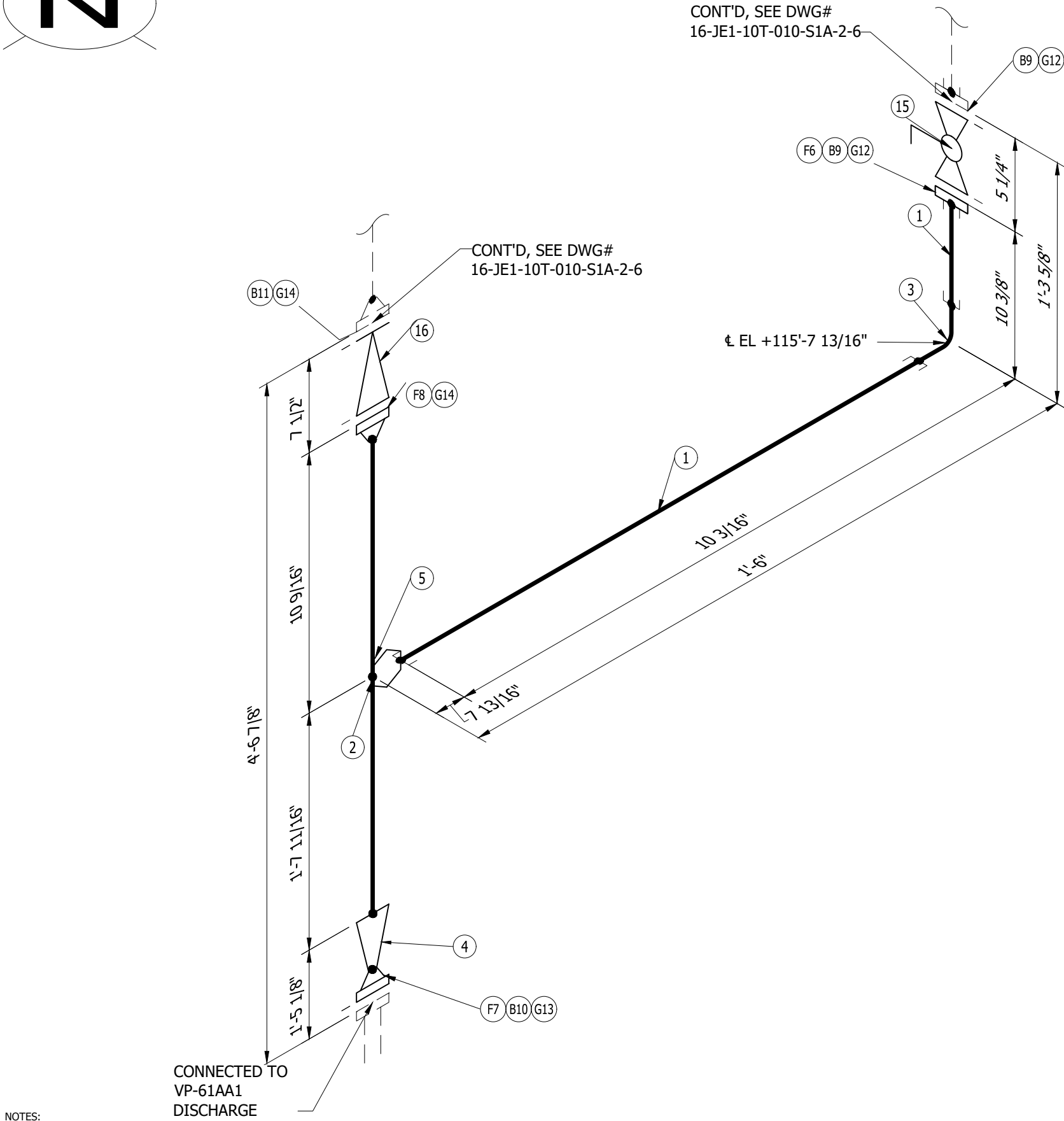
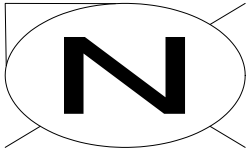
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/20/25	
Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -	
Project: E24140		Dwn By: -	
One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 517.622.7985 www.veiglobal.com		Line #: 16"-JE1-10T-010-S1A-2"	
		Sheet Sequence: 6 of 7	



NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

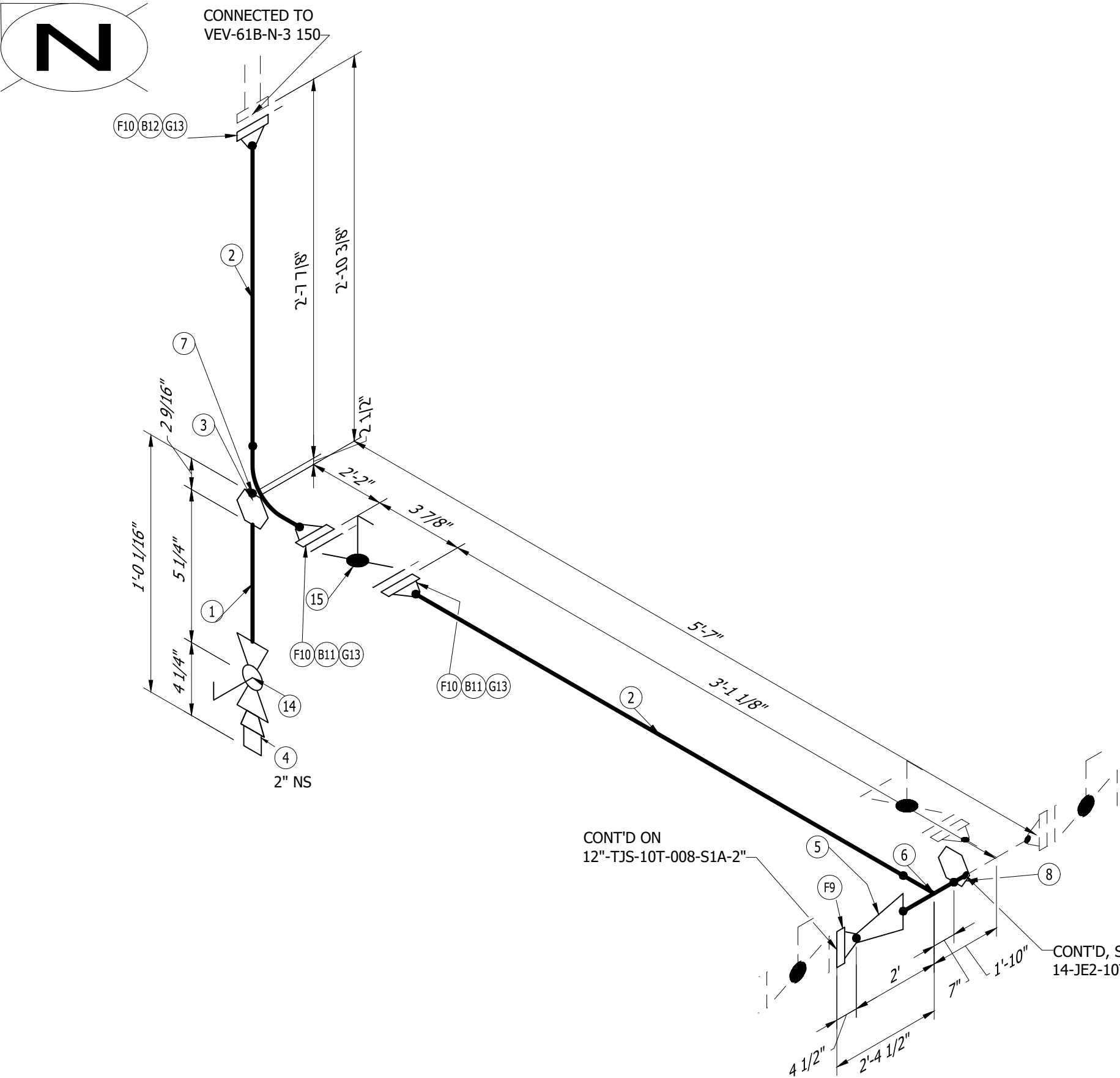
NEW
EXIST/CONT'D ON

LINE LEGEND



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/20/25	
Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -	
Project: E24140		Dwn By: -	
Line #: 16"-JE1-10T-010-S1A-2"		Sheet Sequence: 7 of 7	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
2	14"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	2'-6"
3	14"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	14"X12"	REDUCER (CONC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
6	14"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	1
7	14"X2"	ELBOLET, CL. 3000, BWXFPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
8	14"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
9	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
10	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	3
11	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	24
12	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
13	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	3
14	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
15	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

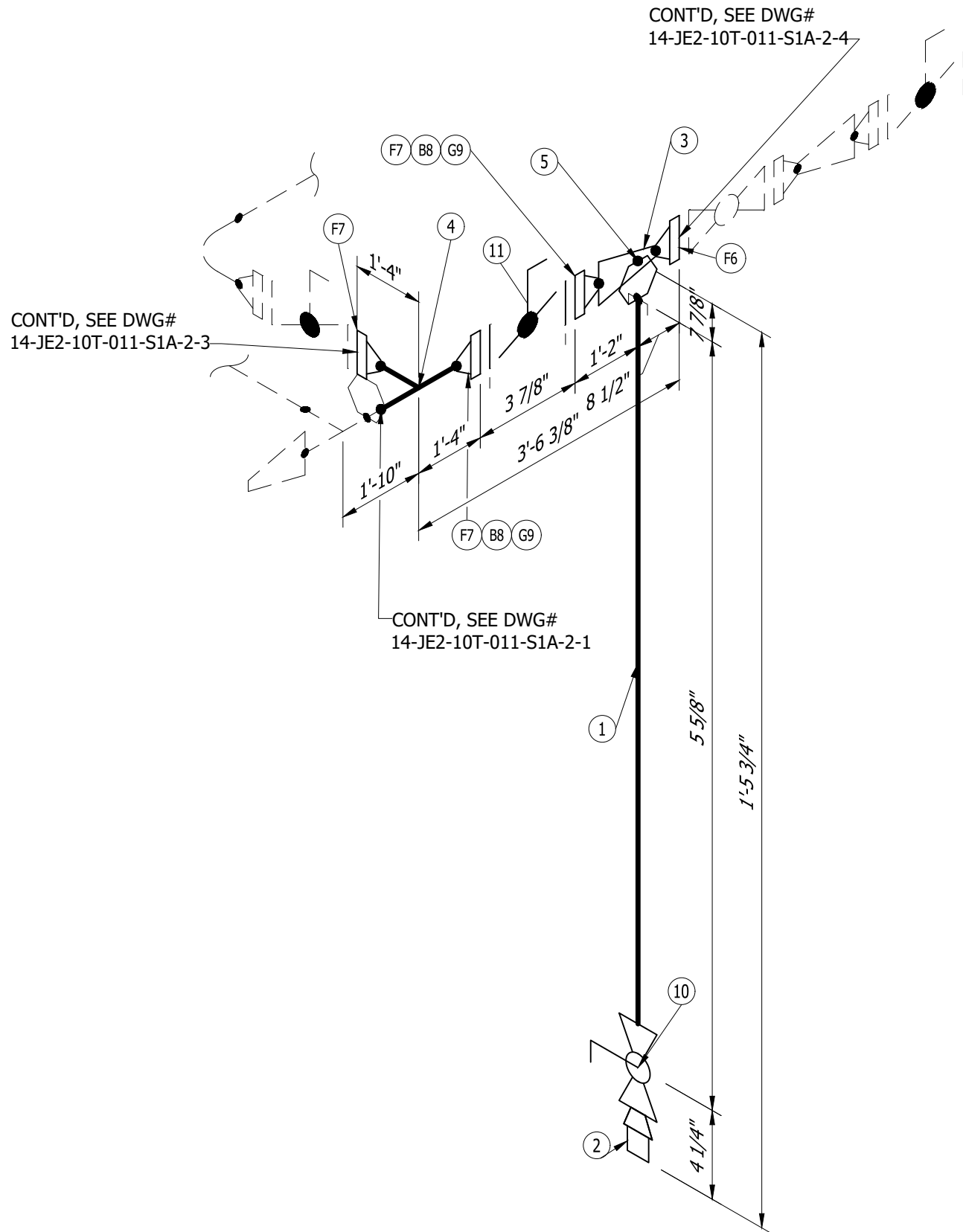
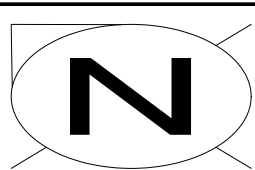
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

△ — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/14/25
			Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: SC
			Project: E24140		Dwn By: MLW
			Line #: 14"-JE2-10T-011-S1A-2"		
			Sheet Sequence: 1 of 5		



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	4"
2	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
3	14"X12"	REDUCER (CONC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
4	14"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	1
5	14"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
7	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	3
8	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	24
9	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
10	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
11	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1

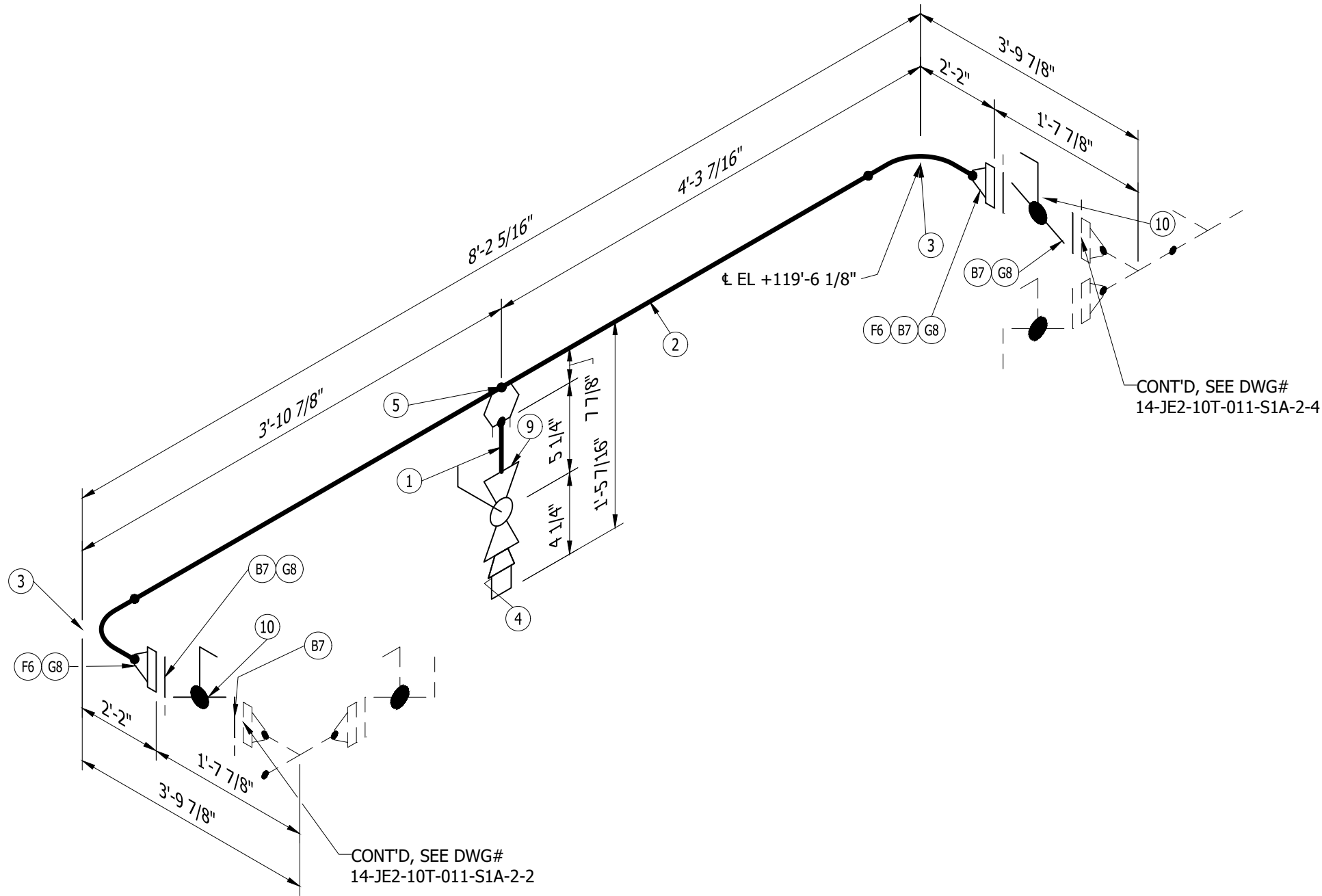
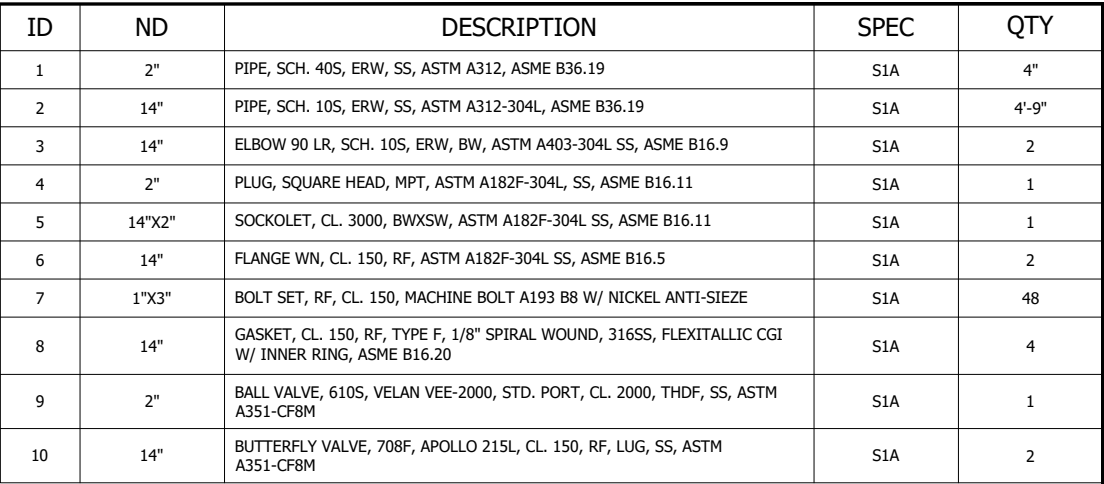
NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

[illegible]



NOTES:

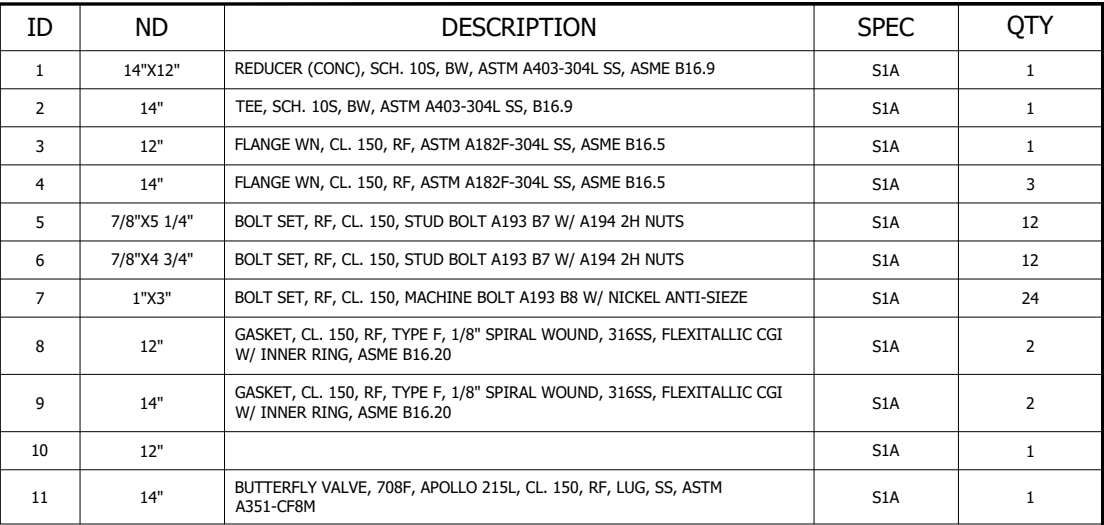
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



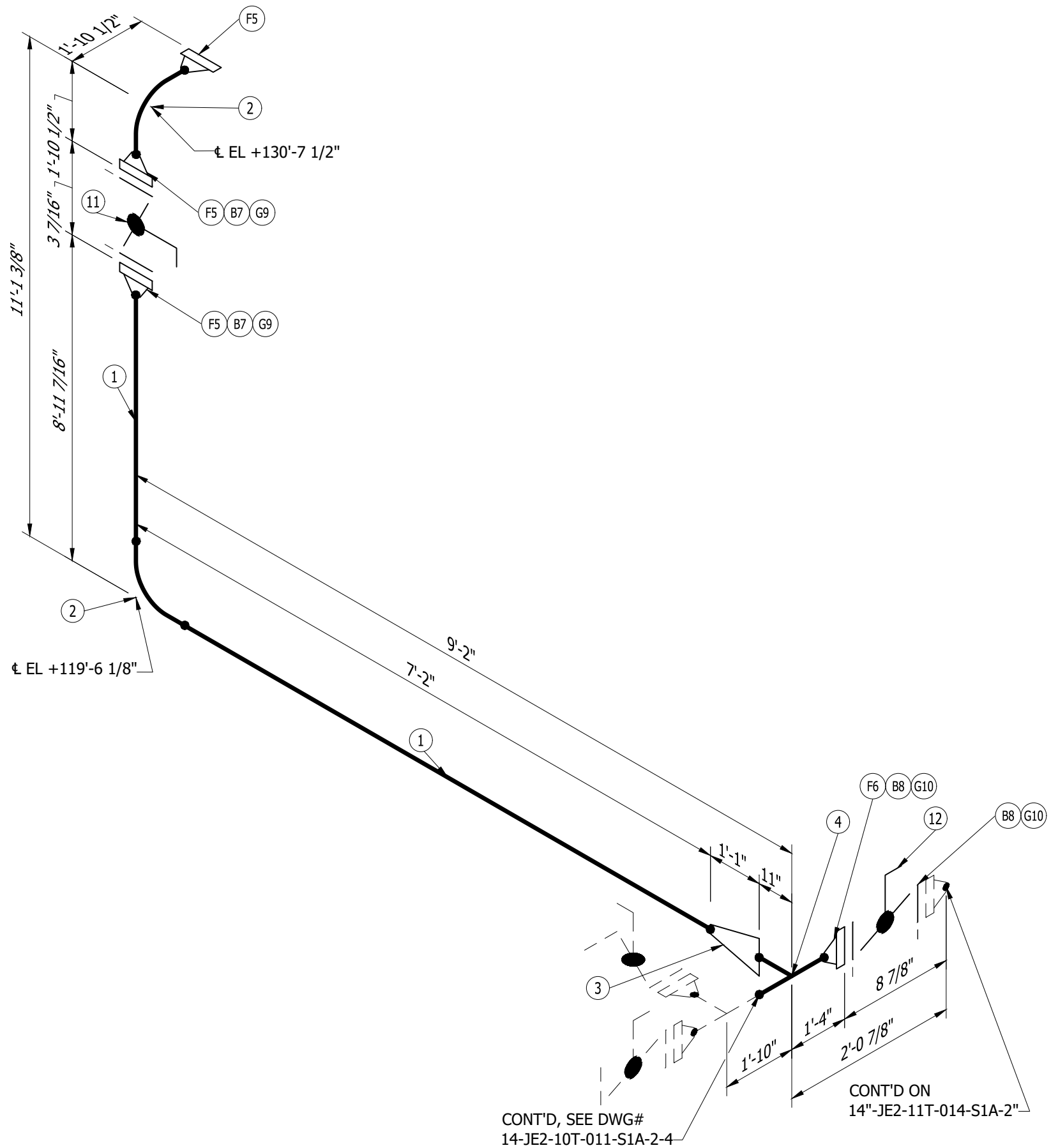
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



- ### LINE LEGEND



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	12"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	12'-9"
2	12"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	2
3	14"X12"	REDUCER (CONC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
4	14"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	1
5	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	3
6	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
7	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	24
8	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	24
9	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
10	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
11	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
12	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

CONT'D, SEE DWG#
14-JE2-10T-011-S1A-2-4

CONT'D ON
14"-JE2-11T-014-S1A-2"—

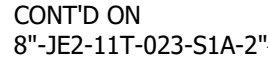
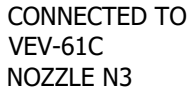
LINE LEGEND

NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -

 — REVISION NUMBER

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



ION NUMBER		Title		ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
ISSUE FOR BID		-		-	
Revision		Ad. No.		-	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
		One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.vgglobal.com		Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: - Line #: 18"-JE2-11T-012-S1A-2" Sheet Sequence: 1 of 4	

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		-
No.	Date	By	Revision		Ad. No.

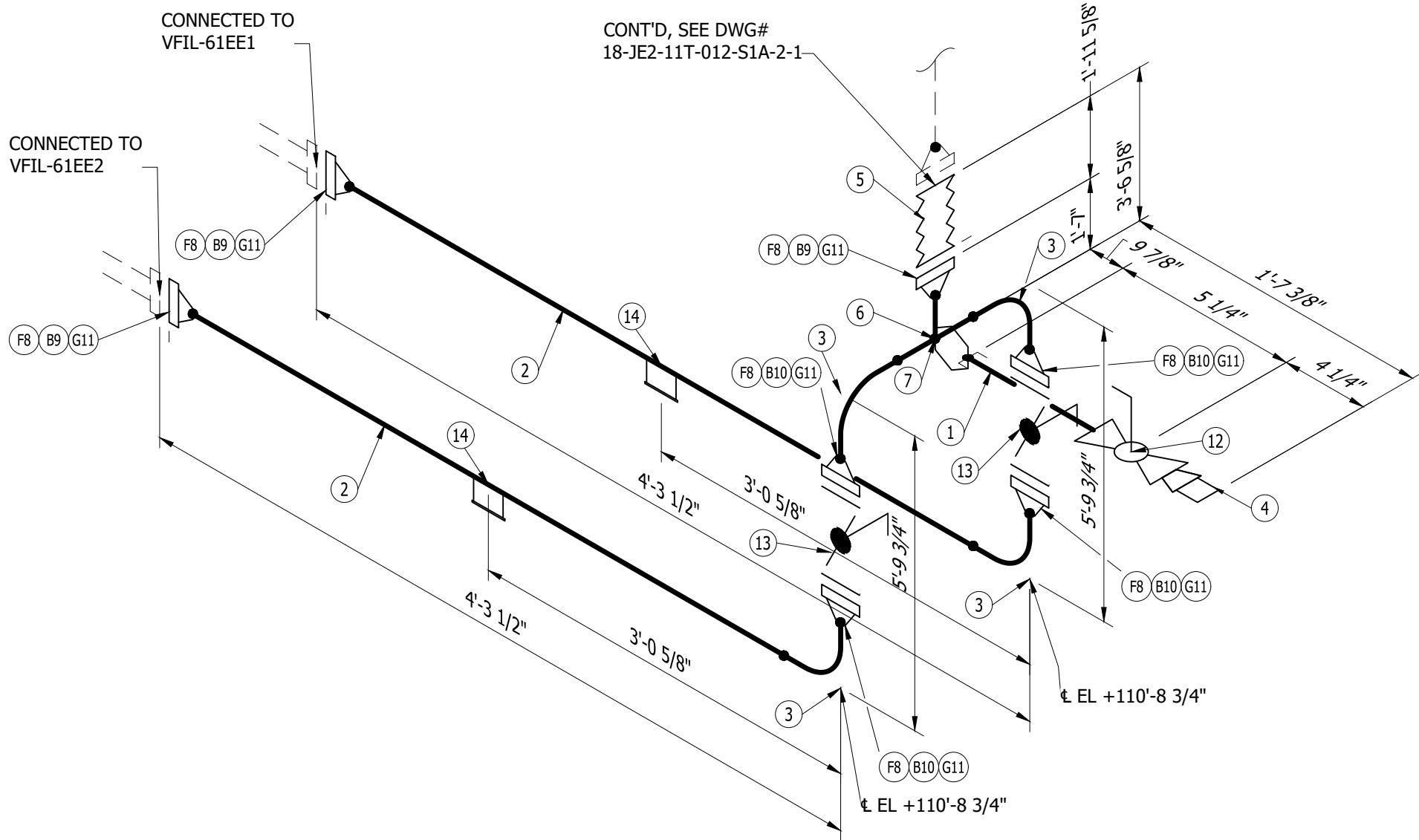
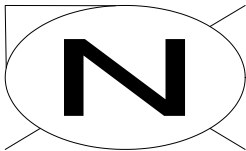
Title ASC Evaporator Project
MECHANICAL PIPING
ISOMETRIC DRAWINGS



Customer:
AMALGAMATED SUGAR
Location:
TWIN FALLS, ID
Project:
E24140

Date: 06/21/25
Chkd By: -
Dwn By: -

Line #: 18"-JE2-11T-012-S1A-2"
Sheet Sequence: 1 of 4



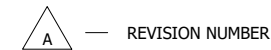
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
2	18"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	3'-2"
3	18"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	4
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	18"	EXPANSION JOINT BELLOW, CL. 150, RF, MICROFLEX FSP, EXP-02	S1A	1
6	18"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	1
7	18"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
8	18"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	7
9	1 1/8"X5 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	48
10	1 1/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	64
11	18"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	7
12	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
13	18"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
14	18"	CS-1 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2

NOTES:

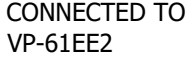
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 18"-JE2-11T-012-S1A-2"	
				Sheet Sequence: 2 of 4	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



④
FOT
18"X12" NS
OFFSET 2 5/8"

CONNECTED TO
VFIL-61EE2

ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
2	18"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	5'-7"
3	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
4	18"x12"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
5	18"x2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
7	18"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
8	7/8"x4 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
9	1 1/8"x5 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	16
10	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
11	18"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
12	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
13	18"	S-3 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW

EXIST/CONT'D ON

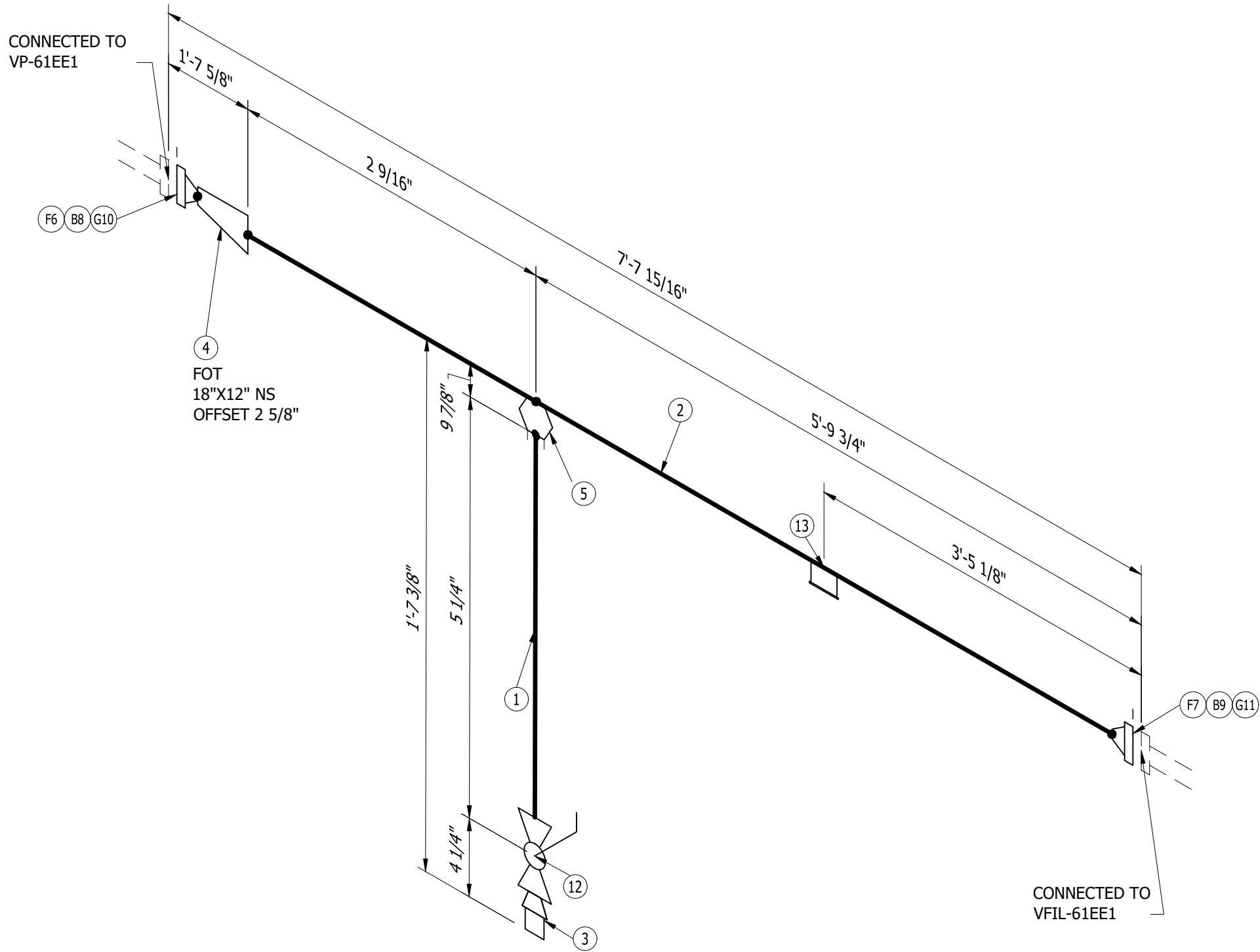
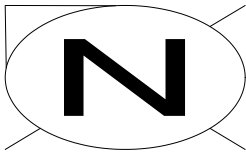
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		-
No.	Date	By	Revision		Ad. No.

One Galleria Blvd. Suite 1900
Metairie, LA 70001
Ph: 917.822.7982
www.veiglobal.com



Date: 06/21/25
Chkd By: -
Dwn By: -

Line #: 18"-JE2-11T-012-S1A-2"
Sheet Sequence: 3 of 4



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
2	18"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	5'-7"
3	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
4	18"x12"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
5	18"x2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
7	18"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
8	7/8"x4 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
9	1 1/8"x5 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	16
10	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
11	18"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
12	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
13	18"	S-3 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

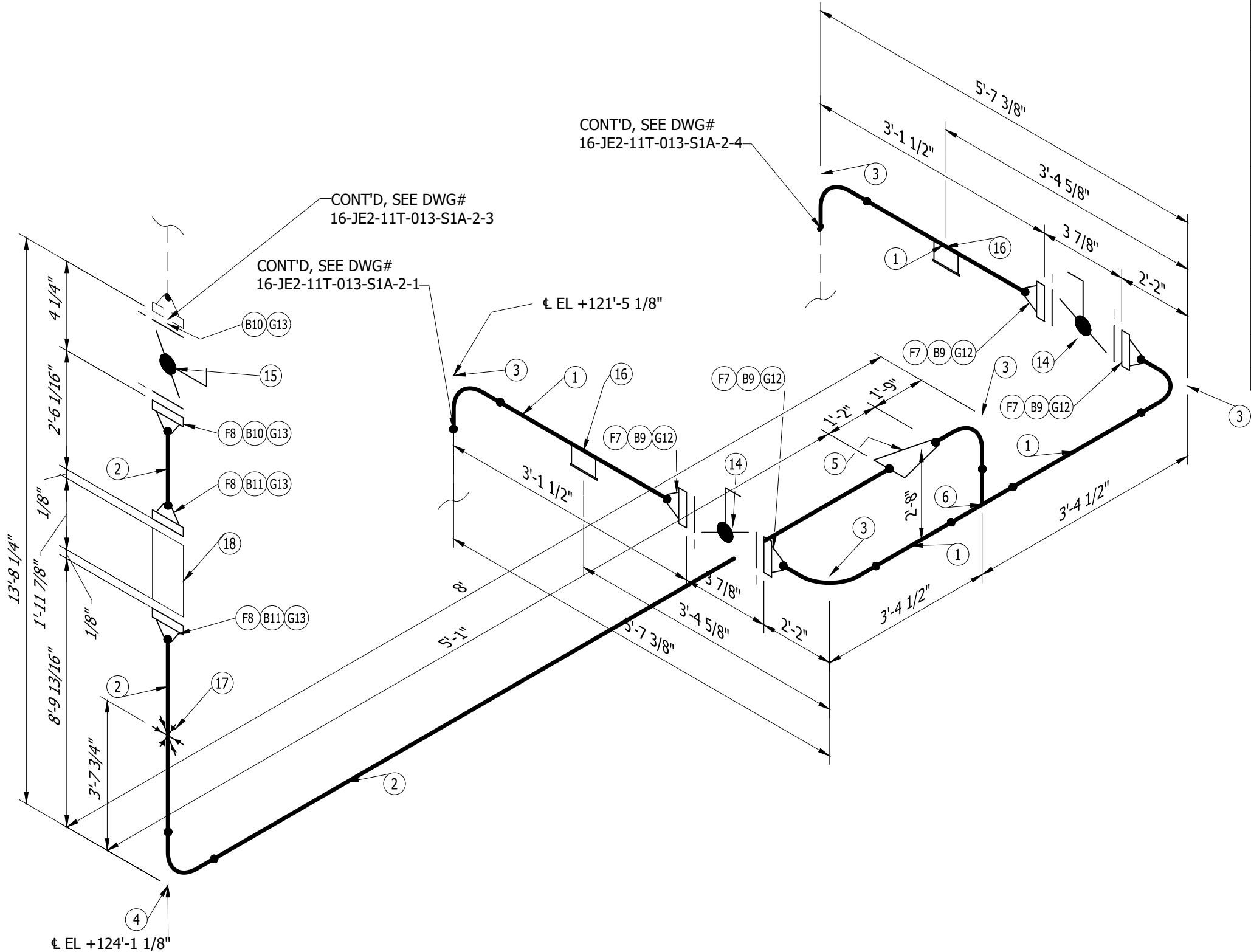
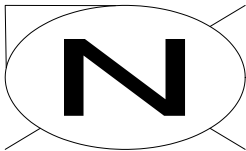
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		Date: 06/21/25 Chkd By: - Location: - Dwn By: -	
One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7962 www.veglobal.com		 Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
		Line #: 16"-JE2-11T-013-S1A-2" Sheet Sequence: 1 of 5	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	14"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	3'-5"
2	16"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	11'-2"
3	14"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	5
4	16"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
5	16"X14"	REDUCER (CONC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
6	14"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	1
7	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	4
8	16"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	3
9	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	48
10	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	32
11	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	32
12	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	4
13	16"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	4
14	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
15	16"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
16	14"	S-2M PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2
17	16"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	1
18	16"	FLOW METER, CL. 150, FL, ROSEMOUNT 8705 FLANGED MAG METER	S1A	1

NOTES:

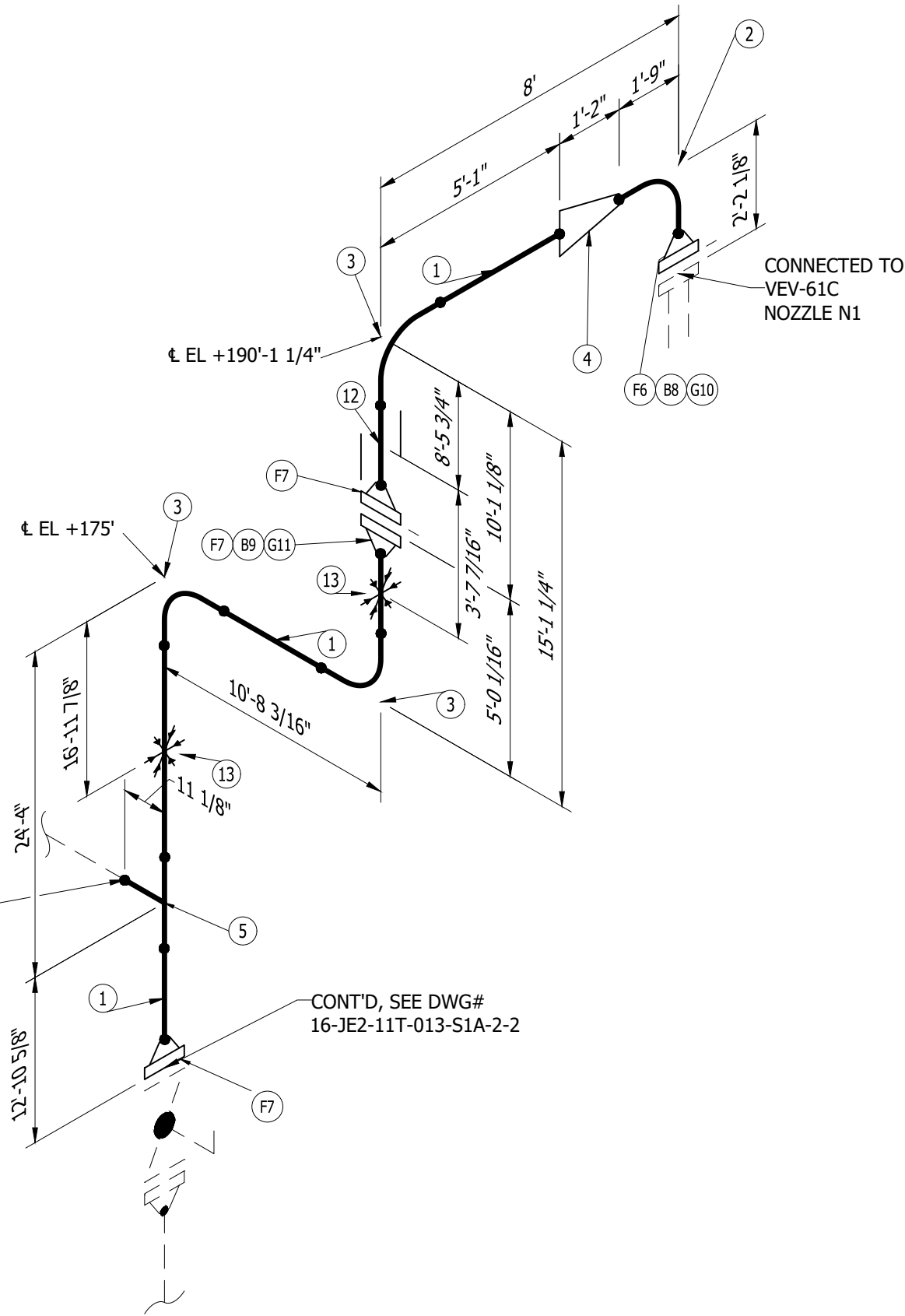
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 16"-JE2-11T-013-S1A-2" Sheet Sequence: 2 of 5	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	16"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	52'-10"
2	14"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
3	16"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	3
4	16"X14"	REDUCER (CONC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
5	16"X10"	TEE, REDUCING, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
6	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
7	16"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	3
8	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
9	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	16
10	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
11	16"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
12	16"	S-21 PIPE GUIDE	S1A	1
13	16"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	2

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW _____

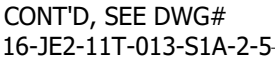
EXIST/CONT'D ON - - - - -



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



⑥
14"X3/4" NS
SOL



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	2"
2	1"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	1'-6"
3	14"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	2'-2"
4	1"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
5	3/4"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
6	14"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
7	14"X1"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
8	1"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
9	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
10	1/2"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	8
11	1"X12 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
12	1"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
13	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
14	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
15	1"	BALL VALVE, 671F, VELAN TE-150, STD. PORT, CL. 150, RF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
16	14"	CHECK VALVE, 320F, MUELLER MODEL 72, CL. 150, RF, WF, SS, ASTM A351-CF8M, VITON SEAT	S1A	1

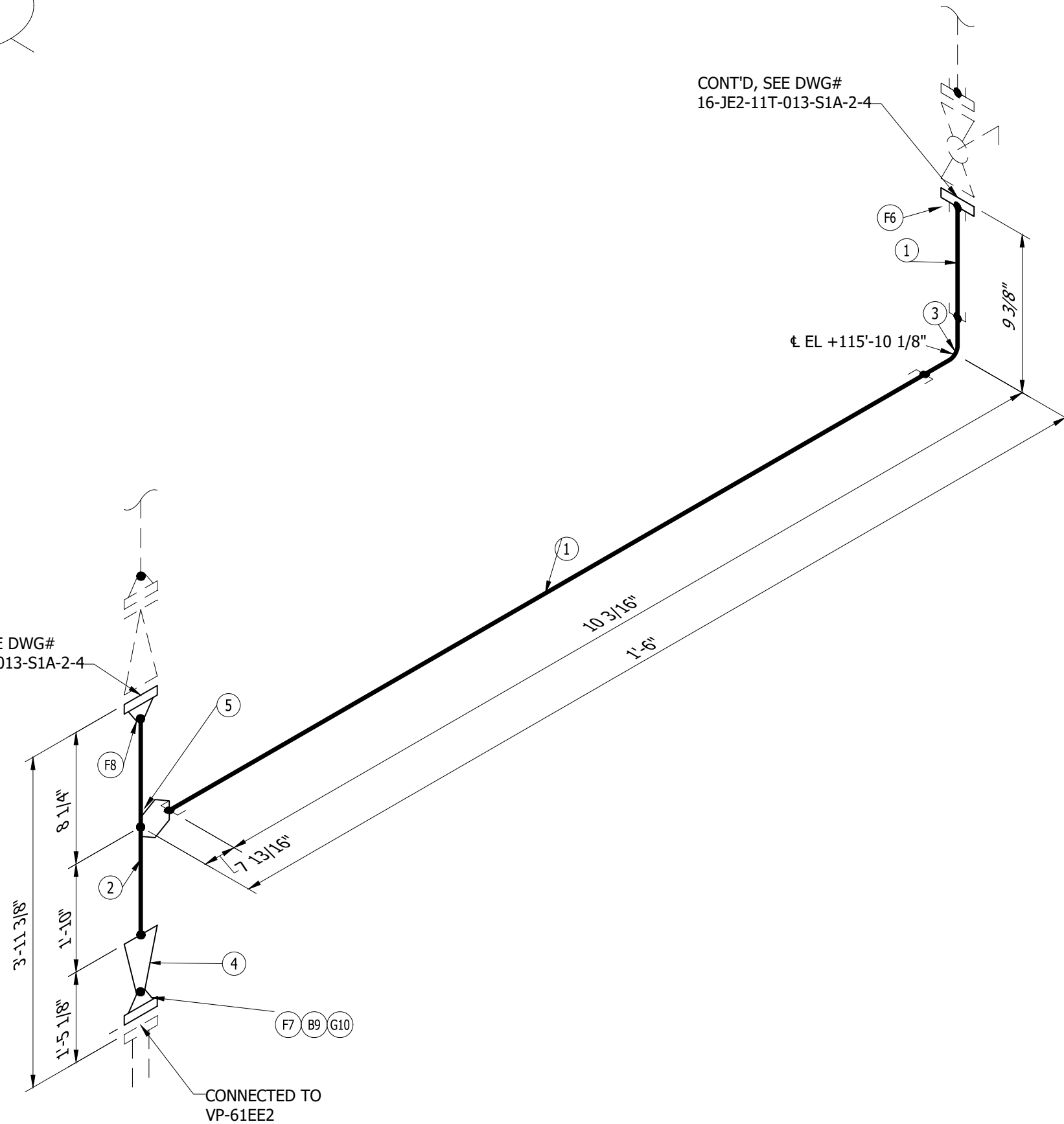
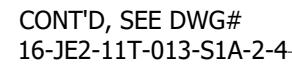
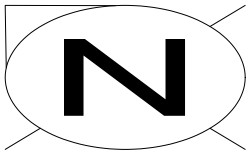
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW

EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

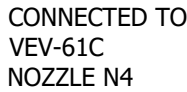
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		-
No.	Date	By	Revision		Ad. No.

Title	ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		
One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.veiglobal.com		Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: - Line #: 16"-JE2-11T-013-S1A-2" Sheet Sequence: 5 of 5



1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW

EXIST/CONT'D ON

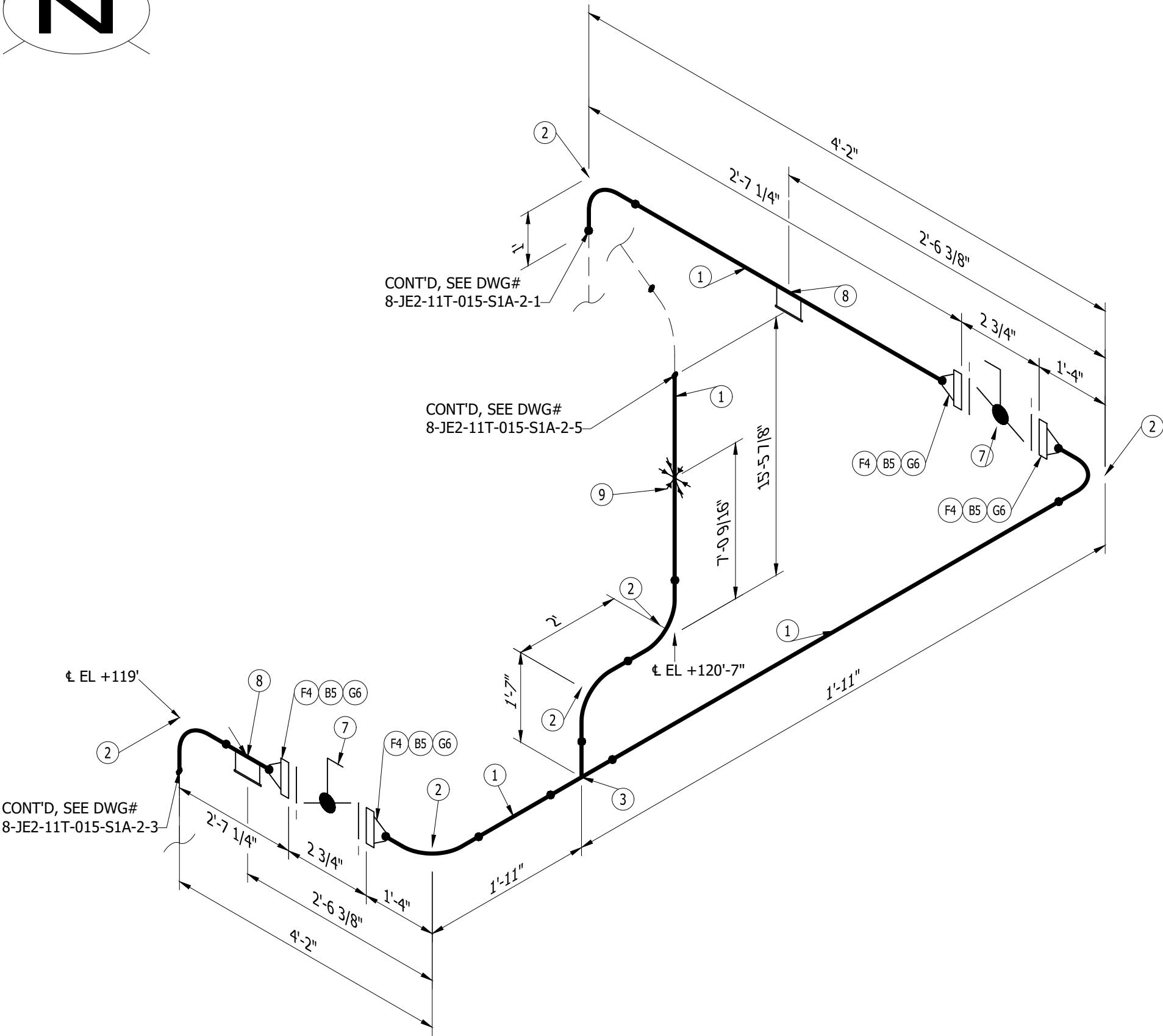
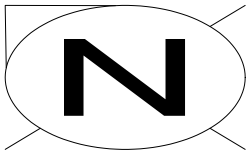
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	4"
2	14"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	9"
3	14"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	14"X2"	ELBOLET, CL. 3000, BWXFPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
6	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	2
7	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	12
8	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	12
9	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
10	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
11	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		Date: 06/21/25 Chkd By: - Location: - Dwn By: -	
One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7962 www.veglobal.com 		Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
		Line #: 8"-JE2-11T-015-S1A-2" Sheet Sequence: 1 of 6	



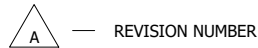
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	17'-9"
2	8"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	6
3	8"	TEE, SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, B16.9	S1A	1
4	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	4
5	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	32
6	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	4
7	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	2
8	8"	S-1M PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2
9	8"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	1

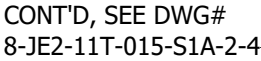
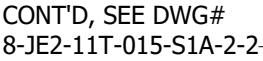
NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

[illegible]



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	2"
2	1"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	1'-4"
3	8"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	3'-11"
4	1"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
5	3/4"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
6	8"X1"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
7	8"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
8	1"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
9	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
10	1/2"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	8
11	3/4"X9 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	8
12	1"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
13	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
14	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
15	1"	BALL VALVE, 671F, VELAN TE-150, STD. PORT, CL. 150, RF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
16	8"	CHECK VALVE, 320F, MUELLER MODEL 72, CL. 150, RF, WF, SS, ASTM A351-CF8M, VITON SEAT	S1A	1

NOTES:

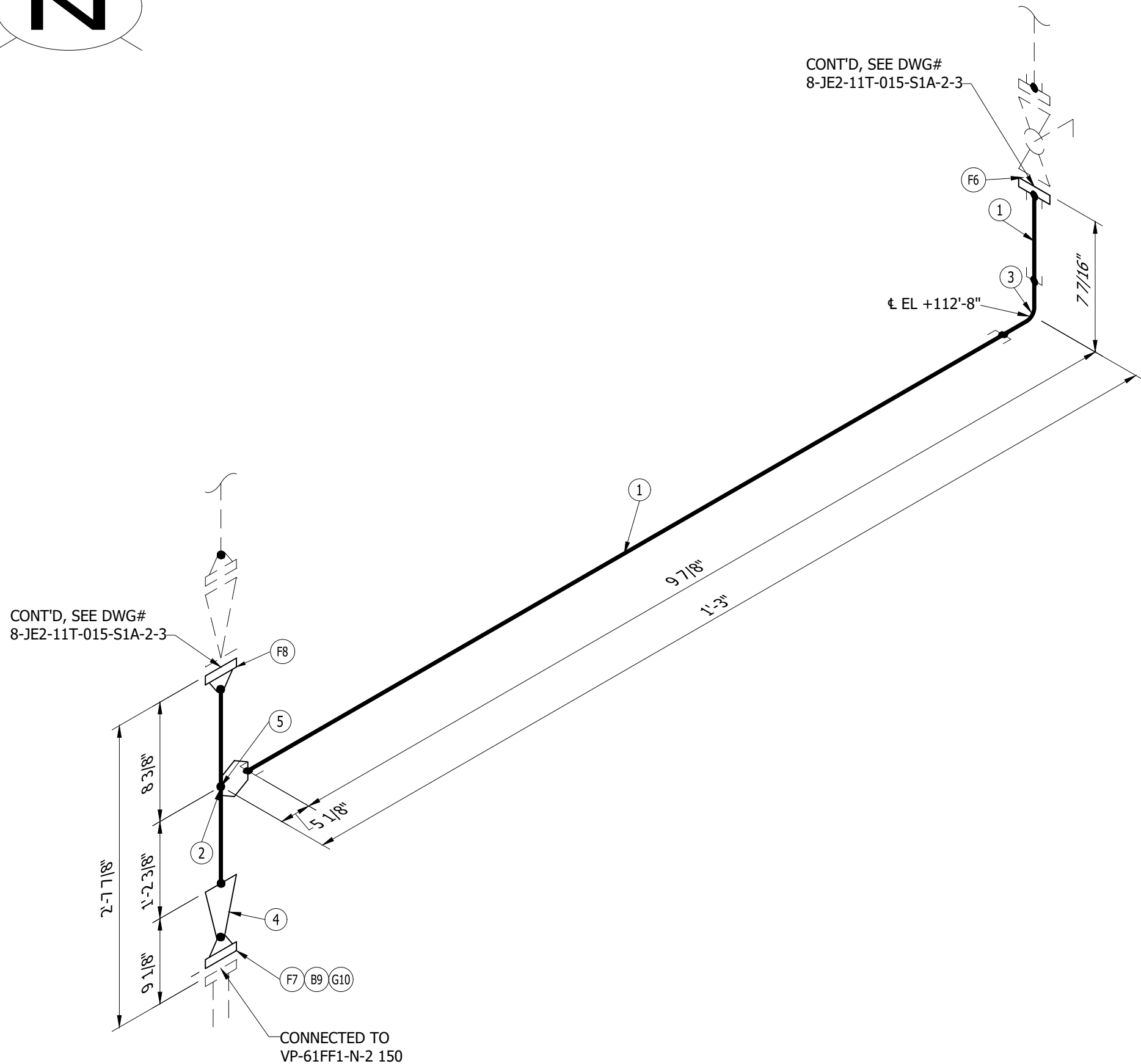
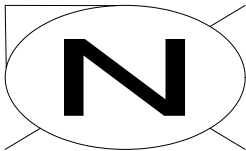
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	1"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	1'-4"
2	8"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	1'-7"
3	1"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
4	8"x4"	REDUCER (CONC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
5	8"x1"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
6	1"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
7	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
8	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
9	5/8"x3 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	8
10	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

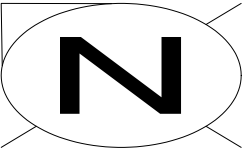
NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -

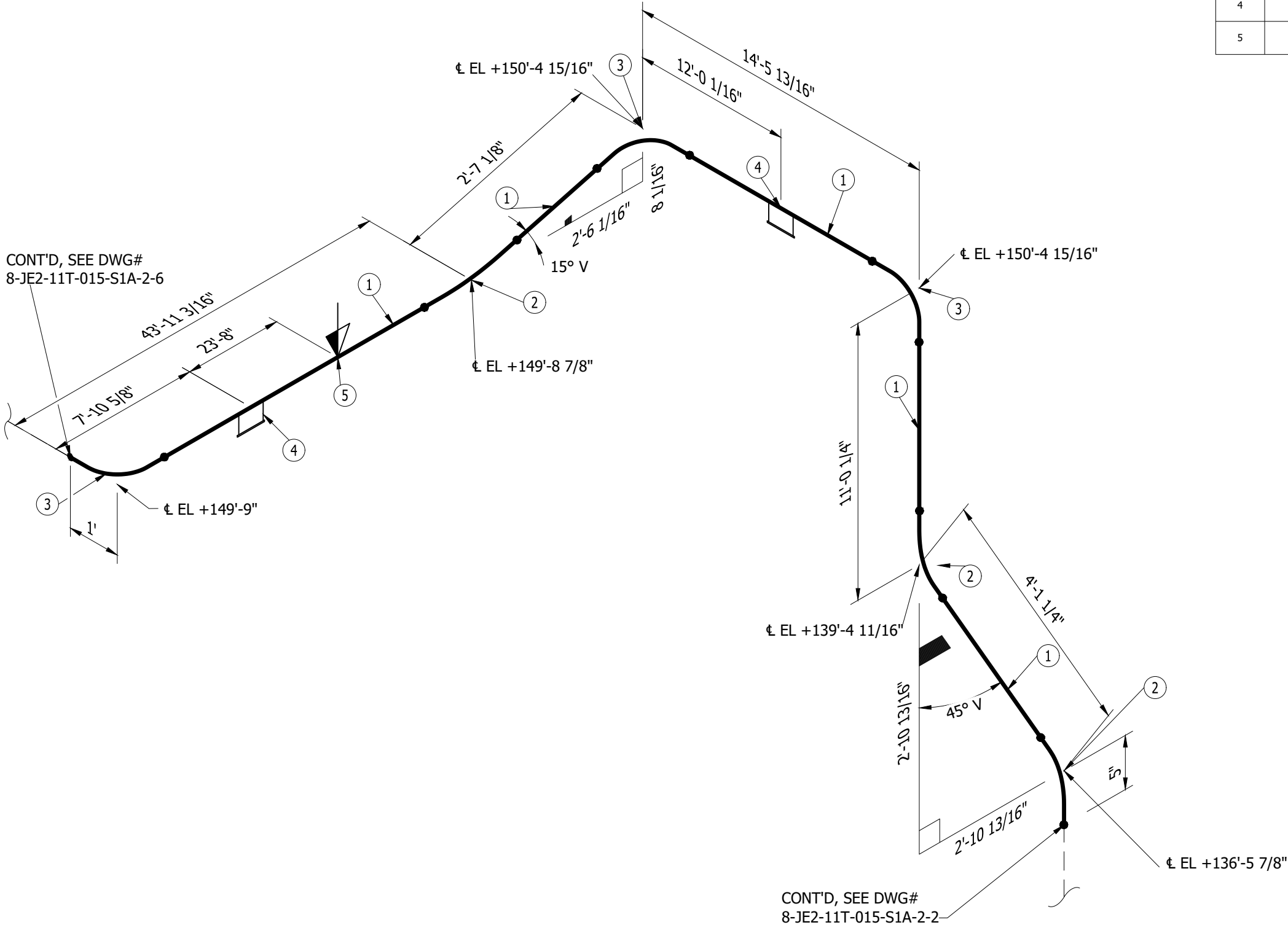
LINE LEGEND

 — REVISION NUMBER

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	69'-8"
2	8"	ELBOW 45 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	3
3	8"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	3
4	8"	S-1 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2
5	8"	PH-3 CLEVIS HANGER	VEI PIPE SUPPORTS	1

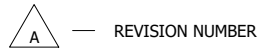


NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

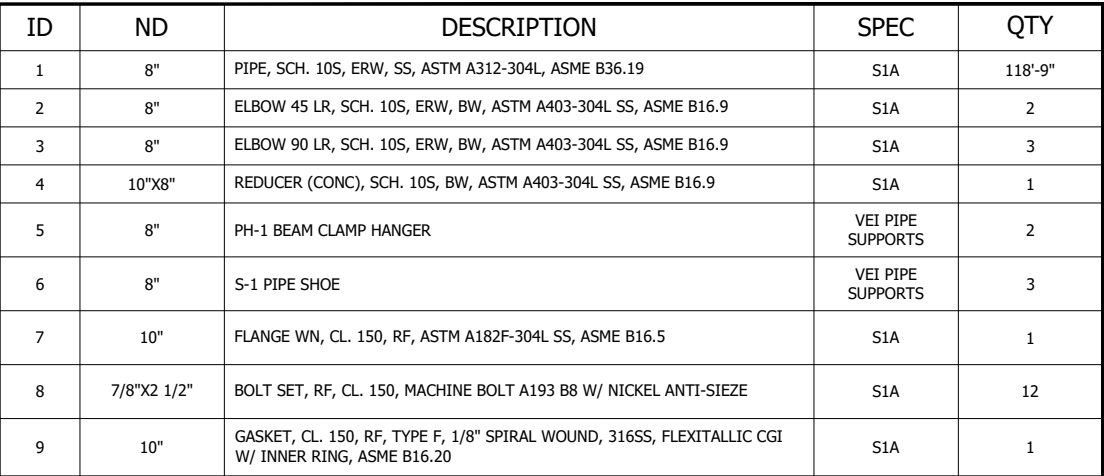
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW		ISSUE FOR BID					
No.	Date	By		Revision				Ad. No.	

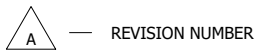
Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/21/25	
Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -	
Project: E24140		Dwn By: -	
Line #: 8"-JE2-11T-015-S1A-2"		Sheet Sequence: 5 of 6	



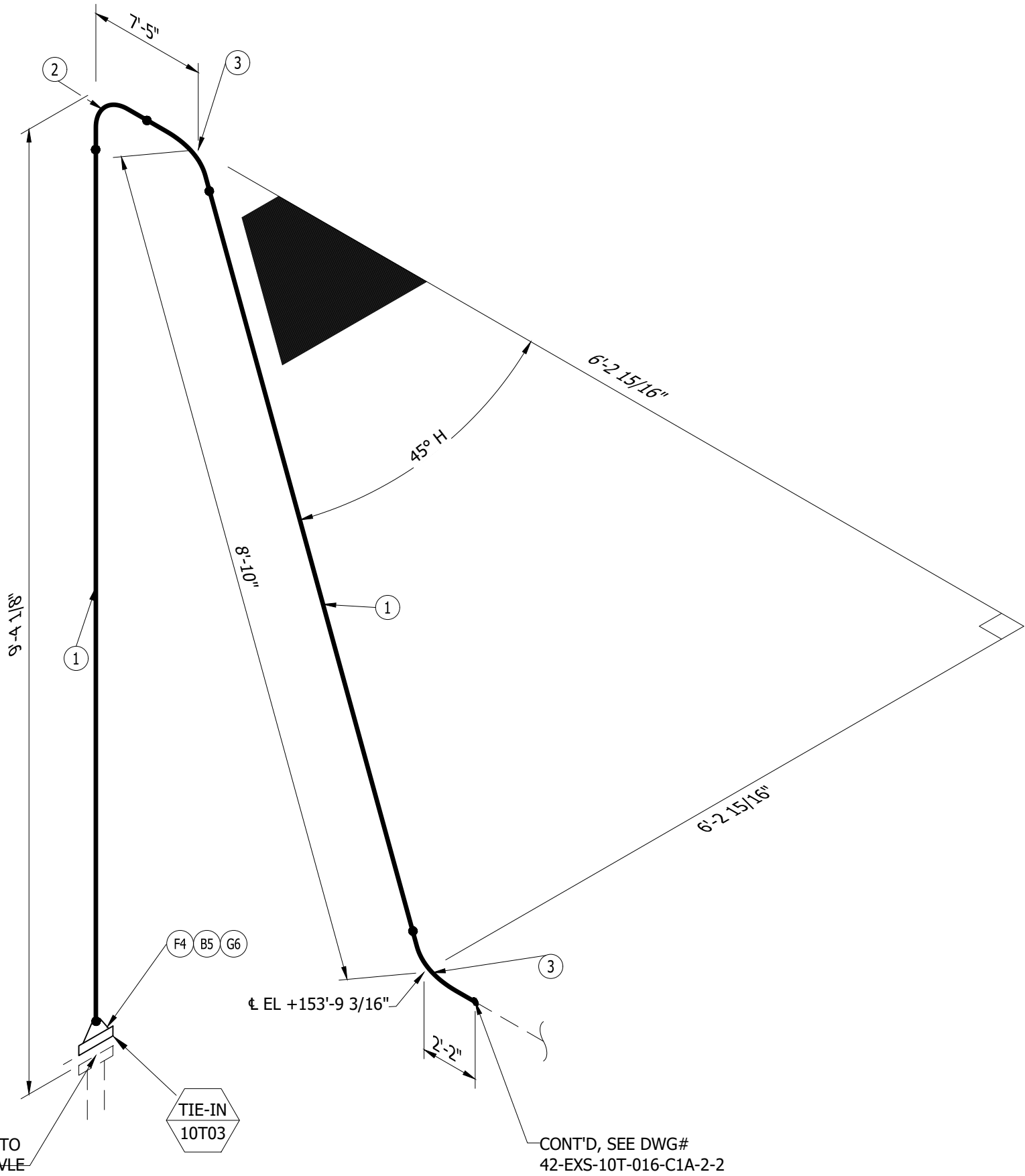
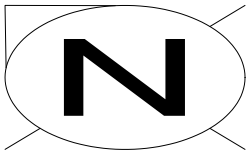
- ### LINE LEGEND

NEW

EXIST/CONT'D ON



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

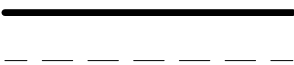


NOTES:

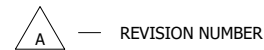
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW
EXIST/CONT'D ON

LINE LEGEND



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	42"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	8'-1"
2	42"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
3	42"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	2
4	42"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.47 SERIES A	C1A	1
5	1 1/2"X12 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS, SERIES A	C1A	36
6	42"	GASKET, CL. 150, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, SERIES A FLANGE, ASME B16.20	C1A	1



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

One Galleria Blvd, Suite 1900
Metairie, LA 70001
Ph: 517.522.7985
www.veiglobal.com

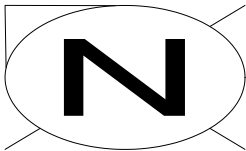


Customer:
AMALGAMATED SUGAR
Location:
TWIN FALLS, ID
Project:
E24140

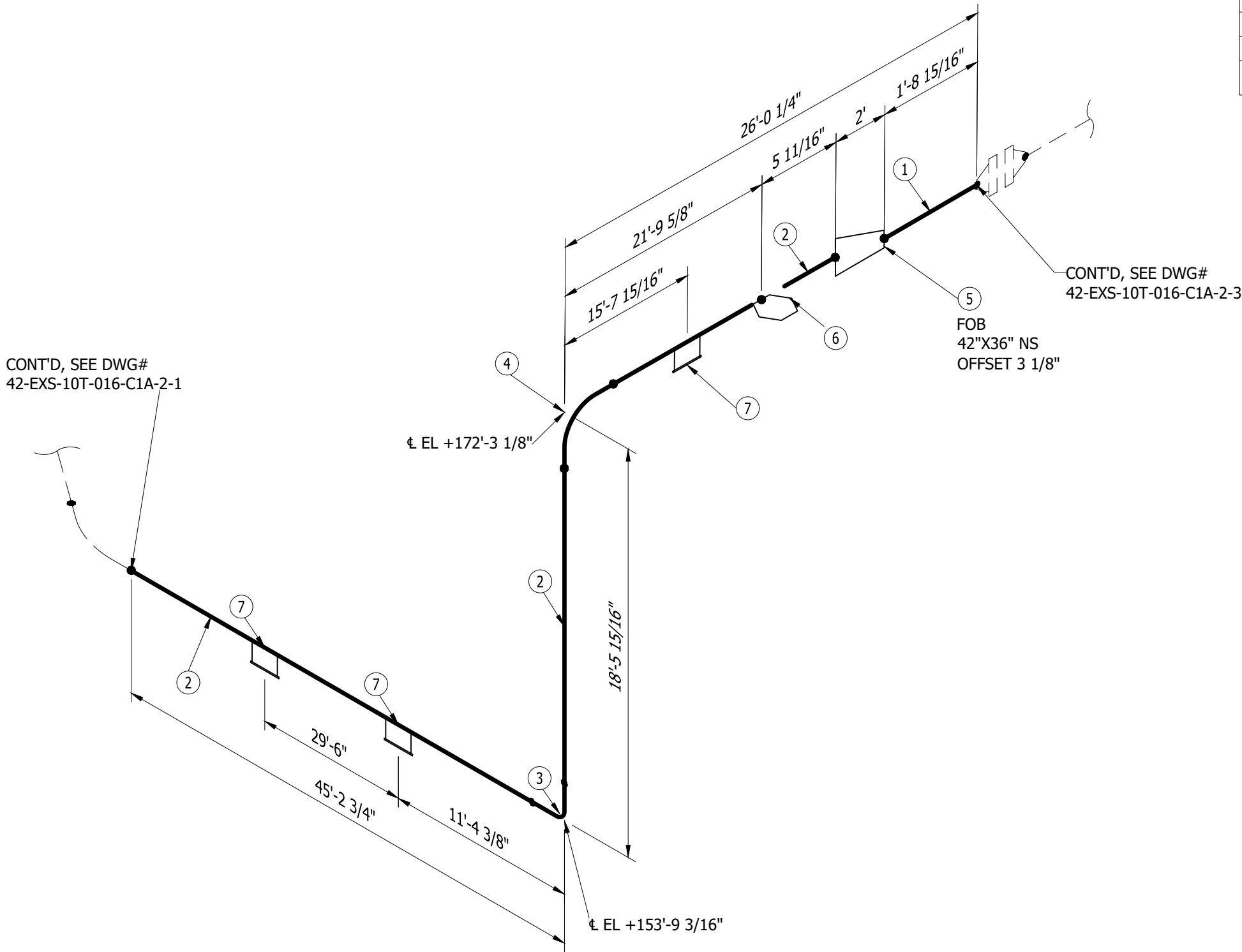
Date: 06/21/25
Chkd By: -
Dwn By: -

Line #: 42"-EXS-10T-016-C1A-2"

Sheet Sequence: 1 of 4



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	36"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	1'-9"
2	42"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	65'-1"
3	42"	CP IMPERIAL ELBOW 90.0°	C1A	1
4	42"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
5	42"X36"	REDUCER (ECC), SCH STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
6	42"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
7	42"	S-11 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	3



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

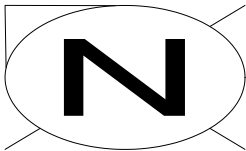
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

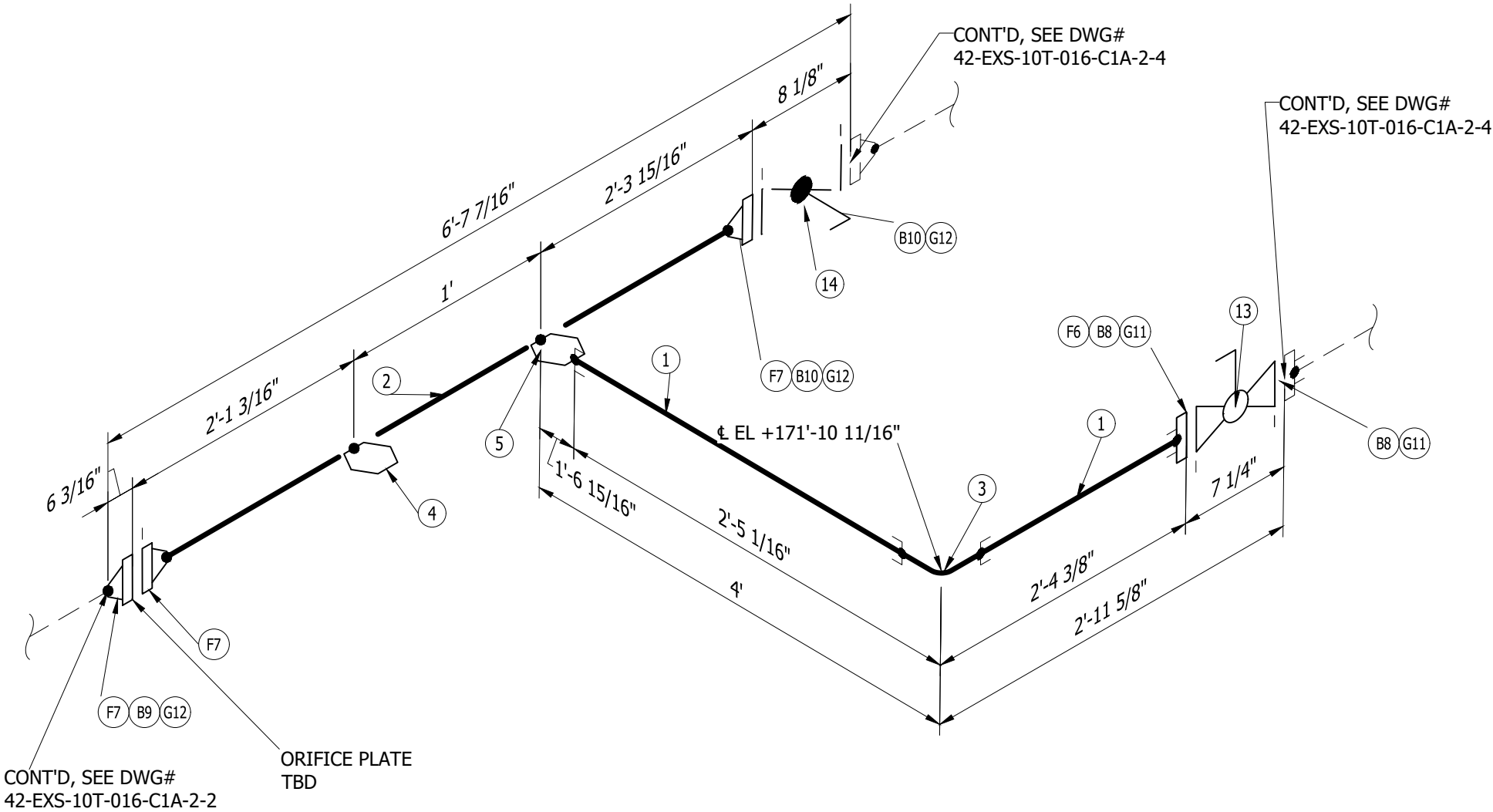


No.	Date	By	Revision	Ad. No.
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140		Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: -
One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.622.7985 www.veiglobal.com				Line #: 42"-EXS-10T-016-C1A-2" Sheet Sequence: 2 of 4



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	4'-7"
2	36"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	4'-5"
3	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	1
4	36"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
5	36"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
6	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
7	36"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.47 SERIES A	C1A	3
8	5/8"X3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
9	1 1/2"X12 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS, SERIES A	C1A	32
10	1 1/2"X10 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS, SERIES A FLANGE	C1A	64
11	2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
12	36"	GASKET, CL. 150, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, SERIES A FLANGE, ASME B16.20	C1A	3
13	2"	BALL VALVE, 671F, CL. 150, RF, APOLLO 87A-100	C1A	1
14	36"	BUTTERFLY VALVE, 707F, CL. 150, RF, FULL FLG, BRAY SERIES 36	C1A	1

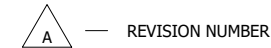


NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

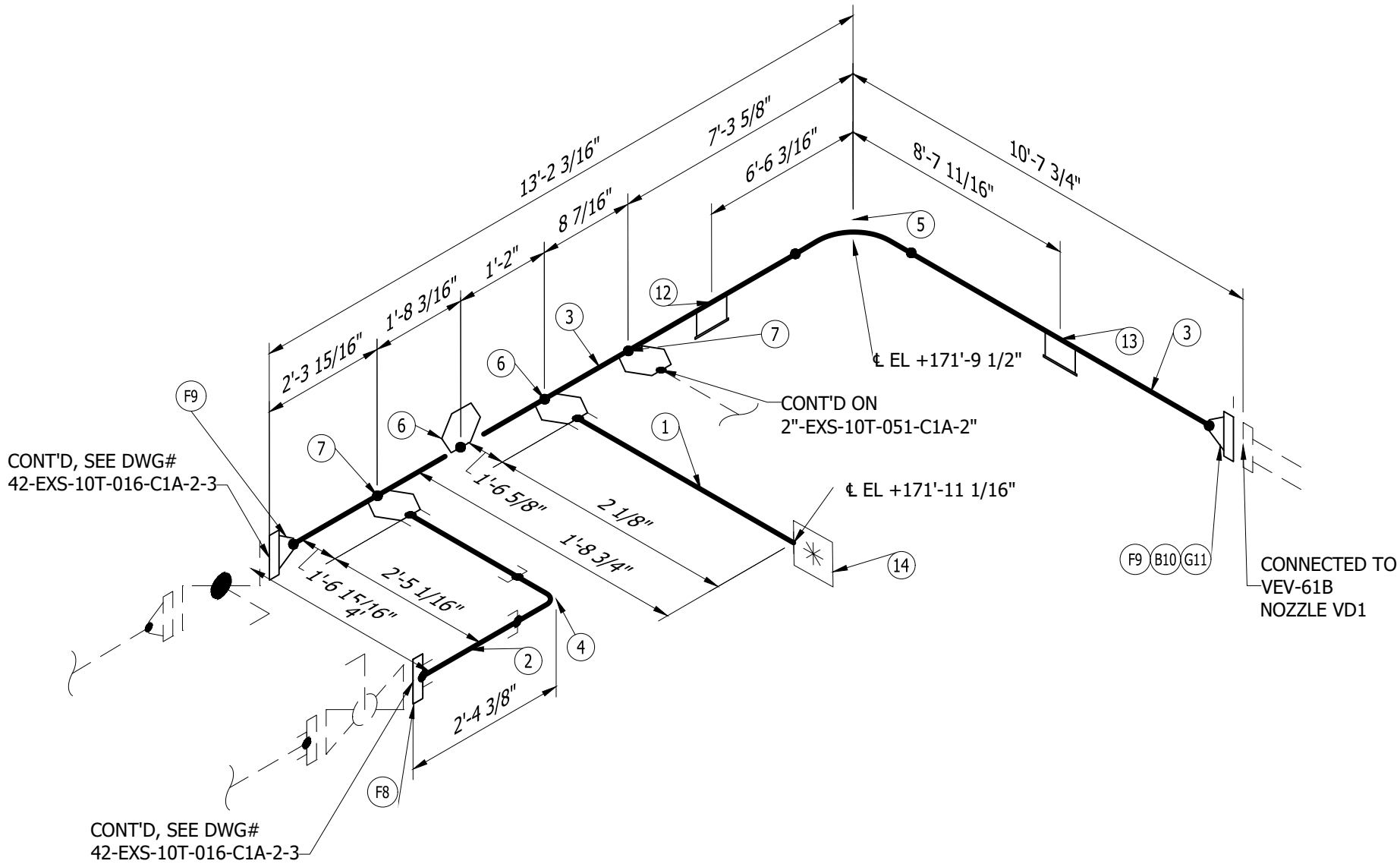
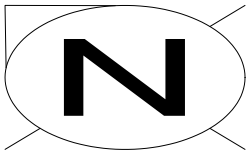
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.622.7985 www.veiglobal.com		Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: - Line #: 42"-EXS-10T-016-C1A-2" Sheet Sequence: 3 of 4



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
2	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	4'-7"
3	36"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	13'-10"
4	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	1
5	36"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
6	36"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	2
7	36"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	2
8	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
9	36"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.47 SERIES A	C1A	2
10	1 1/2"X12 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS, SERIES A	C1A	32
11	36"	GASKET, CL. 150, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, SERIES A FLANGE, ASME B16.20	C1A	1
12	36"	S-11 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1
13	36"	S-11 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1
14	3/4"	PRESSURE TRANSMITTER, FPT, ROSEMOUNT 3151	C1A	1

NOTES:

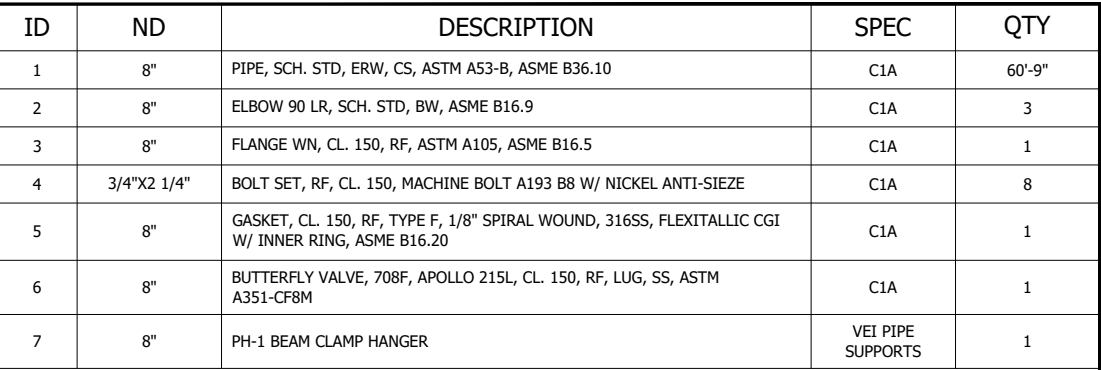
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

					Title	ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS					
						 One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.vgglobal.com	Customer: AMALGAMATED SUGAR	Date: 06/21/25			
A	2025.06.23	MLW			-		Location: TWIN FALLS, ID	Chkd By: - Dwn By: -			
No.	Date	By			Revision	Ad. No.	Project: E24140		Line #: 42"-EXS-10T-016-C1A-2"		
							Sheet Sequence:		4 of 4		

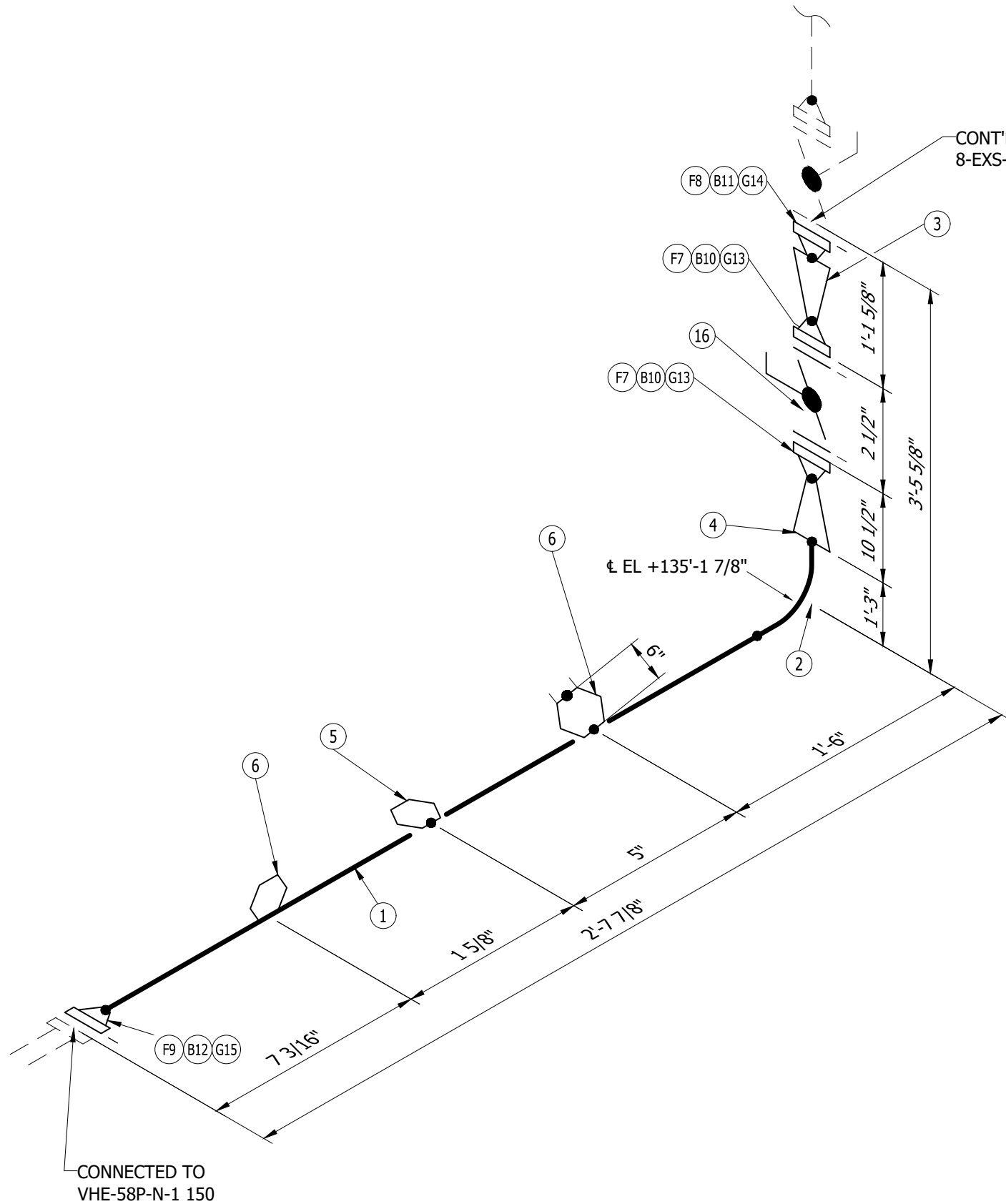


1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

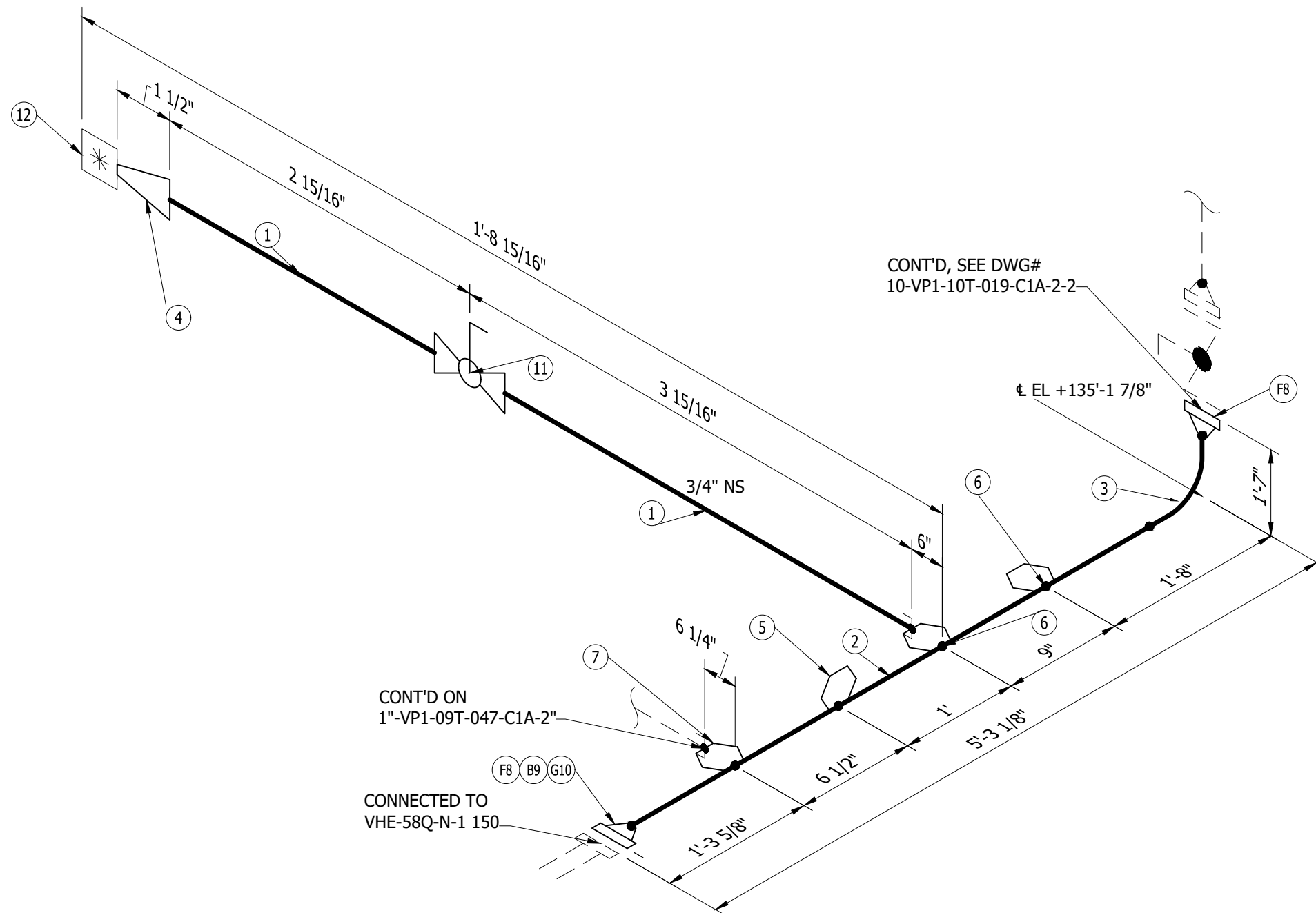
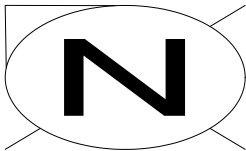
[illegible]



1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW
EXIST/CONT'D ON

A — REVISION NUMBER						Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS						
						One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917-822-7982 www.veglobal.com VE SUPPLY ENGINEERING GROUP			Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140		Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: -	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID			-	Line #: 8"-EXS-10T-017-C1A-2" Sheet Sequence: 2 of 2					
No.	Date	By	Revision			Ad. No.						



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	5"
2	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	3'-8"
3	10"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	3/4"x1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, FPT, ASME B16.11	C1A	1
5	10"x1/2"	THREDOLET, CL. 3000, BWXFPT, CS, ASTM A105, ASME 16.11	C1A	1
6	10"x3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	2
7	10"x1"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
8	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
9	7/8"x4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
10	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
11	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
12	1/4"	PRESSURE GAUGE, MPT, 4.5"	C1A	1

NOTES:

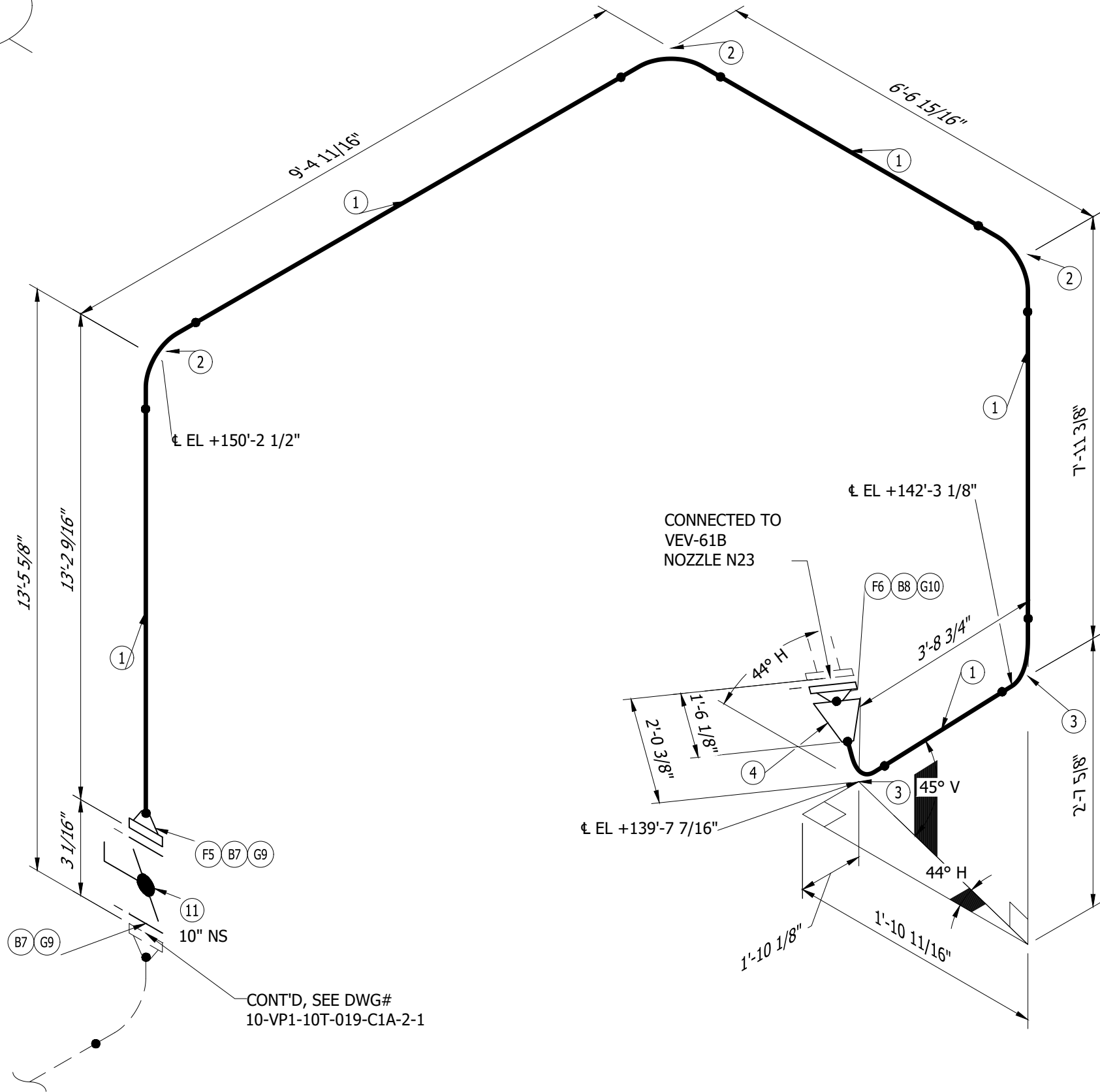
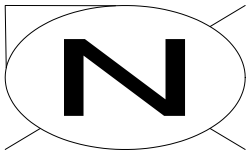
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]



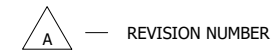
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	31'-6"
2	10"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3
3	10"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	2
4	14"X10"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
5	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
6	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
7	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	24
8	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
9	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
10	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
11	10"	BUTTERFLY VALVE, 708F, BRAY TRI LOK, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

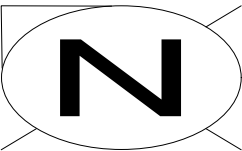
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

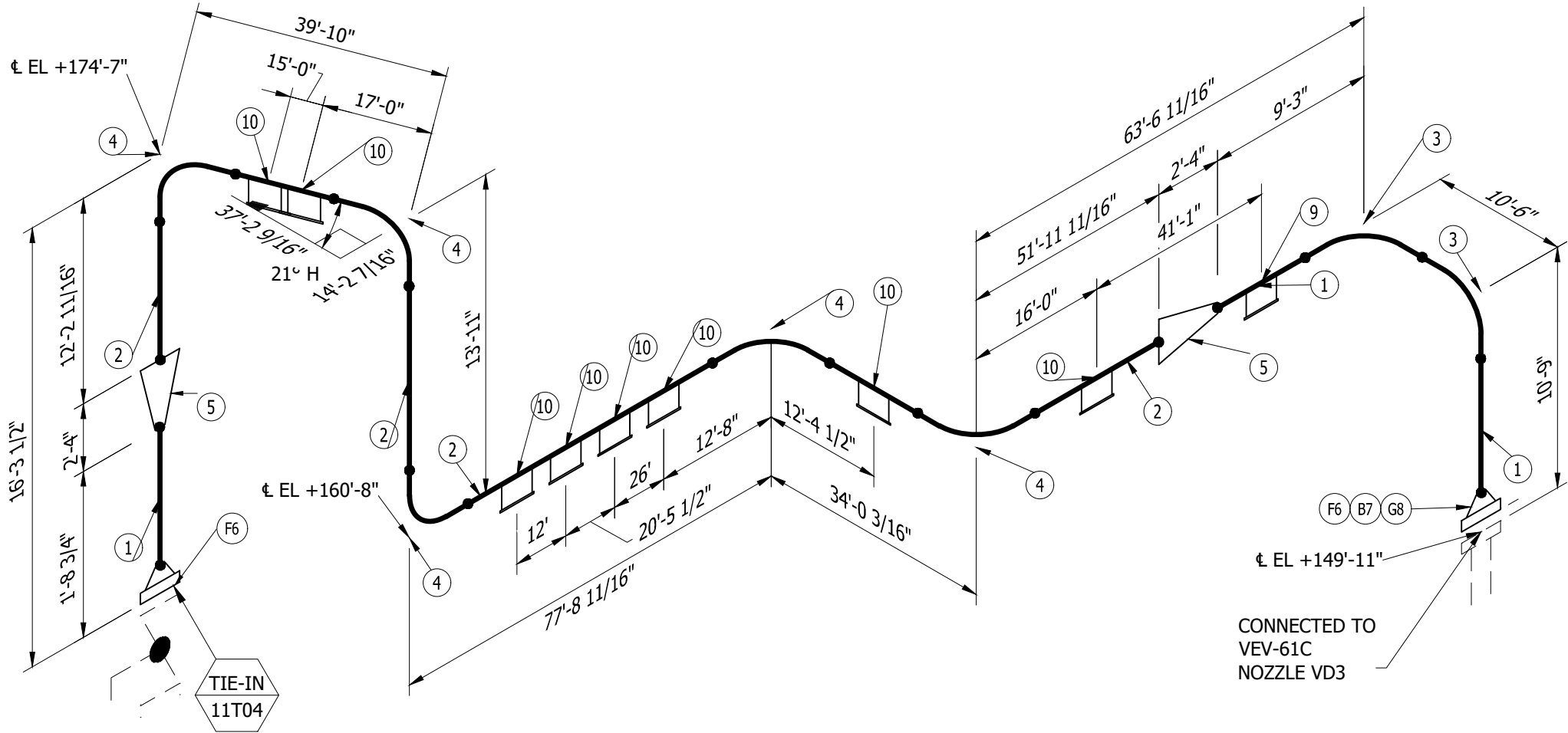


A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.veiglobal.com 	Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/21/25
	Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: - Dwn By: -
	Project: E24140		Line #: 10"-VP1-10T-019-C1A-2"
			Sheet Sequence: 2 of 2



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	42"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	10'-2"
2	48"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	169'-9"
3	42"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
4	48"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	5
5	48"X42"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	2
6	42"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.47 SERIES A	C1A	2
7	1 1/2"X12 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS, SERIES A	C1A	36
8	42"	GASKET, CL. 150, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, SERIES A FLANGE, ASME B16.20	C1A	1
9	42"	S-11 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1
10	48"	S-11 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	8

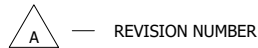


NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

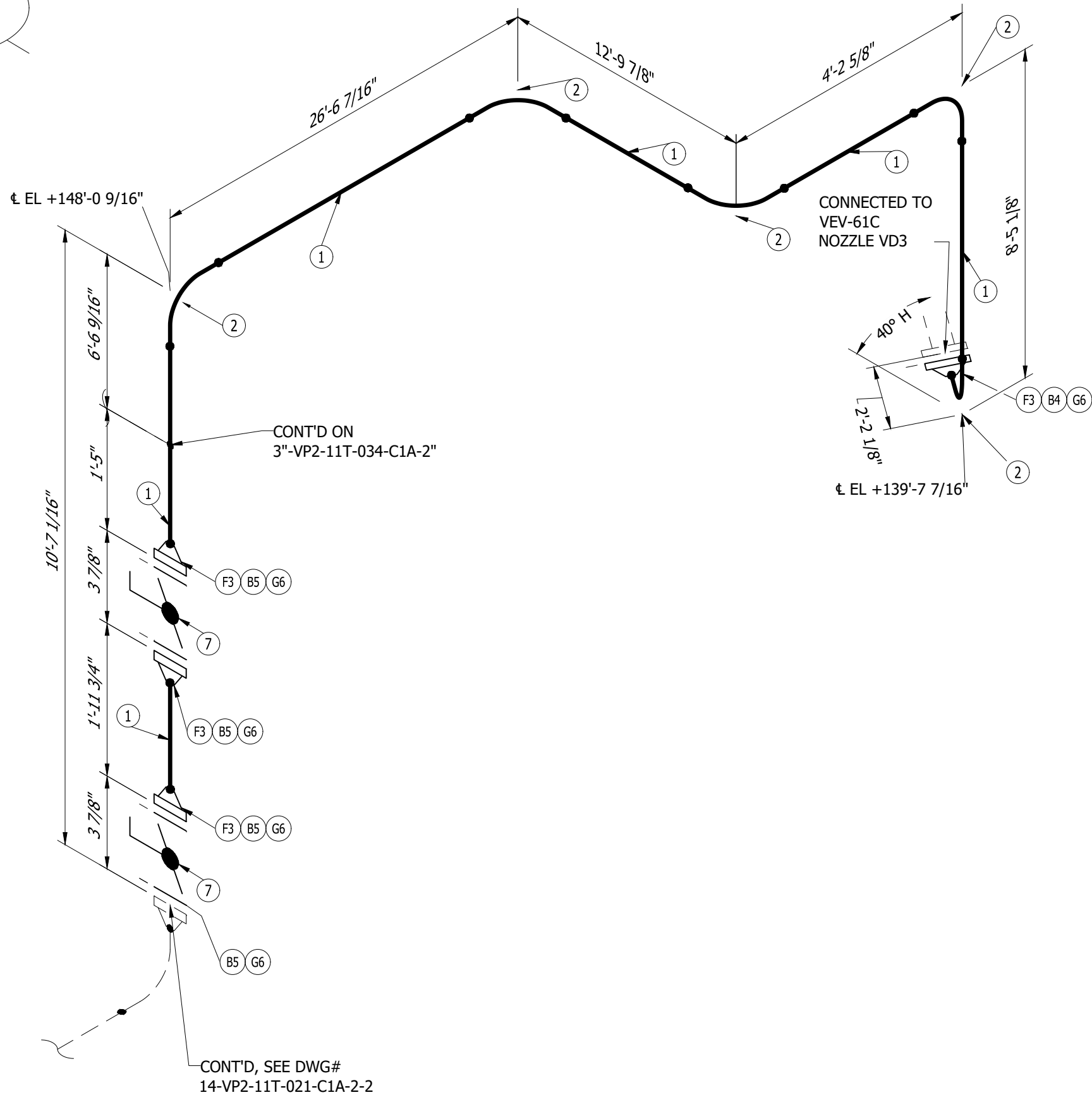
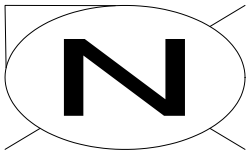
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/16/25
 VEI OFFICE LOCATION			Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -
			Project: E24140		Dwn By: -
			Line #: 48"-VP2-11T-020-C1A-2"		
			Sheet Sequence: 1 of 1		



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	14"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	45'
2	14"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	5
3	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	4
4	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
5	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	48
6	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	5
7	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	2

NOTES:

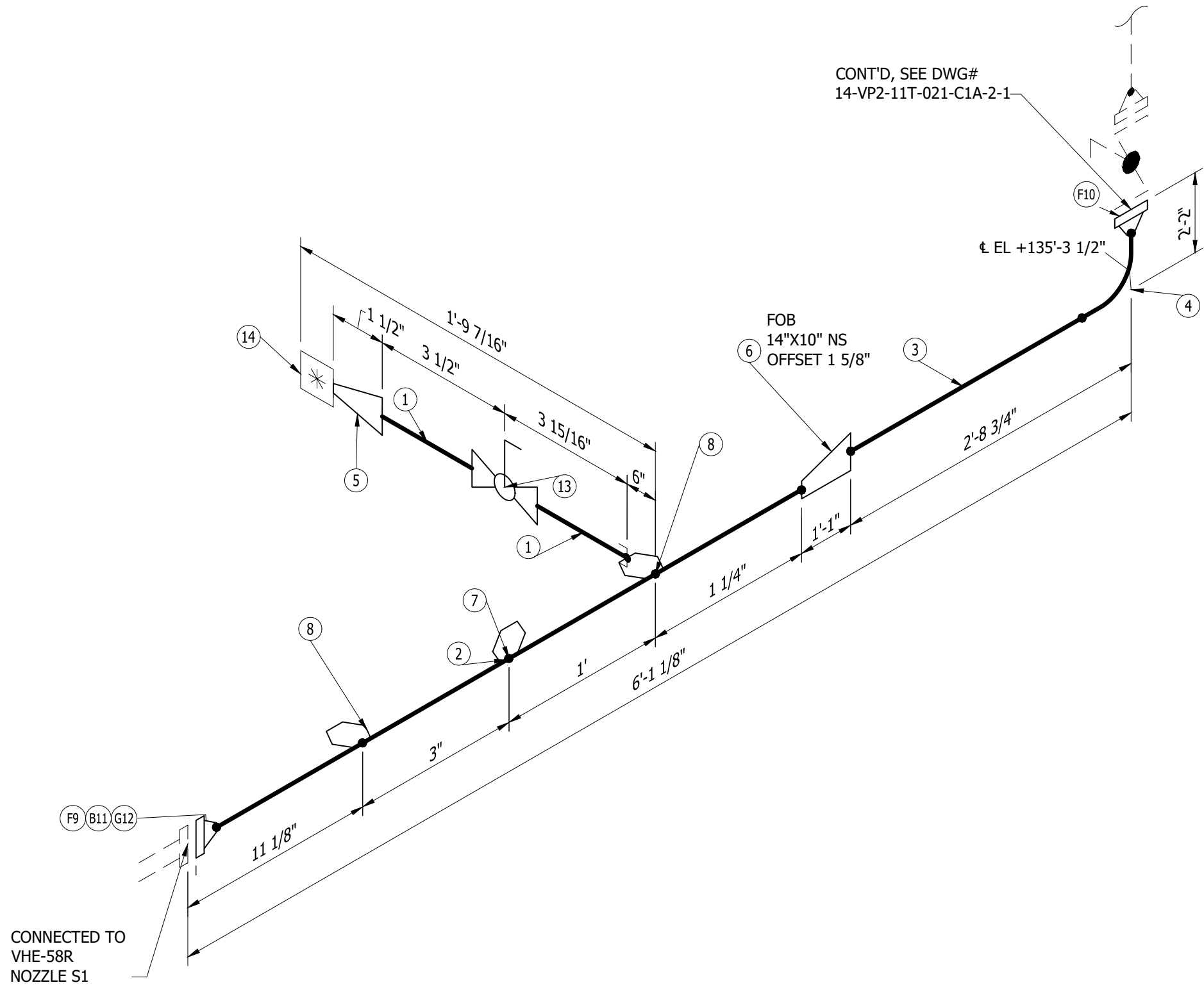
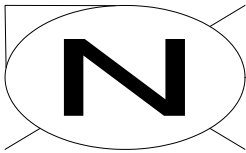
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 14"-VP2-11T-021-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 2	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	6"
2	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	2'
3	14"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	1'
4	14"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
5	3/4"x1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, FPT, ASME B16.11	C1A	1
6	14"x10"	REDUCER (ECC), SCH STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
7	10"x1/2"	THREDOLET, CL. 3000, BWXFPT, CS, ASTM A105, ASME 16.11	C1A	1
8	10"x3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	2
9	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
10	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
11	7/8"x4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
12	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
13	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
14	1/4"	PRESSURE GAUGE, MPT, 4.5"	C1A	1

NOTES:

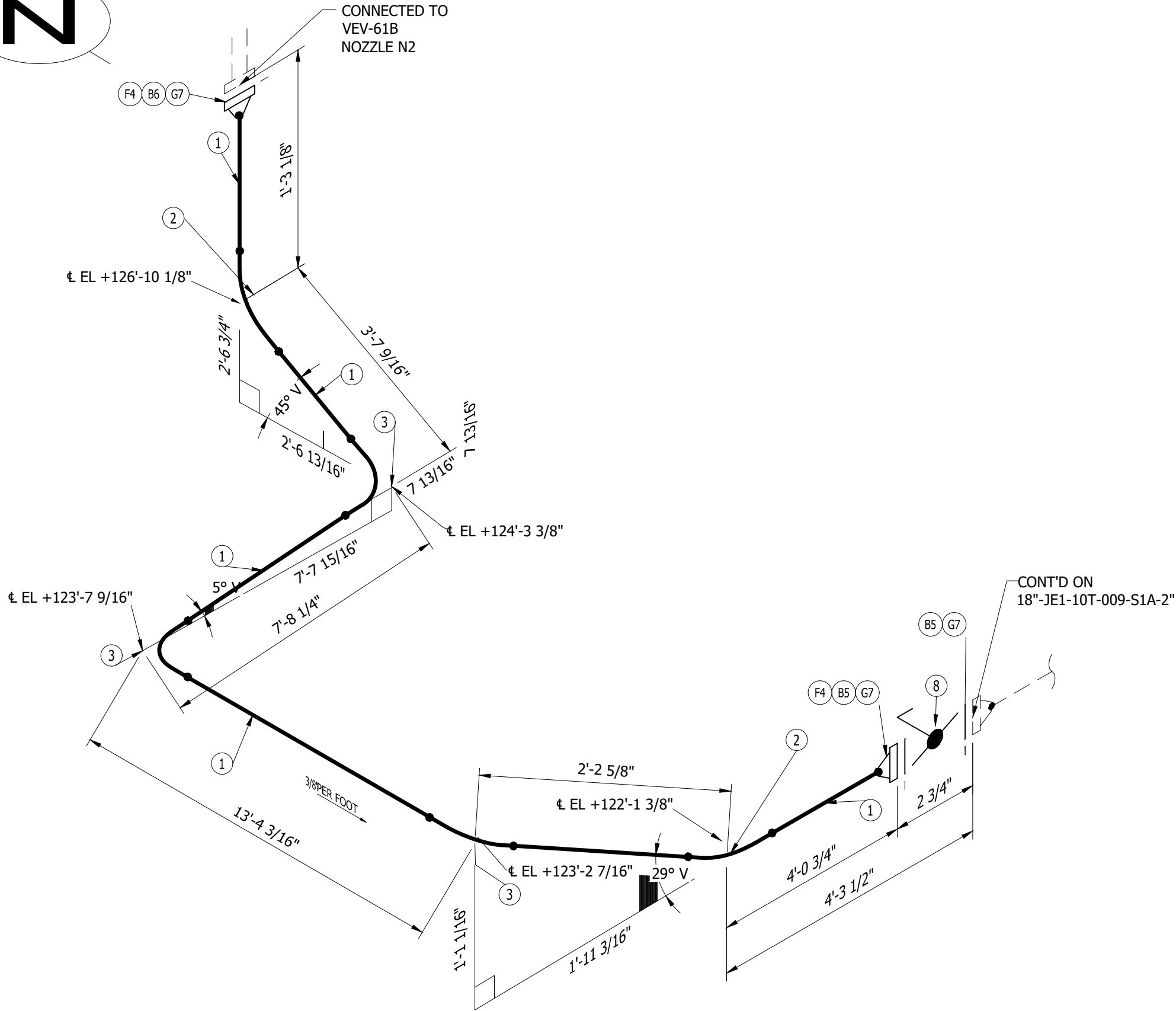
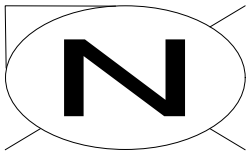
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	24'-3"
2	8"	ELBOW 45 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	2
3	8"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	3
4	8"	FLANGE WVN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	2
5	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B7	S1A	16
6	3/4"X4 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	8
7	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	3
8	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	S1A	1

NOTES:

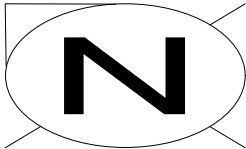
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

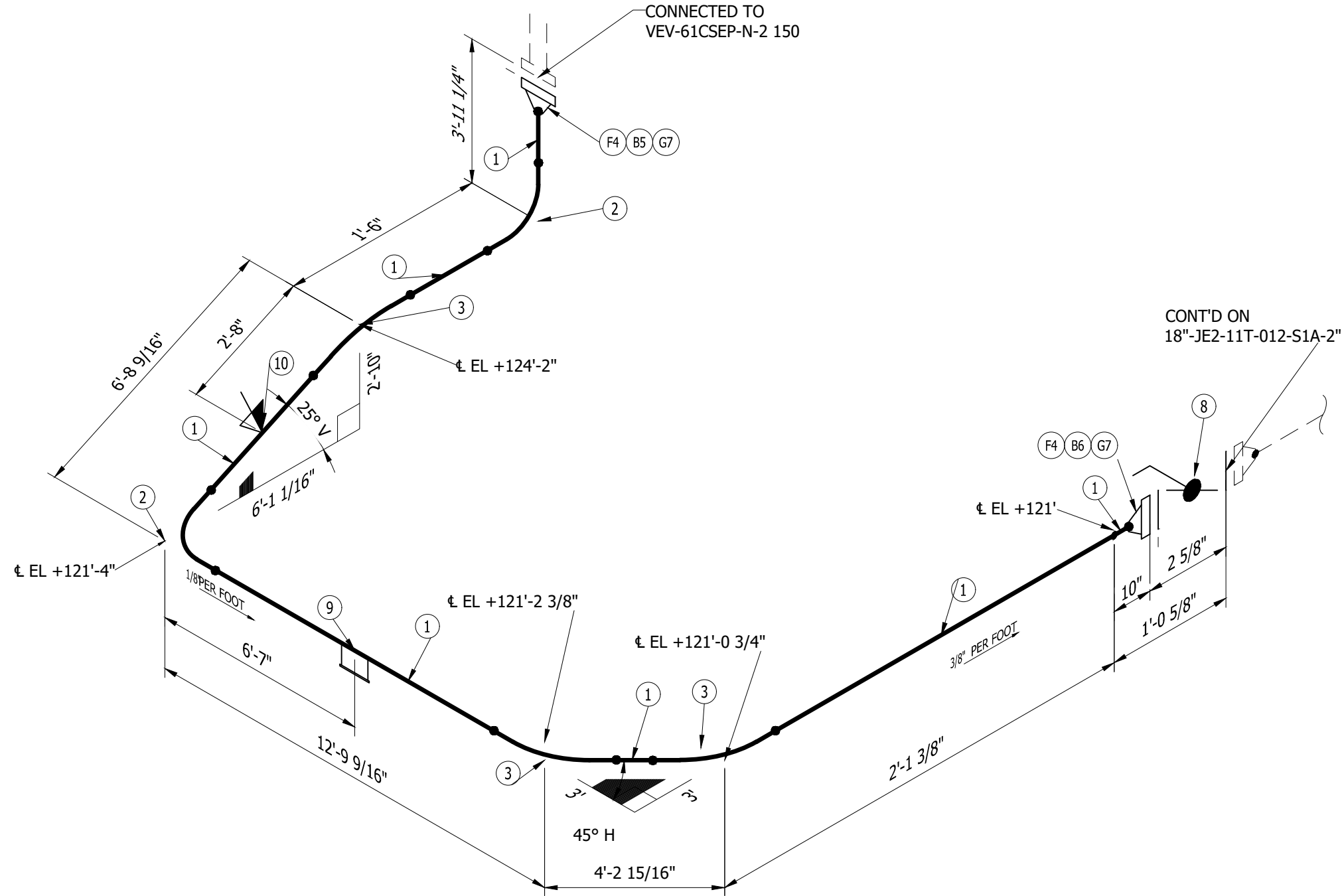
NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR	
				Location: TWIN FALLS, ID	
				Project: E24140	
				Date: 06/23/25	
				Chkd By: -	
				Dwn By: -	
				Line #: 8"-JE1-10T-022-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	25'-5"
2	8"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	2
3	8"	ELBOW 45 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	3
4	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	2
5	3/4"X4 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	8
6	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B7	S1A	8
7	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
8	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	S1A	1
9	8"	S-1 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1
10	8"	PH-1 BEAM CLAMP HANGER	VEI PIPE SUPPORTS	1



NOTES:

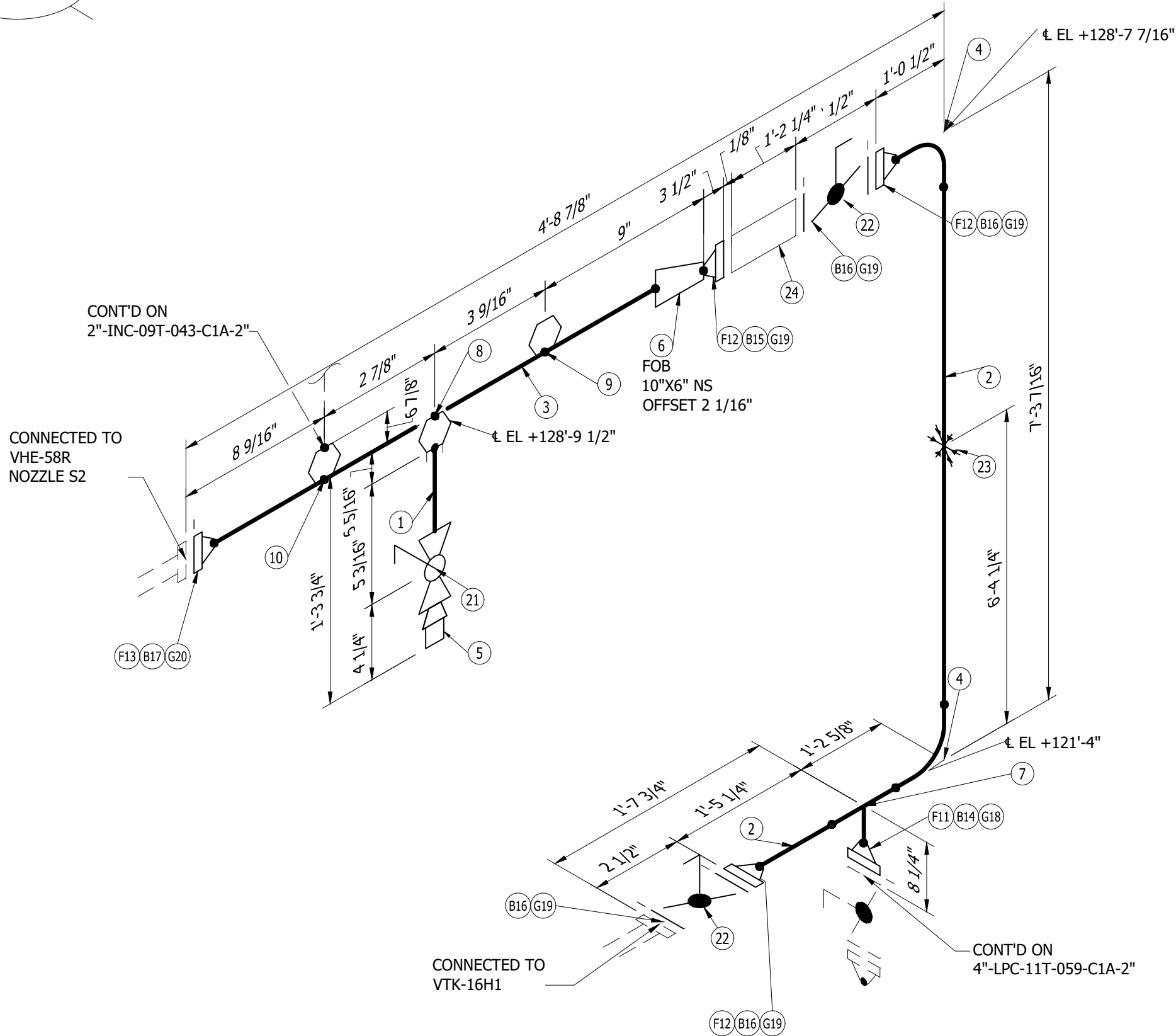
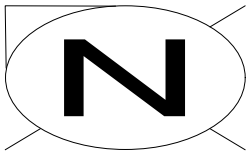
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR	
				Location: TWIN FALLS, ID	
				Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 8"-JE2-11T-023-S1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
2	6"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	6'-6"
3	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	1'-1"
4	6"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
5	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
6	10"X6"	REDUCER (ECC), SCH STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
7	6"X4"	TEE, REDUCING, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	1
8	10"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
9	10"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
10	10"X2"	WELDOLET, SCH. STD, BW, CS, ASTM A105, ANSI 16.9	C1A	1
11	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
12	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	3
13	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
14	5/8"X2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	8
15	3/4"X4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
16	3/4"X2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	32
17	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
18	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
19	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	5
20	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
21	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
22	6"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	2
23	6"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	1
24	6"	SITE FLOW INDICATOR, CL. 150, RF, CS, JACOBY TARBOX 910-FA	C1A	1

NOTES:

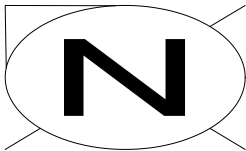
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

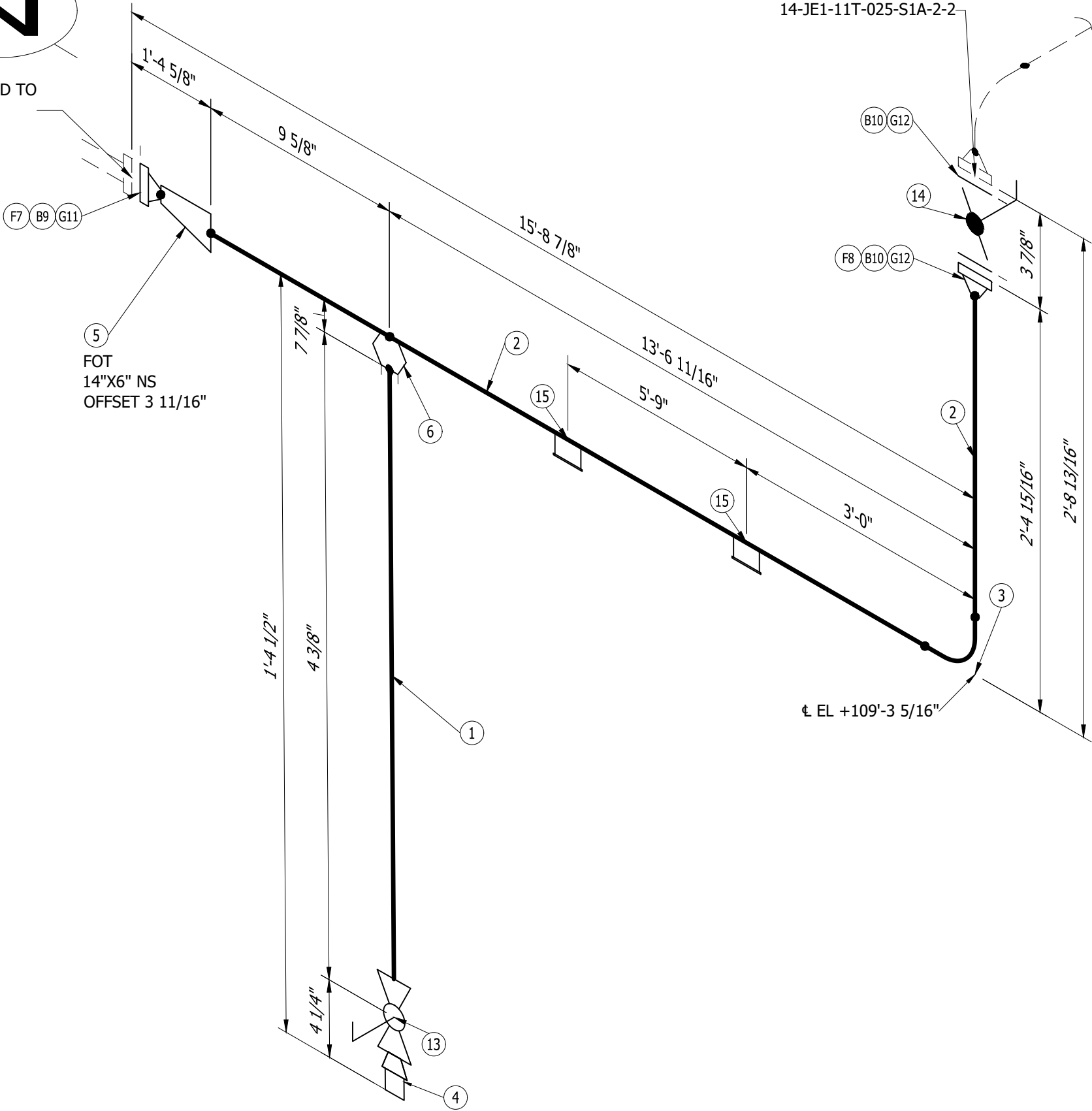
NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 6"-CD2-09T-024-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



CONNECTED TO
VP-61FF1



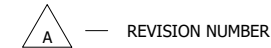
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	3"
2	14"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	12'-11"
3	14"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	14"X6"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
6	14"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
7	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
8	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
9	3/4"X4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	8
10	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	24
11	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
12	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
13	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
14	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
15	14"	S-2 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2

NOTES:

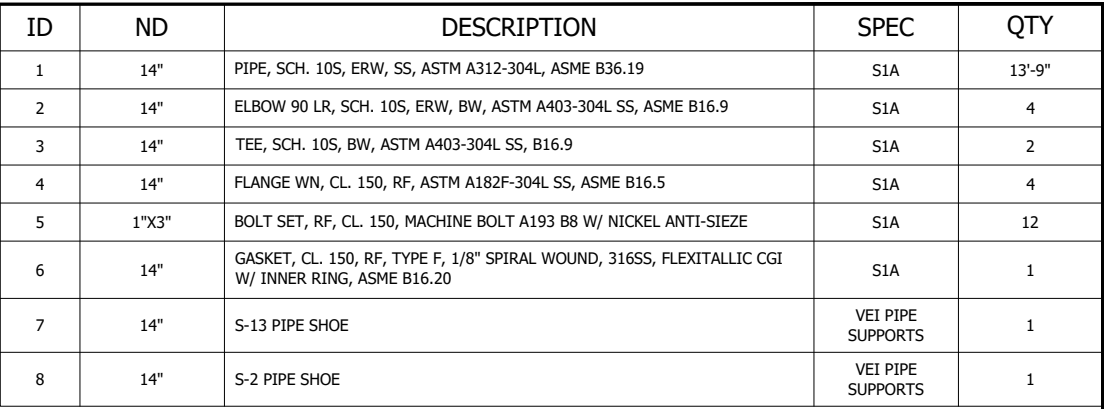
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 14"-JE1-11T-025-S1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 3	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

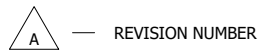


NOTES:

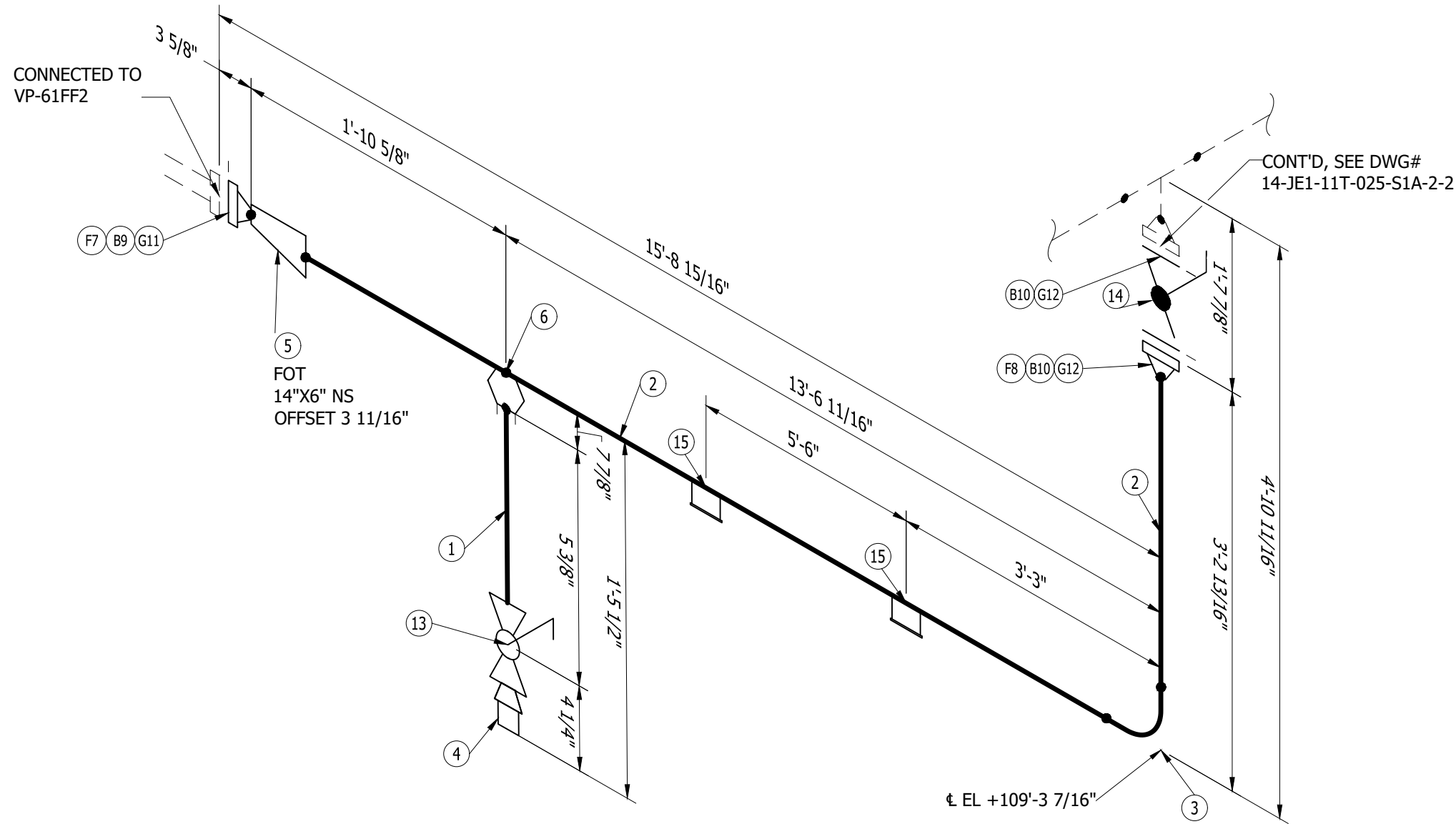
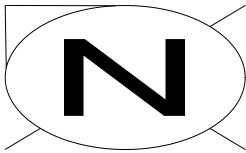
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	4"
2	14"	PIPE, SCH. 10S, ERW, SS, ASTM A312-304L, ASME B36.19	S1A	13'-9"
3	14"	ELBOW 90 LR, SCH. 10S, ERW, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASTM A182F-304L, SS, ASME B16.11	S1A	1
5	14"X6"	REDUCER (ECC), SCH. 10S, BW, ASTM A403-304L SS, ASME B16.9	S1A	1
6	14"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
7	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
8	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.5	S1A	1
9	3/4"X4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	S1A	8
10	1"X3"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	S1A	24
11	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	1
12	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	S1A	2
13	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
14	14"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	S1A	1
15	14"	S-2 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2

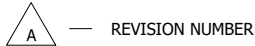
NOTES:

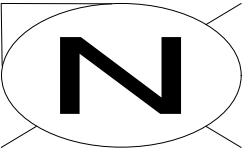
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

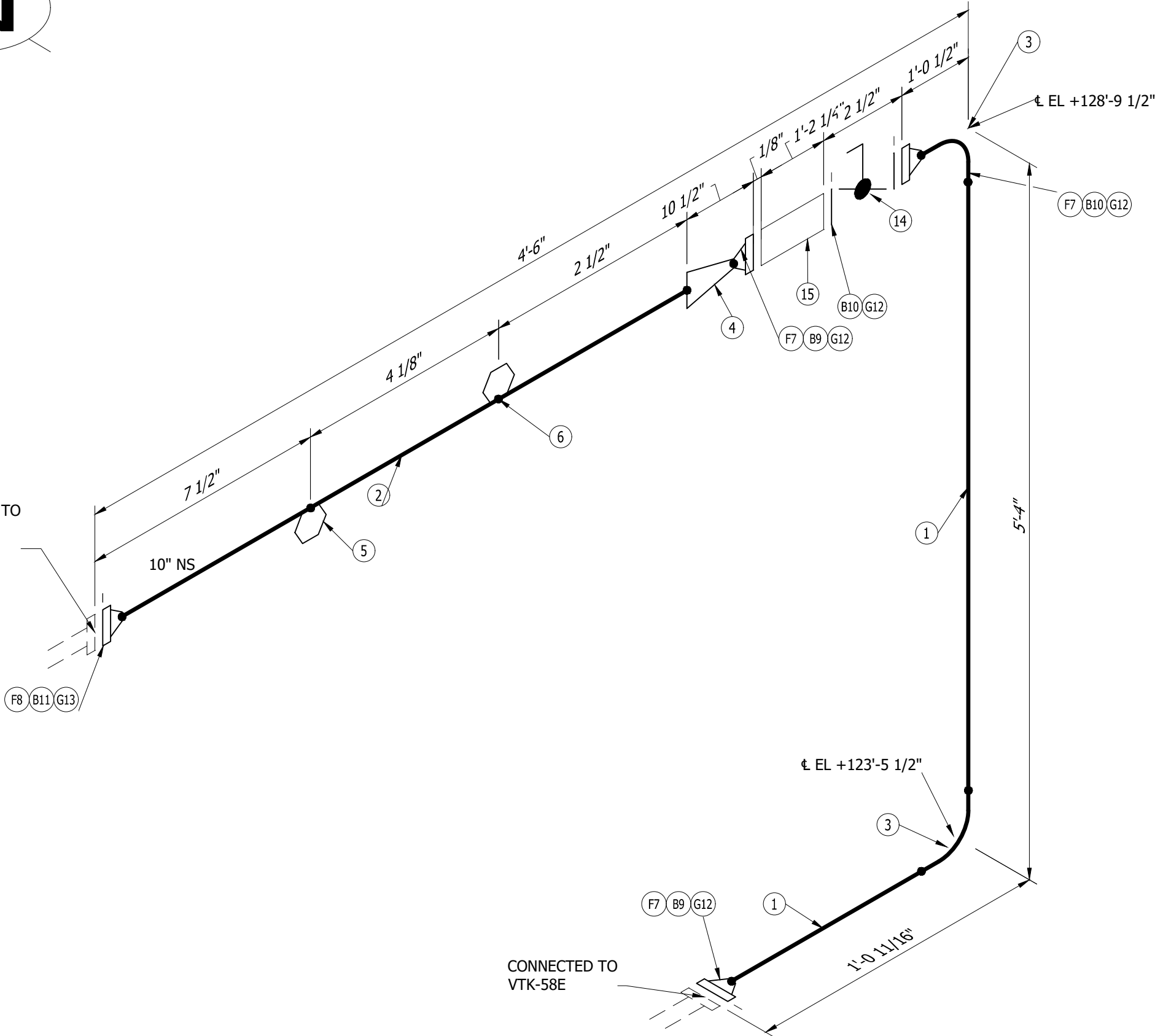
NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -

[illegible]



CONNECTED TO
VHE-58Q
NOZZLE S2



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

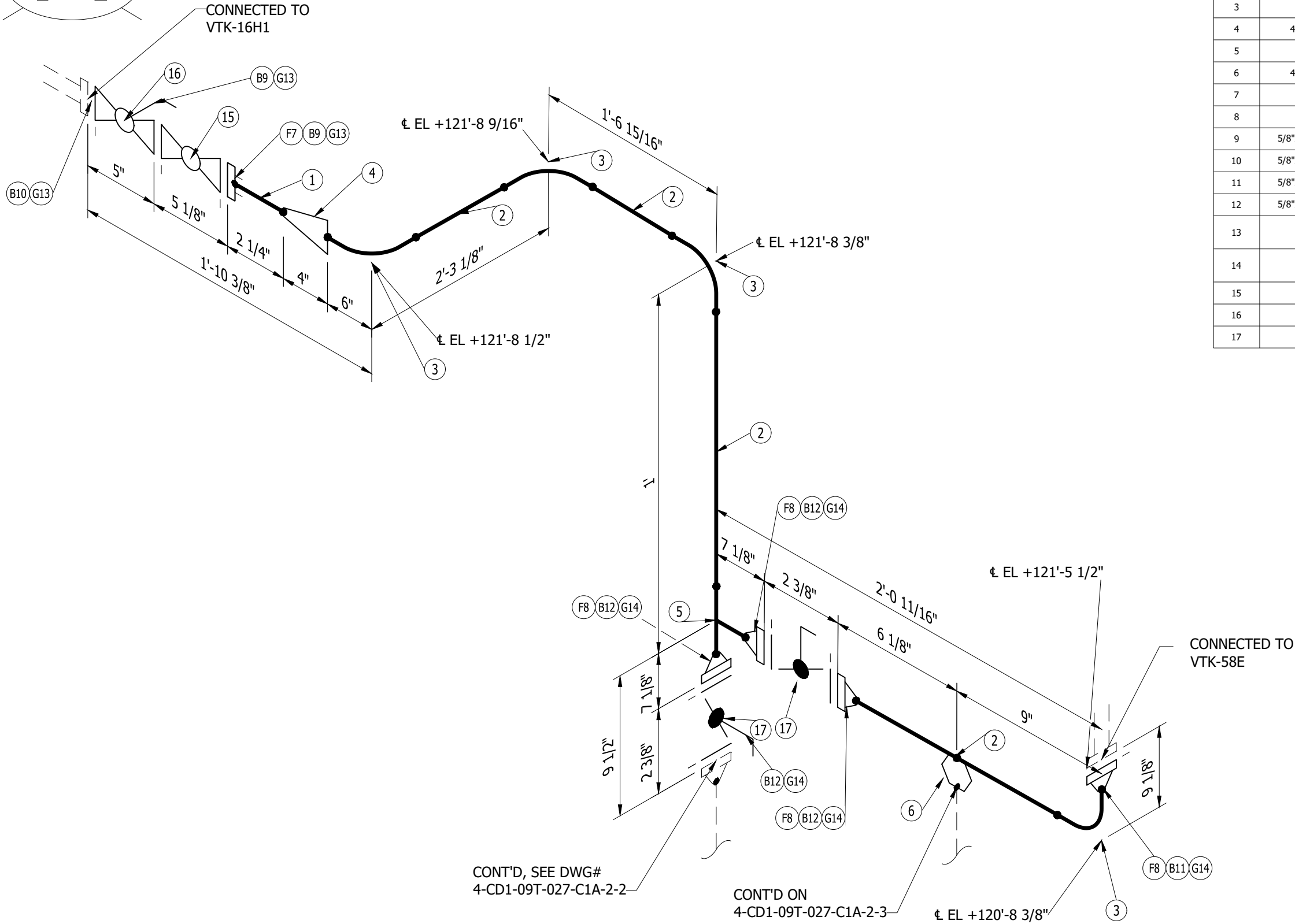
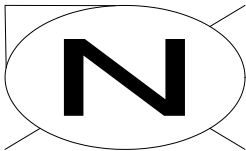
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW		ISSUE FOR BID		-			
No.	Date	By		Revision		Ad. No.			

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25	
Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -	
Project: E24140		Dwn By: -	
Line #: 6"-CD1-09T-026-C1A-2"		Sheet Sequence: 1 of 1	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	2"
2	4"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	2'-7"
3	4"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	4
4	4"X2"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
5	4"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
6	4"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
7	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
8	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	4
9	5/8"X3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
10	5/8"X3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	4
11	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
12	5/8"X1 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B7	C1A	32
13	2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	3
14	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	5
15	2"	PLUG VALVE - 35002 SERIES CAMFLEX II	C1A	1
16	2"	BALL VALVE, 690F, CL. 150, RF, RE SERIES V-PORT SEGMENT	C1A	1
17	4"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	C1A	2

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW		ISSUE FOR BID					
No.	Date	By		Revision				Ad. No.	

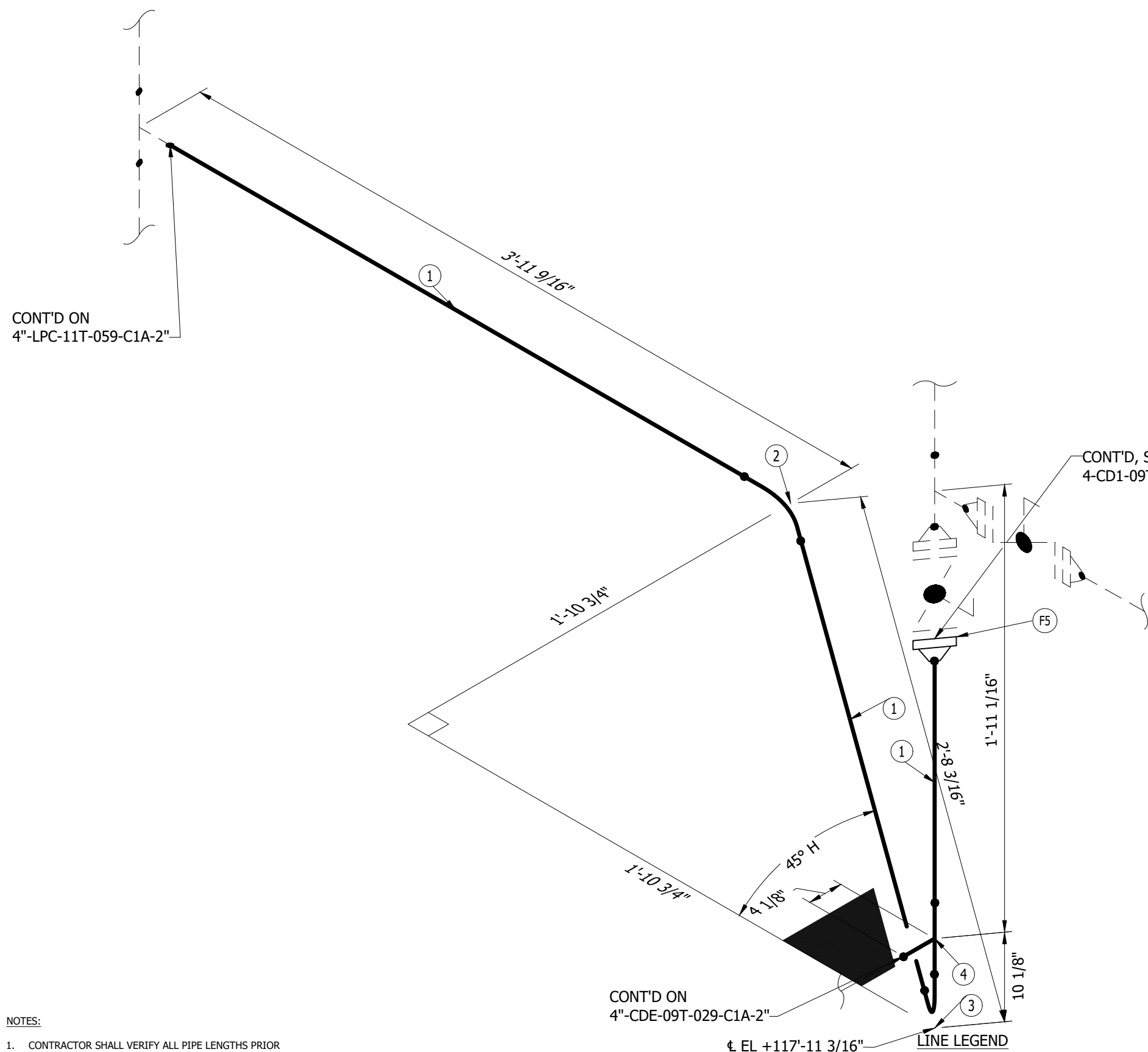
Title
ASC Evaporator Project
MECHANICAL PIPING
ISOMETRIC DRAWINGS



Customer:
AMALGAMATED SUGAR
Location:
TWIN FALLS, ID
Project:
E24140

Date: 06/23/25
Chkd By: -
Dwn By: -

Line #: 4"-CD1-09T-027-C1A-2"
Sheet Sequence: 1 of 3



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	4"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	6'
2	4"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	1
3	4"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	4"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
5	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1

NOTES:

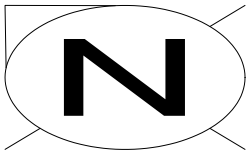
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

CONT'D ON
4"-CDE-09T-029-C1A-2"

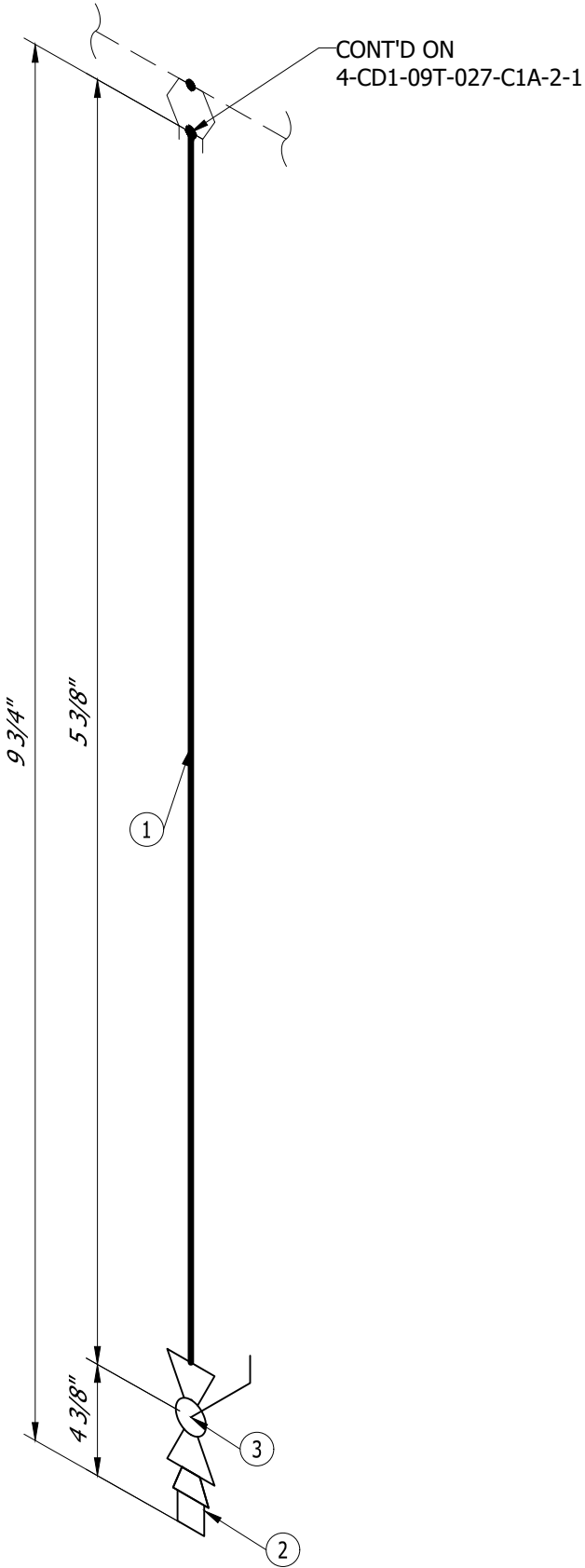
NEW
EXIST/CONT'D ON

LINE LEGEND

[illegible]



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
2	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
3	2"	BALL VALVE, 610S, CL. 1500, FPT, APOLLO 96-100	C1A	1



NOTES:

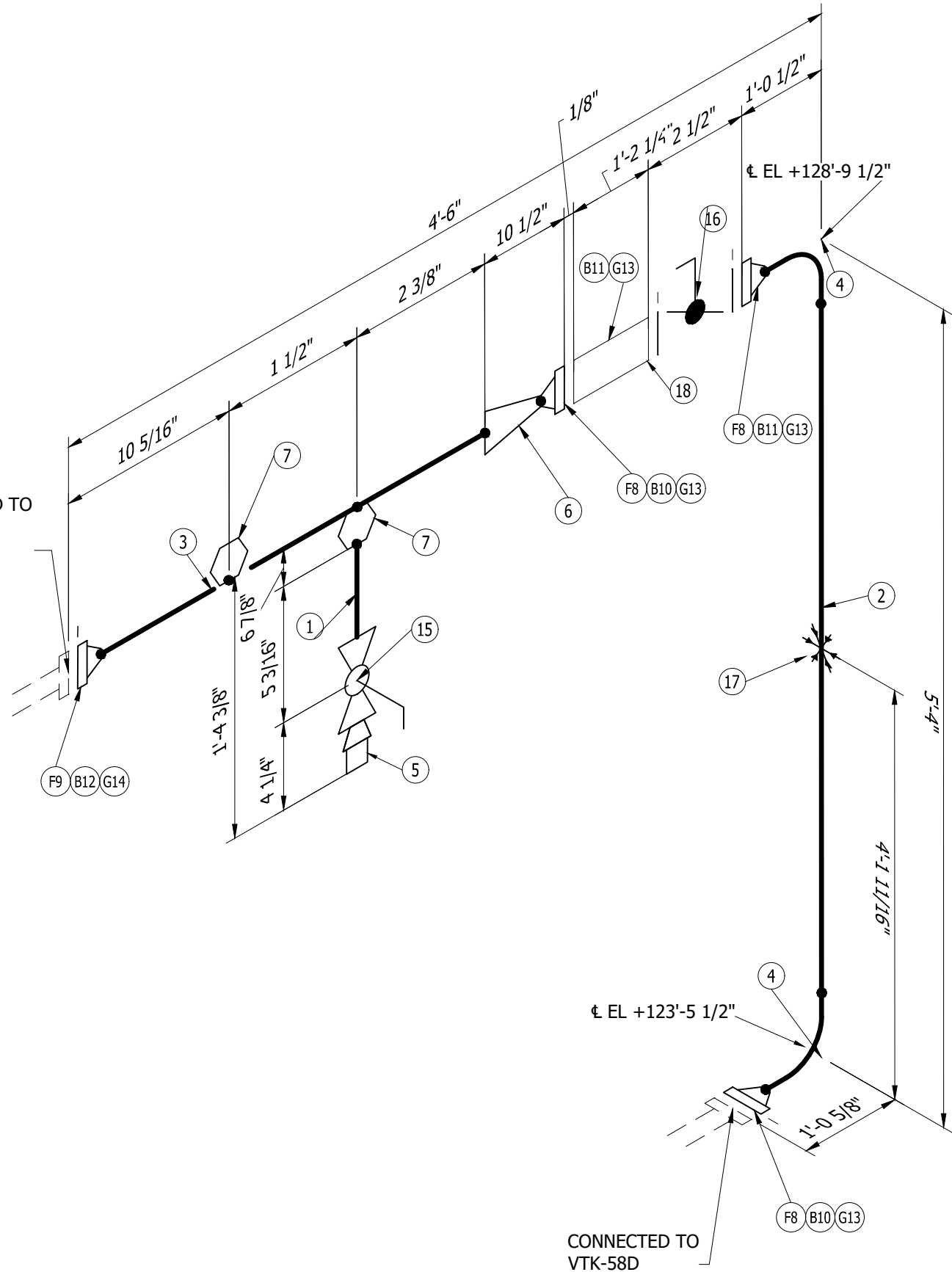
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

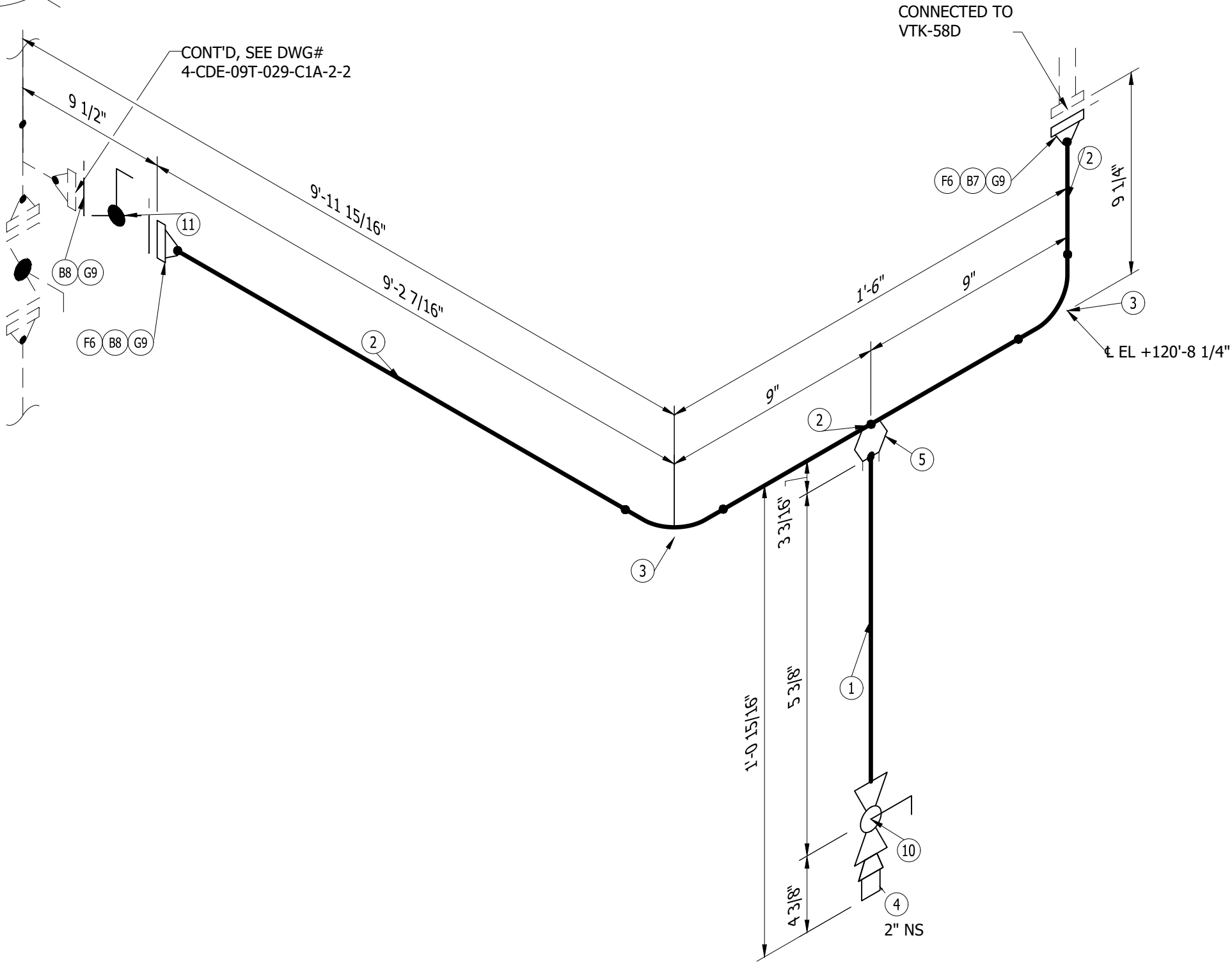
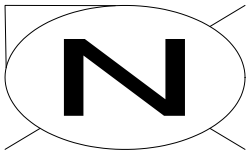
NEW
EXIST/CONT'D ON

△ — REVISION NUMBER

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



A — REVISION NUMBER													
												Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
2	4"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	9'
3	4"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	4"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
6	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
7	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
8	5/8"X1 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B7	C1A	16
9	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	3
10	2"	BALL VALVE, 610S, CL. 1500, FPT, APOLLO 96-100	C1A	1
11	4"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	C1A	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

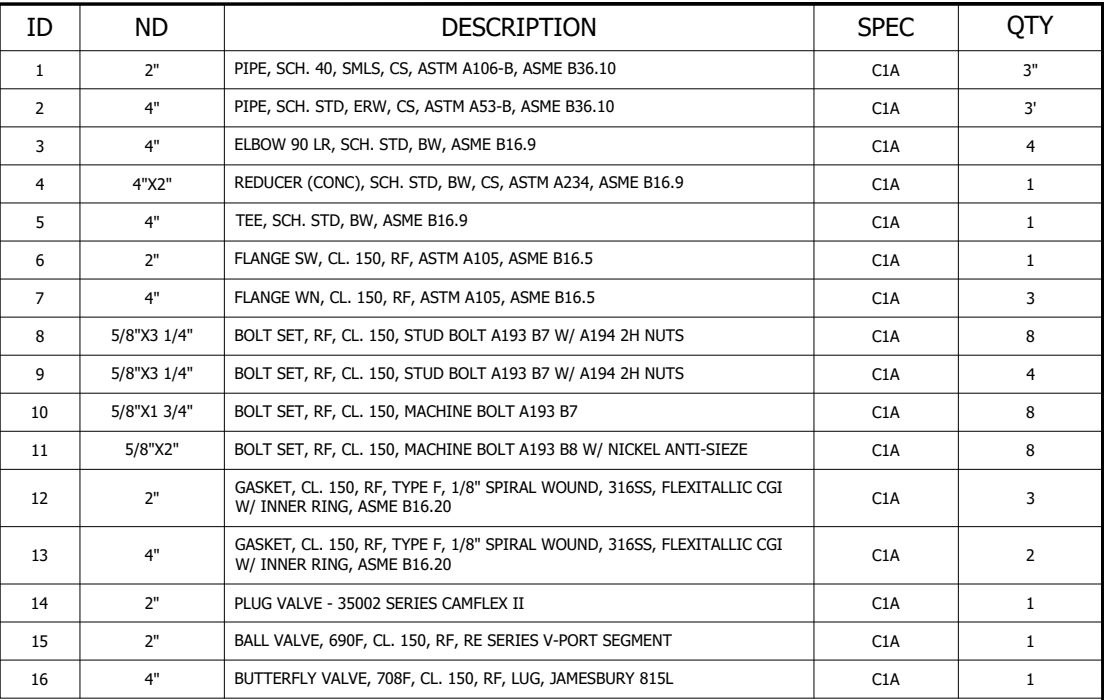
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

△ — REVISION NUMBER

No.	Date	By	Revision	Ad. No.
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140		Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -
One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 517.622.7985 www.veiglobal.com				Line #: 4"-CDE-09T-029-C1A-2" Sheet Sequence: 1 of 2

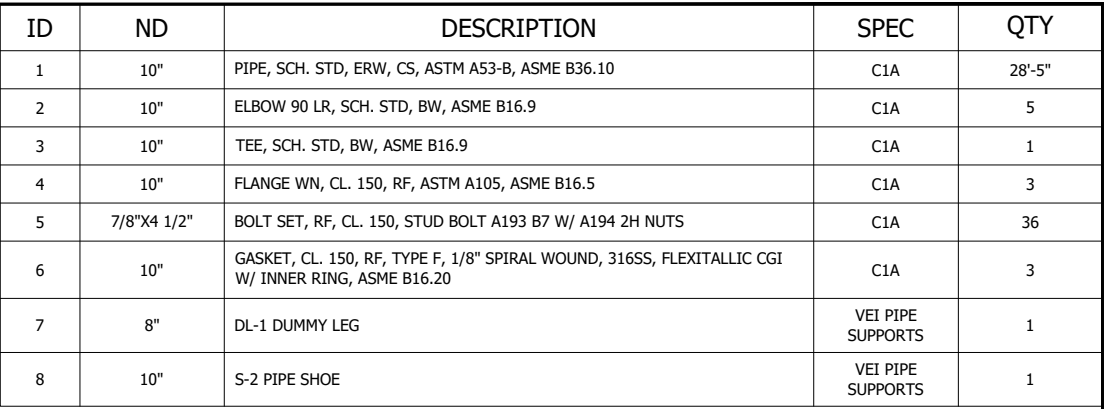


1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -

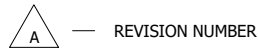
[illegible]



1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

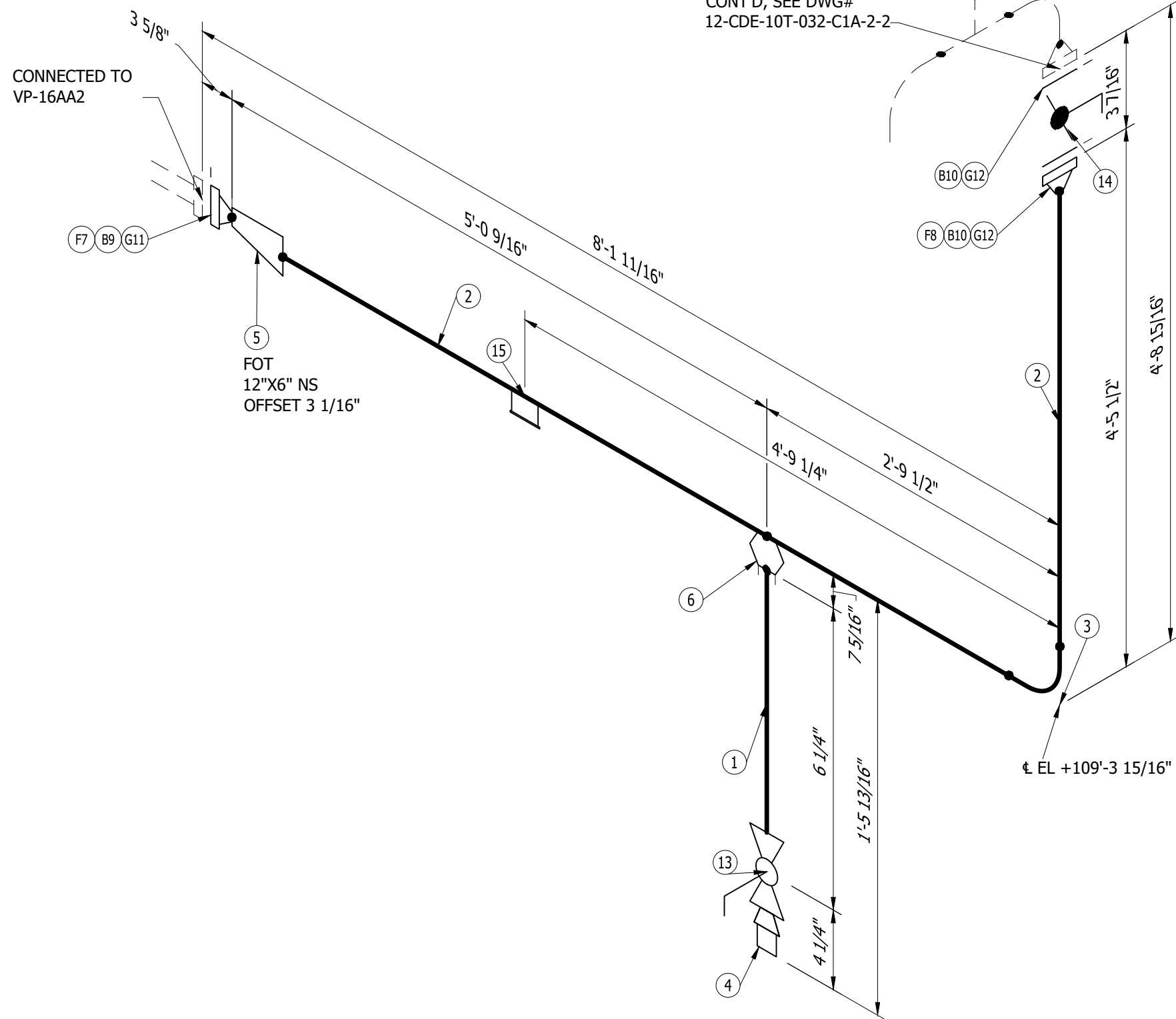
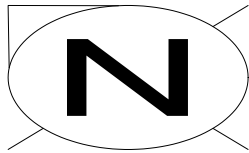
NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-
No.	Date	By	Revision	Ad. No.

COMBINE LINE NUMBER:
10"-CDE-10T-030-C1A-2" AND 10"-CDE-10T-031-C1A-2"

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.vseglobal.com	 Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140 Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: - Line #: 10"-CDE-10T-030-C1A-2" Sheet Sequence: 1 of 1



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	4"
2	12"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	8'-4"
3	12"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	12"X6"	REDUCER (ECC), SCH STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
6	12"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
7	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
8	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
9	3/4"X4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
10	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	24
11	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
12	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
13	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
14	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
15	12"	S-2M PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

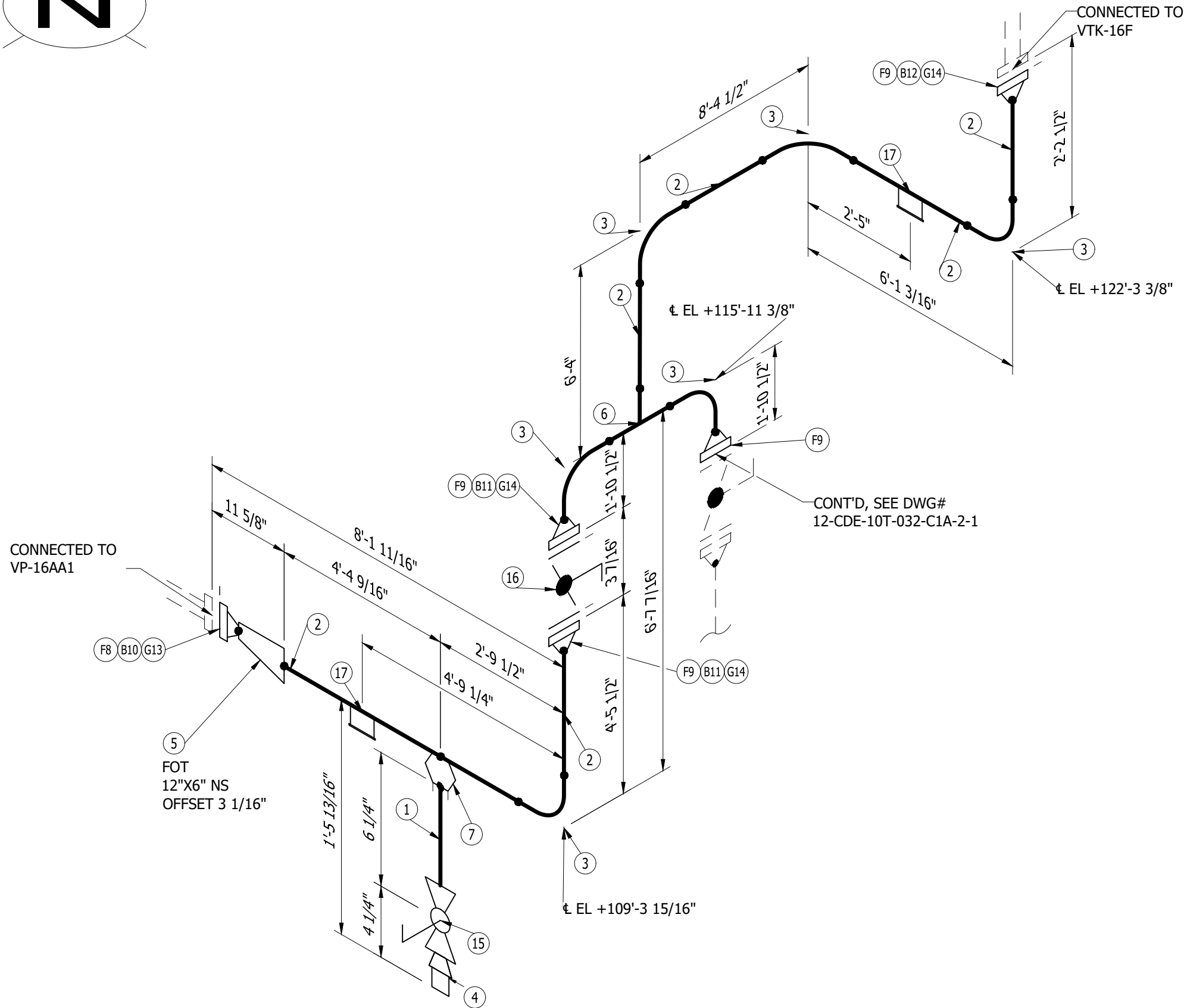
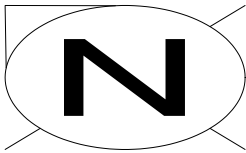
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	4"
2	12"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	21'-1"
3	12"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	6
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	12"x6"	REDUCER (ECC), SCH STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
6	12"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
7	12"x2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
8	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
9	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	4
10	3/4"x4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
11	7/8"x2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	24
12	7/8"x4 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
13	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
14	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	3
15	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
16	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
17	12"	S-2M PIPE SHOE S-2 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2

NOTES:

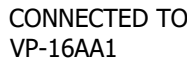
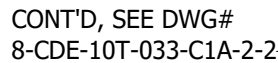
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]



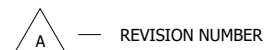
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	4"
2	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	5"
3	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	5'-6"
4	3/4"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
6	8"X4"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
7	8"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
8	8"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
9	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
10	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	3
11	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
12	3/4"X9 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
13	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
14	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
15	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
16	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
17	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
18	8"	CHECK VALVE, 320F, MUELLER MODEL 72, CL. 150, RF, WF, SS, ASTM A351-CF8M, VITON SEAT	C1A	1
19	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

NOTES:

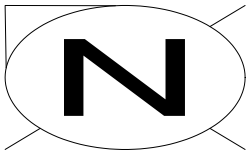
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

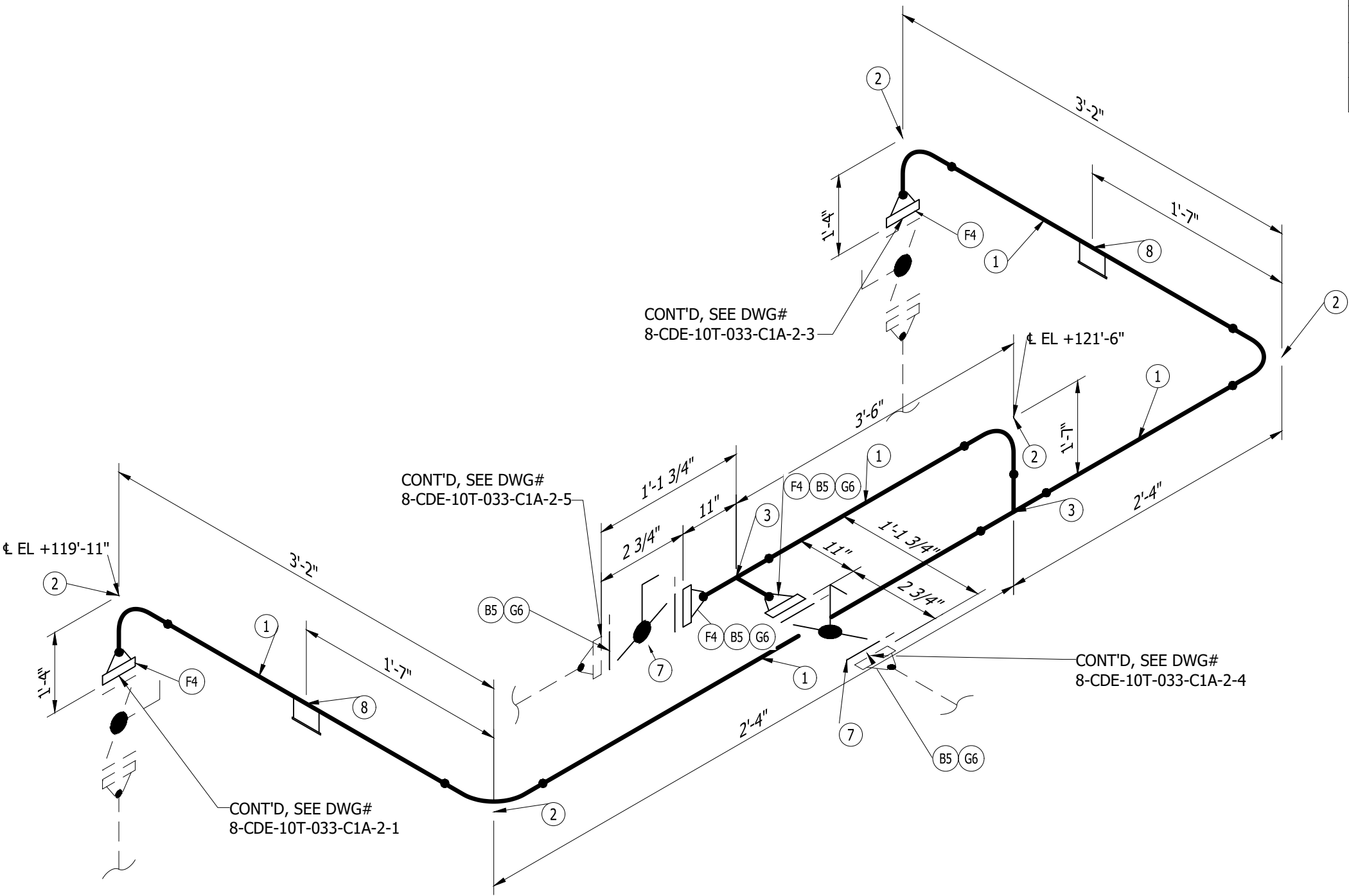
NEW
EXIST/CONT'D ON



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	5'-9"
2	8"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	5
3	8"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
4	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	4
5	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	32
6	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
7	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	2
8	8"	S-1 CM2 PIPE SHOE S-1 SM2 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

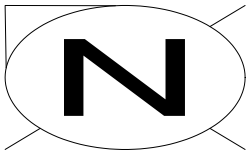
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

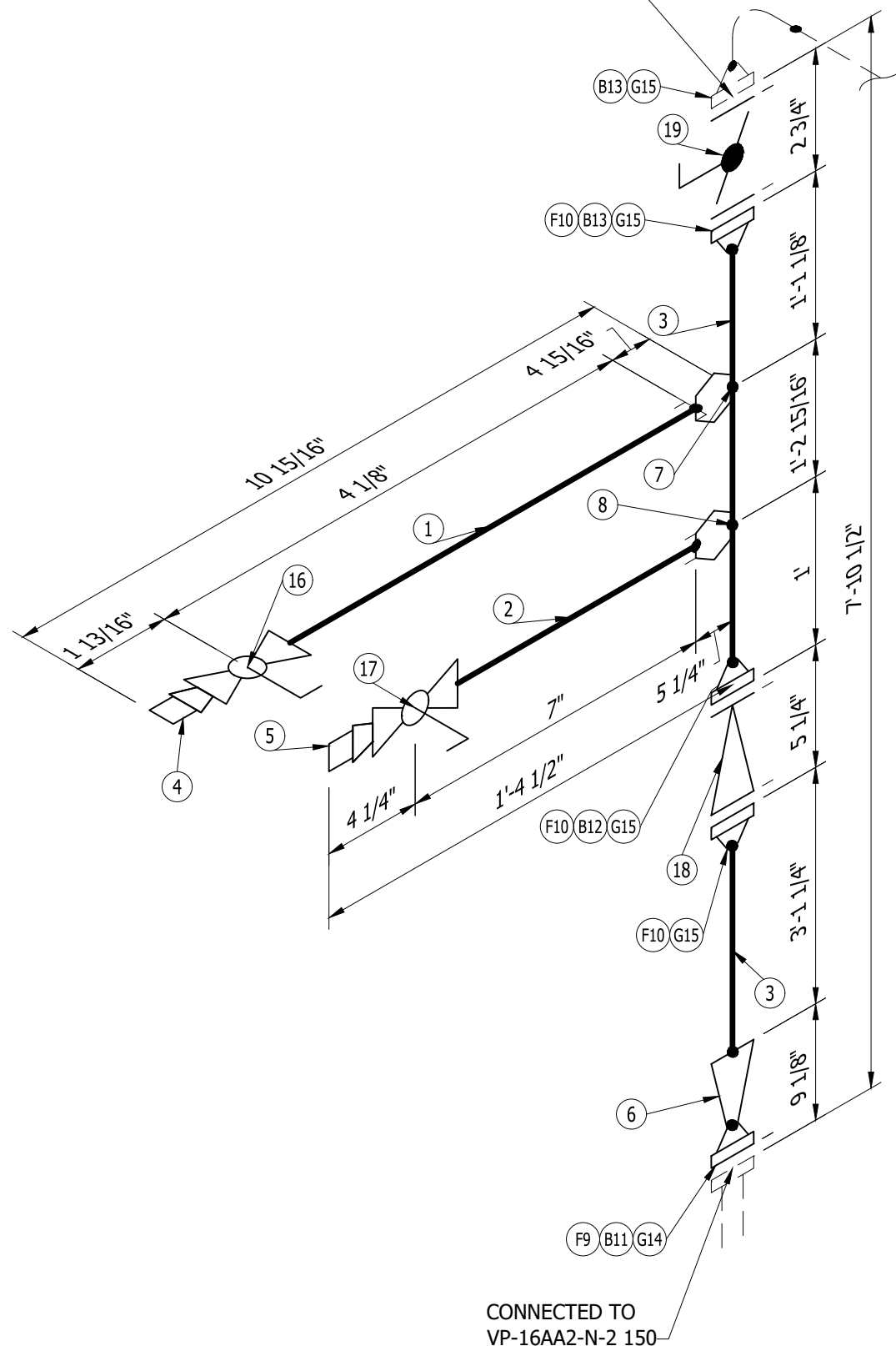


A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
 One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 517.622.7985 www.veiglobal.com			Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -
			Project: E24140		Dwn By: -
Line #: 8"-CDE-10T-033-C1A-2"			Sheet Sequence: 2 of 5		



CONT'D, SEE DWG#
8-CDE-10T-033-C1A-2-2



NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

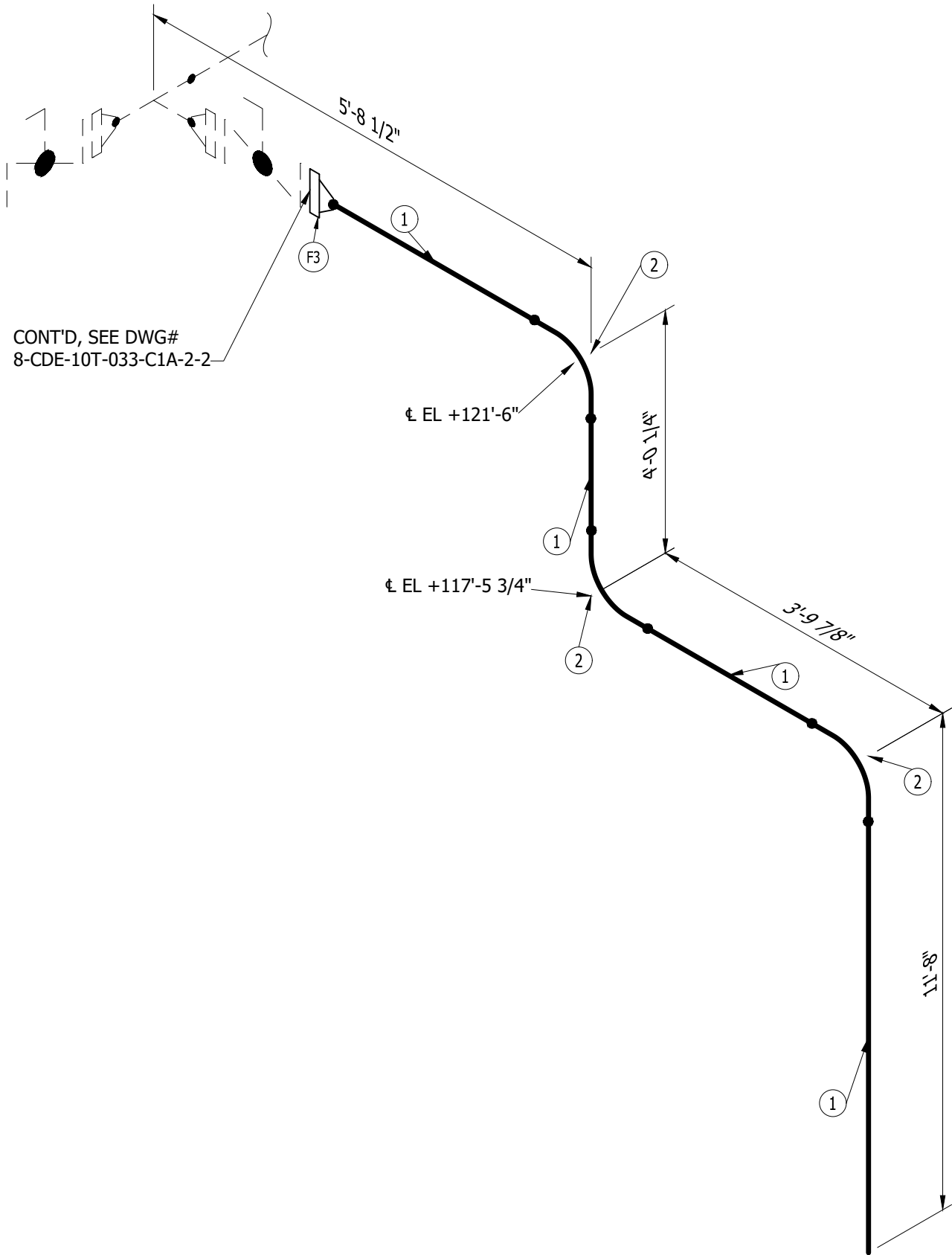
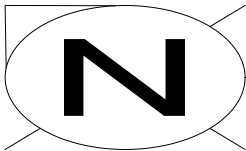
NEW _____

EXIST/CONT'D ON _____

ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	4"
2	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	5"
3	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	5'-6"
4	3/4"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
6	8"X4"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
7	8"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
8	8"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
9	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
10	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	3
11	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
12	3/4"X9 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
13	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
14	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
15	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
16	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
17	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
18	8"	CHECK VALVE, 320F, MUELLER MODEL 72, CL. 150, RF, WF, SS, ASTM A351-CF8M, VITON SEAT	C1A	1
19	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	17'-9"
2	8"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3
3	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

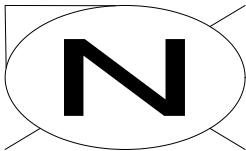
NEW

EXIST/CONT'D ON

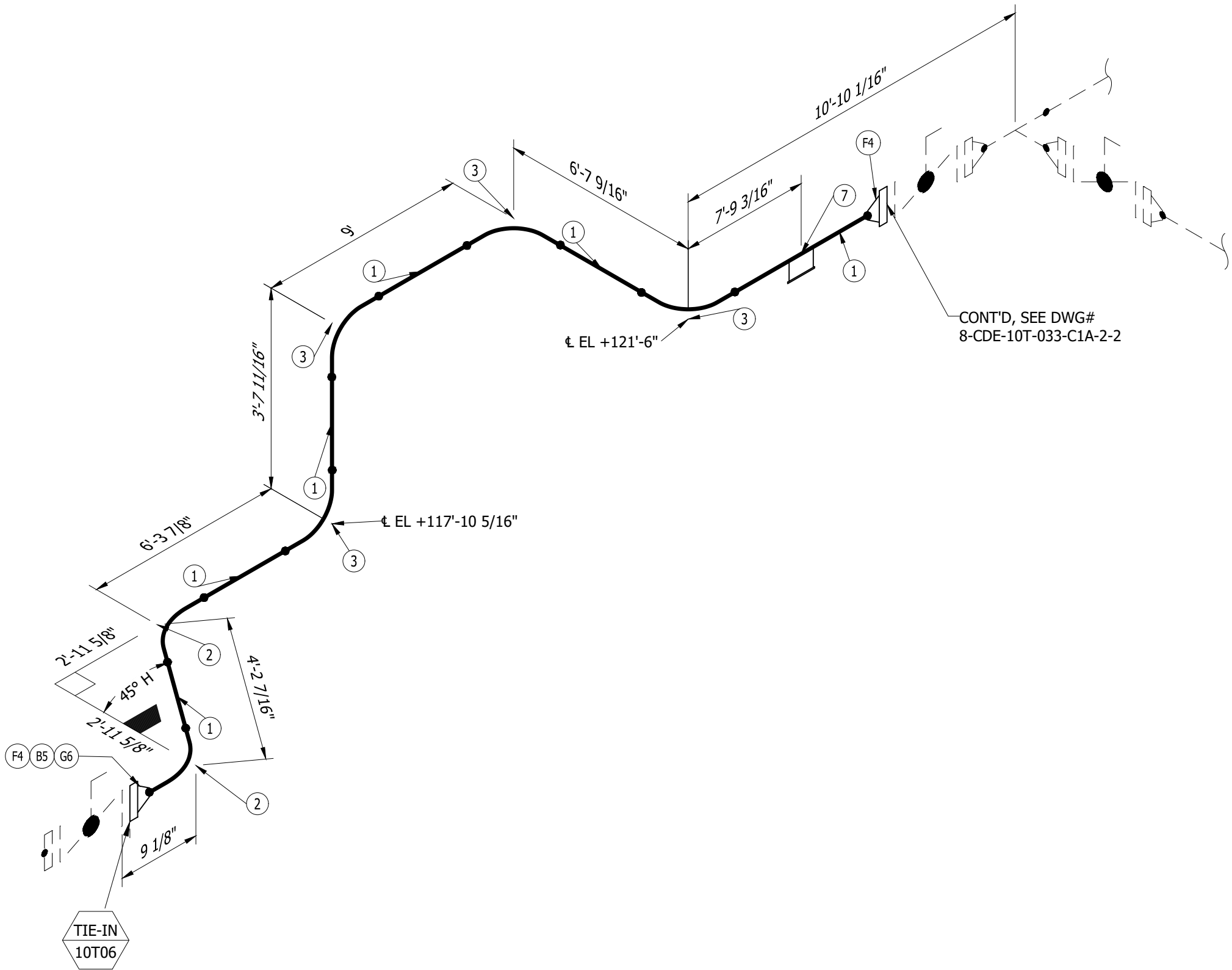
 — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
 One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.622.7982 www.veiglobal.com	Customer: AMALGAMATED SUGAR	Date: 06/23/25	
	Location: TWIN FALLS, ID	Chkd By: -	
	Project: E24140	Dwn By: -	
		Line #: 8"-CDE-10T-033-C1A-2"	
	Sheet Sequence:	4	of 5



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	29'-11"
2	8"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	2
3	8"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	4
4	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
5	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	8
6	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
7	8"	S-1 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

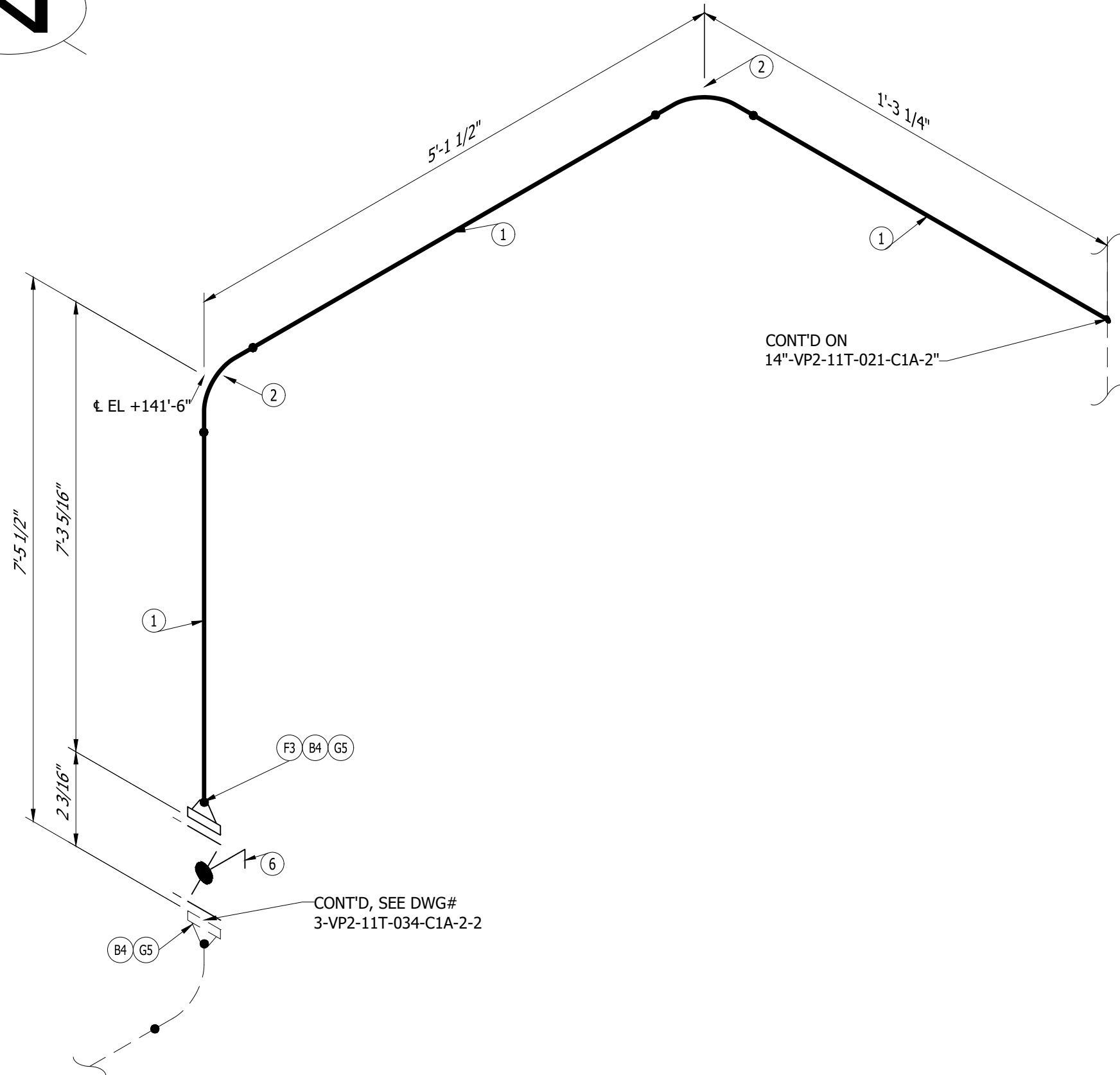
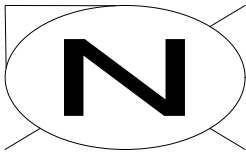
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

△ — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
			Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -
			Project: E24140		Dwn By: -
Line #: 8"-CDE-10T-033-C1A-2"			Sheet Sequence: 5 of 5		



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	11'-5"
2	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
3	3"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
4	5/8"x1 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B7	C1A	8
5	3"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
6	3"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	C1A	1

NOTES:

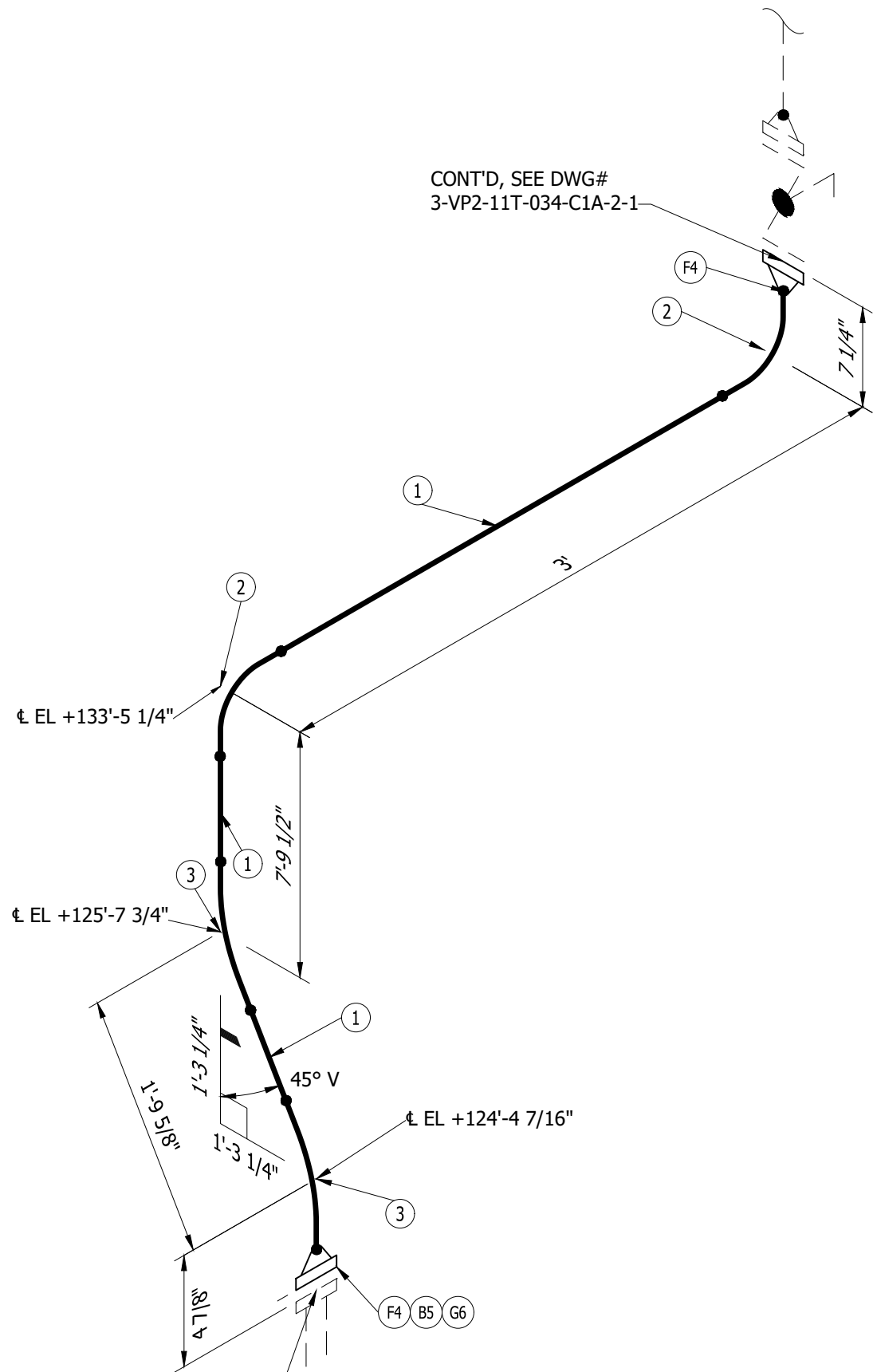
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

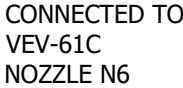
NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]



A — REVISION NUMBER										
					Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS					
					One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.veglobal.com 		Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25	
							Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -	
							Project: E24140		Dwn By: -	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-			Line #: 3"-VP-211T-034-C1A-2"			
No.	Date	By	Revision	Ad. No.			Sheet Sequence:		2 of 2	



CONNECTED TO
-VEV-61C
NOZZLE N5

CONNECTED TO
VTK-16G1

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

EXIST/CONT'D ON



VEI PIPE
SUPPORTS

Title	ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS
-------	---

One Galleria Blvd. Suite 1900
Metairie, LA 70001
Ph: 917.822.7982
www.veiglobal.com

Customer:
AMALGAMATED SUGAR
Location:
TWIN FALLS, ID
Project:
E24140

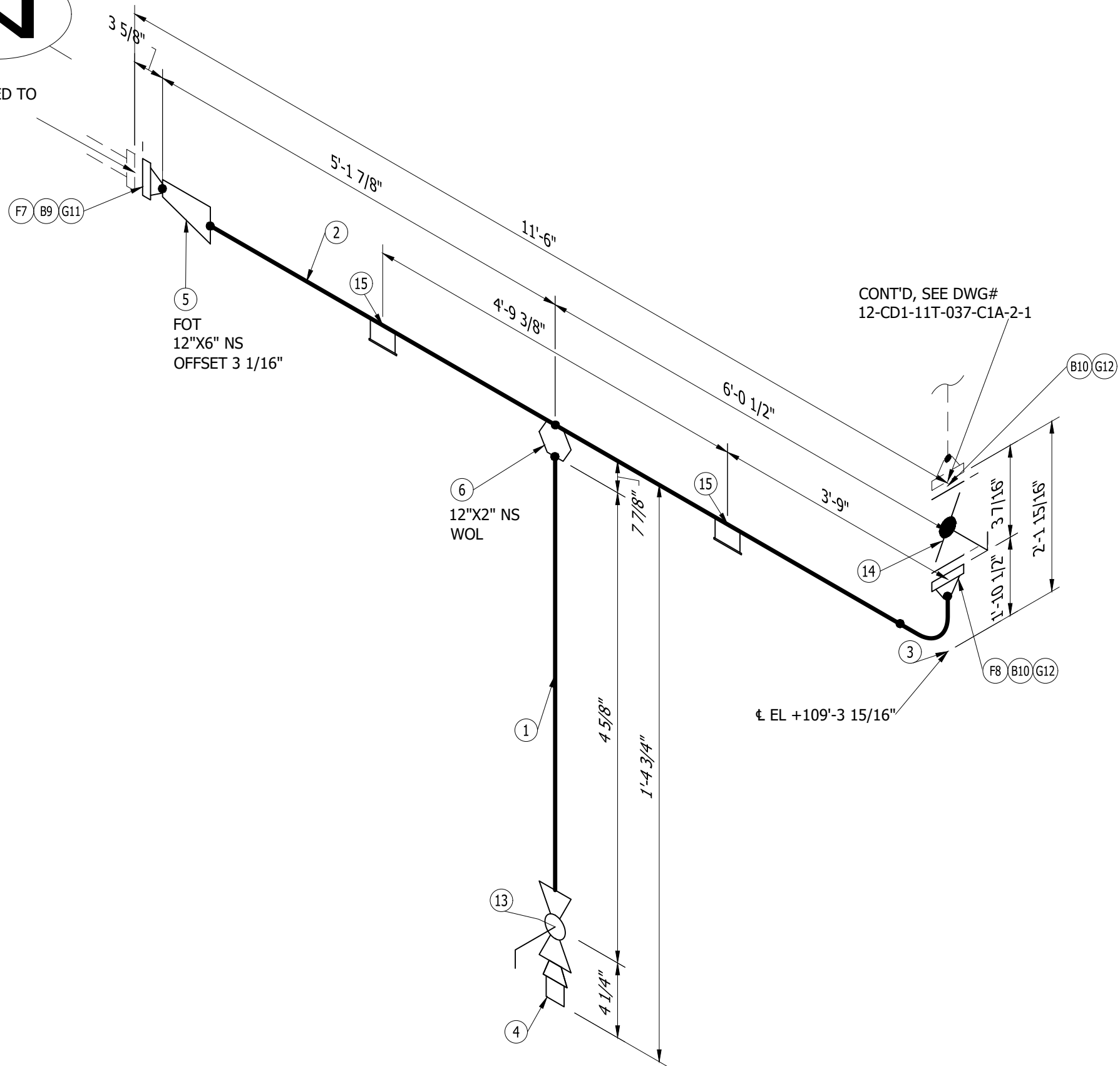
Date: 06/23/25
Chkd By: -
Dwn By: -

Line #: 10"-CD1-11T-035-C1A-2"
Sheet Sequence: 1 of 1

 — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		-
No.	Date	By	Revision		Ad. No.

CONNECTED TO
VP-16BB1



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
2	12"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	9'-1"
3	12"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	12"X6"	REDUCER (ECC), SCH STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
6	12"X2"	WELDOLET, SCH. STD, BW, CS, ASTM A105, ANSI 16.9	C1A	1
7	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
8	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
9	3/4"X4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
10	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	24
11	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
12	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
13	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
14	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
15	12"	S-2 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2

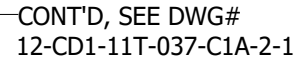
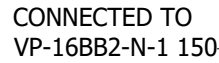
NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

[illegible]



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
2	12"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	9'-1"
3	12"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	12"X6"	REDUCER (ECC), SCH STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
6	12"X2"	WELDOLET, SCH. STD, BW, CS, ASTM A105, ANSI 16.9	C1A	1
7	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
8	12"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
9	3/4"X4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
10	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	24
11	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
12	12"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
13	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
14	12"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
15	12"	S-2 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2

NOTES:

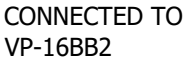
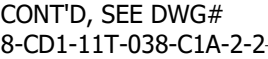
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	2"
2	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
3	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	6'-11"
4	3/4"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
6	8"X4"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
7	8"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
8	8"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
9	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
10	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	3
11	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
12	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
13	3/4"X9 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
14	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
15	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
16	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
17	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
18	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
19	8"	CHECK VALVE, 320F, MUELLER MODEL 72, CL. 150, RF, WF, SS, ASTM A351-CF8M, VITON SEAT	C1A	1

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

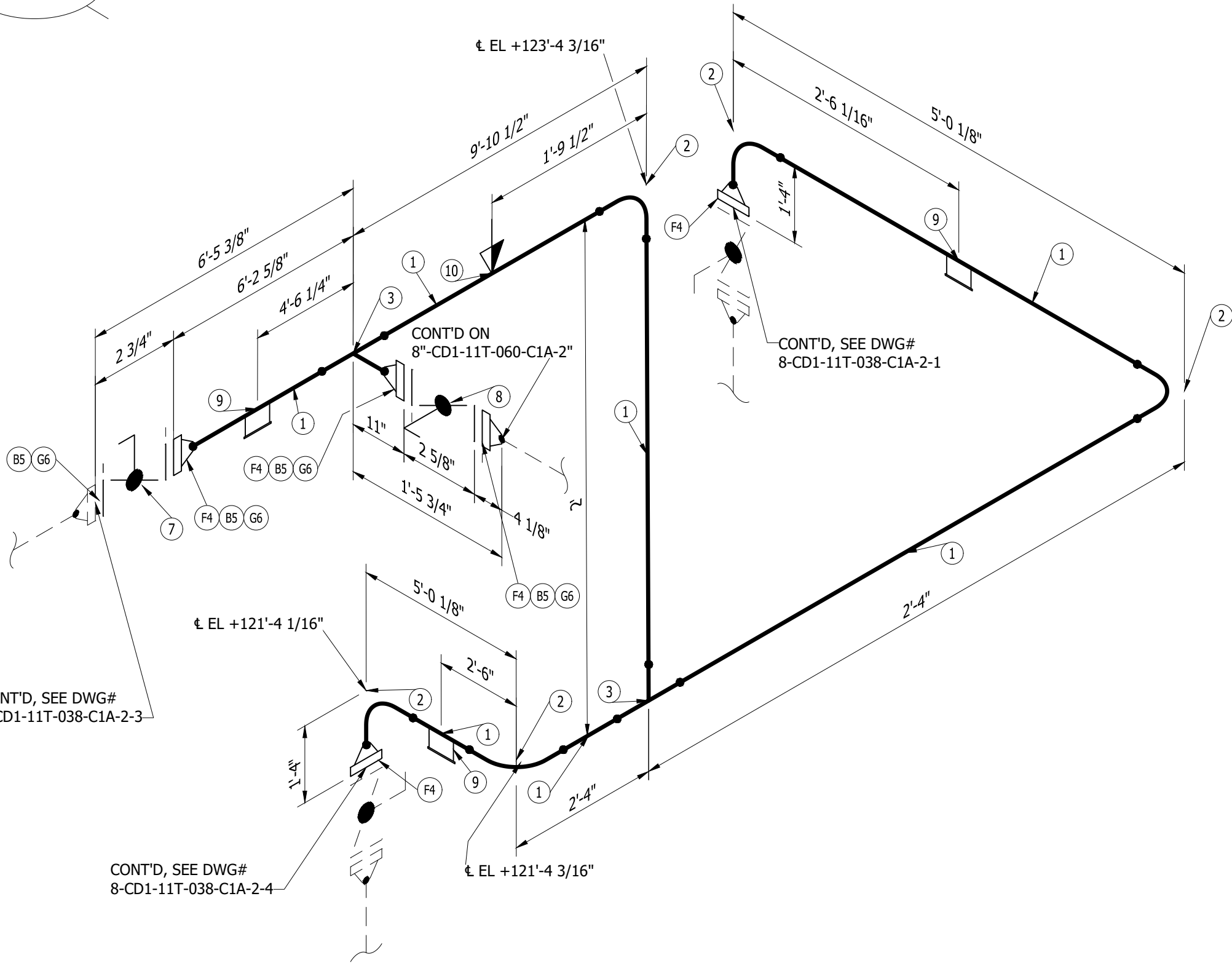
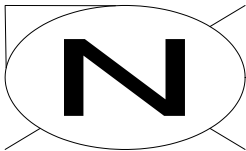
LINE LEGEND

NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	21'-7"
2	8"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	5
3	8"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
4	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	5
5	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	32
6	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
7	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
8	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	C1A	1
9	8"	S-1 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	3
10	8"	PH-1 BEAM CLAMP HANGER	VEI PIPE SUPPORTS	1

CONT'D, SEE DWG#
8-CD1-11T-038-C1A-2-3

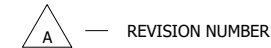
CONT'D, SEE DWG#
8-CD1-11T-038-C1A-2-4

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW		ISSUE FOR BID					
No.	Date	By		Revision				Ad. No.	

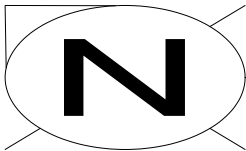
Title
ASC Evaporator Project
MECHANICAL PIPING
ISOMETRIC DRAWINGS



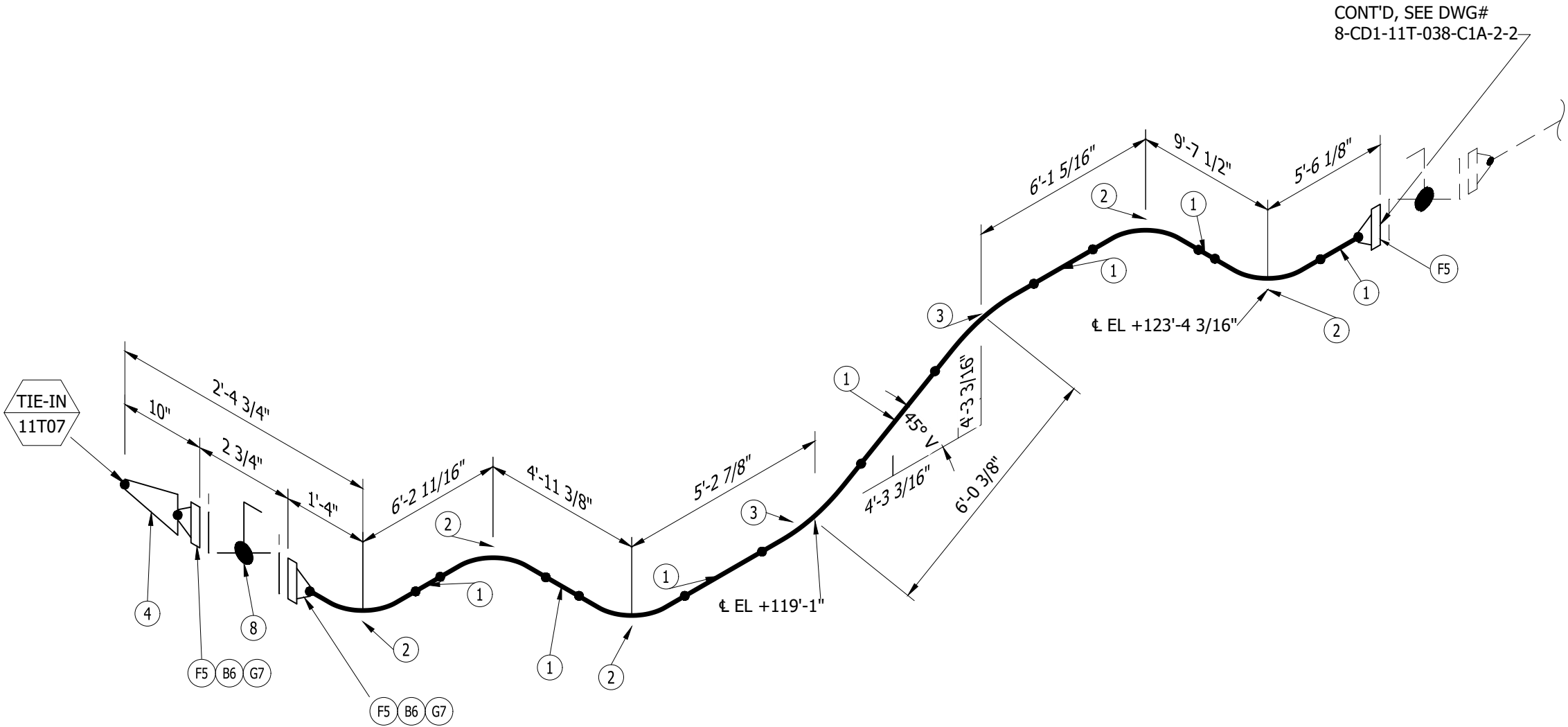
Customer:
AMALGAMATED SUGAR
Location:
TWIN FALLS, ID
Project:
E24140

Date: 06/23/25
Chkd By: -
Dwn By: -

Line #: 8"-CD1-11T-038-C1A-2"
Sheet Sequence: 2 of 4



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	32'-9"
2	8"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	5
3	8"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	2
4	8"X6"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
5	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	3
6	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
7	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
8	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, BRAY TRI LOK, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

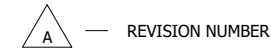


NOTES:

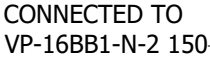
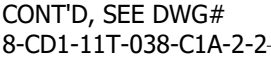
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR	
				Location: TWIN FALLS, ID	
				Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 8"-CD1-11T-038-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 3 of 4	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	4"
2	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
3	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	6'-11"
4	3/4"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
6	8"X4"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
7	8"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
8	8"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
9	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
10	8"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	3
11	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
12	3/4"X9 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
13	3/4"X2 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
14	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
15	8"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
16	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
17	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
18	8"	CHECK VALVE, 320F, MUELLER MODEL 72, CL. 150, RF, WF, SS, ASTM A351-CF8M, VITON SEAT	C1A	1
19	8"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

NOTES:

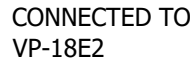
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]



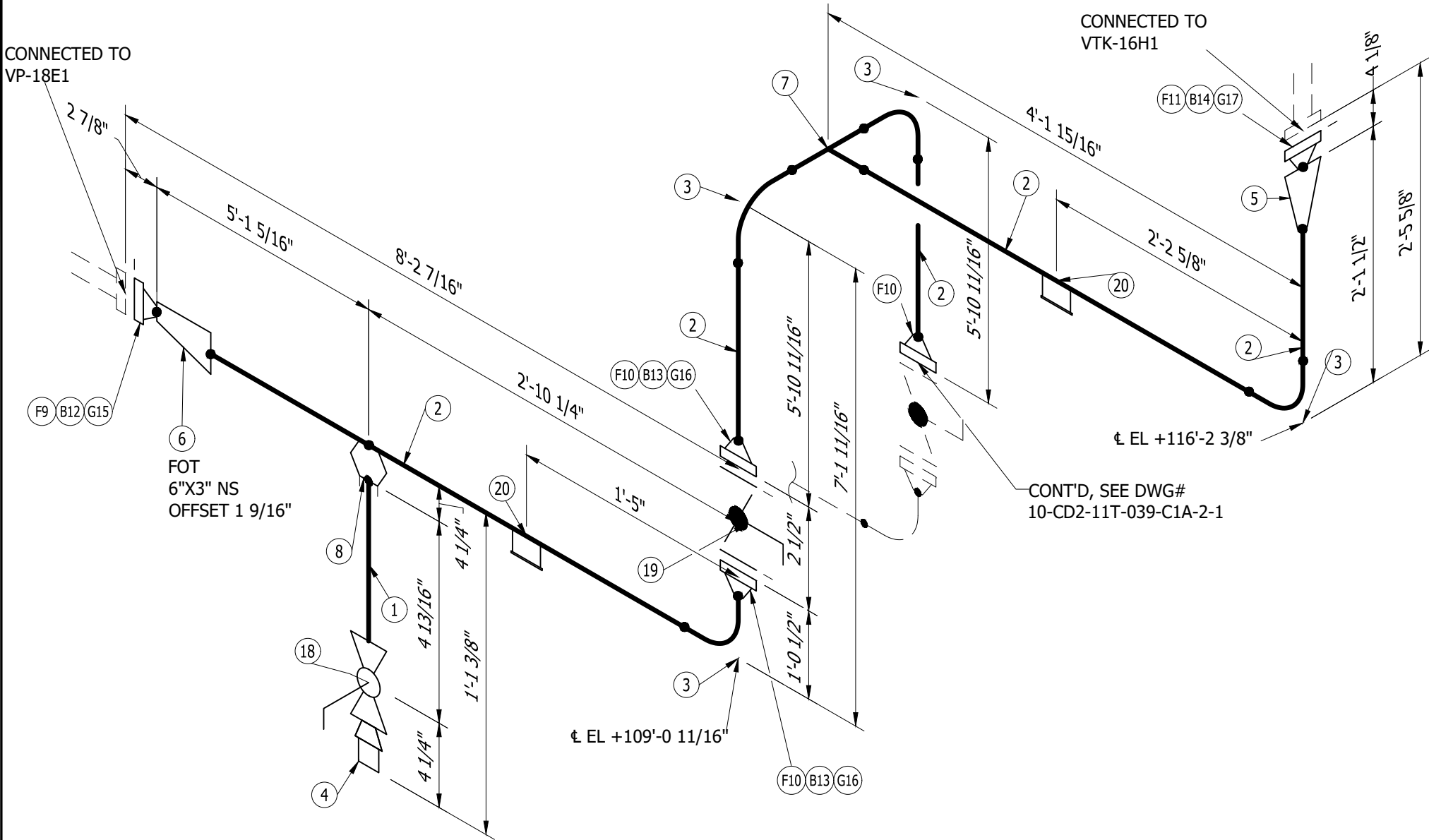
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	4"
2	6"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	6'-10"
3	6"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	6"X3"	REDUCER (ECC), SCH STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
6	6"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
7	3"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
8	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
9	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	4
10	3/4"X2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
11	3"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
12	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
13	2"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
14	6"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
15	6"	S-1 CM3 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW

EXIST/CONT'D ON

REVISION NUMBER						Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS Customer: AMALGAMATED SUGAR Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -							
						One Galleria Blvd., Suite 1900 Mexiana, LA 70001 Ph: 917-822-7982 www.vseiglobal.com Project: TWIN FALLS, ID Line #: 10"-CD2-11T-039-C1A-2" Sheet Sequence: 1 of 2							
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID			-							
No.	Date	By	Revision			Ad. No.							

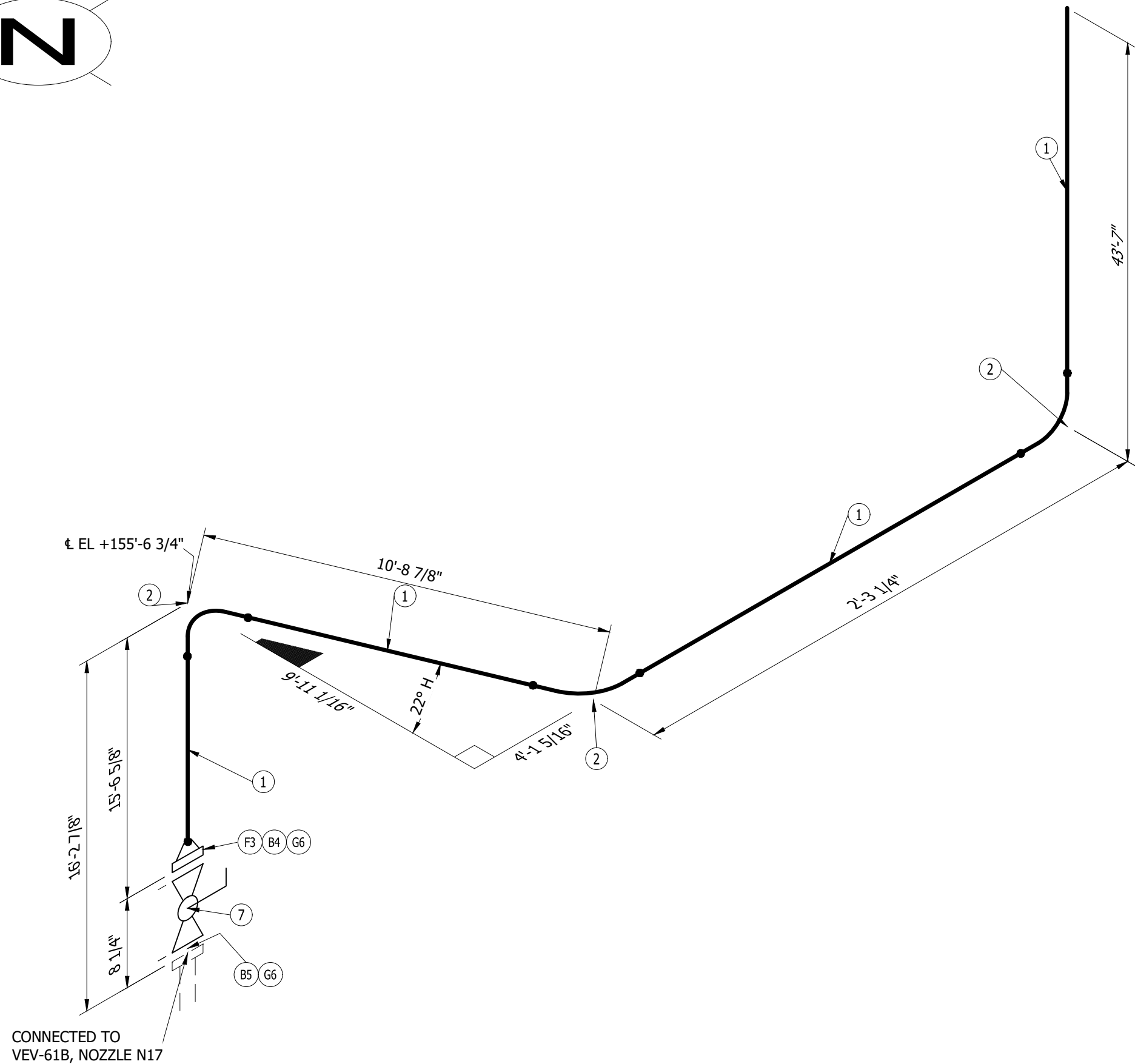
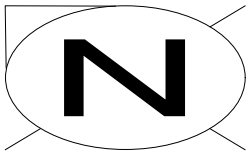


1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW _____

EXIST/CONT'D ON _____





ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	70'
2	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3
3	3"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
4	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	4
5	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	4
6	3"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
7	3"	BALL VALVE, 671F, CL. 150, RF, APOLLO 87A-100	C1A	1

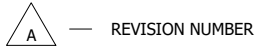
NOTES:

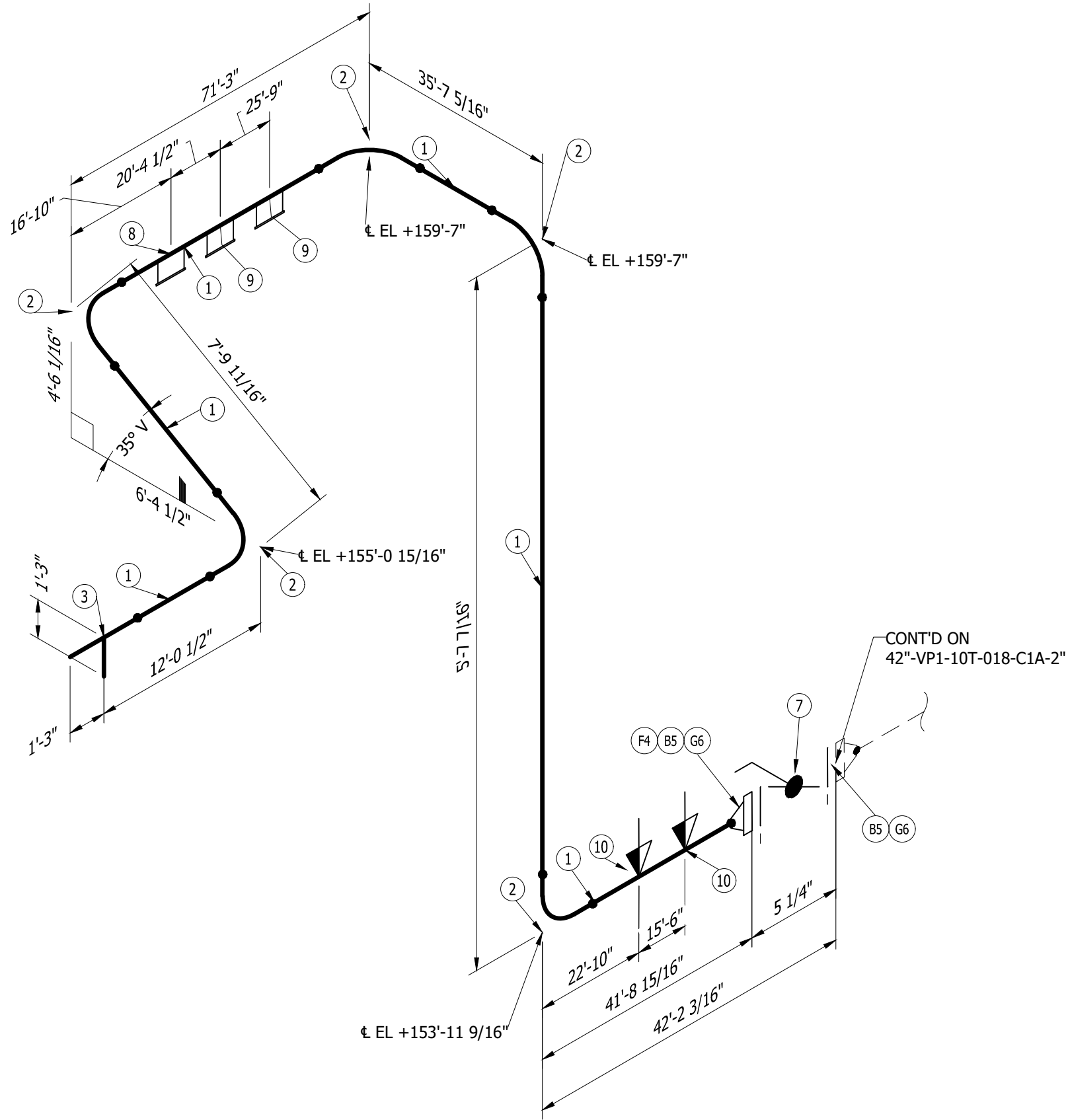
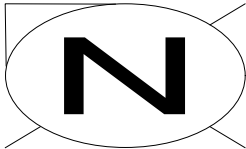
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.
4. CONTRACTOR SHALL SUPPORT AS REQ'D.

LINE LEGEND

NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -

[illegible]



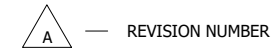
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	20"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	147'-5"
2	20"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	5
3	20"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	20"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
5	1 1/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	40
6	20"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
7	20"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	C1A	1
8	20"	S-10 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1
9	20"	S-3 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	2
10	20"	PH-3 CLEVIS HANGER	VEI PIPE SUPPORTS	2

NOTES:

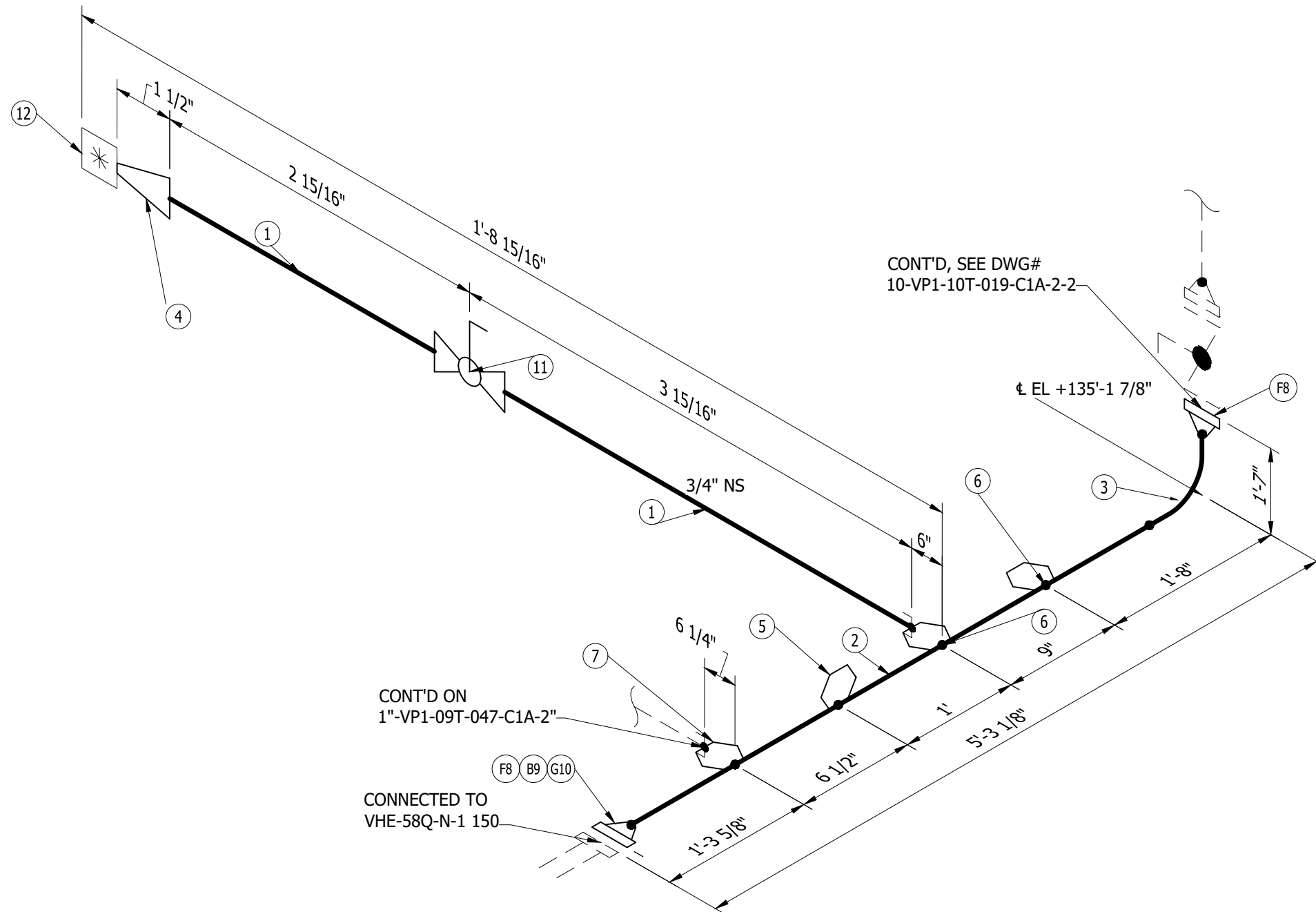
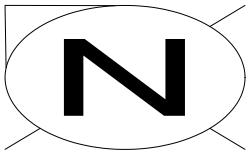
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR	
				Location: TWIN FALLS, ID	
				Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 20"-VP1-10T-041-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	5"
2	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	3'-8"
3	10"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	3/4"X1/4"	COUPLING, REDUCING, CL. 3000, FPT, ASME B16.11	C1A	1
5	10"X1/2"	THREDOLET, CL. 3000, BWXFPT, CS, ASTM A105, ASME 16.11	C1A	1
6	10"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	2
7	10"X1"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
8	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
9	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
10	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
11	3/4"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
12	1/4"	PRESSURE GAUGE, MPT, 4.5"	C1A	1

NOTES:

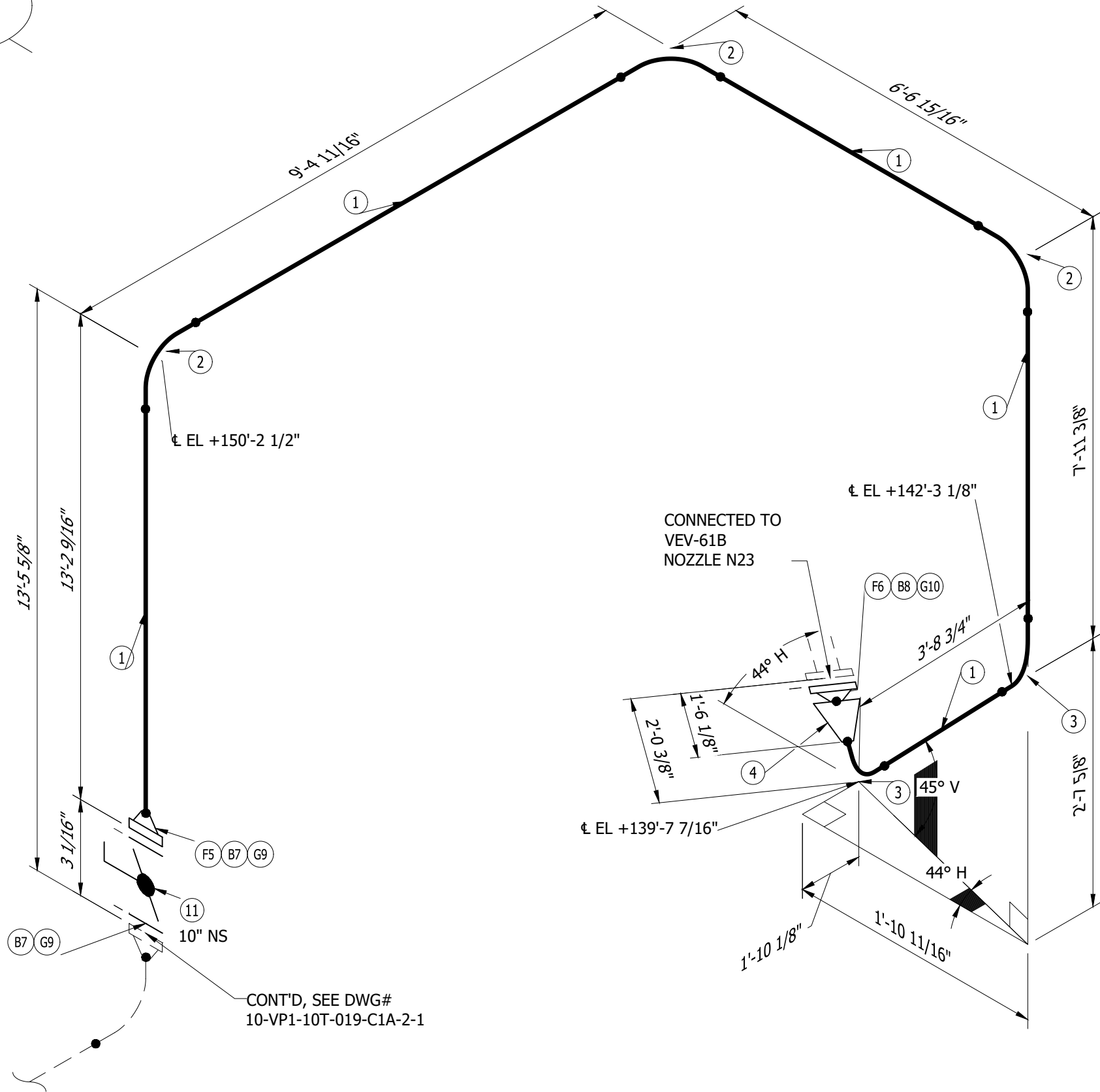
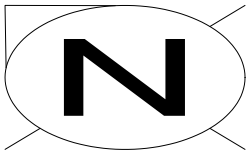
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	31'-6"
2	10"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3
3	10"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	2
4	14"X10"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
5	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
6	14"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
7	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	24
8	1"X5 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
9	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
10	14"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
11	10"	BUTTERFLY VALVE, 708F, BRAY TRI LOK, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

NOTES:

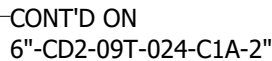
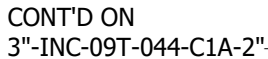
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140			
				Date: 06/21/25 Chkd By: - Dwn By: -			
				Line #: 10"-VP1-10T-019-C1A-2"			
				Sheet Sequence: 2 of 2			
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID				
No.	Date	By	Revision	Ad. No.			

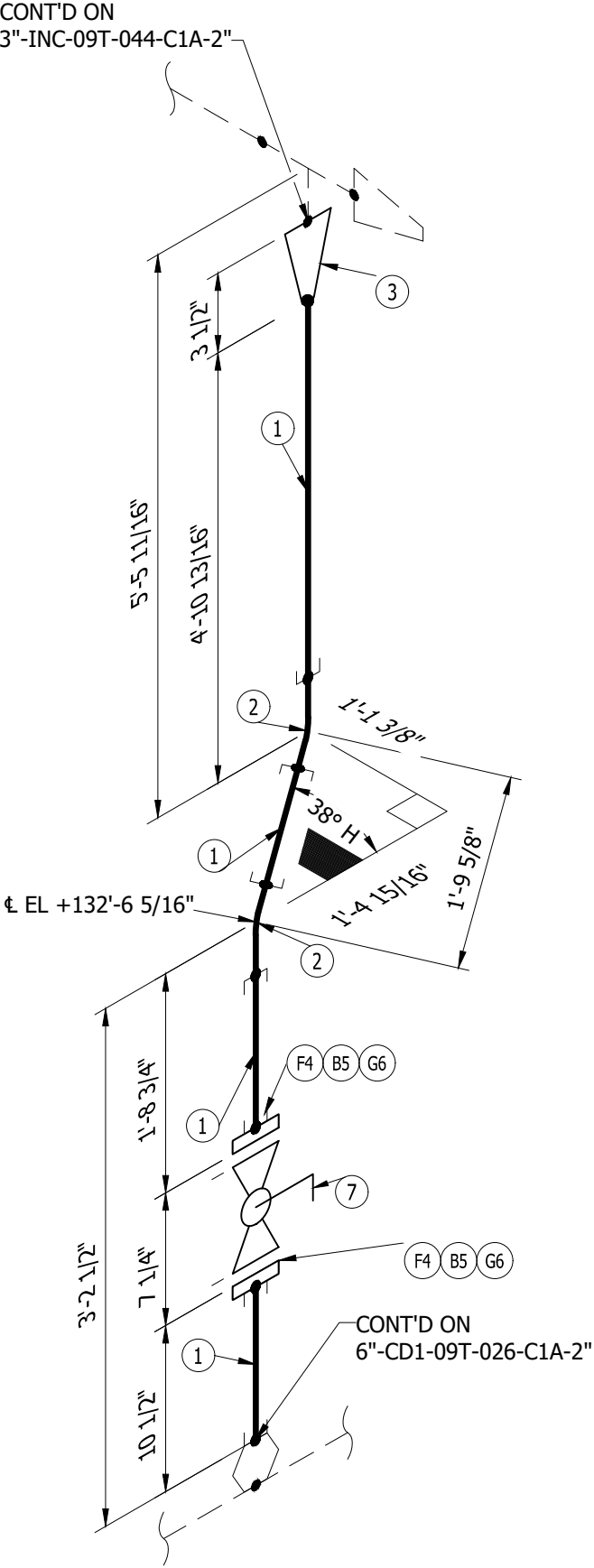
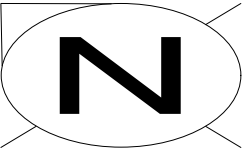


1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.
4. CONTRACTOR SHOULD SUPPORT AS REQ'D

EXIST/CONT'D ON

ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	9'-6"
2	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2
3	3"X2"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
4	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
5	5/8"X3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
6	2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
7	2"	BALL VALVE, 671F, VELAN TE-150, STD. PORT, CL. 150, RF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

A		— REVISION NUMBER											
												Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
												One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.vsglobal.com  VSG GLOBAL INCORPORATED Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140 Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: - Line #: 2"-INC-09T-043-C1A-2" Sheet Sequence:	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID							-			
No.	Date	By	Revision							Ad. No.			
											1 of 1		



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	8'-10"
2	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2
3	3"X2"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
4	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
5	5/8"X3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
6	2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
7	2"	BALL VALVE, 671F, VELAN TE-150, STD. PORT, CL. 150, RF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.
- CONTRACTOR SHOULD SUPPORT AS REQ'D

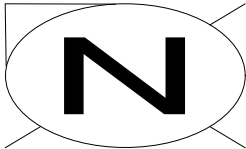
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

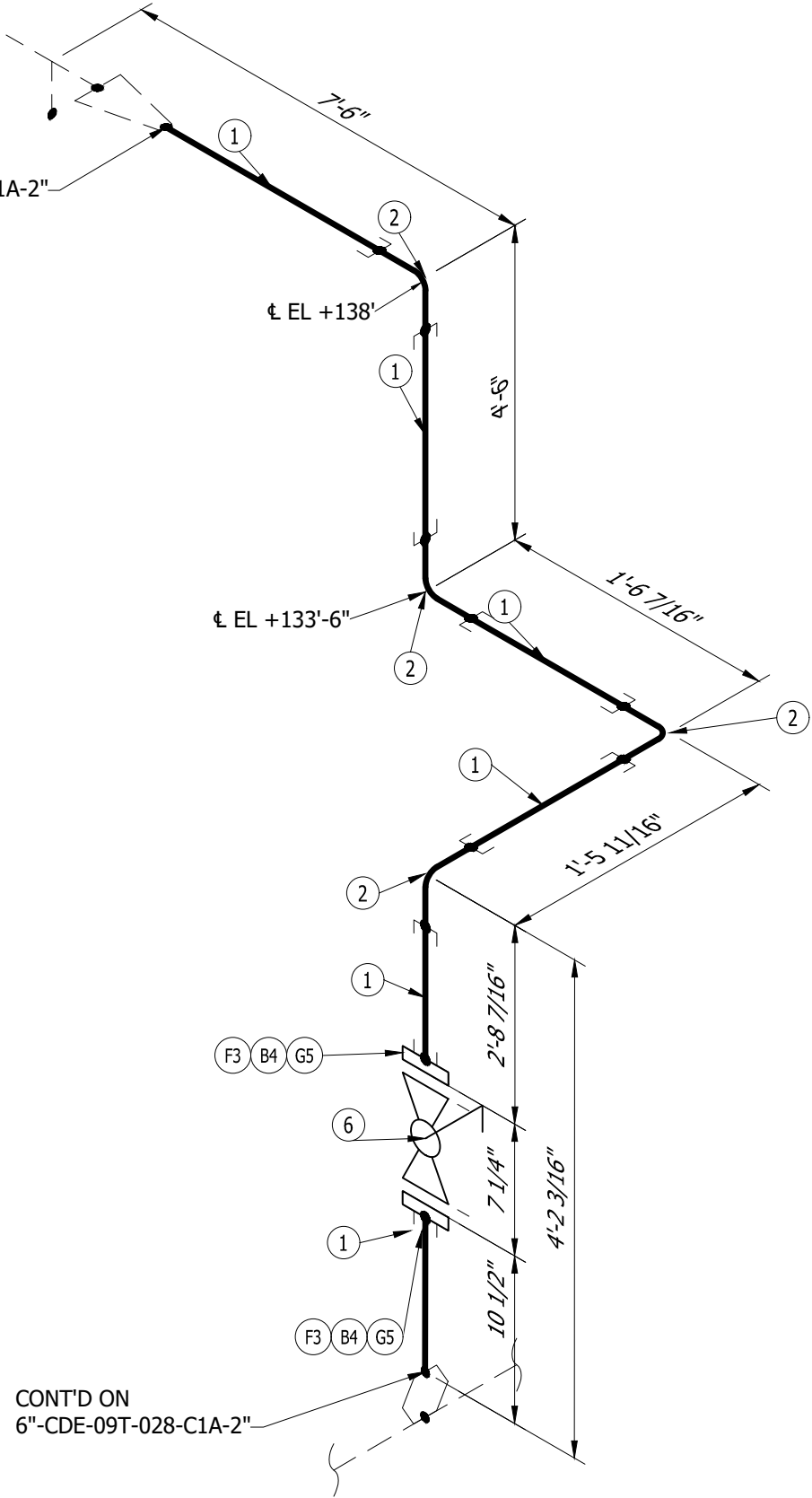


				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line # : 2"-INC-09T-045-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	





CONT'D ON
3"-INC-09T-046-C1A-2"



CONT'D ON
6"-CDE-09T-028-C1A-2"

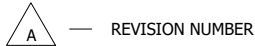
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	17'
2	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	4
3	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
4	5/8"X3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
5	2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
6	2"	BALL VALVE, 671F, VELAN TE-150, STD. PORT, CL. 150, RF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

NOTES:

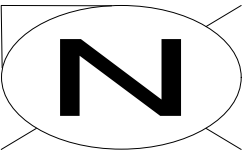
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.
- CONTRACTOR SHALL SUPPORT AS REQ'D.

LINE LEGEND

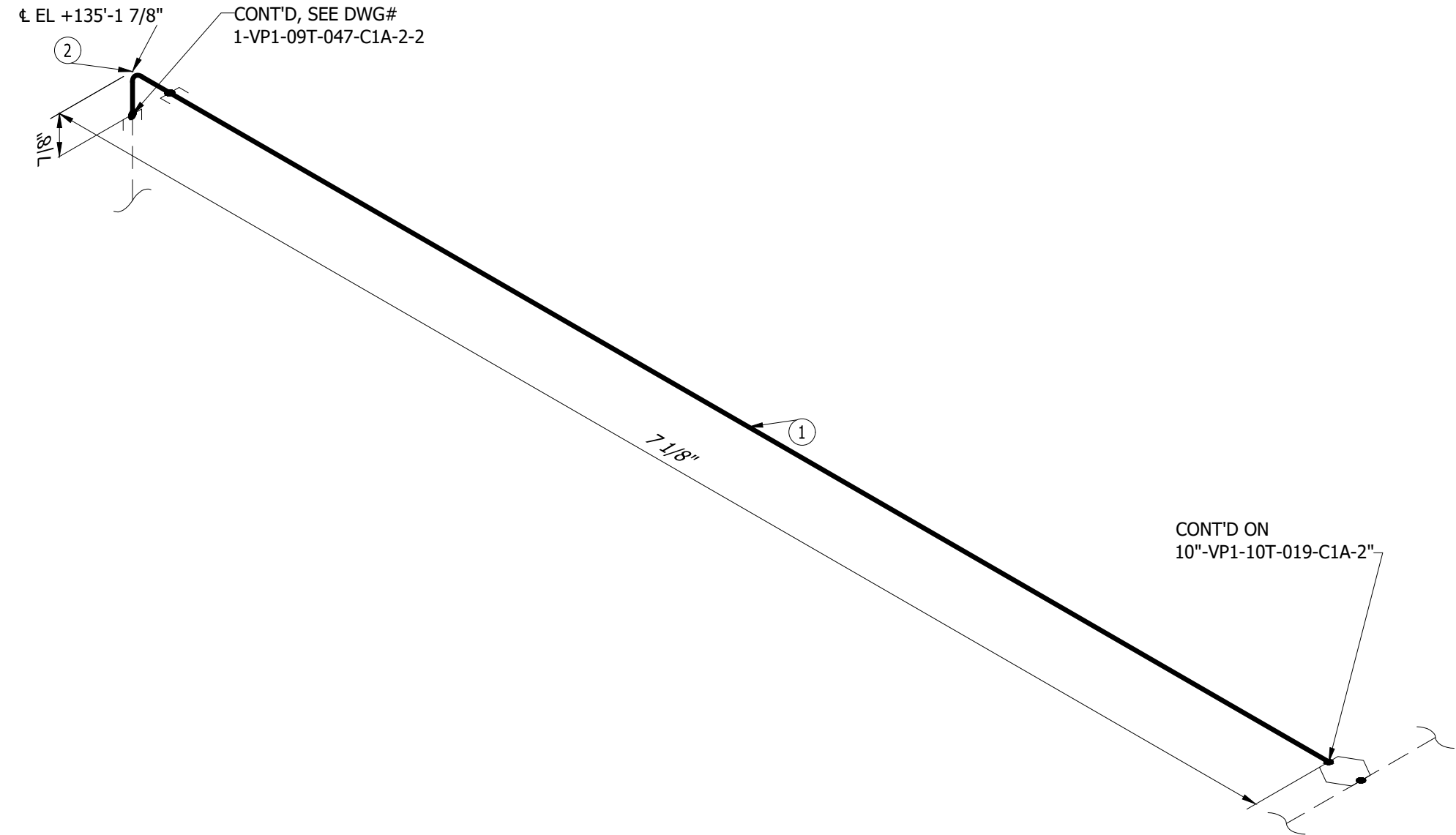
NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 2"-INC-09T-046-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	1"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	7"
2	1"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	1



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

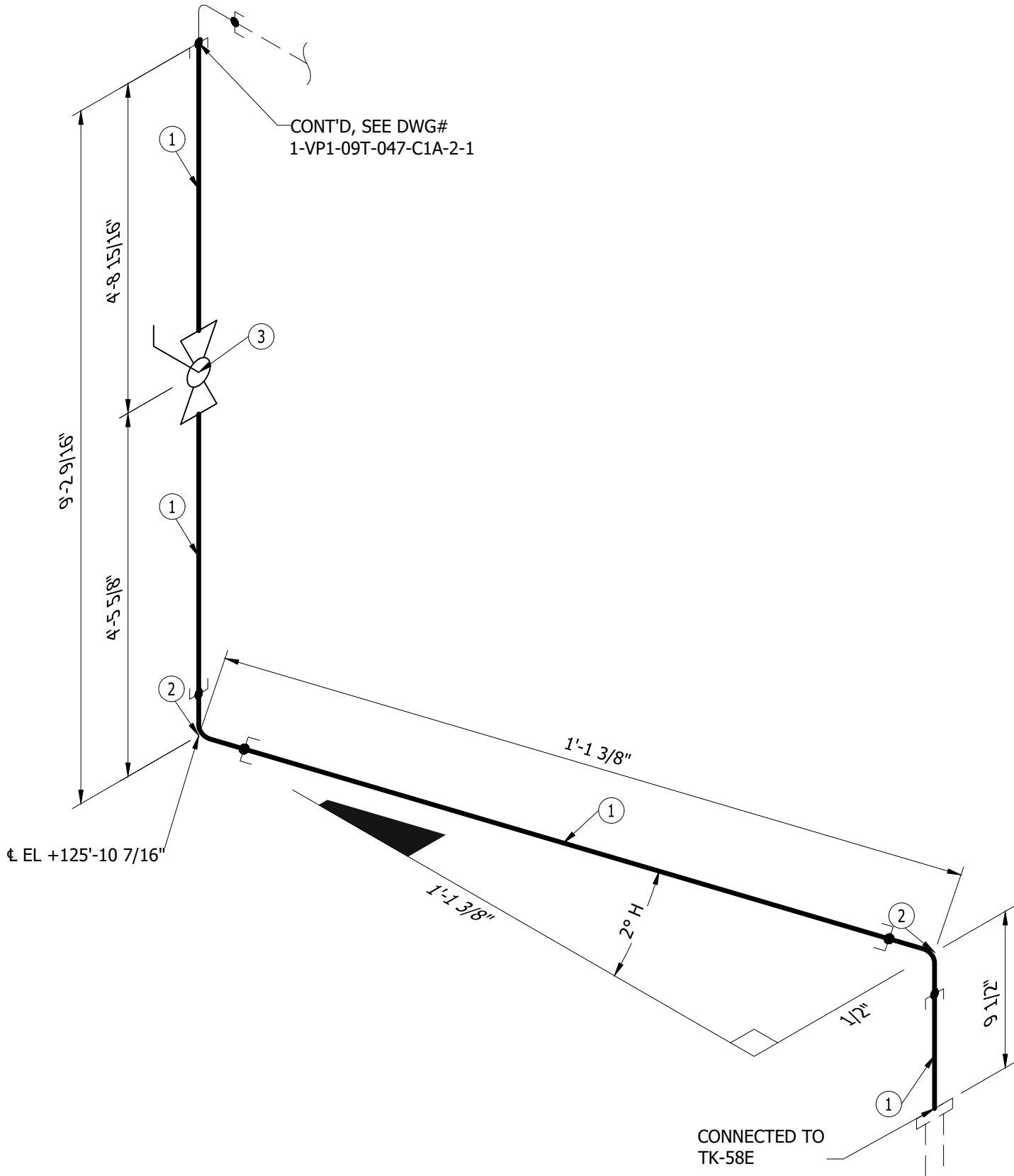
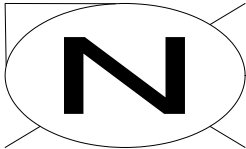
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

△ — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
One Galleria Blvd., Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.veiglobal.com  VEI GLOBAL INC.	Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
	Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: - Dwn By: -
	Project: E24140		Line #: 1"-VP1-09T-047-C1A-2"
			Sheet Sequence: 1 of 2



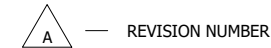
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	1"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	10'-8"
2	1"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2
3	1"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

NOTES:

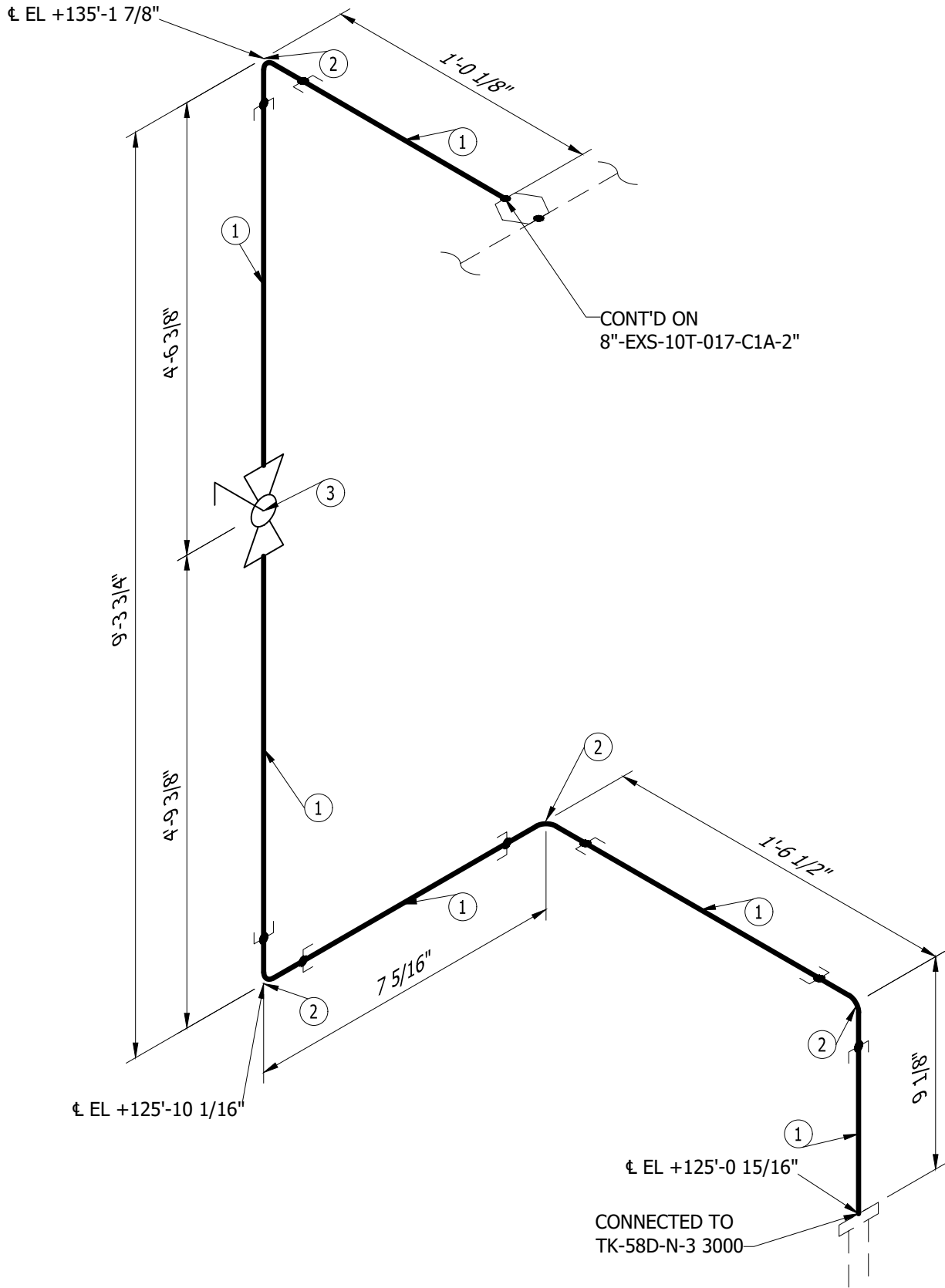
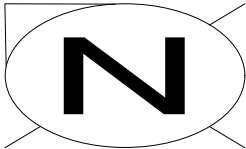
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



			Title		ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
			Customer:		AMALGAMATED SUGAR	
			Location:		TWIN FALLS, ID	
			Project:		E24140	
			Date:		06/23/25	
			Chkd By:		-	
			Dwn By:		-	
			Line #:		1"-VP1-09T-047-C1A-2"	
			Sheet Sequence:		2 of 2	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	1"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	12'-6"
2	1"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	4
3	1"	BALL VALVE, 610S, VELAN VEE-2000, STD. PORT, CL. 2000, THDF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.
- CONTRACTOR SHALL SUPPORT AS REQ'D.

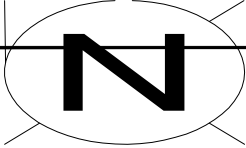
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

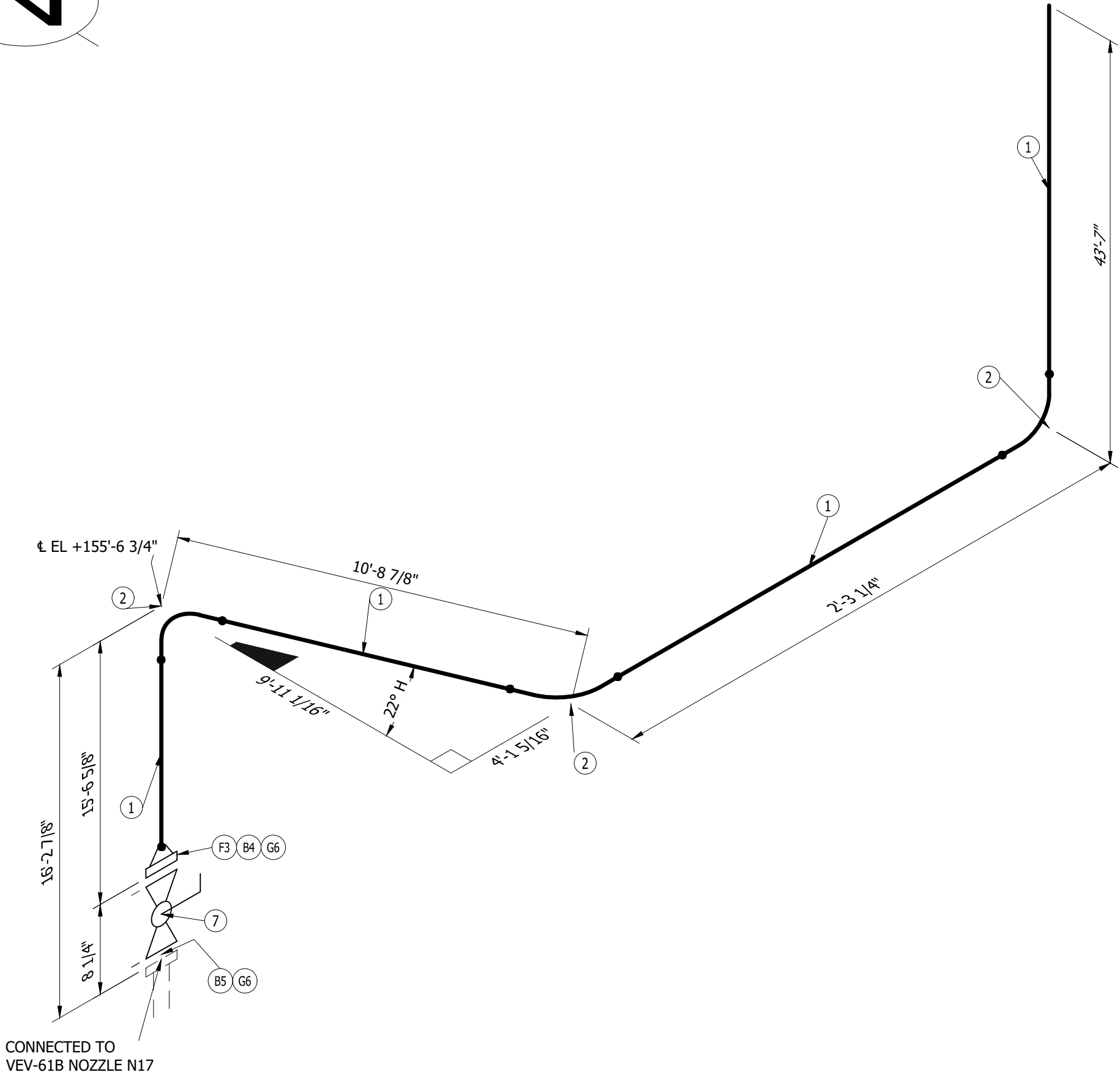


				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 1"-EXS-09T-048-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	





ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	70'
2	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3
3	3"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
4	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	4
5	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	4
6	3"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
7	3"	BALL VALVE, 671F, CL. 150, RF, APOLLO 87A-100	C1A	1



NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.
4. CONTRACTOR SHALL SUPPORT AS REQ'D.

LINE LEGEND

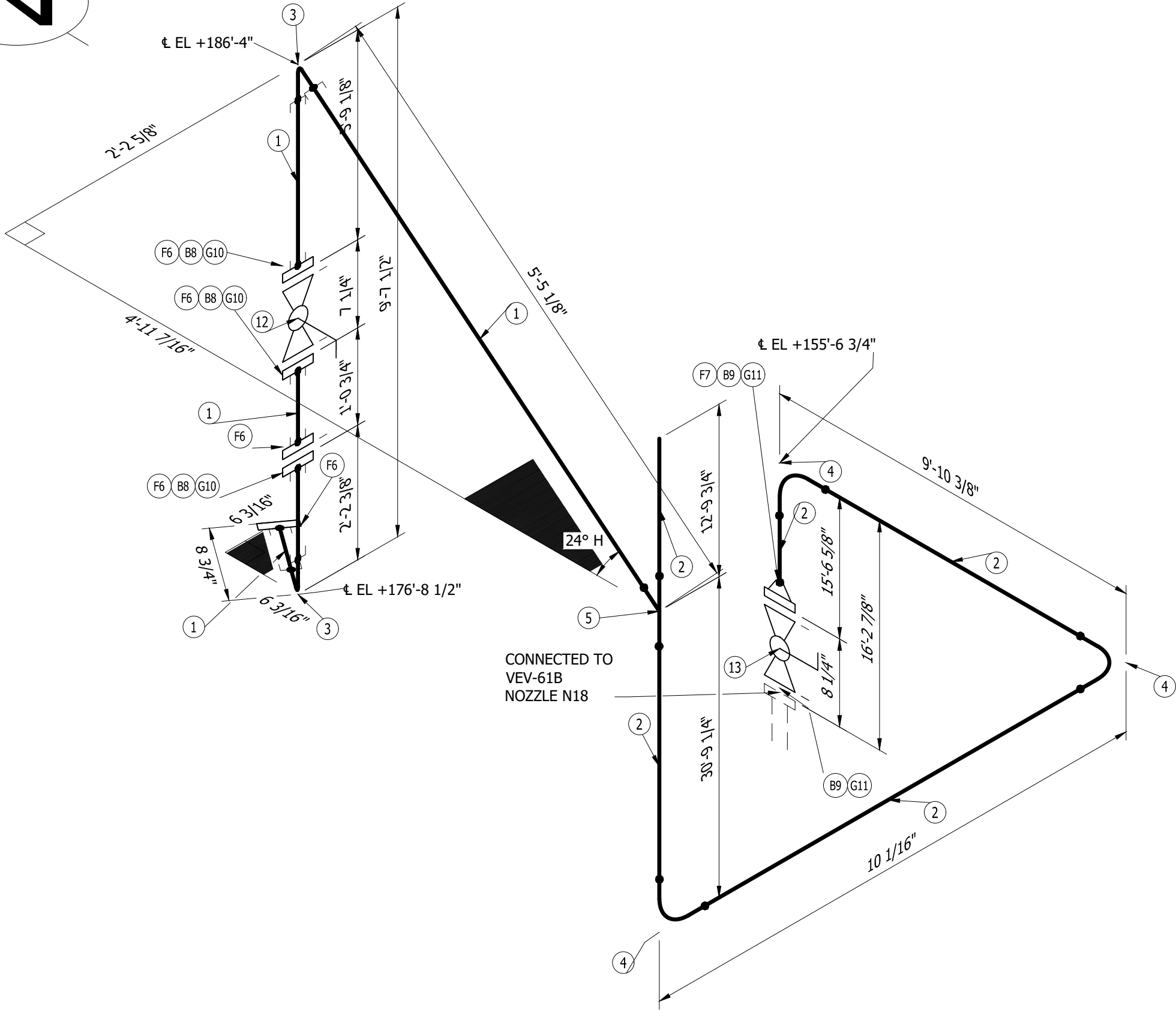
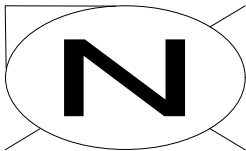
NEW

EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140		Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -
One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.622.7982 www.veiglobal.com					Line #: 3"-INC-10T-049--C1A-2" Sheet Sequence: 1 of 1



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	14'-4"
2	3"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	66'-10"
3	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2
4	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3
5	3"X2"	TEE, REDUCING, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	1
6	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	5
7	3"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
8	5/8"X3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	12
9	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
10	2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	3
11	3"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
12	2"	BALL VALVE, 671F, CL. 150, RF, APOLLO 87A-100	C1A	1
13	3"	BALL VALVE, 671F, CL. 150, RF, APOLLO 87A-100	C1A	1

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.
4. CONTRACTOR SHALL SUPPORT AS REQ'D

LINE LEGEND

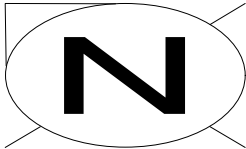
NEW

EXIST/CONT'D ON

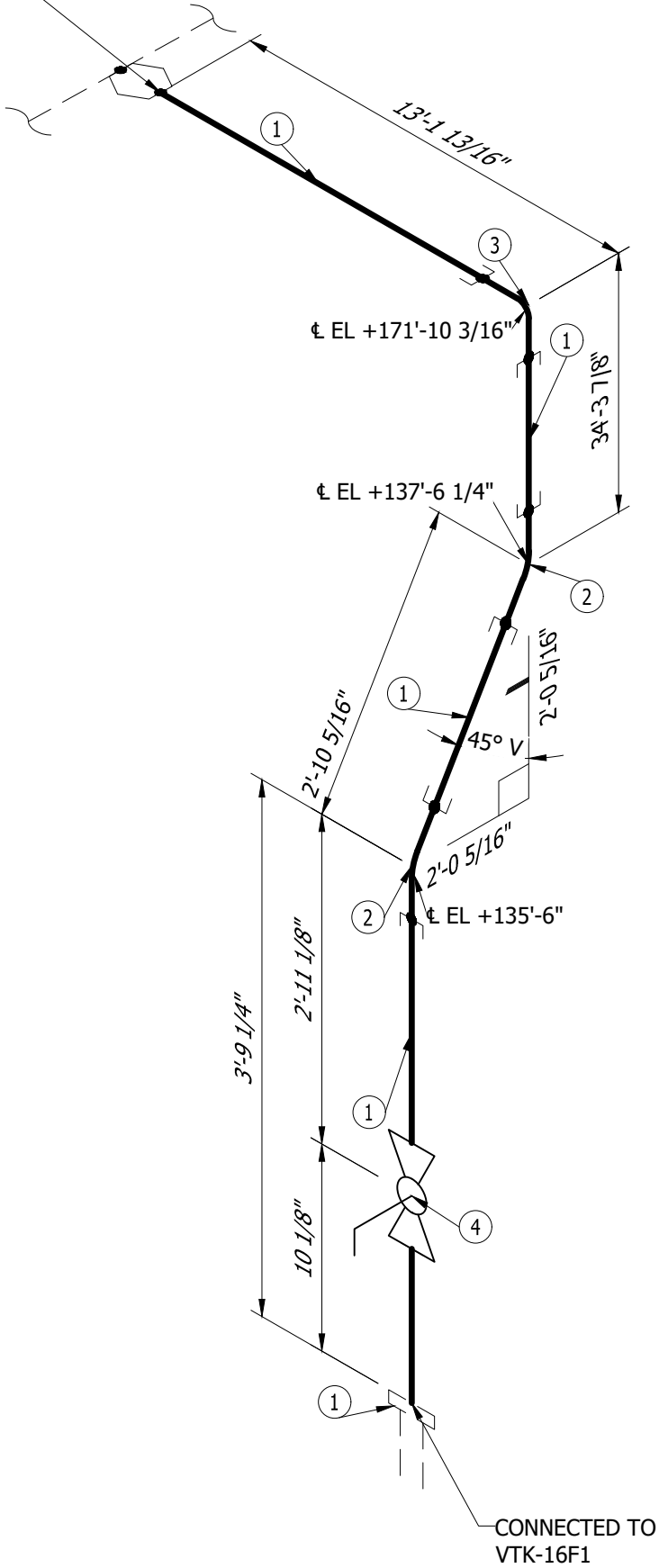


A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
One Galleria Blvd., Suite 1900 Metairie, LA 70003 Ph: 917.822.7982 www.veiglobal.com 			Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: - Dwn By: -
			Project: E24140		Line #: 3"-INC-10T-050-C1A-2" Sheet Sequence: 1 of 1



CONT'D ON
42"-EXS-10T-016-C1A-2"



NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.
4. CONTRACTOR SHALL SUPPORT AS REQ'D.

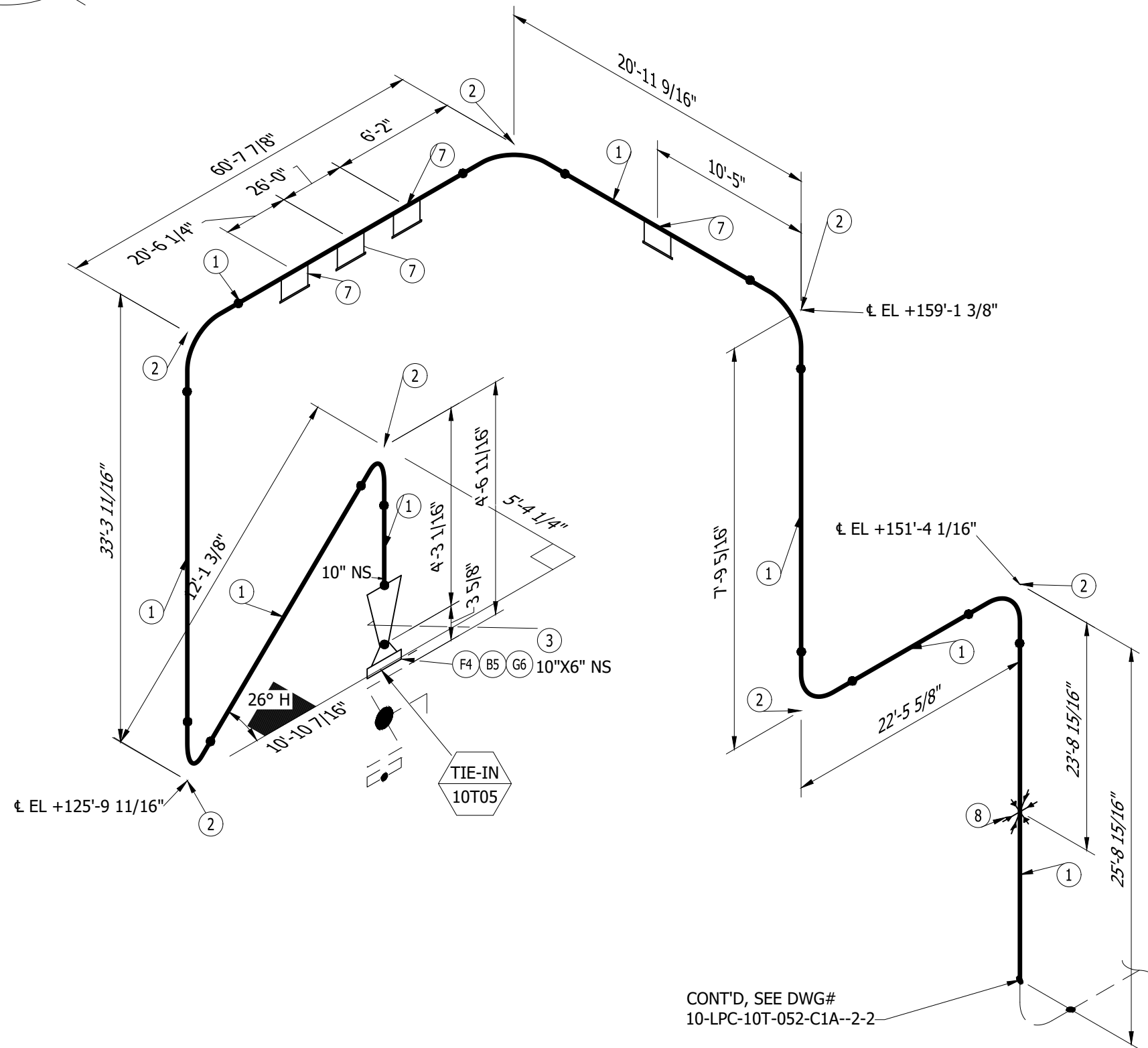
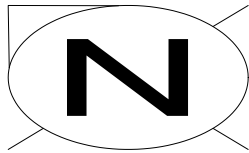
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
One Galleria Blvd., Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 517.822.7985 www.veiglobal.com	Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
	Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: - Dwn By: -
Project: E24140		Line # : 2"-EXS-10T-051-C1A-2"	
		Sheet Sequence: 1 of 1	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	169'-3"
2	10"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	7
3	10"X6"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
4	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
5	3/4"X2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	8
6	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
7	10"	S-2 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	4
8	10"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

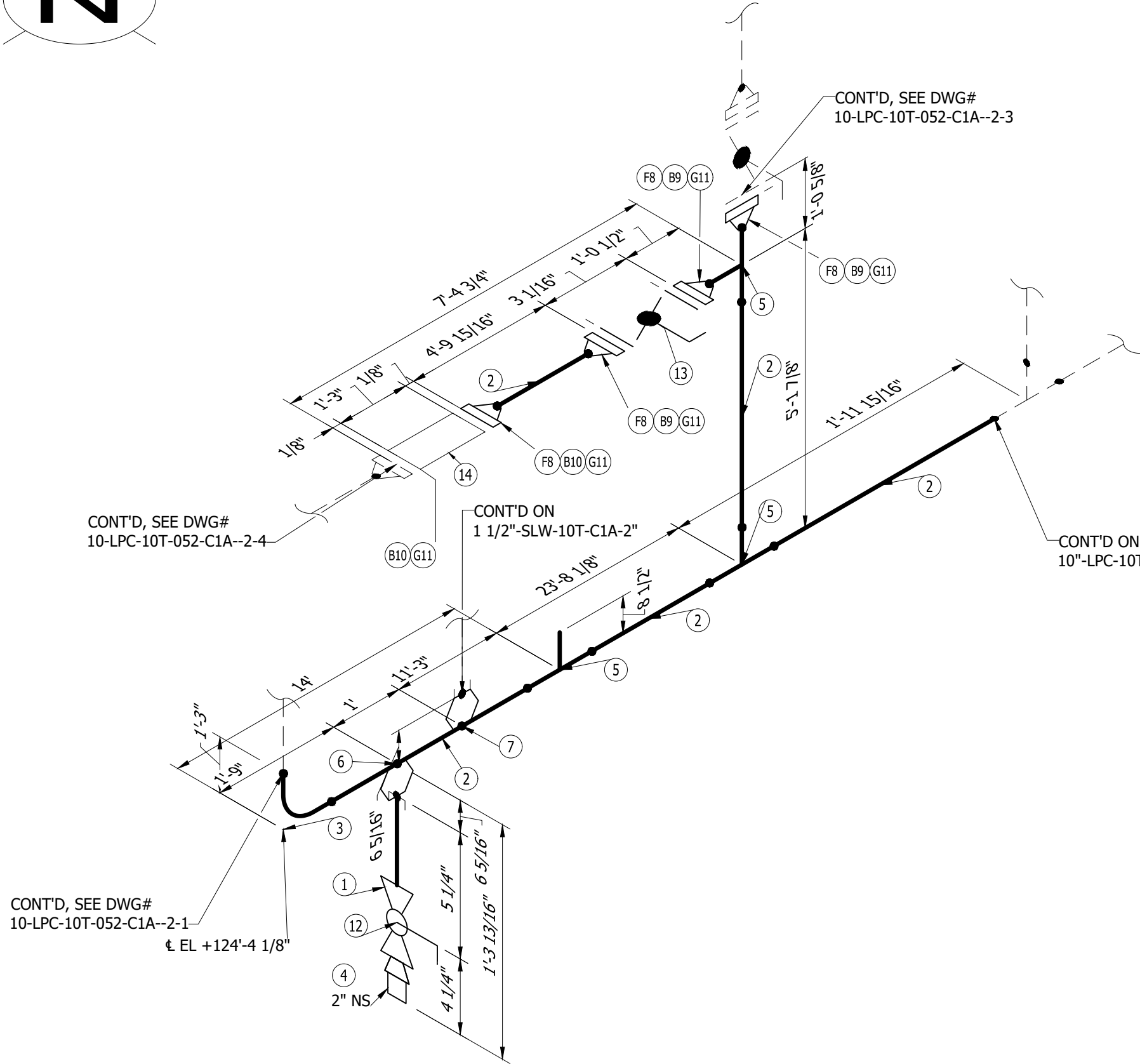
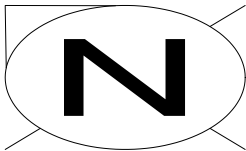
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]

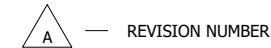


NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

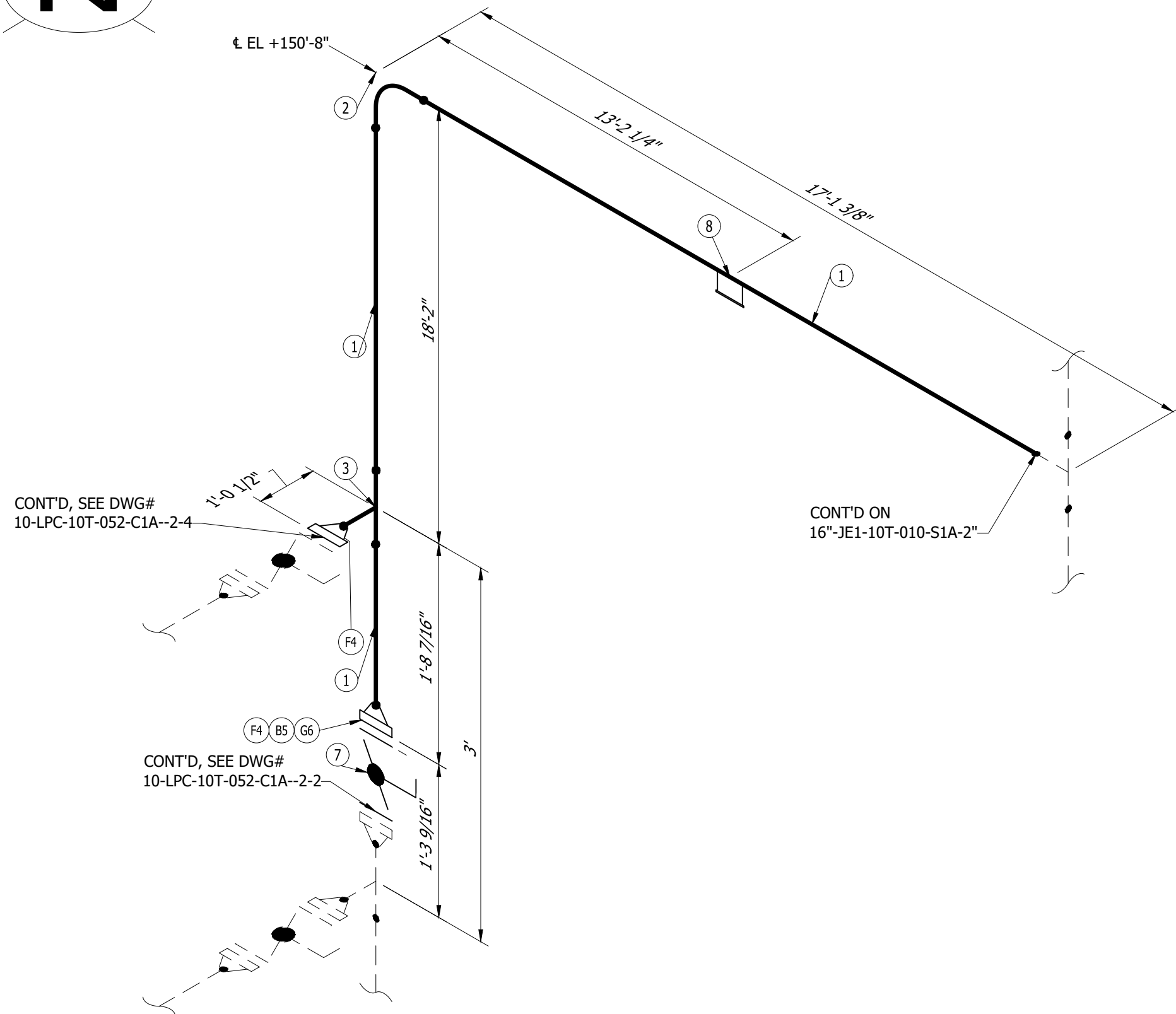
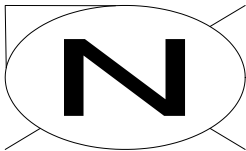
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A					
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	
1	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
9					
10					
11					
12					
13					
14					

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25	
Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -	
Project: E24140		Dwn By: -	
Line #: 10"-LPC-10T-052-C1A--2"		Sheet Sequence: 2 of 4	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	31'-10"
2	10"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
3	10"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
5	7/8"x2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	12
6	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
7	10"	BUTTERFLY VALVE, 708F, BRAY TRI LOK, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
8	10"	S-13 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

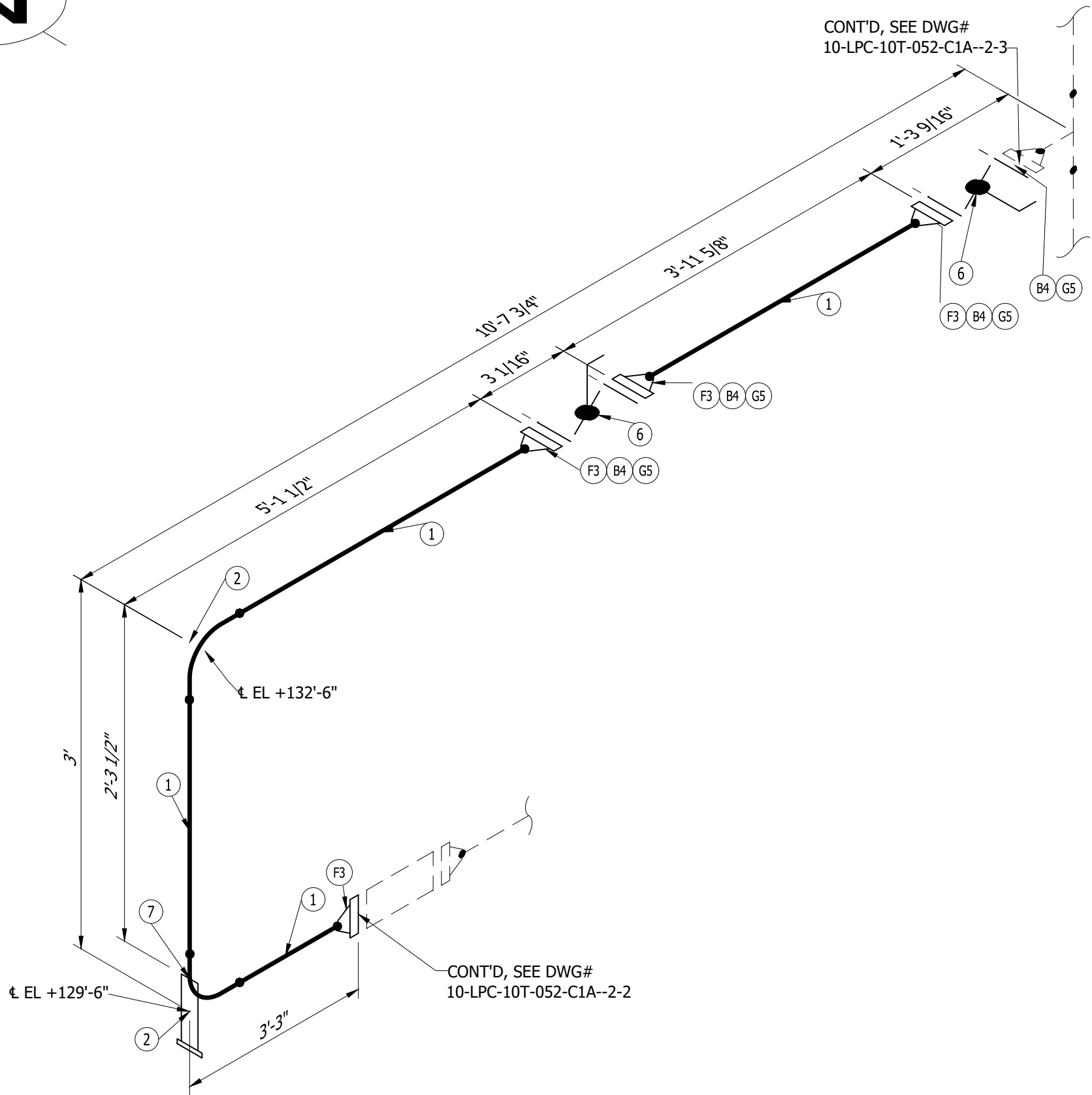
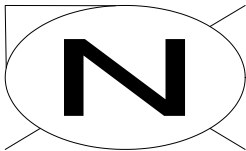
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

[illegible]



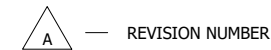
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	9'-1"
2	10"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
3	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	4
4	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	48
5	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
6	10"	BUTTERFLY VALVE, 708F, BRAY TRI LOK, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	2
7	8"	BES-1 ADJUSTABLE ANCHOR SUPPORT	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

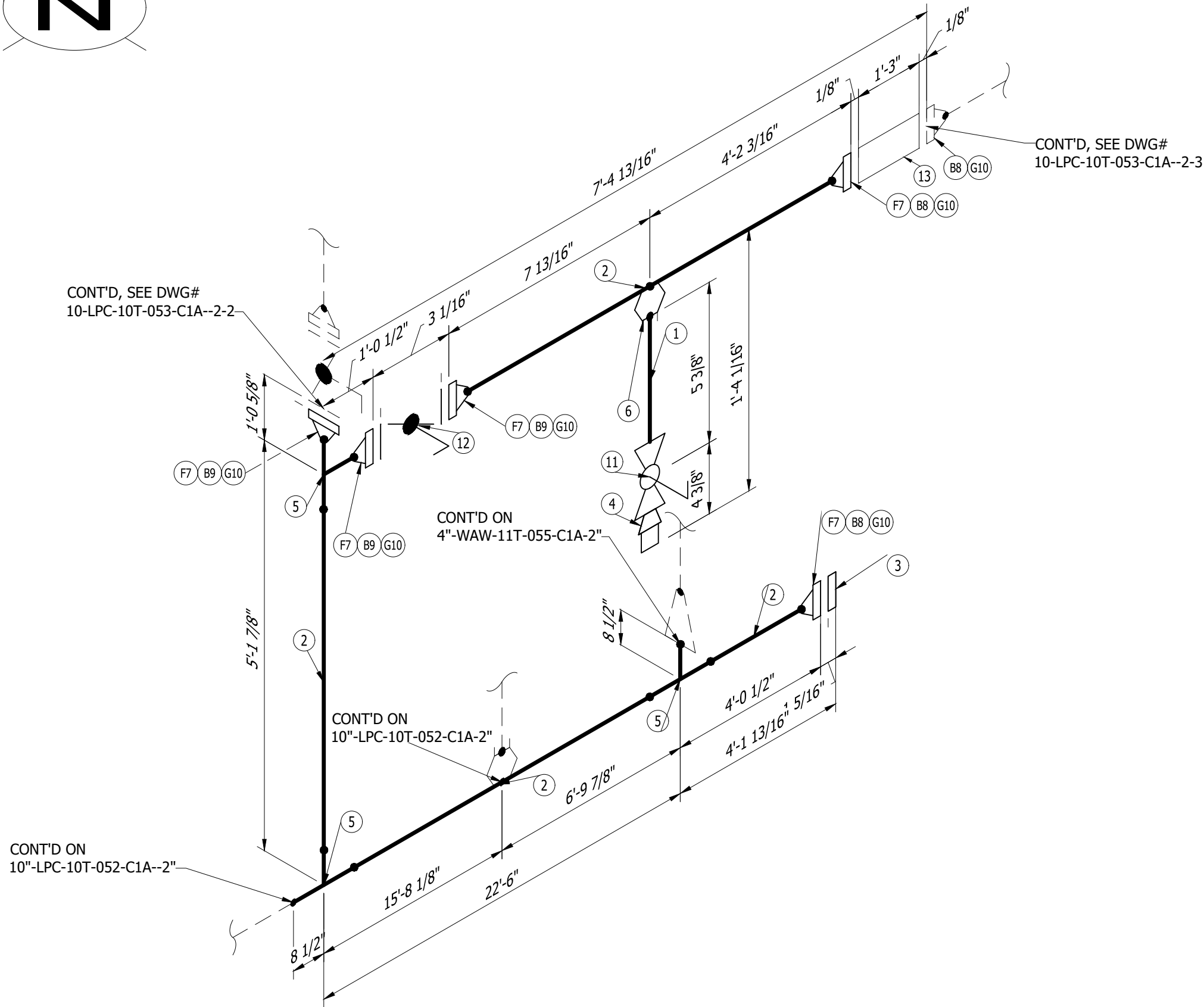
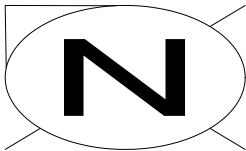
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 10"-LPC-10T-052-C1A--2" Sheet Sequence: 4 of 4	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



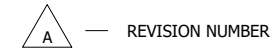
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	3"
2	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	32'
3	10"	FLANGE BLIND, CL. 150, RF, ASME B16.5	C1A	1
4	2"	PLUG, SQUARE HEAD, MPT, ASME B16.11	C1A	1
5	10"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3
6	10"X2"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	1
7	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	5
8	7/8"X4 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	36
9	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	36
10	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	6
11	2"	BALL VALVE, 610S, CL. 1500, FPT, APOLLO 96-100	C1A	1
12	10"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	C1A	1
13	10"	FLOW METER, CL. 150, FL, ROSEMOUNT 8705 FLANGED MAG METER	C1A	1

NOTES:

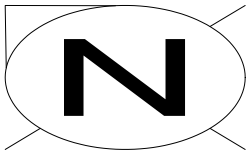
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

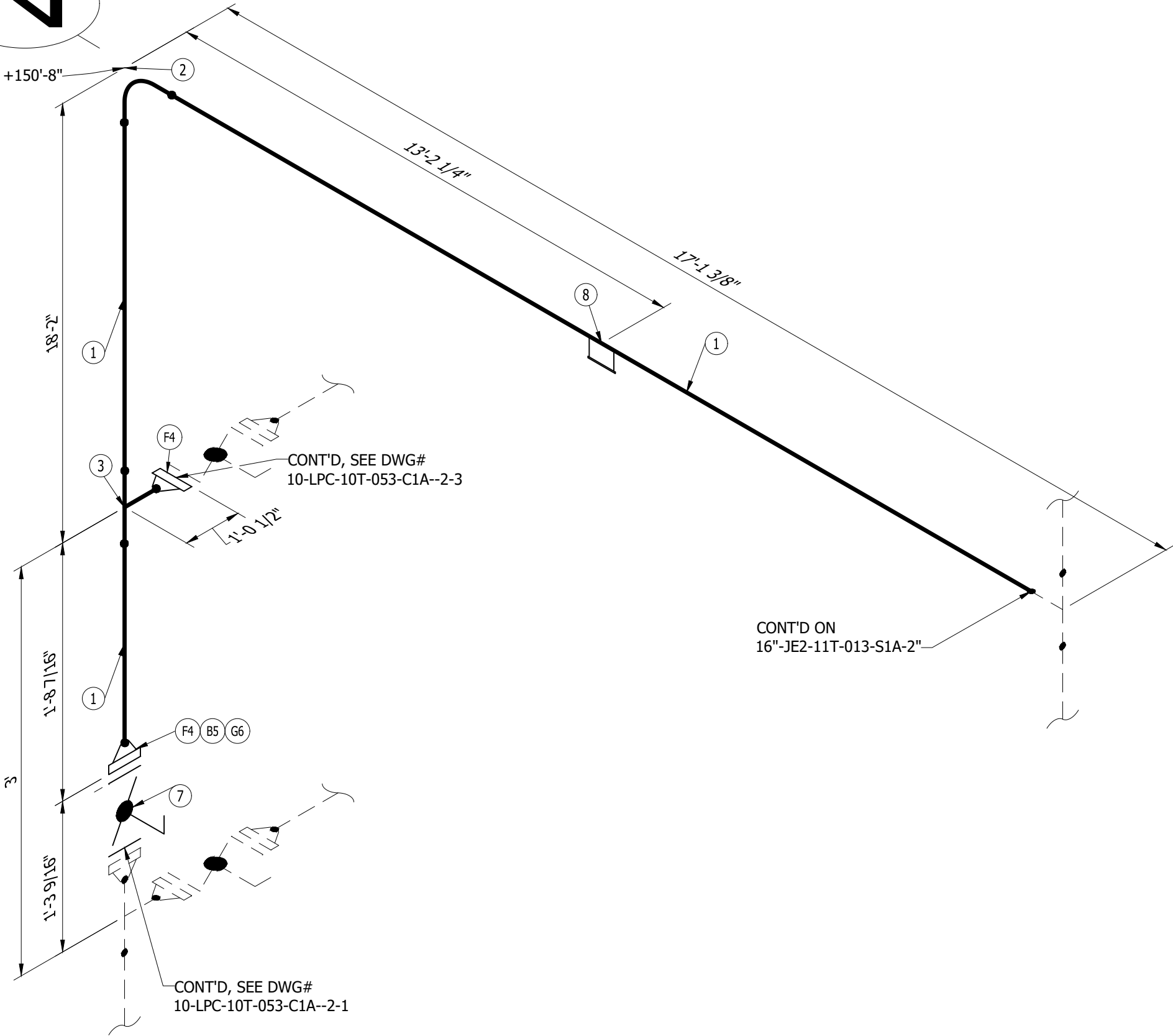
NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 10"-LPC-10T-053-C1A--2" Sheet Sequence: 1 of 3	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



± EL +150'-8"



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	10"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	31'-10"
2	10"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
3	10"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	10"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
5	7/8"X2 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	12
6	10"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
7	10"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	C1A	1
8	10"	S-13 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

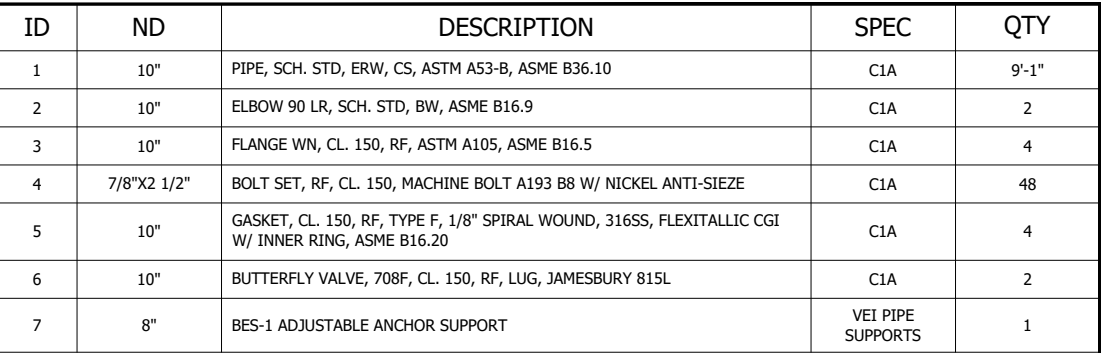
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
			Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -
			Project: E24140		Dwn By: -
Line #: 10"-LPC-10T-053-C1A--2"			Sheet Sequence: 2 of 3		



1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

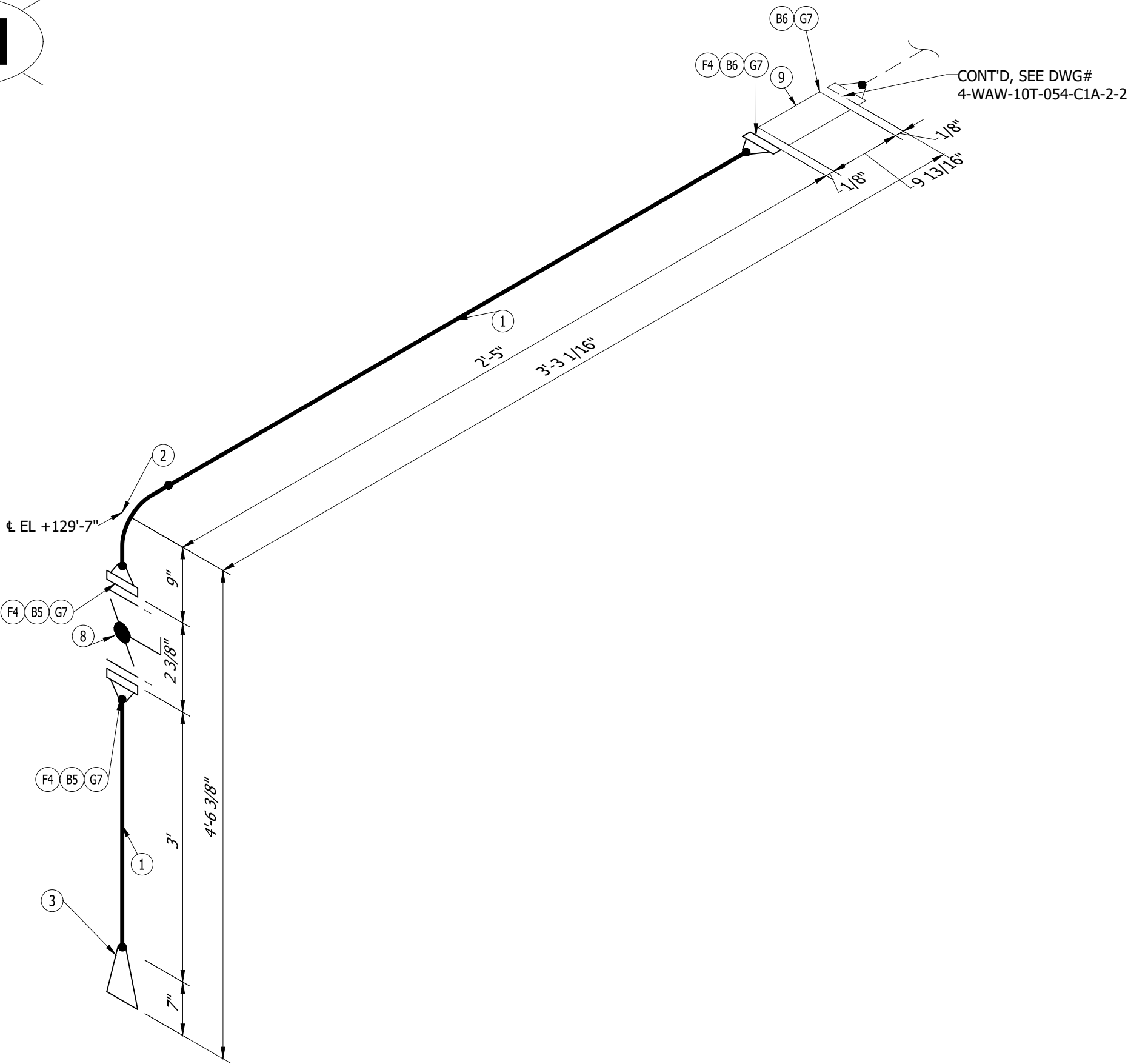
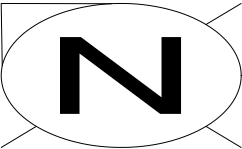
NEW

EXIST/CONT'D ON



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





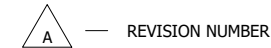
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	4"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	4'-5"
2	4"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
3	10"X4"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
4	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	3
5	5/8"X1 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
6	5/8"X3 1/2"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	16
7	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
8	4"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
9	4"	FLOW METER, CL. 150, FL, ROSEMOUNT 8705 FLANGED MAG METER	C1A	1

NOTES:

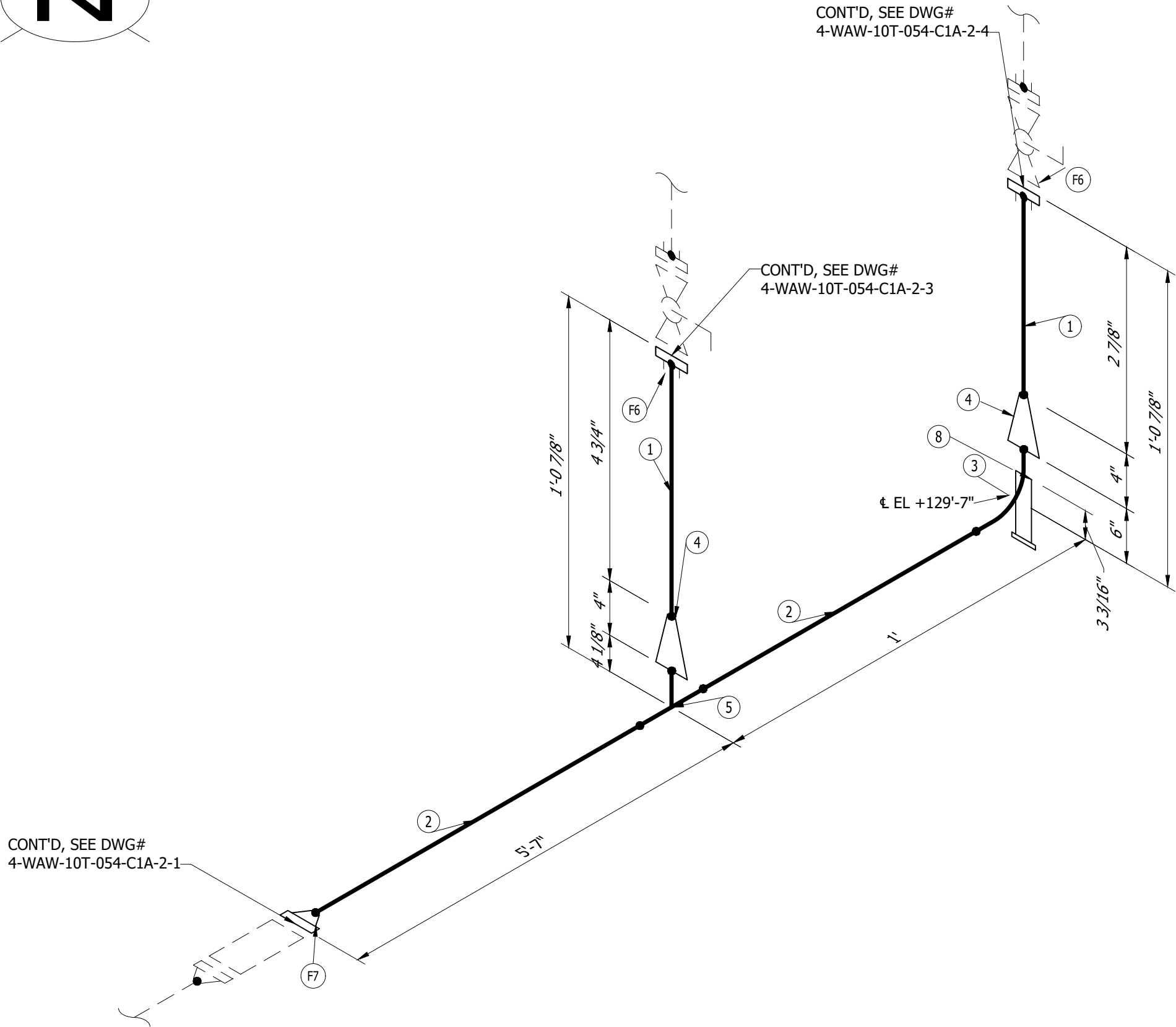
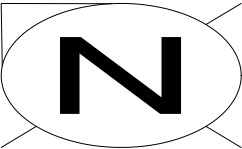
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 4"-WAW-10T-054-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 1 of 4	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	8"
2	4"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	5'-2"
3	4"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	4"X2"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	2
5	4"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
6	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
7	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
8	3"	BES-1 ADJUSTABLE ANCHOR SUPPORT	VEI PIPE SUPPORTS	1

CONT'D, SEE DWG#
4-WAW-10T-054-C1A-2-1

NOTES:

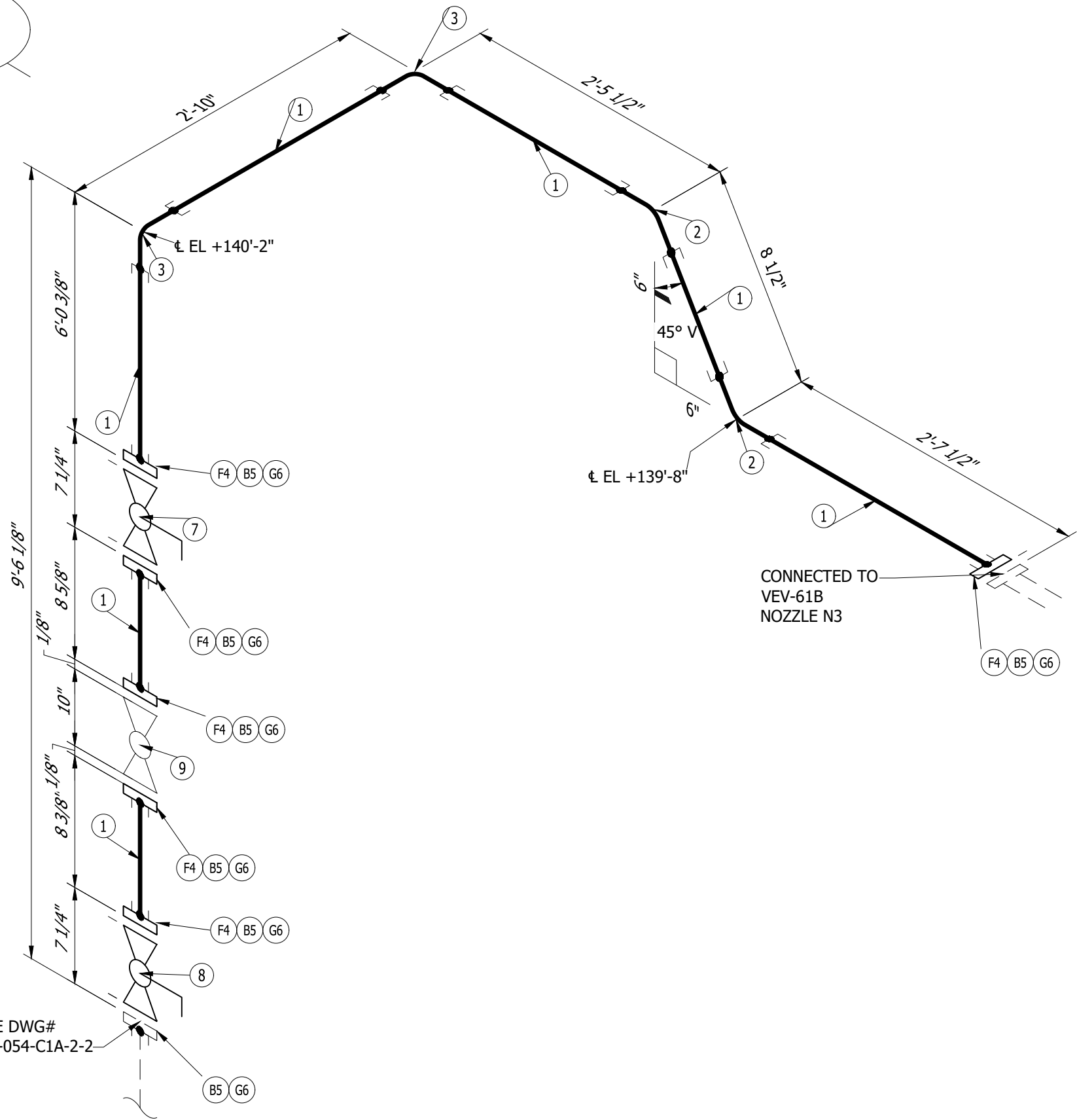
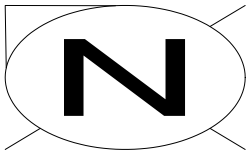
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR	
				Location: TWIN FALLS, ID	
				Project: E24140	
				Date: 06/23/25	
				Chkd By: -	
				Dwn By: -	
				Line #: 4"-WAW-10T-054-C1A-2"	
				Sheet Sequence: 2 of 4	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	15'-1"
2	2"	ELBOW 45, CL. 3000, SW, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2
3	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2
4	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	6
5	5/8"X3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	28
6	2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	7
7	2"	BALL VALVE, 671F, CL. 150, RF, APOLLO 87A-100	C1A	1
8	2"	BALL VALVE, 671F, VELAN TE-150, STD. PORT, CL. 150, RF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
9	2"		C1A	1

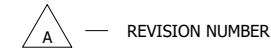
NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

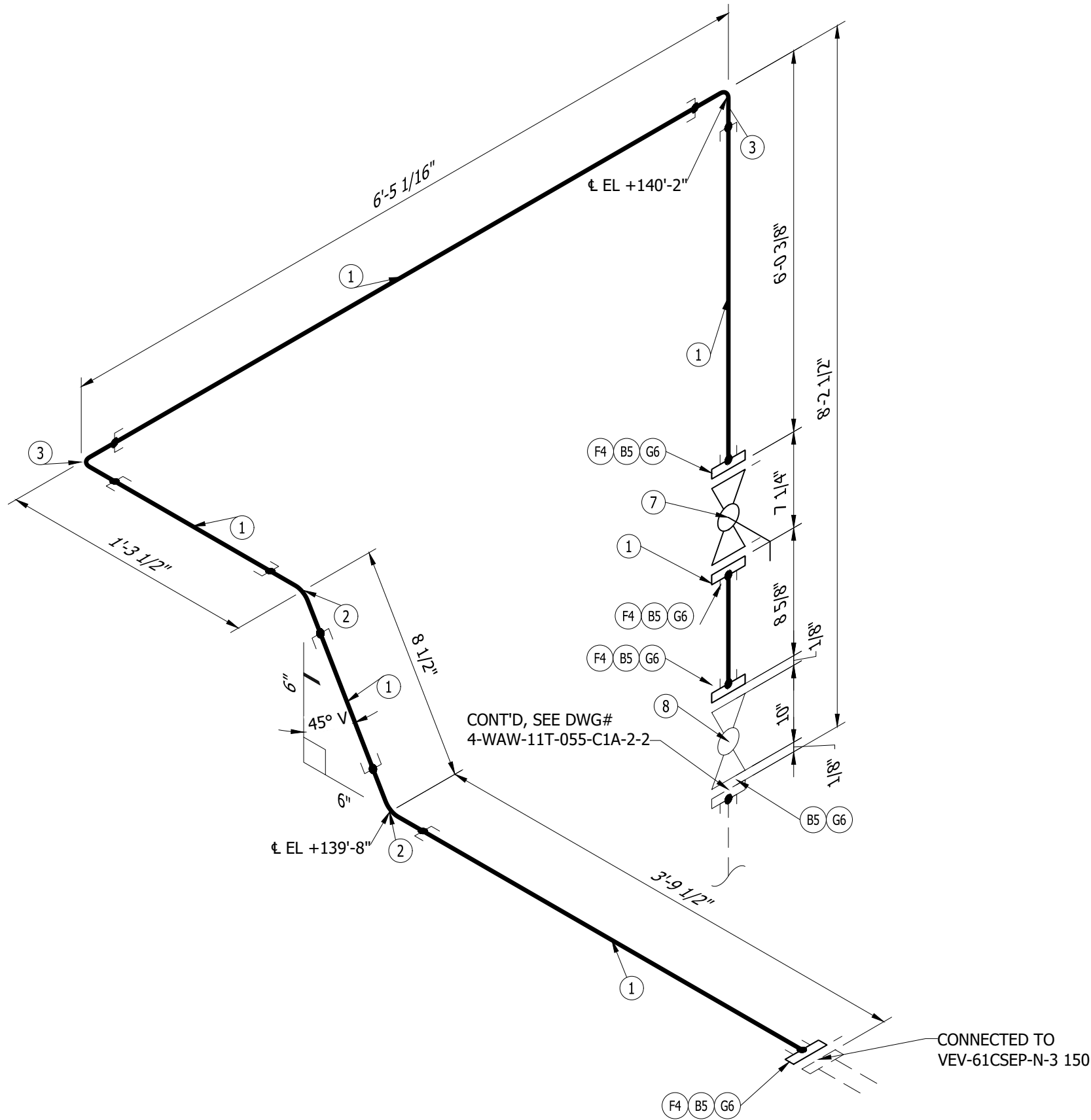
NEW

EXIST/CONT'D ON



A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.622.7982 www.veiglobal.com  VEI GLOBAL PROJECTS LLC	Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
	Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: - Dwn By: -
	Project: E24140		Line #: 4"-WAW-10T-054-C1A-2"
			Sheet Sequence: 3 of 4



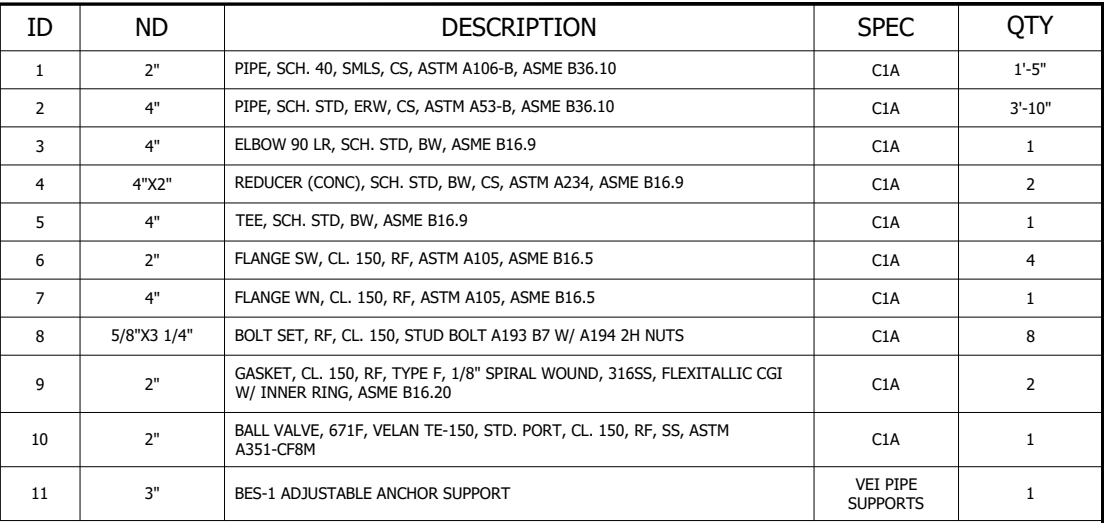
NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -

One Galleria Blvd., Suite 2000 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.vieglobal.com		Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E2410	Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: - Line #: 4"-WAW-11T-055-C1A-2" Sheet Sequence: 1 of 4
---	---	---	---



NOTES:

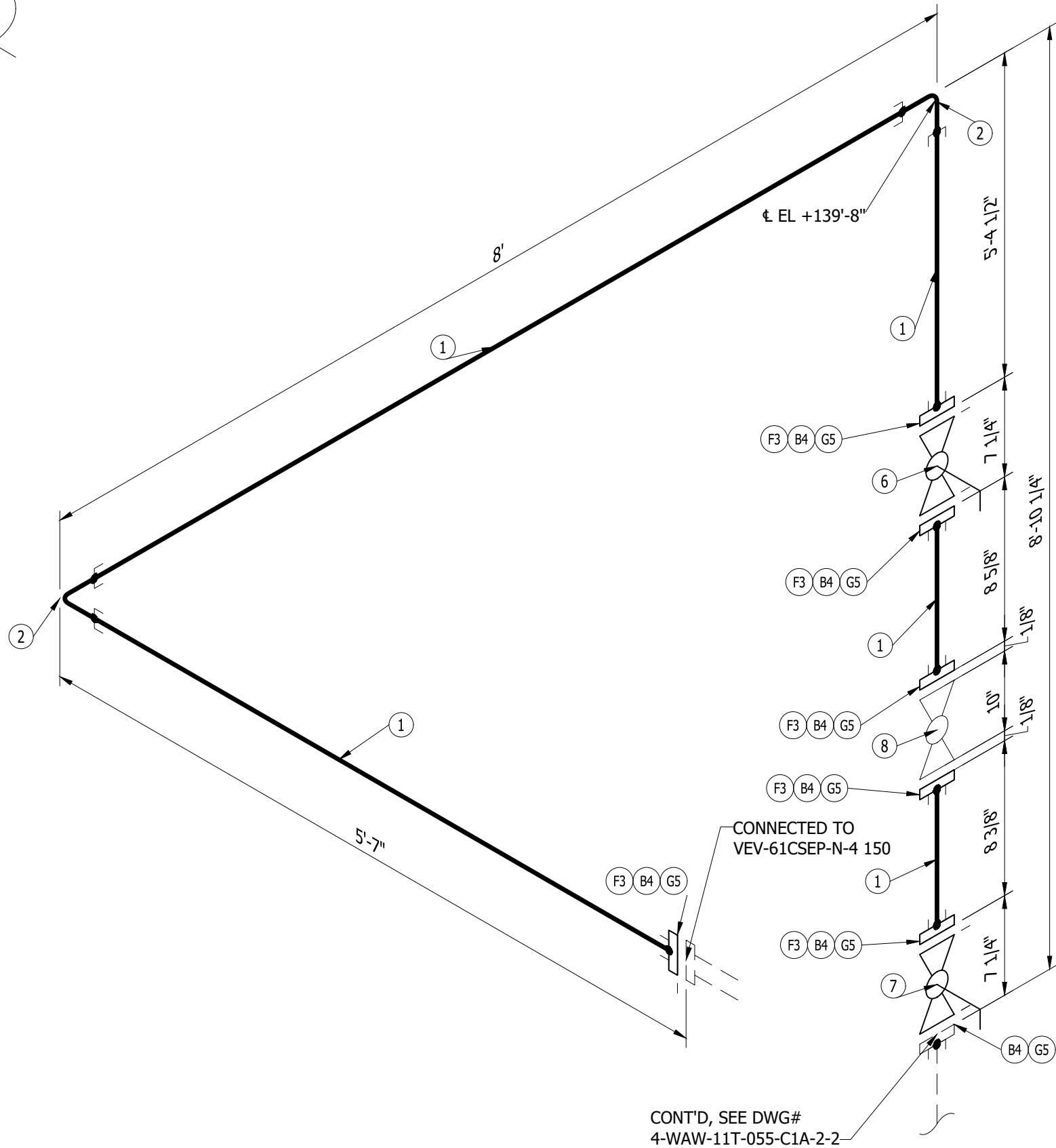
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	19'-9"
2	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2
3	2"	FLANGE SW, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	6
4	5/8"x3 1/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	28
5	2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	7
6	2"	BALL VALVE, 671F, CL. 150, RF, APOLLO 87A-100	C1A	1
7	2"	BALL VALVE, 671F, VELAN TE-150, STD. PORT, CL. 150, RF, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
8	2"		C1A	1

NOTES:

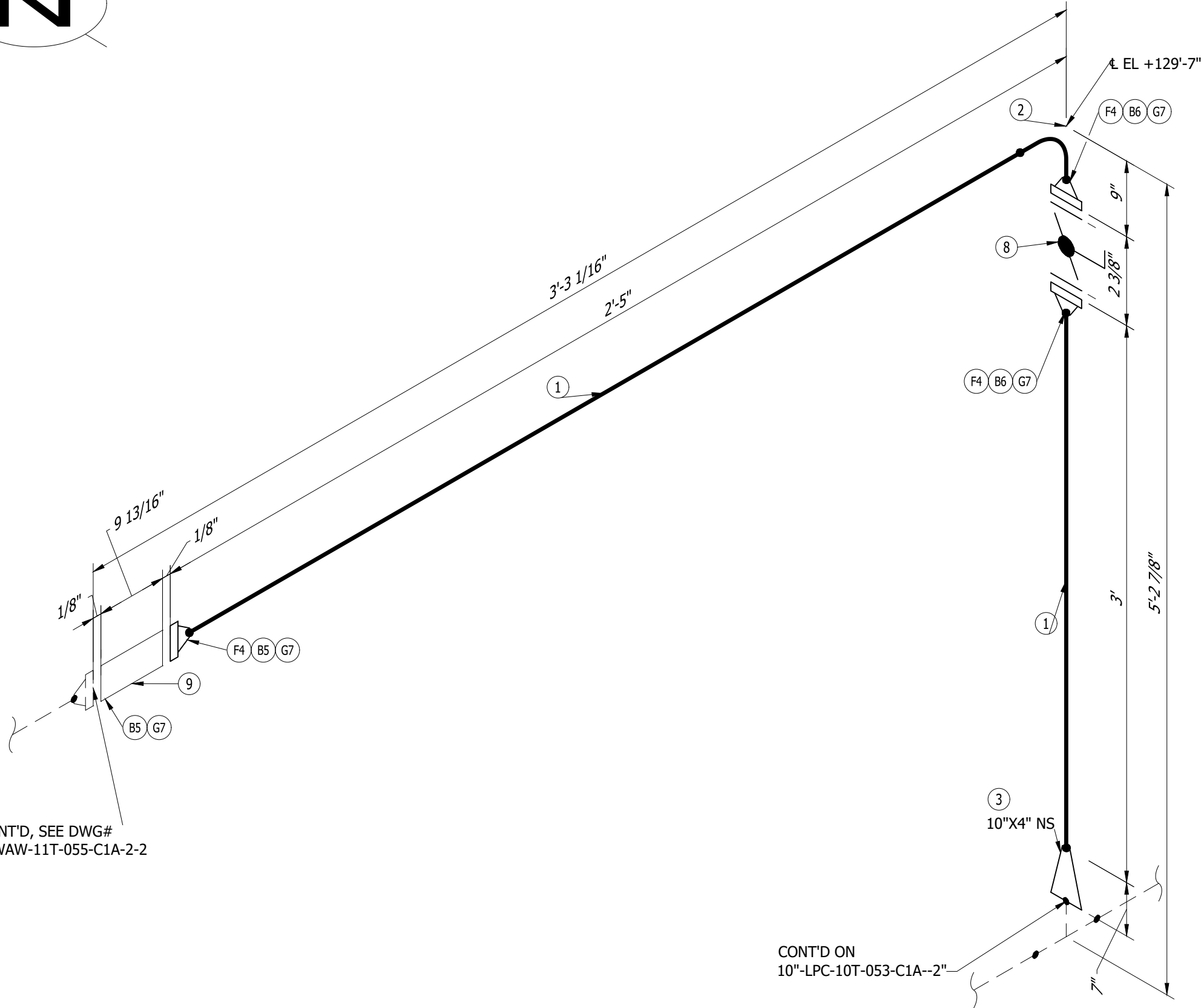
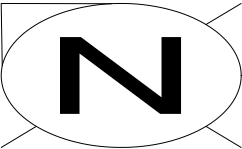
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



CONT'D, SEE DWG#
4-WAW-11T-055-C1A-2-2

CONT'D ON
10"-LPC-10T-053-C1A--2"

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

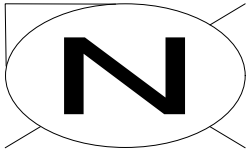
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

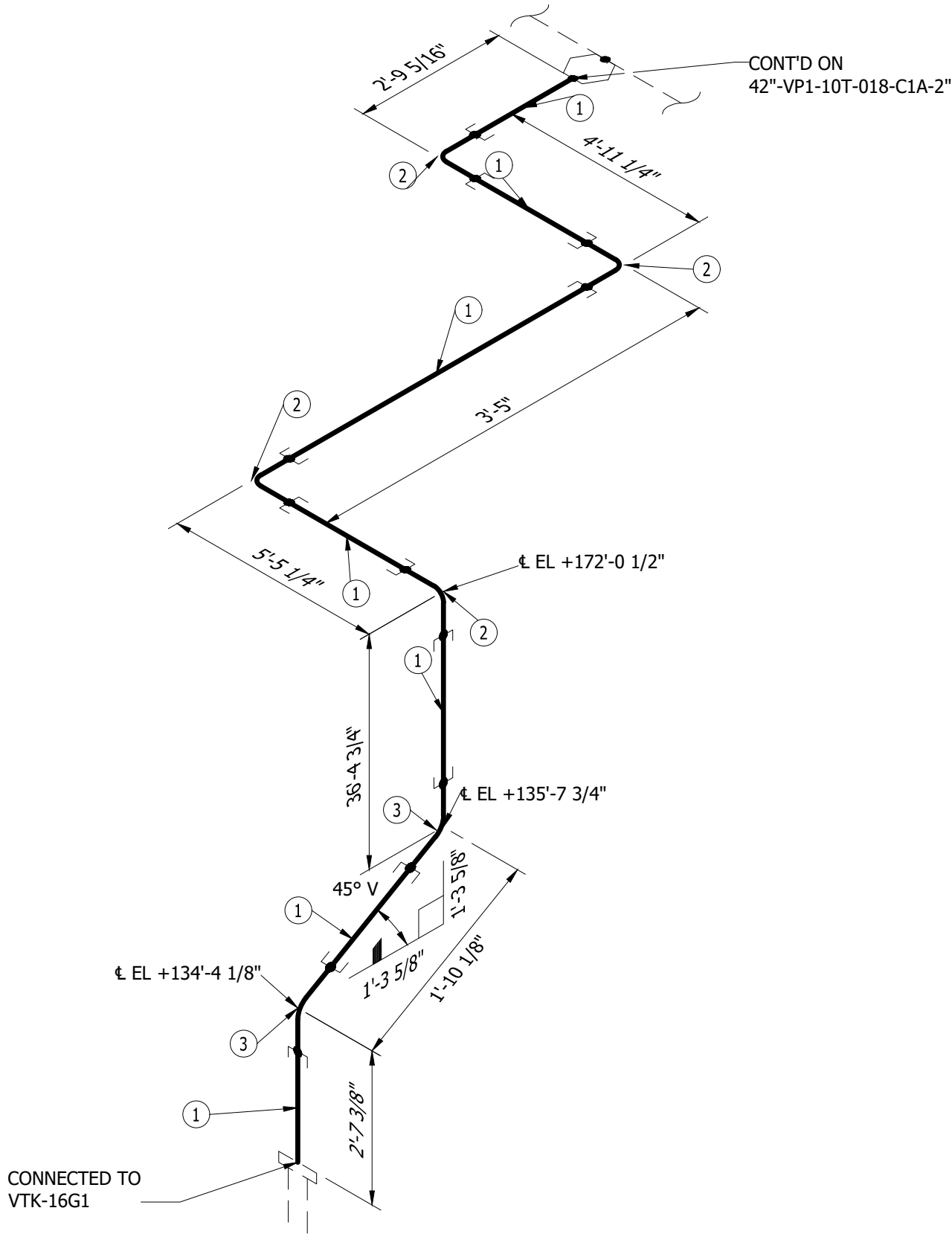
△ — REVISION NUMBER

A		REVISION NUMBER	
No.	Date	By	Ad. No.
1	2025.06.23	MLW	-
ISSUE FOR BID		-	
Revision		-	

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25	
Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -	
Project: E24140		Dwn By: -	
Line #: 4"-WAW-11T-055-C1A-2"		Sheet Sequence: 4 of 4	



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	56'-2"
2	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	4
3	2"	ELBOW 45, CL. 3000, SW, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2

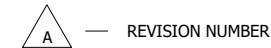


NOTES:

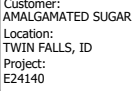
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

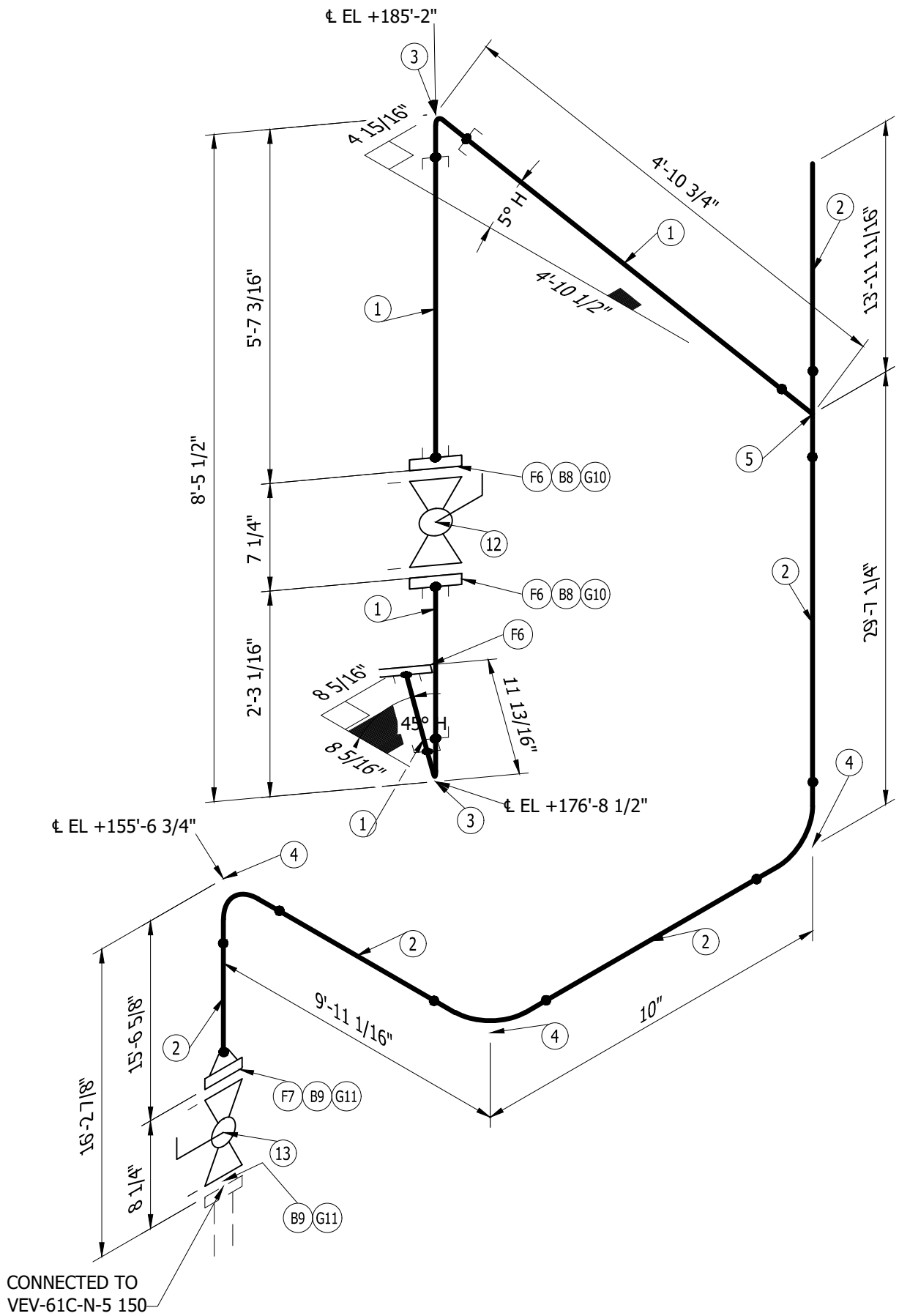
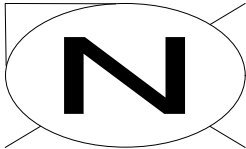
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--





NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

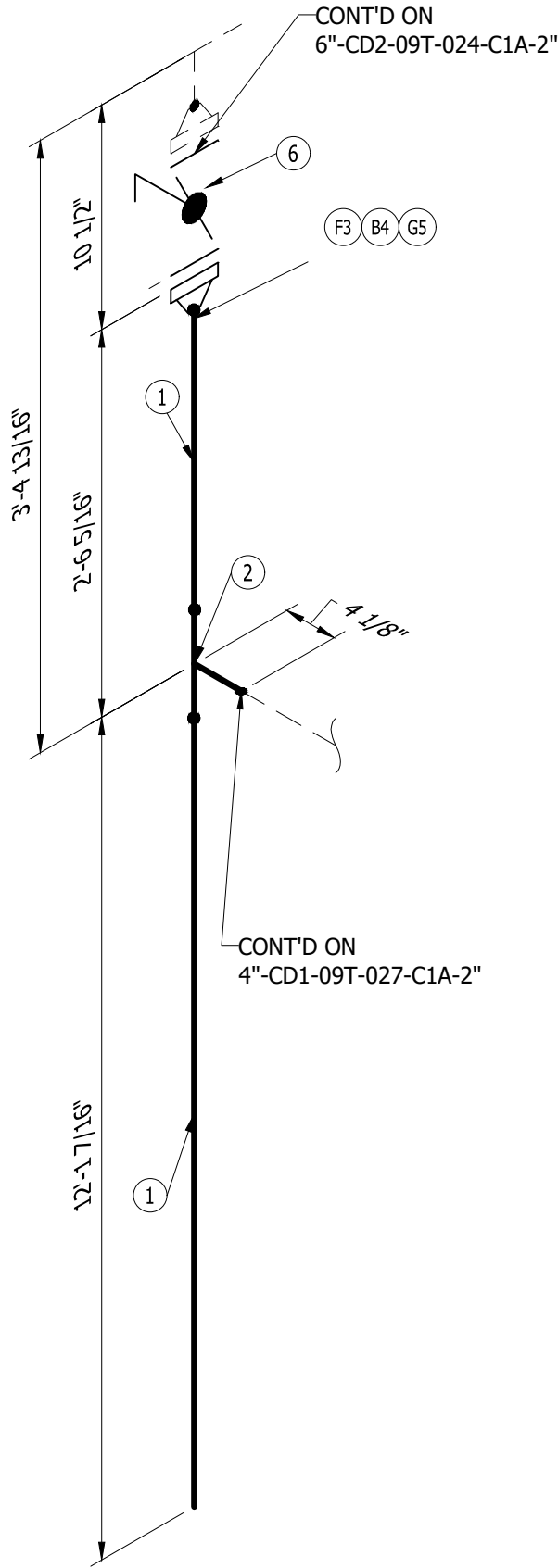
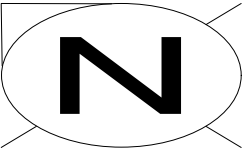
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



No.	Date	By	Revision	Ad. No.
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
		Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -
		Project: E24140		Dwn By: -
		Line #:		3"-INC-11T-057-C1A-2"
		Sheet Sequence:		1 of 1



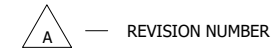
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	4"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	13'-9"
2	4"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
3	4"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
4	5/8"X2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	8
5	4"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
6	4"	BUTTERFLY VALVE, 708F, CL. 150, RF, LUG, JAMESBURY 815L	C1A	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

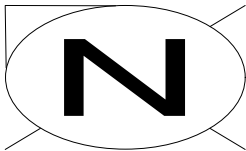
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

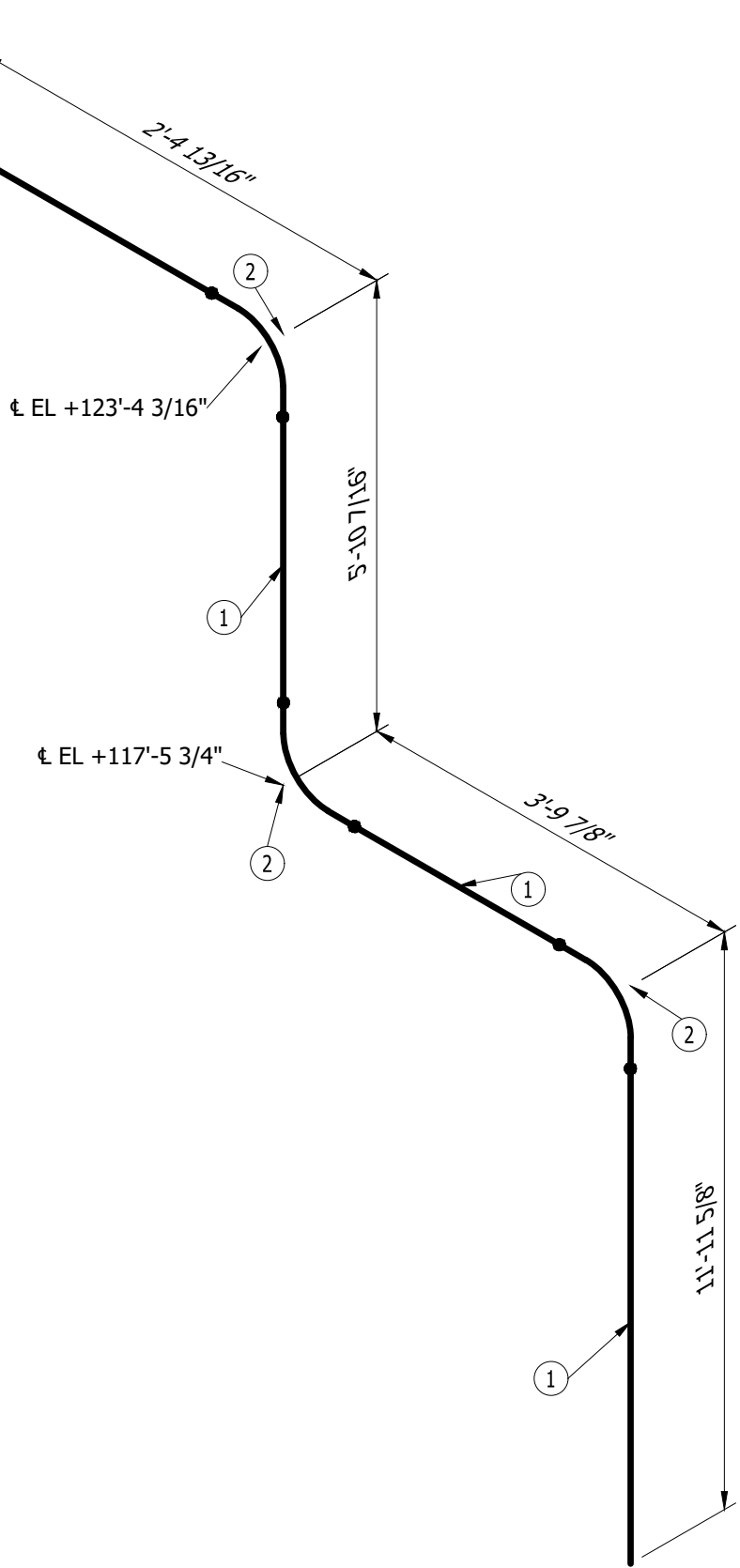


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																												</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----





CONT'D ON
8"-CD1-11T-038-C1A-2"



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	8"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	18'-1"
2	8"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3

NOTES:

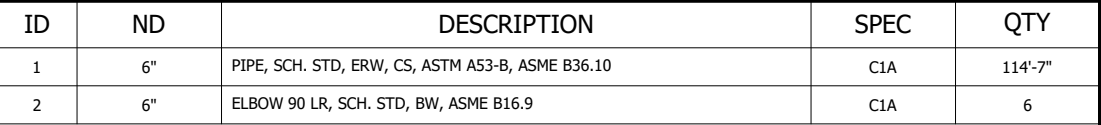
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



						Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
							Customer: AMALGAMATED SUGAR
							Date: 06/23/25
							Location: TWIN FALLS, ID
							Project: E24140
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-		Line #: 8"-CD1-11T-060-C1A-2"	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.		Sheet Sequence:	1 of 1

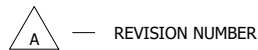


NOTES:

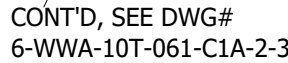
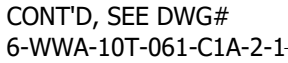
1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



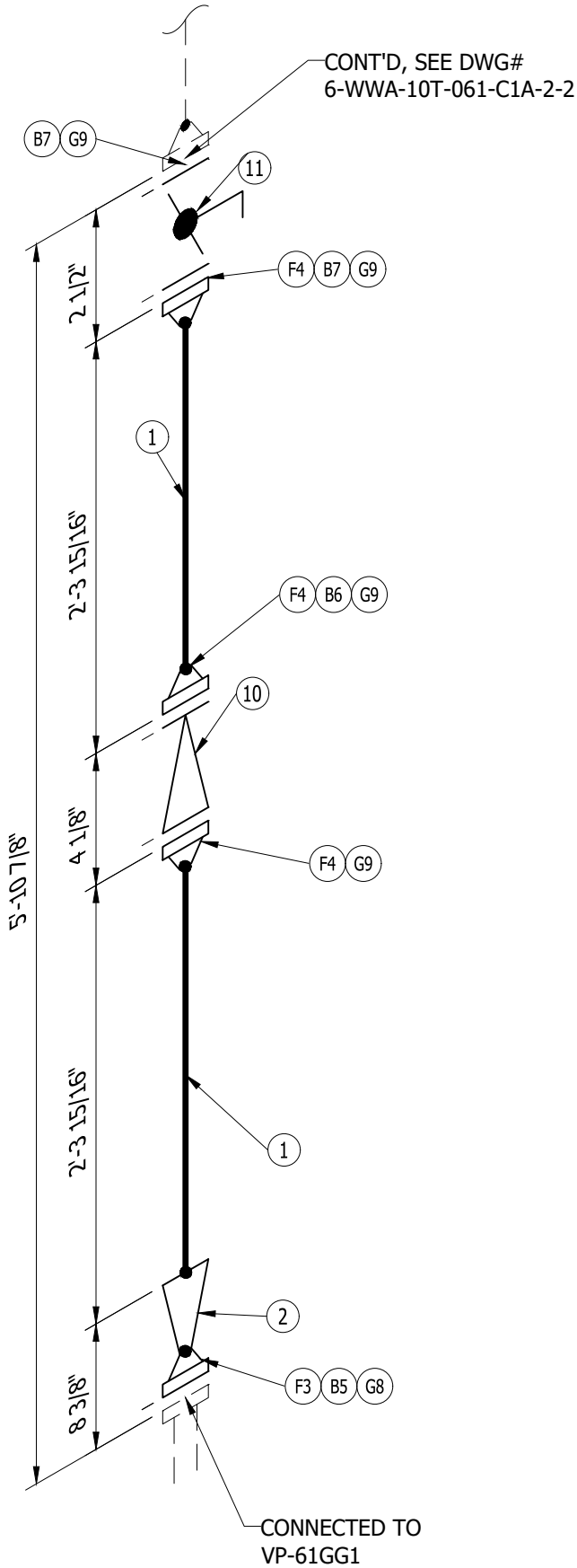
ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	6"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	66'-2"
2	6"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	6
3	6"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
4	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	2
5	3/4"X2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
6	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	2
7	6"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1
8	6"	PH-1 BEAM CLAMP HANGER	VEI PIPE SUPPORTS	1

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW
EXIST/CONT'D ON

 — REVISION NUMBER

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

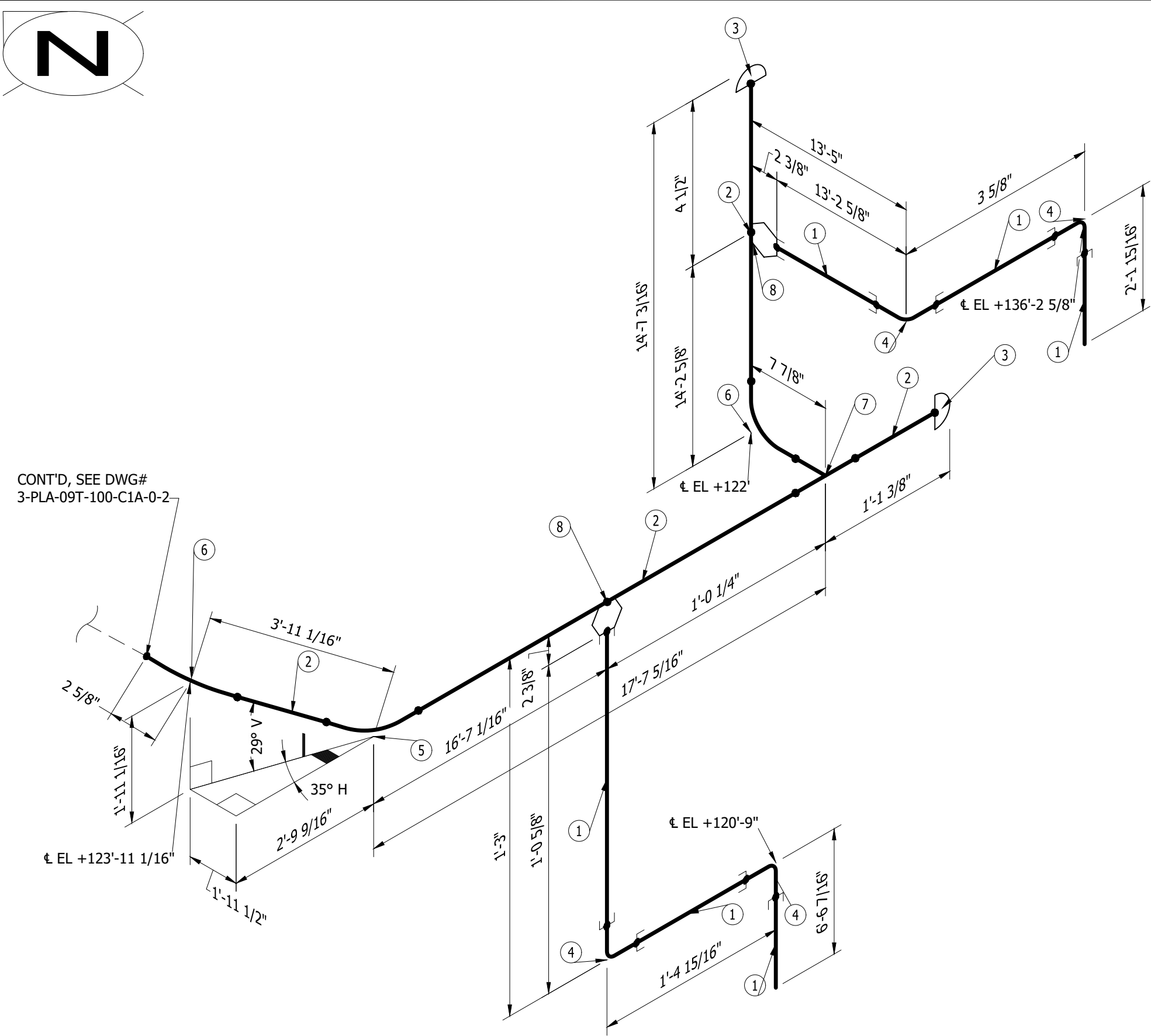
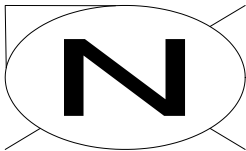


1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

EXIST/CONT'D ON

ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	6"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	3'-10"
2	6"X2 1/2"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1
3	2 1/2"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	1
4	6"	FLANGE WN, CL. 150, RF, ASTM A105, ASME B16.5	C1A	3
5	5/8"X3 3/4"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	4
6	3/4"X8"	BOLT SET, RF, CL. 150, STUD BOLT A193 B7 W/ A194 2H NUTS	C1A	8
7	3/4"X2"	BOLT SET, RF, CL. 150, MACHINE BOLT A193 B8 W/ NICKEL ANTI-SIEZE	C1A	16
8	2 1/2"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	1
9	6"	GASKET, CL. 150, RF, TYPE F, 1/8" SPIRAL WOUND, 316SS, FLEXITALLIC CGI W/ INNER RING, ASME B16.20	C1A	4
10	6"	CHECK VALVE, 320F, MUELLER MODEL 72, CL. 150, RF, WF, SS, ASTM A351-CF8M, VITON SEAT	C1A	1
11	6"	BUTTERFLY VALVE, 708F, APOLLO 215L, CL. 150, RF, LUG, SS, ASTM A351-CF8M	C1A	1

A — REVISION NUMBER										Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS				
										One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 517.822.7982 www.veiglobal.com  Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140 Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: - Line #: 6"-WWA-10T-061-C1A-2" Sheet Sequence: 3 of 4				
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		-									
No.	Date	By	Revision		Ad. No.									



CONT'D, SEE DWG#
3-PLA-09T-100-C1A-0-2

ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3/4"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	24'-3"
2	3"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	35'-6"
3	3"	CAP, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
4	3/4"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	4
5	3"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	1
6	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2
7	3"	TEE, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
8	3"X3/4"	SOCKOLET, CL. 3000, BWXSW, CS, ASTM A105, ANSI 16.11	C1A	2

NOTES:

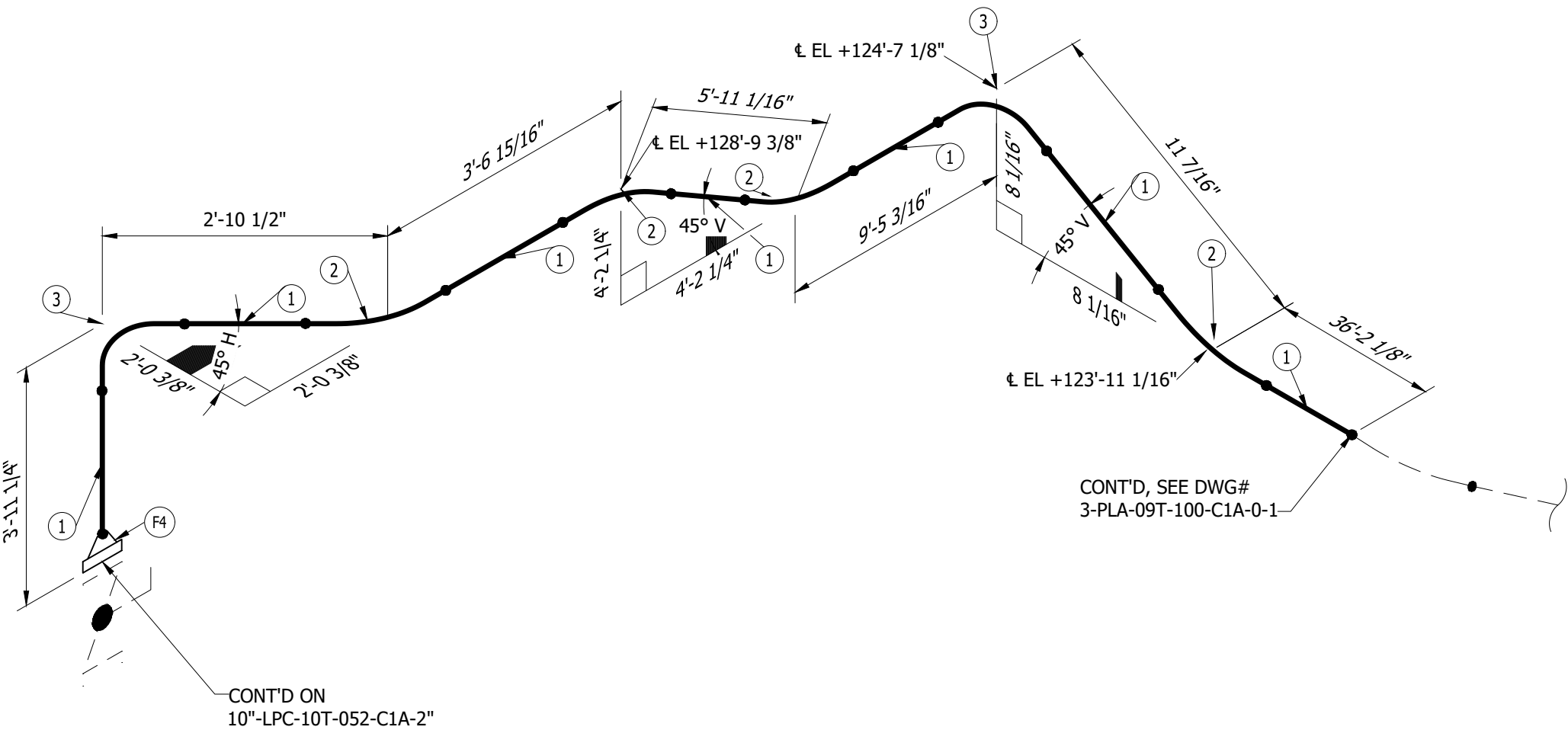
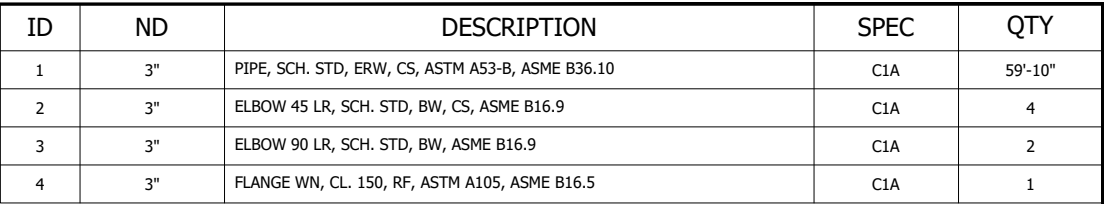
- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	
				Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -	
				Line #: 3"-PLA-09T-100-C1A-0"	
				Sheet Sequence: 1 of 2	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	



NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

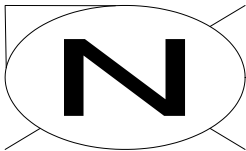
LINE LEGEND

NEW _____

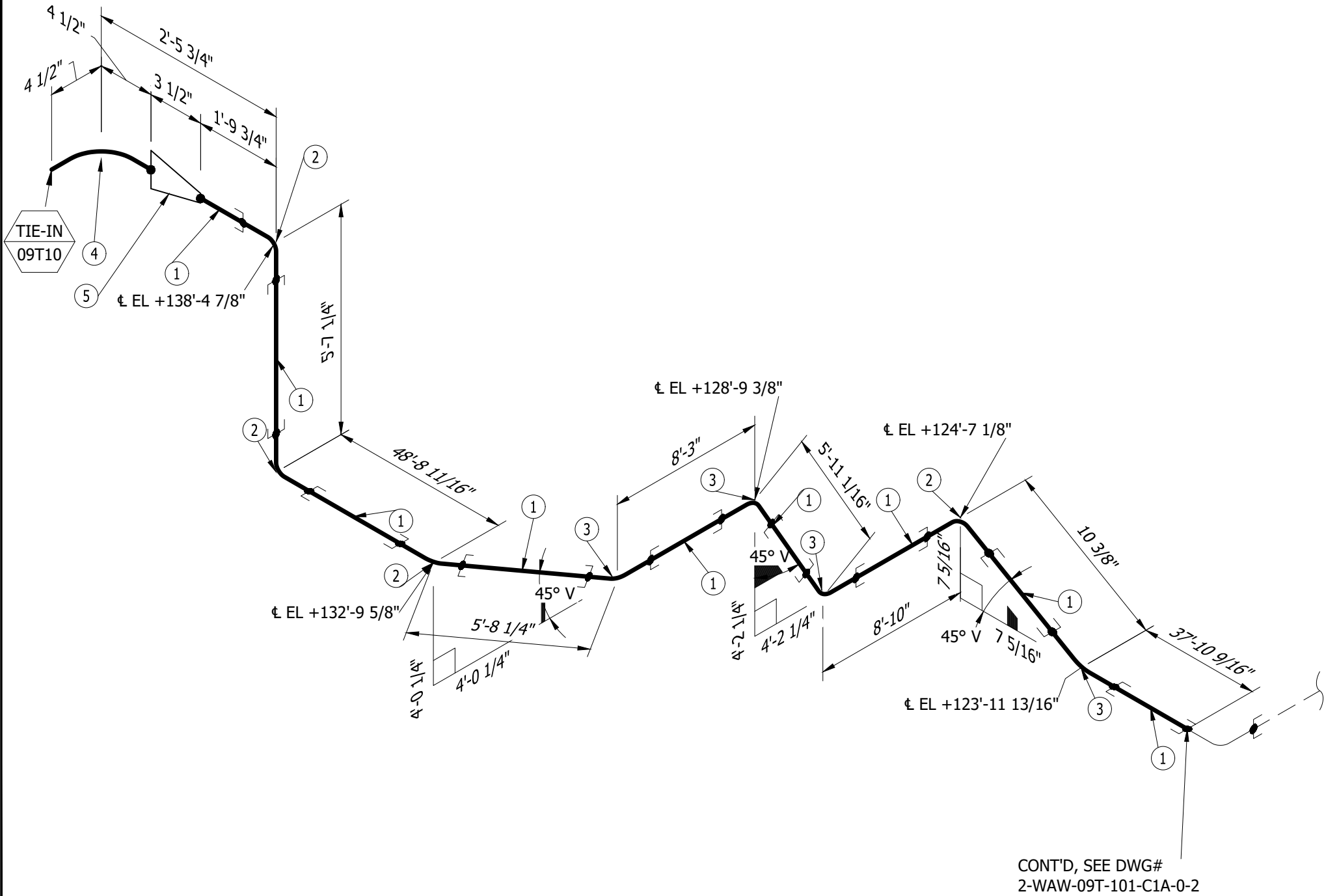
EXIST/CONT'D ON - - - - -



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	121'-11"
2	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	4
3	2"	ELBOW 45, CL. 3000, SW, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	4
4	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
5	3"X2"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

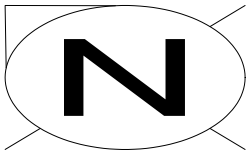
NEW
EXIST/CONT'D ON



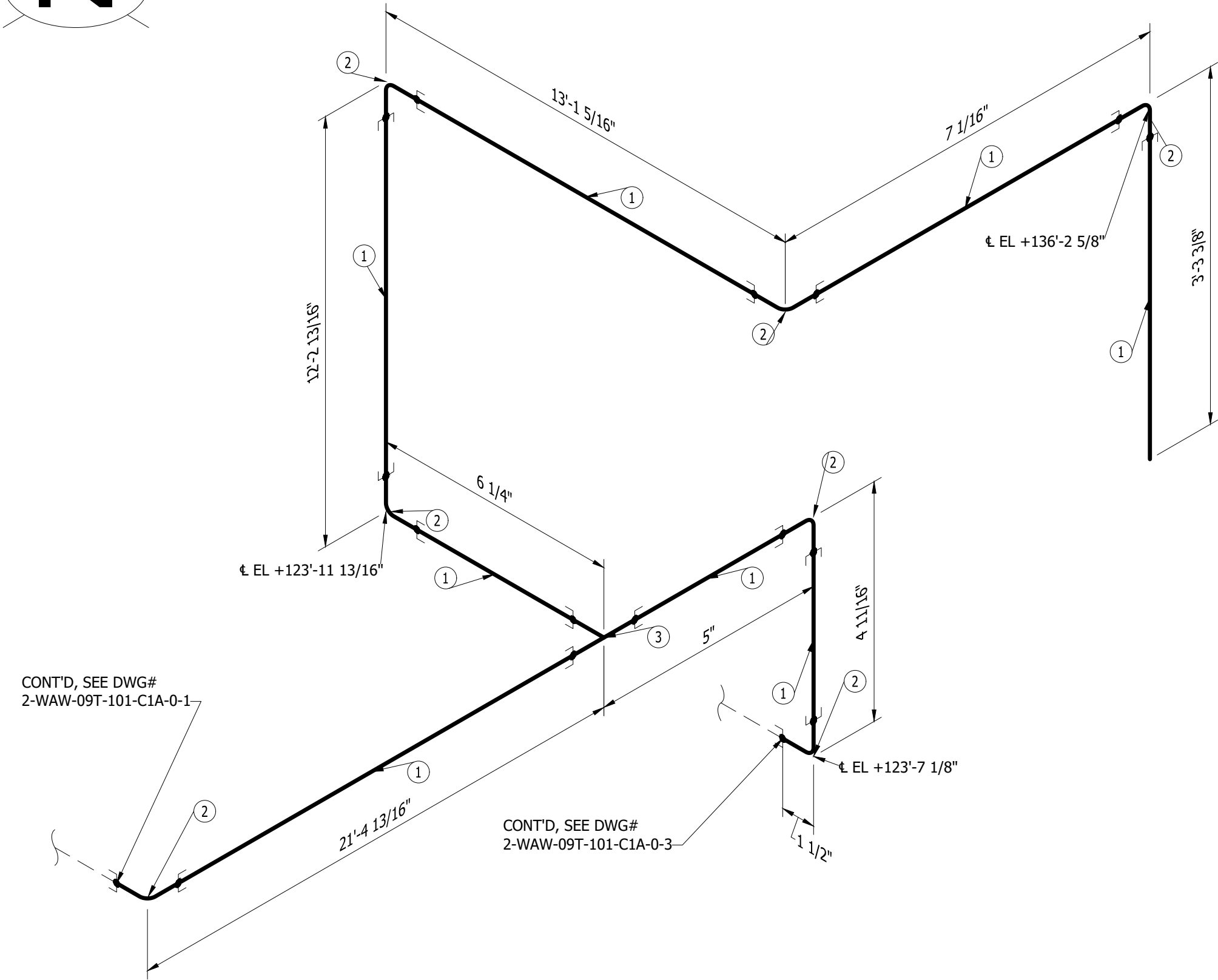
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

NOTE: SUGGESTED ROUTE OF PIPE, CONTRACTOR TO FIELD ROUTE AS REQ'D AND SUPPORT AS REQ'D.

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		Customer: AMALGAMATED SUGAR		Date: 06/23/25
		Location: TWIN FALLS, ID		Chkd By: -
		Project: E24140		Dwn By: -
Line #: 2"-WAW-09T-101-C1A-0"		Sheet Sequence: 1 of 3		



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	50'-1"
2	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	7
3	2"	TEE, CL. 3000, SW, ASME B16.11	C1A	1



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

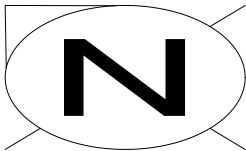
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON

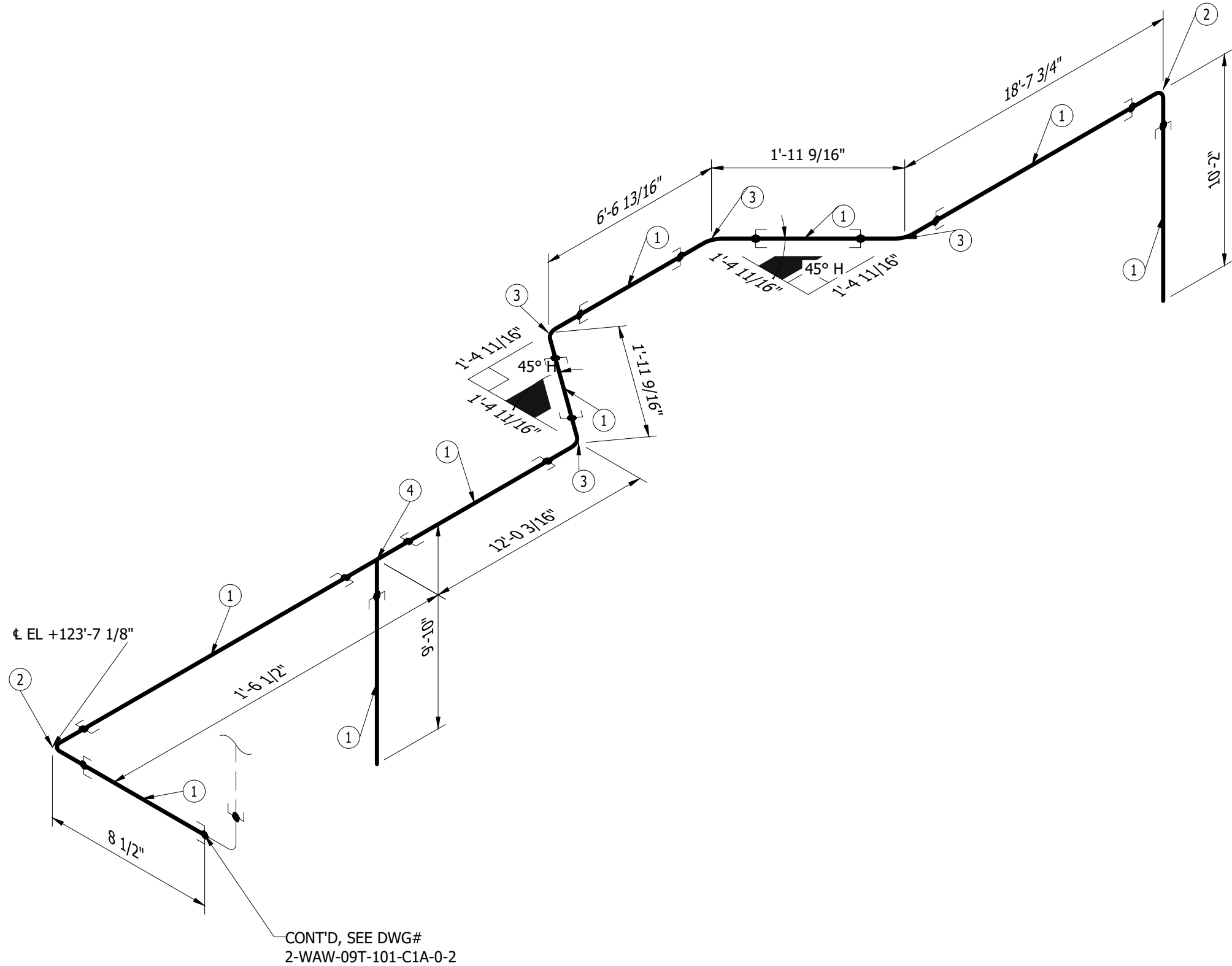
NOTE: SUGGESTED ROUTE OF PIPE, CONTRACTOR TO FIELD ROUTE AS REQ'D AND SUPPORT AS REQ'D.

△ — REVISION NUMBER

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	2"	PIPE, SCH. 40, SMLS, CS, ASTM A106-B, ASME B36.10	C1A	61'-11"
2	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, CS, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	2
3	2"	ELBOW 45, CL. 3000, SW, ASTM A105, ASME B16.11	C1A	4
4	2"	TEE, CL. 3000, SW, ASME B16.11	C1A	1



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

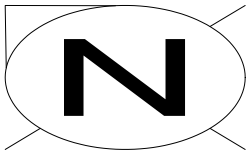
NEW
EXIST/CONT'D ON

LINE LEGEND

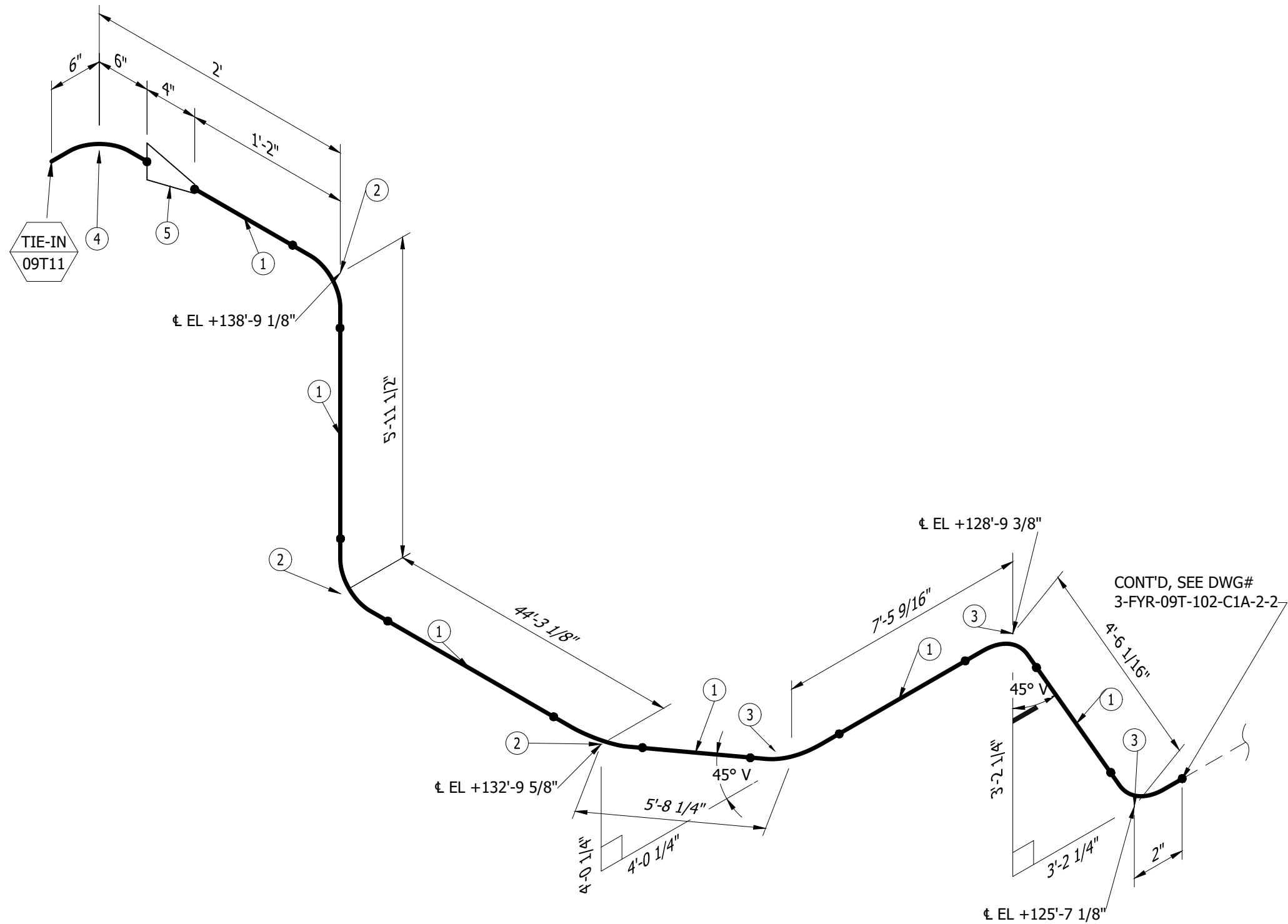
NOTE: SUGGESTED ROUTE OF PIPE, CONTRACTOR TO FIELD ROUTE AS REQ'D AND SUPPORT AS REQ'D.

△ — REVISION NUMBER

				Title		ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer:		AMALGAMATED SUGAR	Date: 06/23/25
				Location:		TWIN FALLS, ID	Chkd By: -
				Project:		E24140	Dwn By: -
				Line #:		2"-WAW-09T-101-C1A-0"	
				Sheet Sequence:		3 of 3	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID				
No.	Date	By	Revision				



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	66'
2	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	3
3	3"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	3
4	4"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	1
5	4"X3"	REDUCER (CONC), SCH. STD, BW, CS, ASTM A234, ASME B16.9	C1A	1



NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

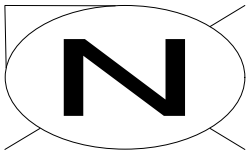
NEW
EXIST/CONT'D ON



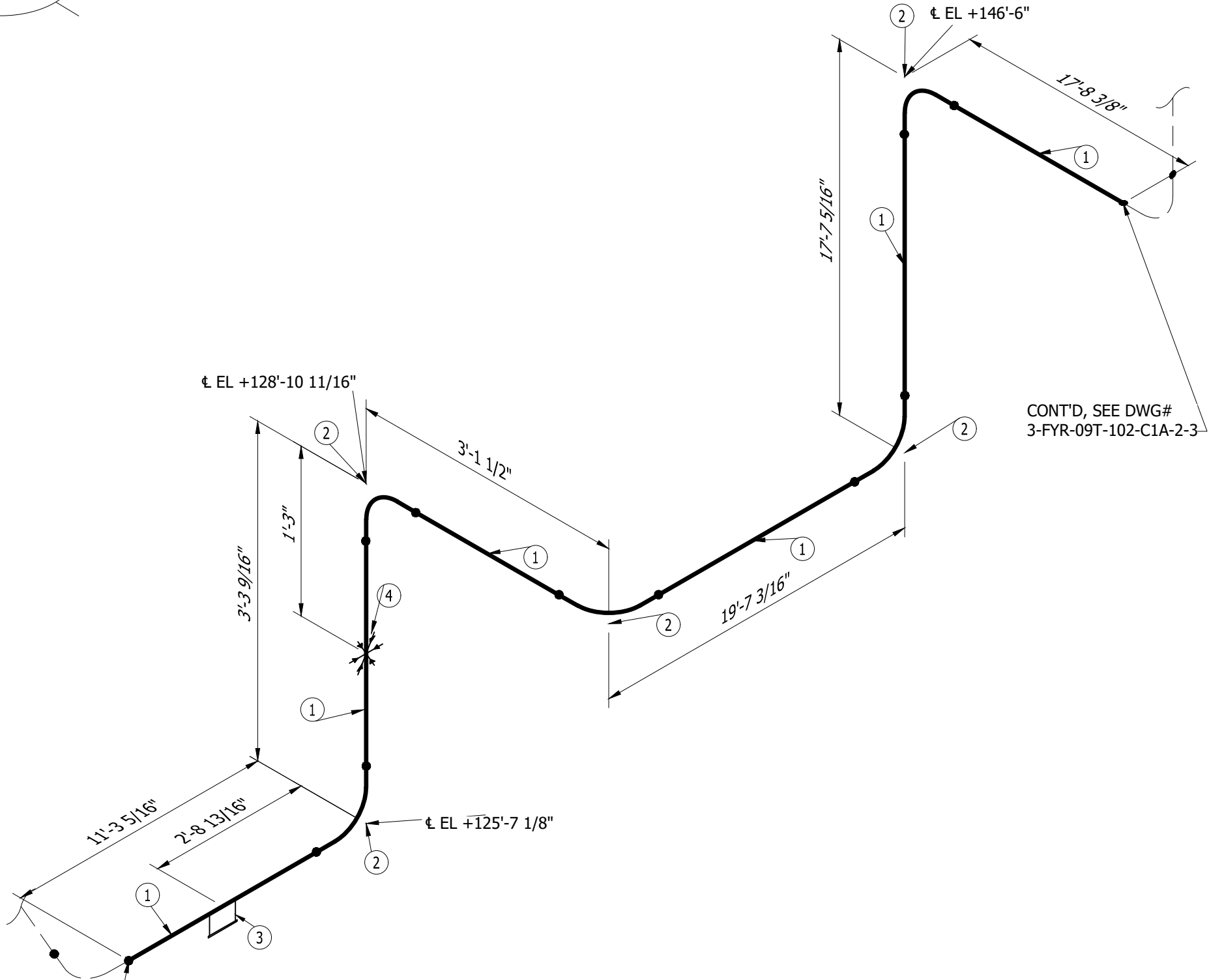
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-
No.	Date	By	Revision	Ad. No.

NOTE: SUGGESTED ROUTE OF PIPE, CONTRACTOR TO FIELD ROUTE AS REQ'D AND SUPPORT AS REQ'D.

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS			
 One Galleria Blvd. Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 917.822.7982 www.veiglobal.com		Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140	Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: - Line #: 3"-FYR-09T-102-C1A-2" Sheet Sequence: 1 of 4



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	68'-11"
2	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	5
3	3"	S-1 PIPE SHOE	VEI PIPE SUPPORTS	1
4	3"	PS-12 RISER CLAMP	VEI PIPE SUPPORTS	1



CONT'D, SEE DWG#
3-FYR-09T-102-C1A-2-1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

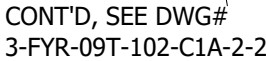
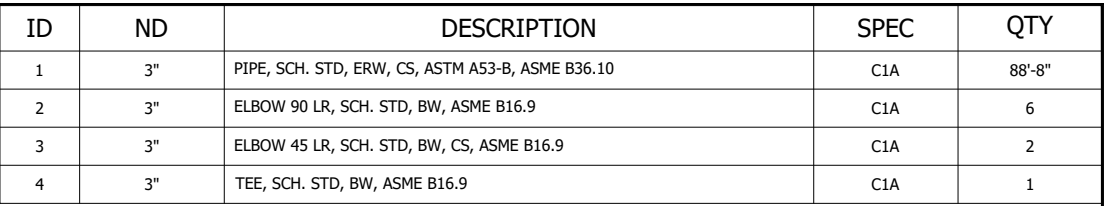
NEW
EXIST/CONT'D ON

△ — REVISION NUMBER

A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID	-	
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

NOTE: SUGGESTED ROUTE OF PIPE, CONTRACTOR TO FIELD ROUTE AS REQ'D AND SUPPORT AS REQ'D.

Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS		Customer: AMALGAMATED SUGAR Location: TWIN FALLS, ID Project: E24140		Date: 06/23/25 Chkd By: - Dwn By: -
One Galleria Blvd, Suite 1900 Metairie, LA 70001 Ph: 517.622.7985 www.veiglobal.com				Line #: 3"-FYR-09T-102-C1A-2" Sheet Sequence: 2 of 4



1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

NEW _____

EXIST/CONT'D ON - - - - -

 — REVISION NUMBER

A No.	2025.06.23 Date	MLW By	ISSUE FOR BID Revision	- Ad. No.

NOTE: SUGGESTED ROUTE OF PIPE, CONTRACTOR TO
FIELD ROUTE AS REQ'D AND SUPPORT AS REQ'D.

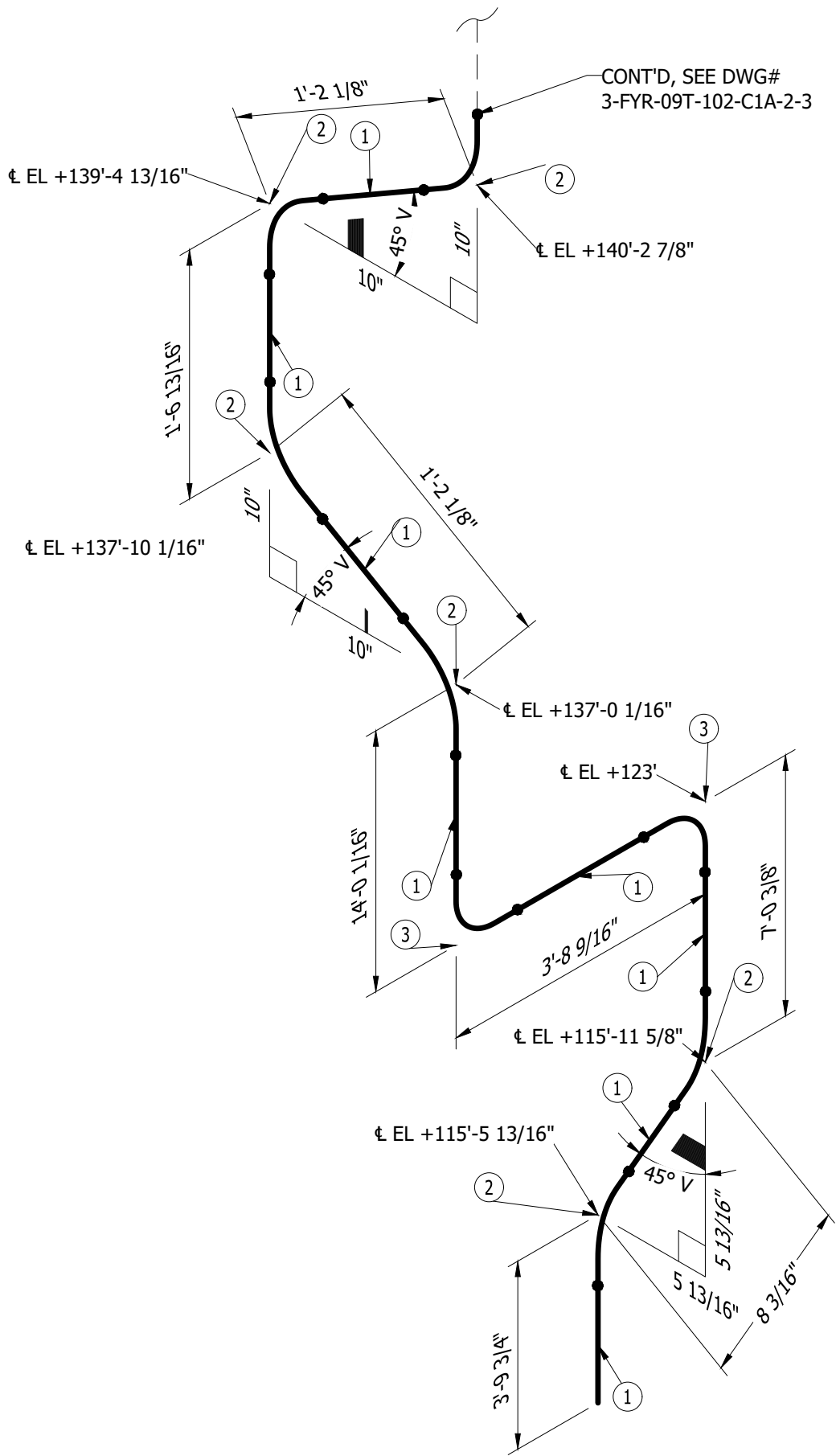
ASC Evaporator Project
MECHANICAL PIPING
ISOMETRIC DRAWINGS



Customer:
AMALGAMATED SUGAR
Location:
TWIN FALLS, ID
Project:
E24140

Date: 06/23/25
Chkd By: -
Dwn By: -

Line #: 3"-FYR-09T-102-C1A-2"
Sheet Sequence: 3 of 4



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	3"	PIPE, SCH. STD, ERW, CS, ASTM A53-B, ASME B36.10	C1A	29'-11"
2	3"	ELBOW 45 LR, SCH. STD, BW, CS, ASME B16.9	C1A	6
3	3"	ELBOW 90 LR, SCH. STD, BW, ASME B16.9	C1A	2

NOTES:

1. CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
2. CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
3. ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

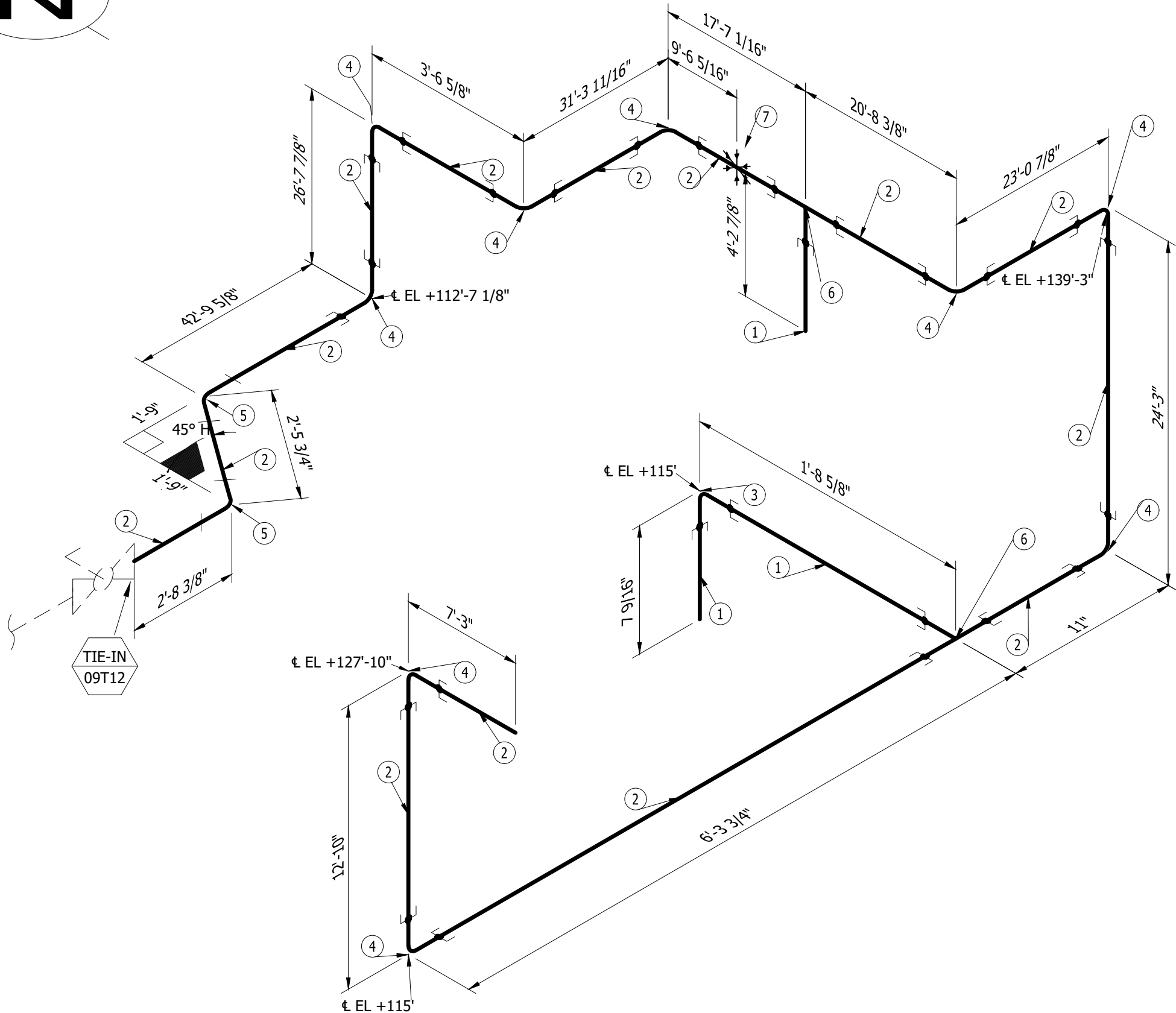
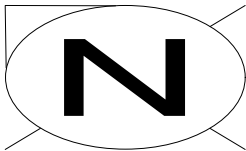
LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

NOTE: SUGGESTED ROUTE OF PIPE, CONTRACTOR TO
FIELD ROUTE AS REQ'D AND SUPPORT AS REQ'D.



ID	ND	DESCRIPTION	SPEC	QTY
1	1 1/2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	6'-2"
2	2"	PIPE, SCH. 40S, ERW, SS, ASTM A312, ASME B36.19	S1A	219'-5"
3	1 1/2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	1
4	2"	ELBOW 90, CL. 3000, SW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	9
5	2"	ELBOW 45, CL. 150, FPT, ASME B16.3 GALVANIZED	S1A	2
6	2"x1 1/2"	TEE, REDUCING, CL. 3000, SW, ASTM A182F-304L SS, ASME B16.11	S1A	2
7	2"	U-BOLT W/	VEI PIPE SUPPORTS	1

NOTES:

- CONTRACTOR SHALL VERIFY ALL PIPE LENGTHS PRIOR TO BID.
- CONTRACTOR SHALL FIELD VERIFY ALL DIMENSIONS PRIOR TO FABRICATION, THIS IS FOR ALL DRAWINGS INCLUDING ISOMETRICS.
- ISOMETRICS ARE NOT MEANT TO BE USED AS SHOP FABRICATION DRAWINGS, THEY ARE ONLY MEANT TO BE USED AS A GUIDE DURING FABRICATION.

LINE LEGEND

NEW
EXIST/CONT'D ON



				Title ASC Evaporator Project MECHANICAL PIPING ISOMETRIC DRAWINGS	
				Customer: AMALGAMATED SUGAR	Date: 06/23/25
				Location: TWIN FALLS, ID	Chkd By: - Dwn By: -
				Project: E24140	Line #: 2"-CTY-09T-103-S1A-2"
				Sheet Sequence: 1 of 1	
A	2025.06.23	MLW	ISSUE FOR BID		
No.	Date	By	Revision	Ad. No.	

NOTE: SUGGESTED ROUTE OF PIPE, CONTRACTOR TO FIELD ROUTE AS REQ'D AND SUPPORT AS REQ'D.